KORLOY Produktkatalog - Deutsch

KORLOY

ZERSPANUNGSWERKZEUGE



Luft- und Raumfahrt

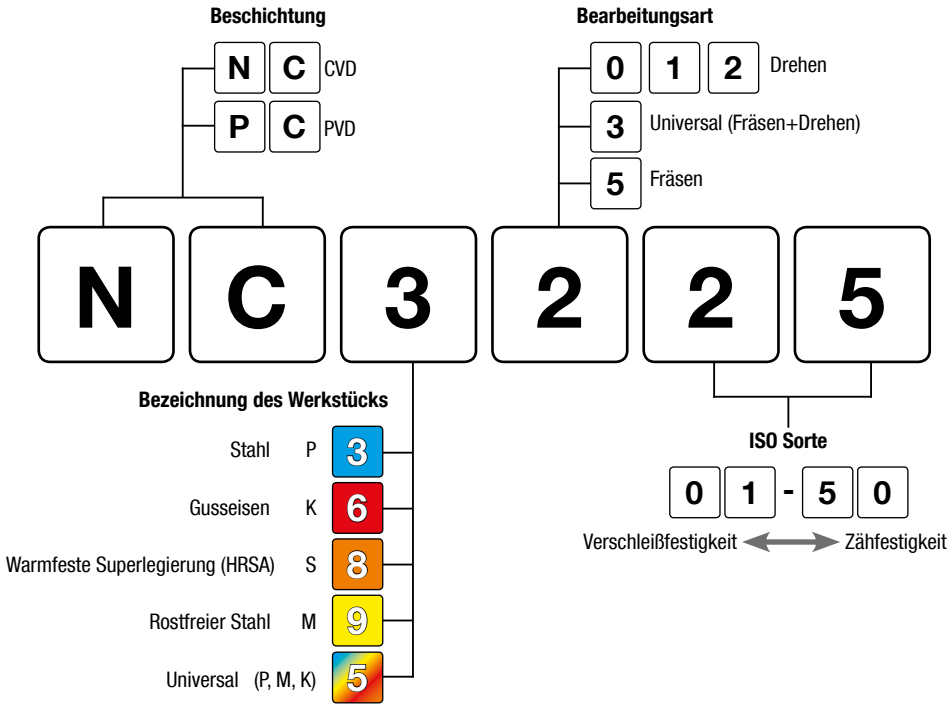
Automotive

Medizintechnik

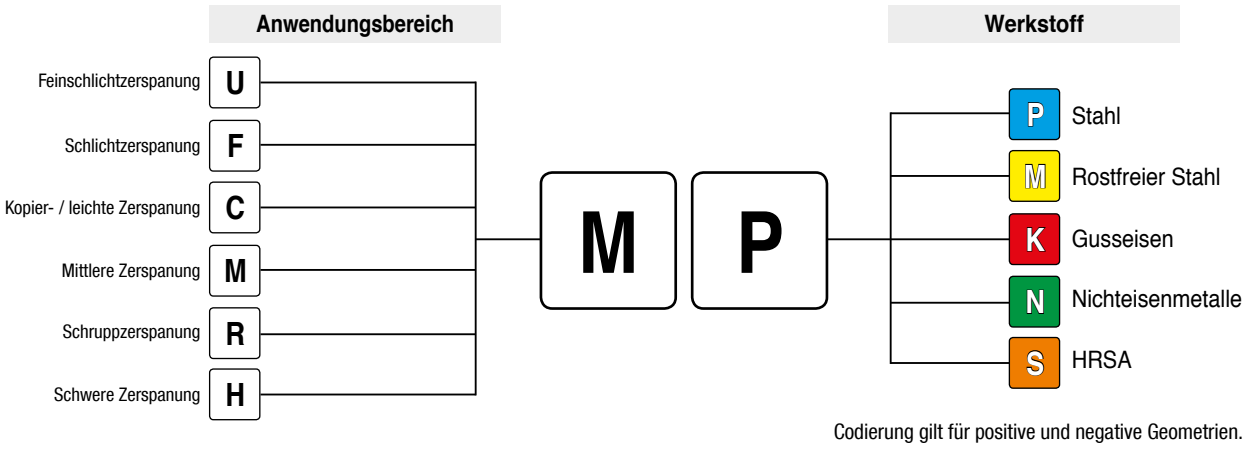
Eisenbahn

KORLOY

Sortenbezeichnung für beschichtetes Hartmetall



Spanbrecher



Codierung gilt für positive und negative Geometrien.

Technische Maße und Einheiten

BEGRIFF	KÜRZEL	EINHEIT
Durchmesser	D	mm
Schnittgeschwindigkeit	vc	m/min
Umdrehungen pro Minute	n	min^{-1}
Vorschub pro Minute	vf	mm/min
Vorschub pro Umdrehung	fn	mm/U
Vorschub pro Zahn	fz	mm/Z
Zahn	z	
Axiale Schnitttiefe	ap	mm
Radiale Schnitttiefe	ae	mm
Spitzenvorschub	pf	mm

BEGRIFF	KÜRZEL	EINHEIT
Leistungsbedarf	PkW	kW
Spezifischer Schnittwiderstand	kc	MPa
Drehmoment	Mc	N.m
Axialdruck	Tc	N
Zykluszeit	tc	min
Standzeit	T	min
Freiflächenverschleiß	V_B	mm
Kolkverschleiß	Kt	mm
Eckradius	r	mm

A

Sorten & Spanbrecher

KORLOY entwickelt seine Sorten mit auf die jeweiligen Anwendungen optimal abgestimmten Substraten. Dabei liegt der Fokus auf wärmeleitfähigen, widerstandsfähigen und oxidationsbeständigen PVD- sowie hitzebeständigen und verschleißfesten CVD-Beschichtungen. Das weiterentwickelte Nachbeschichtungsverfahren ermöglicht eine verbesserte Oberflächengüte und entspricht höchsten Ansprüchen an Qualität und Produktivität.

INHALT

Sorten
A02 KORLOY Sorten

Sorten zum Drehen
A03 Auswahlverfahren
A04 CVD-Beschichtung
A13 PVD-Beschichtung
A16 Unbeschichtete Hartmetallsorten
A19 Cermet Sorte

Sorten zum Fräsen
A22 Auswahlverfahren
A23 CVD-Beschichtung
A25 PVD-Beschichtung
A30 Unbeschichtete Hartmetallsorten
A31 Cermet Sorten

Vollhartmetall
A32 Auswahlverfahren für Vollhartmetallfräser
A34 Auswahlverfahren für Vollhartmetallbohrer

Weitere
A36 Sonstige Beschichtungen
A38 Diamantbeschichtete Sorten DLC-beschichtete Sorten
A39 cBN Wendeschneidplatte
A44 PKD Wendeschneidplatten

Spanbrecherübersicht
A45 Spanbrecher zum Drehen
A48 Spanbrecher zum Fräsen
A52 Spanbrecher zum Bohren

KORLOY Sorten

Unbeschichtetes Hartmetall	P	Stahl	ST10	ST20	ST30A
	M	Rostfreier Stahl	U10	U20	U40
	K	Gusseisen	H01	G10	
	N	Nichteisenmetalle	H01	G10	
	S	HRSA, Titanlegierung	H01	H05	
	H	Gehärteter Stahl	H01		

Beschichtetes Hartmetall zum Drehen	P	Stahl	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330						
	M	Rostfreier Stahl	PC8105	PC8110	PC8115	NC9115	NC9125	NC5330	NC9135	PC5300	PC9030	PC5400
	K	Gusseisen	NC6315	NC5330	PC5300	PC5400						
	N	Nichteisenmetalle	ND3000	PD1000								
	S	HRSA, Titanlegierung	PC8105	PC8110	PC8115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400			
	H	Gehärteter Stahl	PC8105	PC8110	PC8115							

Beschichtetes Hartmetall zum Fräsen	P	Stahl	NC5330	NC5340	NCM325	PC3500	PC3600	PC5300	PC5400	NC5350	NCM335
	M	Rostfreier Stahl	NC5330	NC5340	NCM325	PC5300	PC9530	NC5350	NCM335	PC5400	
	K	Gusseisen	PC8110	PC6510	NC5330	PC5300	NC5340	PC5400			
	N	Nichteisenmetall	ND3000	PD2000							
	S	HRSA, Titanlegierung	PC5300	PC5400							
	H	Gehärteter Stahl	PC2005	PC2010	PC2015	PC210F	PC2505	PC2510			

Hartmetall zum Bohren	P	Stahl	PC3500	PC5300	PC5335	PC5400	NC5330
	M	Rostfreier Stahl	PC5300	PC5335	PC5400		
	K	Gusseisen	PC6510	PC5300			
	N	Nichteisenmetalle	H01				
	S	HRSA, Titanlegierung	PC5300	PC5400			

Cermet zum Drehen	P	Stahl	CN1500	CN2000	CN2500
	K	Gusseisen	CN1500	CN2500	

Cermet beschichtet	P	Stahl	CC1500	CC2500	

Cermet zum Fräsen	P	Stahl	CN2000	CN30	

Vollhartmetall-Fräser	P	Stahl	PC203F	PC215F	PC303S	PC310U	PC315E	PC320	PC320S
	M	Rostfreier Stahl	PC203F	PC215F	PC303S	PC310U	PC315E	PC320	PC320S
	K	Gusseisen	PC203F	PC215F	PC303S	PC310U	PC315E	PC320	PC320S
	N	Nichteisenmetalle	ND3000	ND2100	PD3000	PC210C	H01	H05S	
	S	HRSA, Titanlegierung	PC320	PC320S					
	H	Gehärteter Stahl	PC203F	PC303S	PC310U				

Vollhartmetall-Bohrer	P	Stahl	PC325U	PC215G	PC315G	PC230F
	M	Rostfreier Stahl	PC325U	PC215G	PC315G	PC230F
	K	Gusseisen	PC325U	PC215G	PC315G	PC230F
	N	Nichteisenmetall	FG2	ND2100		

cBN	K	Gusseisen	KB370									
	H	Gehärteter Stahl	KB320	KB330	KB410	KB420	KB1000	KB2000	DNC100	DNC250	DNC350	DNC400

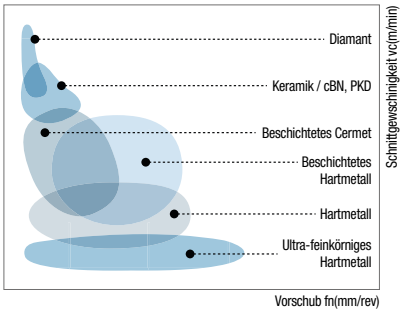
PKD	N	Nichteisenmetalle	DP90	DP150	DP200

Ultra-feinkörniges H. Metall	Z	Ultra-feinkörniges Hartmetall	FS1	FA1	FCC

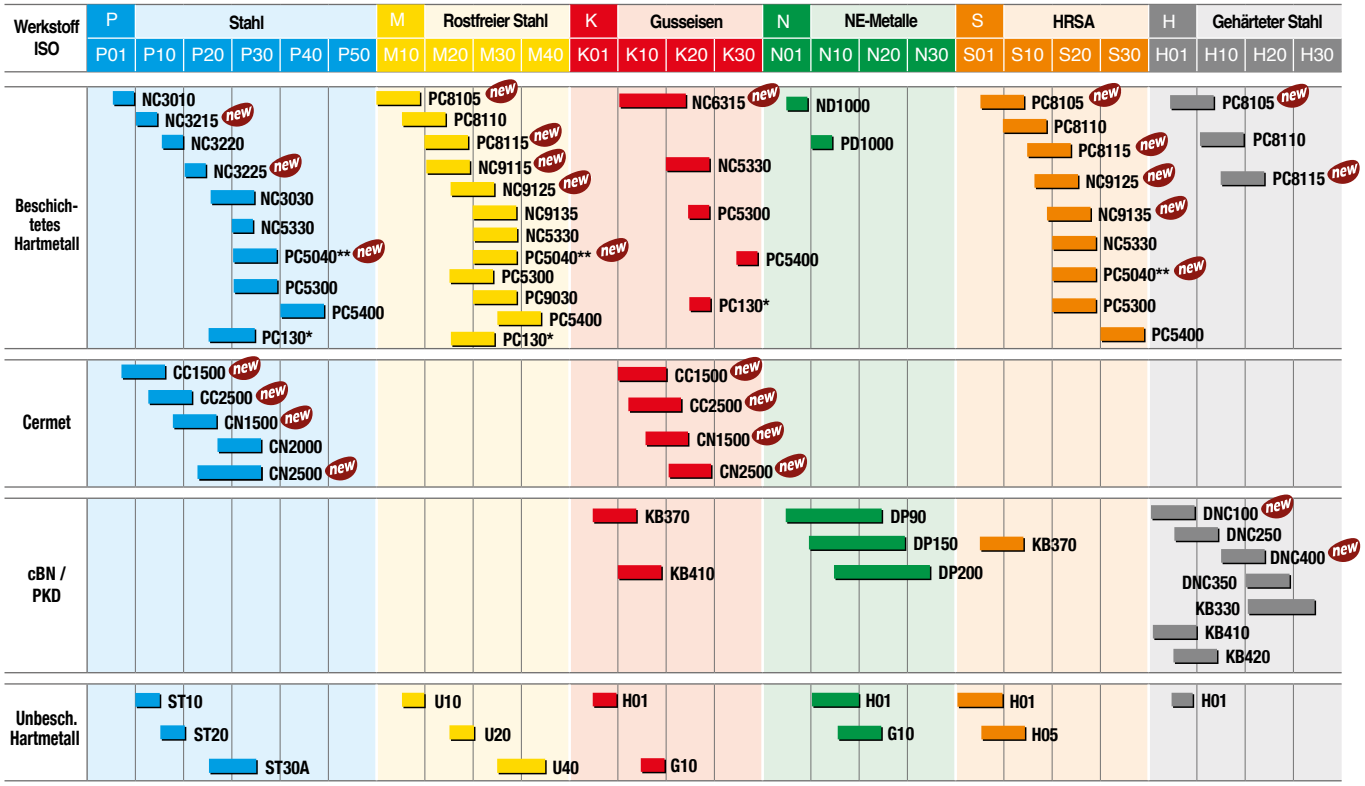
Unbeschichtetes Hartmetall	V	Verschleißteile	D1	D2	D3	G5	G6	K20G
	I	Korrosionsbeständig	IN10	IN20	IN40			

Unbeschichtetes Hartmetall	E	Allgemein	GR10	GR20	GR30	GR35	GR40	GR50

Anwendungsbereiche

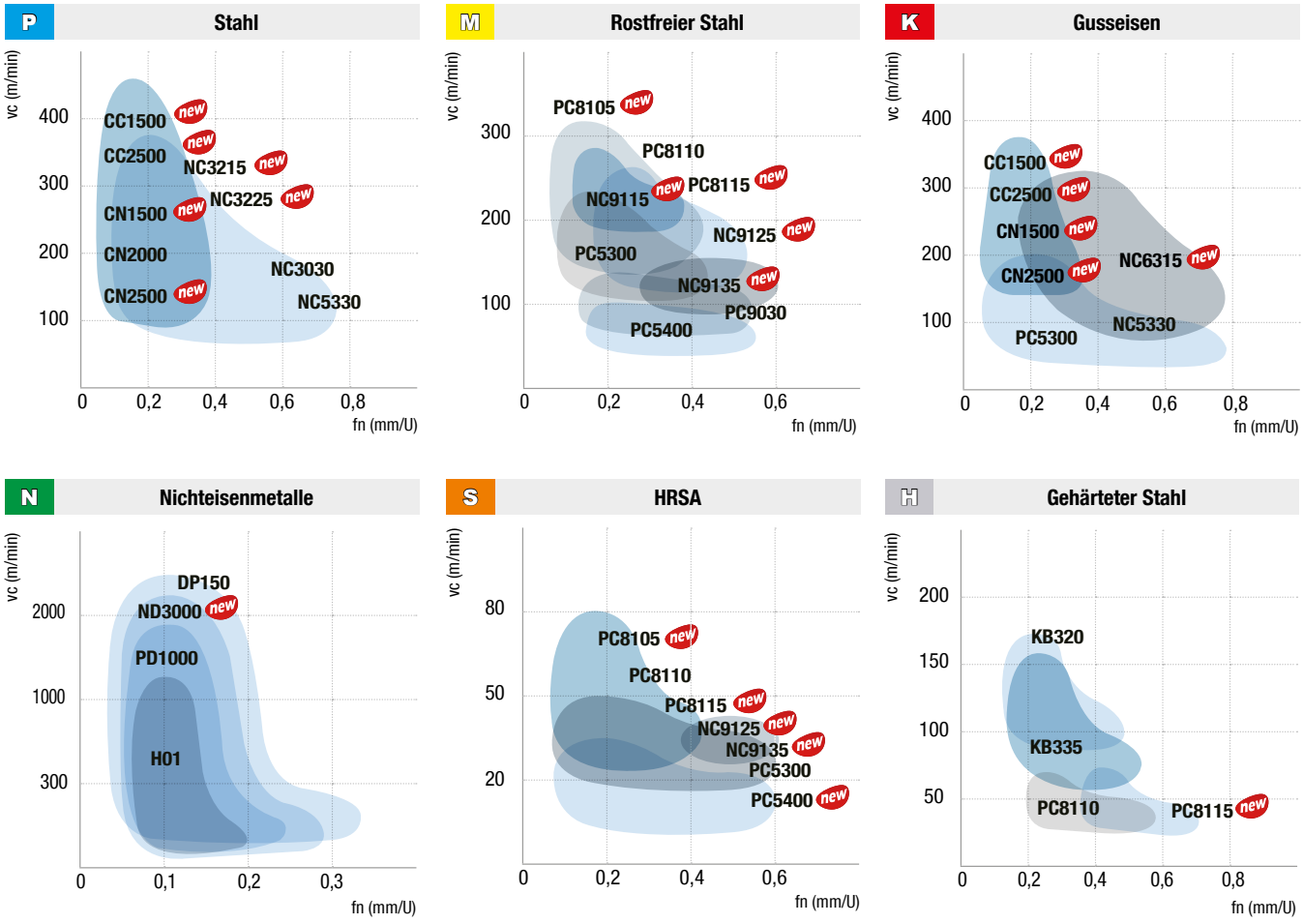


Auswahlverfahren von KORLOY-Wendeschneidplatten zum Drehen



* PC130 - Nur für NEW FINE TOOLS ** PC5040 - Nur für AK Spanbrecher

Anwendungsbereich

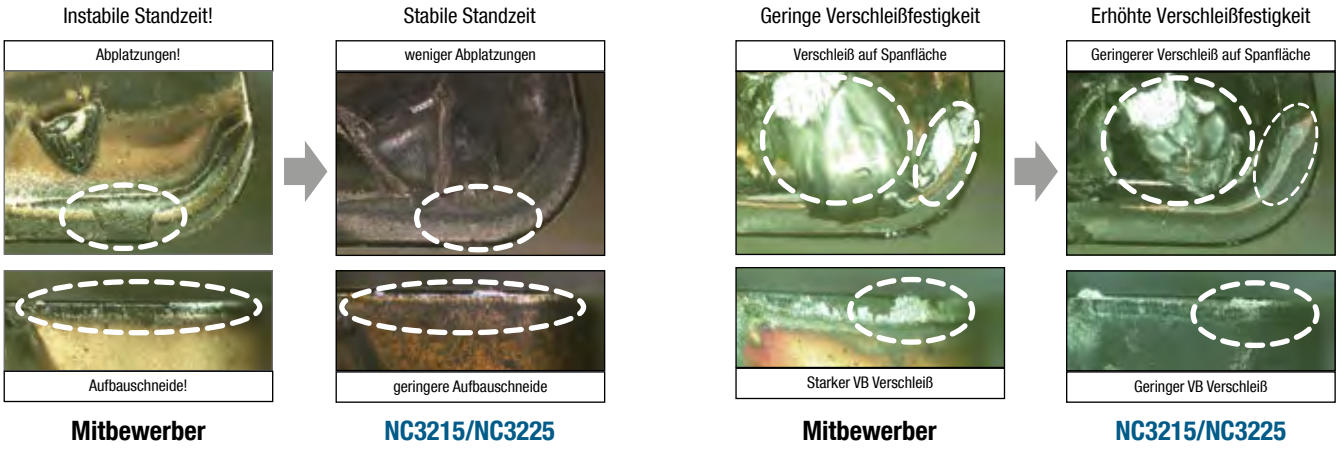


Neue CVD Sorten zum Drehen von Automobilkomponenten

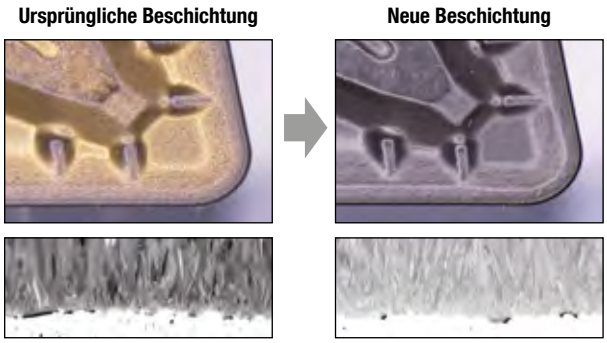
NC3215 new / NC3225 new

- CVD beschichtete Hochleistungswendeschneidplatte zum Drehen von geschmiedetem Stahl- und Lagerstahl
- Erhöhte Produktivität durch kontrollierten Spanbruch bei verschiedenen Bearbeitungen
- Reduzierte Schnittlast ermöglicht stabile Standzeit bei hohen Geschwindigkeiten und hohen Vorschüben

Merkmale

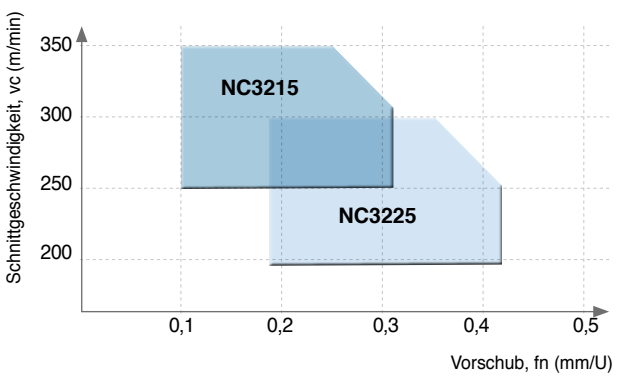


Verteilte Schnittlast ➜ Weniger Abplatzungen ➜ Erhöhte Standzeit ➜ Verbesserte Produktivität

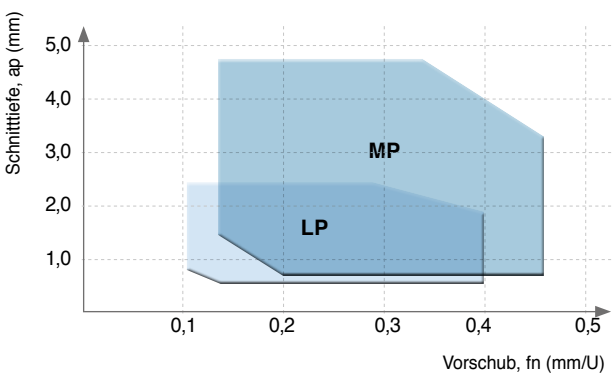


Anwendungsbereich

Sorten



MP / LP Spanbrecher



Lösung zum Drehen von Gusseisen

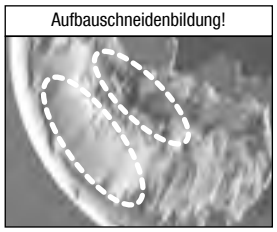
NC6315 new

- CVD-beschichtete Wendeschneidplatten vermindern den Verschleiß an den Span- und Freiflächen
- Weniger Abschälungen und weniger Gratbildung
- Verbesserte Drehbearbeitung von Gusseisen bei hoher Schnittgeschwindigkeit, hohen Vorschüben und unterbrochenem Schnitt

Merkmale

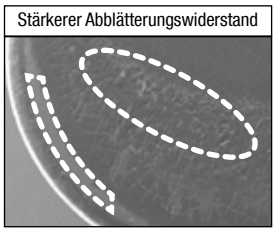
- Hervorragende Verschleißfestigkeit bei der stark unterbrochenen Bearbeitung von Kugelgraphit- und Grauguss auch bei hohen Schnittgeschwindigkeiten (vc) von über 350m/min
- Weiterentwickelte Aluminiumoxidbeschichtung → minimiert Bildung von Aufbauschneiden
- Erhöhte Standzeitverlässlichkeit und Verschleißfestigkeit

Verschleiß an der Spanfläche



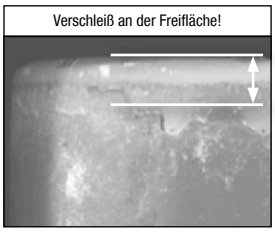
Mitbewerber

Weniger Verschleiß



NC6315

Starker Verschleiß

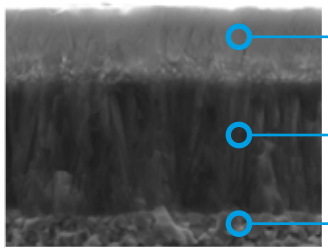


Mitbewerber

Verbesserte Verschleißfestigkeit



NC6315



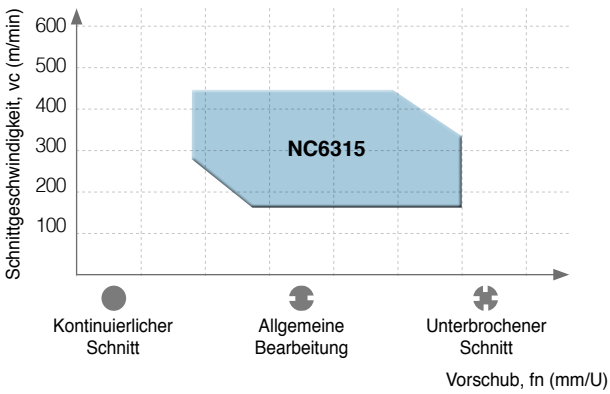
Aluminiumoxidschicht mit optimierter Oberfläche, verbesserter Verschleißfestigkeit und größerem Aufschweißwiderstand

Titanschicht mit großem Bruchwiderstand

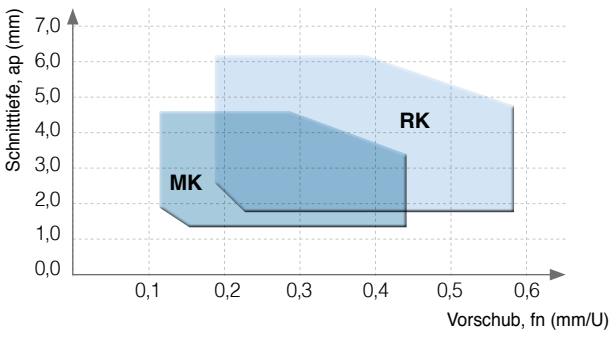
Grundsubstrat mit optimierter Balance zwischen Härte und Zähigkeit

Anwendungsbereich

Sorten



MK/RK Spanbrecher



Neue CVD Sorten zum Drehen rostfreier Stähle

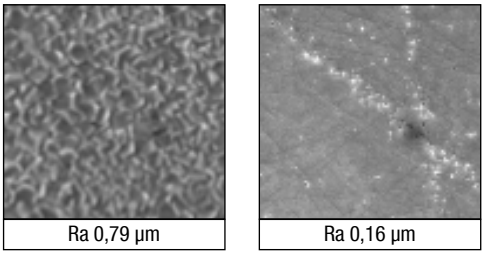
NC9115 new / NC9125 new / NC9135 new

- Verlängerte Standzeit bei hohen Geschwindigkeiten, Vorschüben und Schnitttiefen
- Eine große Sortenauswahl für die meisten Werkstückgrößen und Ausführungen, einschließlich stark unterbrochenem Schnitt
- Verhindert Aufbauschneidenbildung, Kerbverschleiß, plastische Verformung und Gratentstehung

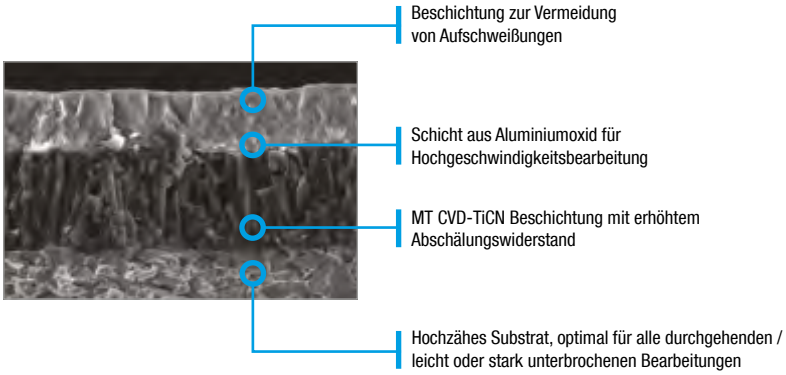
NC9100 Serie (NC9115 / NC9125 / NC9135) Entwicklung

- Ausgezeichnete Beschichtung für mittlere Bearbeitung/Schruppen von rostfreiem Stahl
- Optimiertes Substrat für verschiedene Schnittgeschwindigkeiten, Vorschübe und Unterbrechungsgrade

Leicht schmierende Beschichtung zur Reduzierung von Aufbauschneiden

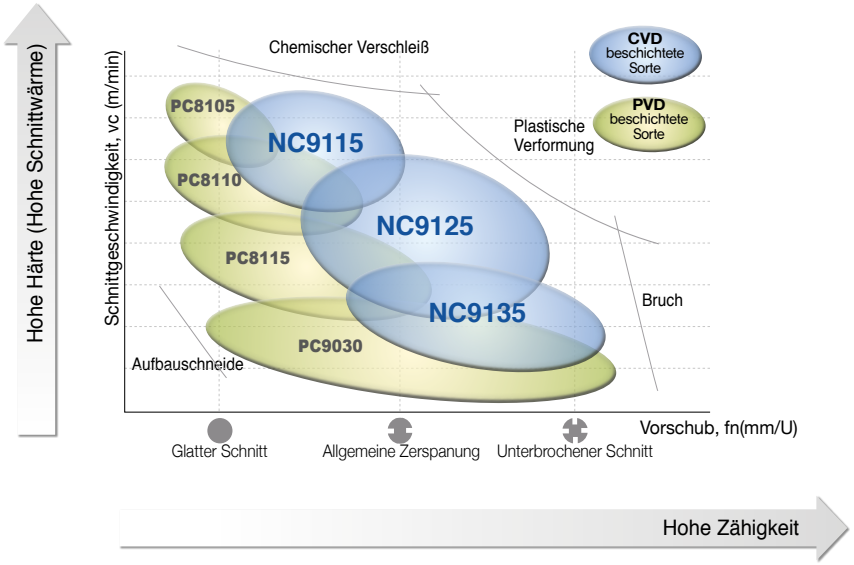


Bestehende Beschichtung | **NC9100 Serie**

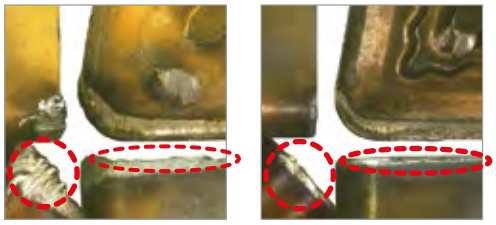


Entwicklungseffekte

- Verbesserter Widerstand gegen Abschälung und hochzähes Substrat
- Weiterentwickelte Aluminiumoxidbeschichtung
  → Reduziert Kerbverschleiß
- Leicht schmierende Beschichtung
  → Höhere Aufschweißresistenz

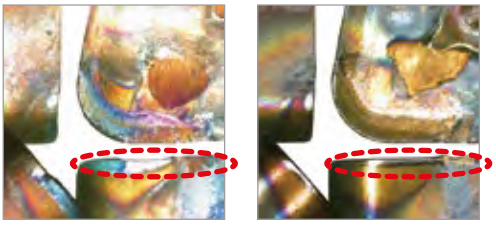


Minimiert Aufbauschneide und Schneidkantenbeschädigung



Wettbewerb | **NC9125**

Minimiert Kerbverschleiß und Oberflächenverschleiß



Wettbewerb | **NC9135**

Empfohlene Sorte und Spanbrecher je Art von rostfreiem Stahl

Austenitischer rostfreier Stahl

- Starke Kaltverfestigung (Kantenabschälung beschleunigt Verschleiß)
- Schlechte Wärmeleitfähigkeit (3-mal schlechter als Baustahl → erhöht Temperatur im Zerspanungsbereich)
- Hohe Zähigkeit (Große Möglichkeit der Verformung bei hoher Temperatur → Lange oder zähe Späne)
- Ausführung: X10CrNiS18-9, X5CrNi18-9, X5CrNiMo17-12-2 usw.

Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
	50	100	150	200	250
NC9115			160	220	
NC9125			150	200	
NC9135		100	150		

Ferritischer / Martensitischer rostfreier Stahl

- Hohes Risiko für Kaltverfestigung bei hoher Temperatur (fördert Kolkverschleiß)
- Hohe Zähigkeit durch Härten und Ausglühen (Lange Späne bilden sich leicht)
- Hoher Karbonanteil erhöht seine Härte
- Ausführung: X20Cr13, X12Cr13, X12CrS13, X70CrMo15 usw.

Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
	50	100	150	200	250
NC9115			150	250	
NC9125			120	220	
NC9135		100	150		

Duplex rostfreier Stahl

- Seine Zusammensetzung aus dünner Austenit und Ferrit Matrix erfordert beide Arten von Schneideigenschaften für jedes Materialmerkmal
- Einer der am schwersten zu zerspanenden rostfreien Stähle, da seine höhere Umformfestigkeit die Spankontrolle schwieriger macht als Austenit
- Ausführung: FeMi35Cr20Cu4Mo2, X2CrNiMoN22.5.3, X2CrNiMoN25.7.4

Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
	50	100	150	200	250
NC9115			120	160	
NC9125			100	140	
NC9135		60	100		

Ausscheidungsgehärtete rostfreie Stähle (PH)

- Hoher Bruchwiderstand (2 mal höher als anderer rostfreier Stahl) erhöht Schneidlast
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit verursacht Schaden an der Schneidkante durch hohen Hitzeeintrag
- Ausführung: X5CrNiCuNb16-4, X7CrNiAl17-7

Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)				
	50	100	150	200	250
NC9115		50	110		
NC9125		40	110		
NC9135		30	100		

Auswahlempfehlung CVD

Werkstoff		Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnitt-geschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC3215 new	295 (170 - 420)	P10	NC3215 new
		Unterbrochener Schnitt	NC3225 new	260 (150 - 370)	P15	NC3225 new
					P20	
					P25	
			NC3030	205 (120 - 290)	P30	NC3030
			NC5330	205 (120 - 290)	P35	NC5330
			NC500H	205 (120 - 290)	P40	NC500H
M	Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	NC9115 new	240 (220 - 260)	M10	NC9115 new
			NC9125 new	210 (190 - 230)	M20	NC9125 new
		Unterbrochener Schnitt	NC9135 new	180 (160 - 200)	M30	NC5330
					M40	NC9135 new
K	Gusseisen	Kontinuierlicher Schnitt	NC6315 new	250 (130 - 370)	K10	NC6315 new
				220 (130 - 310)	K20	NC5330
		Unterbrochener Schnitt	NC5330	190 (110 - 270)	K30	
S	HRSA	Kontinuierlicher Schnitt	NC9125 new	40 (20 - 60)	S10	NC9125 new
		Unterbrochener Schnitt	NC9135 new		S20	NC9135 new

Merkmale

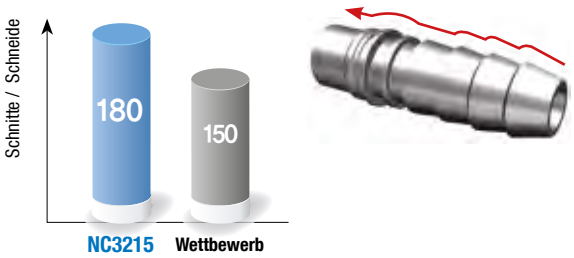
CVD-beschichtete Sorten	ISO	Merkmale
NC3215	P10 - P15	- Für die kontinuierliche Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von normalem Stahl und geschmiedetem Stahl - Geeignet für die kontinuierliche Bearbeitung mit einer Kombination aus einem speziellen Substrat mit ausgezeichneter Warmrissbeständigkeit und plastischer Verformungsbeständigkeit und einer Beschichtung mit verbesserter Verschleißfestigkeit und Eintauchbeständigkeit - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC3225	P15 - P25	- Allzweckbearbeitung von normalem Stahl und geschmiedetem Stahl - Die erste empfohlene Sorte für die universelle Bearbeitung mit hohem Zähigkeitsgrundmaterial und Beschichtung mit verbesserter Verschleißfestigkeit und Absplitterungsbeständigkeit - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC3030	P25 - P35	- Für die allgemeine, unterbrochene und Schruppzerspanung von Stahl und rostfreiem Stahl - Kombination aus hervorragender Reißfestigkeit des Substrats mit der Abschälfestigkeit und Wärmebeständigkeit des Al2O3 für eine verbesserte Stabilität unter einer Vielzahl von Bearbeitungsbedingungen - MT-TiCN + TiC + Al2O3 + TiN
NC5330	P30 - P35 M25 - M35 K15 - K25 S15 - S25	- Universalsorte zum Bearbeiten von Stahl / allgemeine Bearbeitung von Baustahl & Schmiedestahl - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC9115	M10 - M20	- Für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von ferritischen und martensitischen rostfreien Stählen - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC9125	M20 - M30	- Zur allgemeinen Bearbeitung von Edelstahl und hitzebeständige Legierungen - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC9135	M30 - M40	- Unterbrochene Bearbeitung von Edelstahl und hitzebeständigen Legierungen - MT-TiCN + Al2O3 + TiN
NC6315	K10 - K15	- Allgemeine Qualität von Grauguss und Sphäroguss - Außergewöhnliche Leistung durch Auftragen von Aluminiumoxid (Al2O3) mit hoher Haftung auf dem Substrat - MT-TiCN + Al2O3

Zerspanungsleistung (NC3215 / NC3225)

P Kohlenstoffstahl (C20)

- **Werkstück** Motorbauteil (Rohrstutzen)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 250 - 380 / ap (mm) = 1,5 - 2,0 fn (mm/U) = 0,2 - 0,3 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120412-MP (NC3215) **Halter:** PCLNL2525-M12

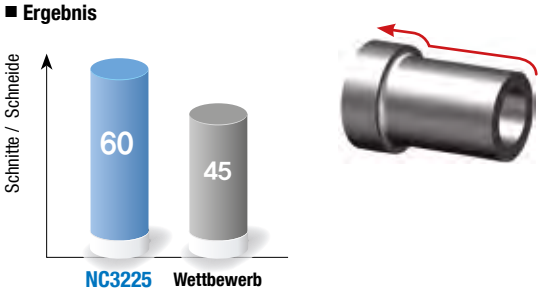
Ergebnis



P Legierter Schmiedestahl

- **Werkstück** Motorbauteil (Teil des Zylinderblocks)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 100 / ap (mm) = 3,0 fn (mm/U) = 0,15 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-MP (NC3225) **Halter:** PCLNL2525-M12

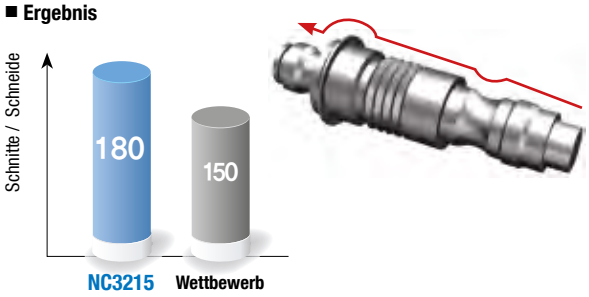
Ergebnis



P Kohlenstoffstahl C40 (kalt geschmiedet)

- **Werkstück** Antriebswelle
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 170 / ap (mm) = 2,7 - 3,0 fn (mm/U) = 0,3 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150408-MP (NC3215) **Halter:** DDJNL2525-M15

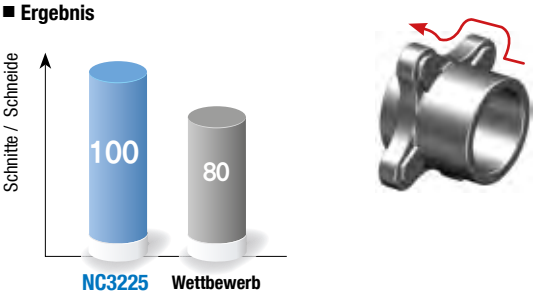
Ergebnis



P Kohlenstoffstahl C55 (warm geschmiedet)

- **Werkstück** Radlager
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 230 / ap (mm) = 0,5 - 1,5 fn (mm/U) = 0,3 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-MP (NC3225) **Halter:** PCLNL2525-M12

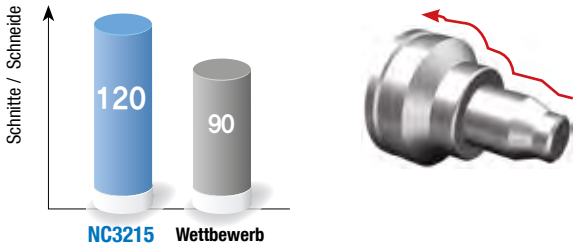
Ergebnis



P Kohlenstoffstahl C45 (kalt geschmiedet)

- **Werkstück** Steuersystem
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 200 - 250 / ap (mm) = 1,0 - 2,0 fn (mm/U) = 0,25 - 0,35 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150612-LP (NC3215) **Halter:** DDJNL2525-M15

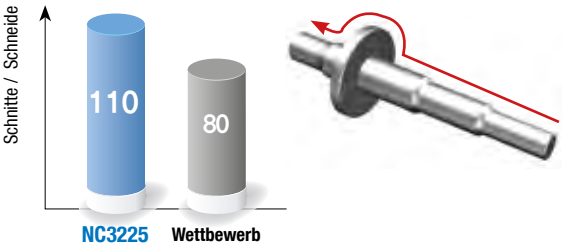
Ergebnis



P Legierter Stahl 20Cr4 (kalt geschmiedet)

- **Werkstück** Eingangswelle
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 160 / ap (mm) = 1,0 fn (mm/U) = 0,13 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150608-LP (NC3225) **Halter:** DDJNL2525-M15

Ergebnis

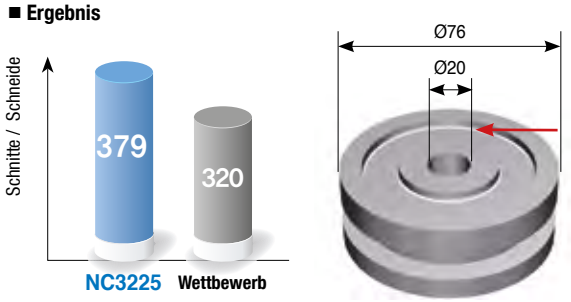


Zerspanungsleistung (NC3225)

P Legierter Stahl (21MnCr5, warm geschmiedet)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 360 - 430 / fn (mm/U) = 0,20
  ap (mm) = 1,2 - 1,5 (Außendrehen / Plandrehen) nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VB (NC3225)
  Halter: PCLNR2225-M12

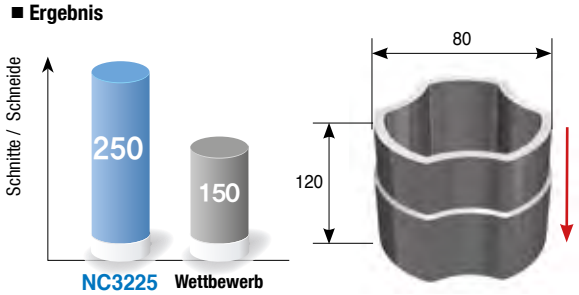
Ergebnis



P Kohlenstoffstahl (C45, kalt geschmiedet)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 280 / fn (mm/U) = 0,20 - 0,25
  ap (mm) = 1,0 / trocken
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120412-VB (NC3225)
  Halter: PCLNR2525-M12

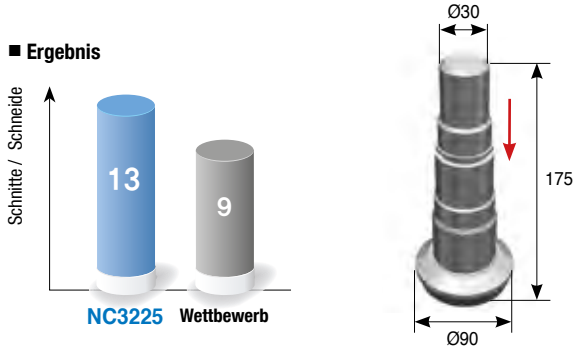
Ergebnis



P Legierter Stahl (25CrM04, warm geschmiedet)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 80 - 500 / fn (mm/U) = 0,15 - 0,30
  (Außendrehen / Plandrehen / Nuten / Abstechen)
  ap (mm) = 0,7-1,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150608-VB (NC3225)
  Halter: PDJNR2525-M15

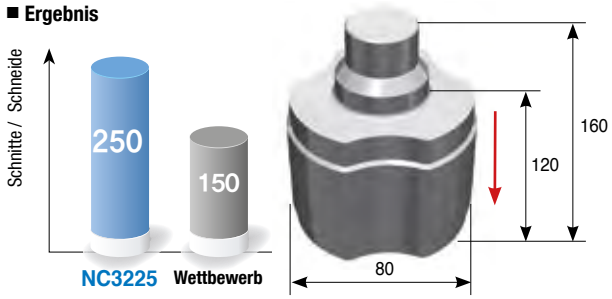
Ergebnis



P Kohlenstoffstahl (S550MC, kalt geschmiedet)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 280 / fn (mm/U) = 0,20 - 0,25
  (Außendrehen / Innendrehen) / ap (mm) = 1,0 / trocken
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150608-VB (NC3225)
  Halter: PDJNR2525-M15

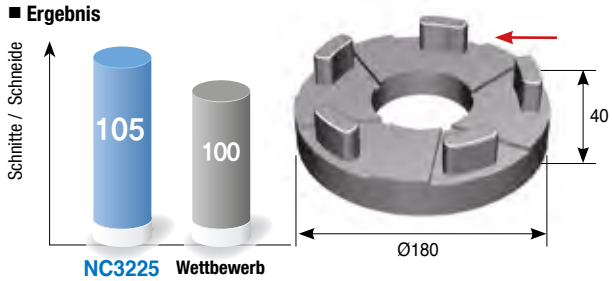
Ergebnis



P Einsatzstahl (28Cr4/28CrS4, kalt geschmiedet)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 314 / fn (mm/U) = 0,25
  (Außendrehen / Plandrehen) ap (mm) = 1 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VM (NC3225)
  Halter: PCLNR2525-M12

Ergebnis

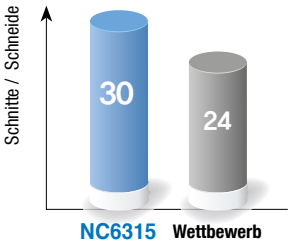


Zerspanungsleistung (NC6315)

K Grauguss (GG25)

- **Werkstück** Bremsscheibe
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 390 / fn (mm/U) = 0,25 ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120412-RK (NC6315) **Halter:** DCLNR2525

Ergebnis

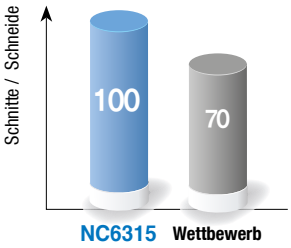




K Duktiles Gusseisen (500-7)

- **Werkstück** Verschiedene Gehäuse
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 250 / n (U/min) = 800 fn (mm/U) = 0,25 / ap (mm) = 1,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-MK (NC6315) **Halter:** DCLNR2525

Ergebnis

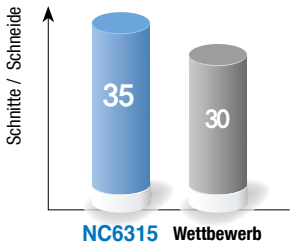




K Duktiles Gusseisen (500-7)

- **Werkstück** Schwungrad
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 400 / n (U/min) = 398 fn (mm/U) = 0,3 / ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMA120408 (NC6315) **Halter:** DCLNR2525

Ergebnis

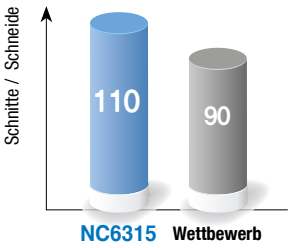




K Duktiles Gusseisen (EN-GJS-5020-7)

- **Werkstück** Scharniergelenk
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 200 / n (U/min) = 1100 fn (mm/U) = 0,25 / ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150608-MK (NC6315) **Halter:** DDJLNR2525

Ergebnis



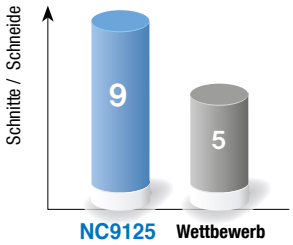


Zerspanungsleistung (NC9100 Serie)

M Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9)

- **Werkstück** Hydraulikteil (Gleitringdichtung)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 140 / fn (mm/U) = 0,28
  ap (mm) = 3,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-MM (NC9125)
  Halter: S32S-PCLCR-12

Ergebnis

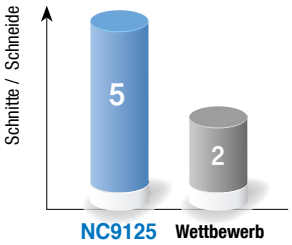


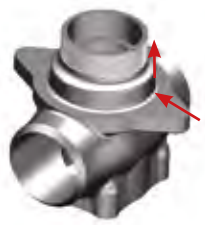


M Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9) Lösungsgeglüht

- **Werkstück** Ventilteil (Kolbenventil)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 140 / fn (mm/U) = 0,28
  ap (mm) = 3,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-MM (NC9125)
  Halter: DCLNL2525-M12

Ergebnis

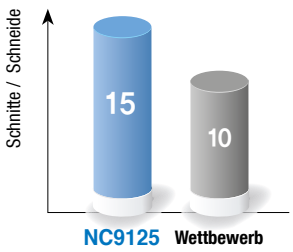




M Rostfreier Stahl (X6CrNiNb18-10)

- **Werkstück** Windkraft / Offshore-Anlagenteil
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 150 / fn (mm/U) = 0,3 - 0,5
  ap (mm) = 4,0 - 6,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG160616-MM (NC9125)
  Halter: PCLNR3232-P16

Ergebnis

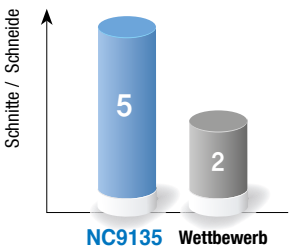




M Rostfreier Stahl (X5CrNi18-9)

- **Werkstück** Windkraftanlagenteil (Flansch)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 175 / fn (mm/U) = 0,3 - 0,8
  ap (mm) = 0,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** TNMG220416-RM (NC9135)
  Halter: PTFNR3232-P22

Ergebnis

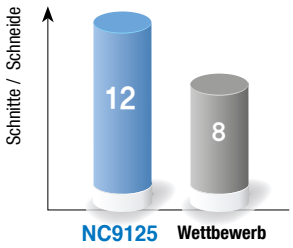




M Rostfreier Stahl (Super-Duplex)

- **Werkstück** Maschinenteil (Flansch)
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 100 / fn (mm/U) = 0,5
  ap (mm) = 3,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG160616-MM (NC9125)
  Halter: CLNR3232-P16

Ergebnis

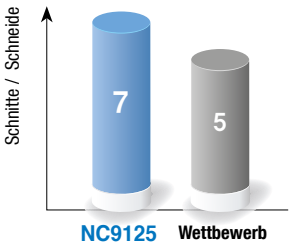




M Rostfreier Stahl (Duplex)

- **Werkstück** Hydraulikteil
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 120 / fn(mm/U) = 0,4
  ap (mm) = 6,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG160616-RM (NC9125)
  Halter: DCLNR3232-P16

Ergebnis





PVD Sorten für wärmebehandelte Legierungen und rostfreien Stahl

PC8105 new

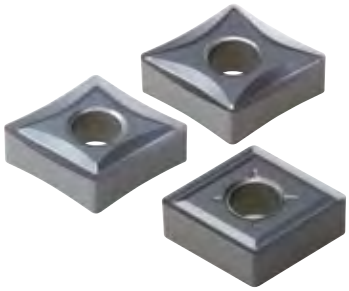
- Ultrafeines Substrat für höhere Verschleißfestigkeit und Abschälungswiderstand
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit
- Verlängerte Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und beim Schlichten von hitzebeständigen Legierungen und rostfreiem Stahl

PC8110

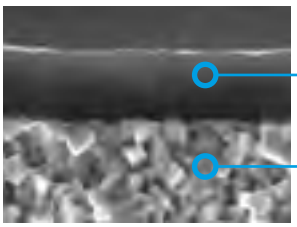
- Substrat mit ausgezeichneter Verschleißfestigkeit und Widerstand gegen plastische Verformung bei sehr hohen Temperaturen
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit
- Verlängerte Standzeit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und beim Schlichten von hitzebeständigen Legierungen und rostfreiem Stahl

PC8115 new

- Ultrafeinkörnige Matrix zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit und Abschälungswiderstand
- Ausgezeichnete PVD Beschichtungstechnologie mit höherer Härte und Oxidationsbeständigkeit
- Stabile Bearbeitung durch starke Schneidkanten und ausgezeichnetem Abschälungswiderstand
- Verlängerte Standzeit bei mittlerer Bearbeitung mit niedriger Geschwindigkeit und mittlere Schruppbearbeitung von warmfesten Legierungen und rostfreiem Stahl



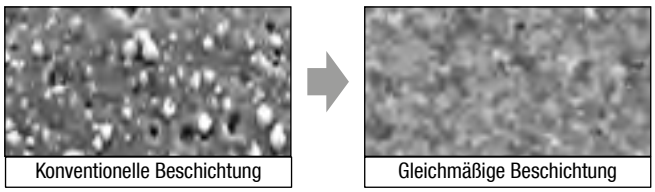
Merkmale



Verschleißvermeidung bei hoher Temperatur durch Beschichtung mit ausgezeichneter Oberflächengüte, hoher Härte und Oxidationswiderstand

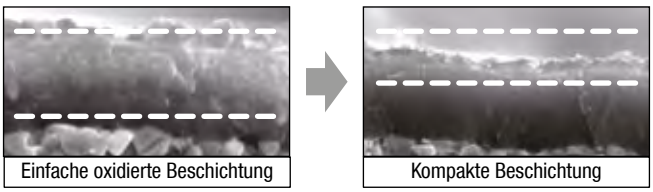
Die Beschichtung mit ihrer gleichmäßigen ultrafeinkörnigen Matrix verbessert die Stabilität der Schneiden, erhöht die Verschleißfestigkeit und verhindert Ausbrüche

Oberflächenbehandlung nach dem Beschichten (Abbildungen der Beschichtung)



Konventionelle Beschichtung — Verringerter Reibungswiderstand — PC8100 Serie

Oxidationsresistente Beschichtungstechnologie (Abb. der bei 900°C wärmebehandelten Beschichtung)



Wettbewerb — Verbesserte Oxidationsbeständigkeit — PC8100 Serie

Auswahlempfehlung PVD

Werkstoff		Schnittmodus	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnitt-geschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC5300	175 (100 - 250)	P30	
				145 (80 - 120)	P40	PC5300, PC5400 new
		Unterbrochener Schnitt	PC5400 new	125 (80 - 160)	P50	
M	Rostfreier Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	PC8105	175 (120 - 230)	M01	
			PC8110	160 (110 - 210)	M10	PC8105 new, PC8110
			PC8115 new	150 (100 - 200)	M20	PC8115 new, PC5300
		Unterbrochener Schnitt	PC5300	135 (80 - 190)	M30	PC9030, PC5400 new
			PC9030	130 (80 - 180)	M40	
			PC5400 new	110 (80 - 140)	M50	
S	HRSA	Kontinuierlicher Schnitt	PC8105 new	55 (40 - 70)	S01	PC8105 new
			PC8110	50 (35 - 65)	S10	PC8110
			PC8115 new	45 (30 - 60)	S20	PC8115 new, PC5300
		Unterbrochener Schnitt	PC5300	40 (20 - 60)	S30	PC5400
			PC5400 new	35 (20 - 50)	S40	
H	Gehärteter Stahl	Unterbrochener Schnitt	PC8105 new	110 (80 -140)	H01	PC8105 new
			PC8110 new	100 (70 - 130)	H05	PC8110
			PC8115	90 (65 - 115)	H10	PC8115 new

Merkmale PVD Beschichtungen

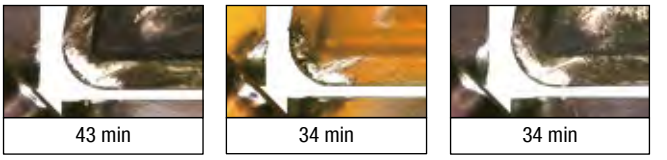
PVD-beschichtete Sorten	ISO	Merkmale
PC8105 new	M05-M15 S01-S10 H01-H05	- Für hohe Geschwindigkeit / kontinuierliches / Schlichten von harten Materialien und Edelstahl (STS) - Ausgezeichnete Abschälfestigkeit und Oxidationsbeständigkeit bei hervorragender Schneidleistung - Anwendung von ultra-feinem Substrat und neuem Dünnfilm auf TiAlN-Basis
PC8110 new	M10-M20 S05-S15 H01-H10	- Hochgeschwindigkeits- und kontinuierliche Schnitte von rostfreiem Stahl & Warmfestlegierungen - Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für längere Standzeiten - Neue TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat
PC8115	M15-M25 S10-S20 H05-H15	- Für mittlere bis schwere / mittelschwere Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen und Edelstahl (STS) - Hohe Abschälfestigkeit und Wiederstand gegen Ausbrüche für längere Standzeiten - Anwendung von ultra-feinem Substrat und neuem Dünnfilm auf TiAlN-Basis
PC5300	P30-P40 M20-M30 K20-K25 S15-S25	- Universalsorte für Stahl, rostfreien Stahl, Warmfestlegierungen und unterbrochene Schnitte von Gusseisen - Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für längere Standzeiten - Neue TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat
PC9030	M25-M35	- Mittlere, Schrupp- und häufig unterbrochene Schnitte von rostfreiem Stahl - TiAlN-Beschichtung und ultra-feinkörniges Substrat - Hohe Abschälfestigkeit und Aufschweißbeständigkeit von Spänen für eine stabile Bearbeitung
PC5400 new	P35-P45 M30-M40 K30-K35 S25-S35	- Mittlere Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien, Stahl, rostfreiem Stahl sowie Guss bei mittleren u. niedrigen Geschwindigkeiten - Stabile Prozessbedingungen durch Widerstand gegen Ausbrüche, Plattenbruch und Aufschweißung - Ultra-feines Substrat mit hoher Festigkeit und neuer AlCrN-Beschichtung

Zerspanungsleistung (PC8105 / PC8110 / PC8115)

S Inconel 718

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 50 / fn (mm/U) = 0,15
  ap (mm) = 0,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VP3 (PC8105)
  Halter: PCLNR2525-M12

Ergebnis

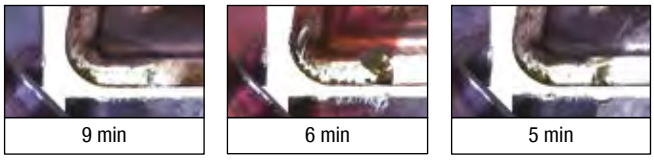


PC8105 | Wettbewerb A | Wettbewerb B

S Inconel 718

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 50 / fn (mm/U) = 0,15
  ap (mm) = 1,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VP3 (PC8115)
  Halter: PCLNR2525-M12

Ergebnis

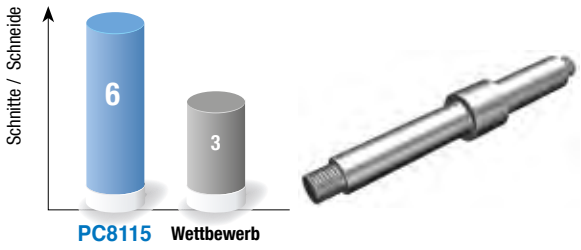


PC8115 | Wettbewerb | Herkömmliche Sorte

M Rostfreier Stahl (X2CrNiMo17-12-2)

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 80 / fn (mm/U) = 0,2
  ap (mm) = 7,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408–VP3 (PC8115)
  Halter: PCLNR2525-M12

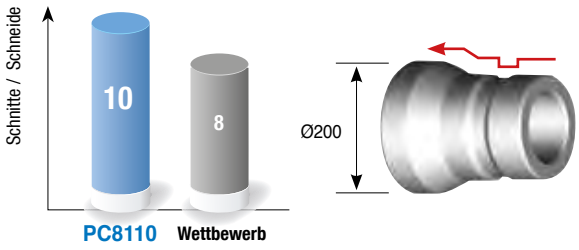
Ergebnis



S Inconel 625 (NiCr22Mo9Nb)

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 60 / fn (mm/U) = 0,2
  ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DNMG150608-HS (PC8110)
  Halter: DDLNL2525-M15

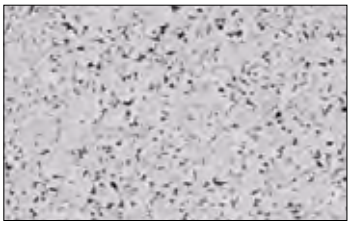
Ergebnis



Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Titanlegierungen

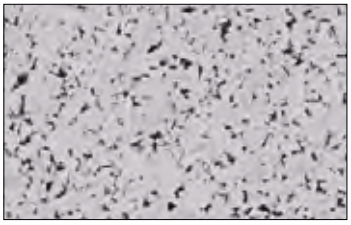
H01

- Erhöhter Verschleiß- und Ausbruchschutz auf Basis eines ultra-feinen Substrats
- Optimierter Aufschweiß- und Ausbruchschutz, spezielle Oberflächenbehandlung und scharfe Schneide des VP Spanbrechers
- Ausgezeichnete Standzeit beim Schlichten von Titanlegierungen bei hoher Geschwindigkeit



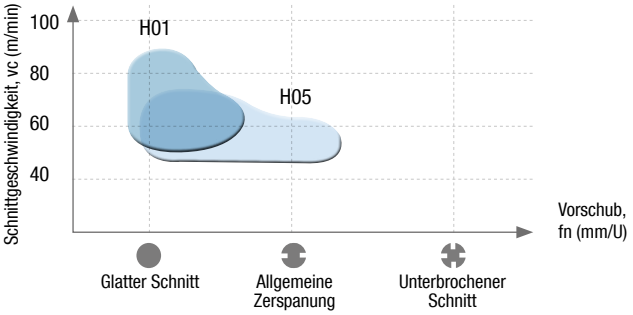
H05

- Erste Wahl zur Bearbeitung von Titanlegierungen bei verschiedenen Schnittbedingungen
- Verbesserter Aufschweiß- und Verschleißwiderstand, spezielle Oberflächenbehandlung und scharfe Schneide des VP Spanbrechers
- Ideal für die mittlere Bearbeitung von Titanlegierungen



Anwendungsbereich

Titanlegierung



Sortenauswahl Drehen (unbeschichtet)

Werkstück		Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnitt-geschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	ST10	110 (70-140)	P10	ST10
		ST20	80 (50 -110)	P20	ST20
		ST30A	70 (40-90)	P30	ST30A
M	Rostfreier Stahl	U20	70 (40-90)	M25	U2
K	Gusseisen	H01	105 (60-140)	K01	H01
		H05	105 (60-140)	K10	H05
		G10	90 (50-120)	K20	G10
N	Nichteisenmetall	H01	600 (450-750)	N10	H01
		H05	425 (320-530)	N20	H05
S	HRSA, Titan-legierung	H01	55 (40-70)	S01	H01
		H05	50 (35-65)	S10	H05
H	Gehärteter Stahl	H01	80 (55-105)	H10	H01

Zusammensetzung und Anwendungsbereich

Werkstoff	Zusammensetzung	Merkmale	Werkstoffe
P	WC-TiC-TaC-Co	Hervorragende Wärmeschockbeständigkeit und Beständigkeit gegen plastische Verformung	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl
M	WC-TiC-TaC-Co	Allgemeine Sorten mit Wärmeschockbeständigkeit und Härte	Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, rostfreier Stahl, Stahlguss
K	WC-Co	Hohe Härte und überragende Verschleißfestigkeit	Gusseisen, Nichteisenmetalle, Nichtmetalle
S	WC-Co	Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und Beständigkeit gegen Ausbrüche	Titaniumlegierung

Physikalische Eigenschaften der Sorten

Werkstoff	Sorte	Härte (H_RA)	TRS (kgf/mm²)	Elastizitätsmodul (10^3kgf/mm²)	Wärmedehnungs-koeffizient(10^{-6}/°C)	Wärmeleitfähigkeit (cal/cm·sec °C)
P	ST10	92,1	175	48	6,2	25
	ST20	91,9	200	56	5,2	45
	ST30A	91,3	230	53	5,2	-
M	U10	92,4	170	47	-	-
	U20	91,1	210	-	-	88
	U40	89,2	270	-	-	-
K N	H01	92,9	210	66	4,7	109
	G10	90,9	250	63	-	105
S	H01	92,9	210	66	4,7	109
	H05	91,8	250	-	-	-

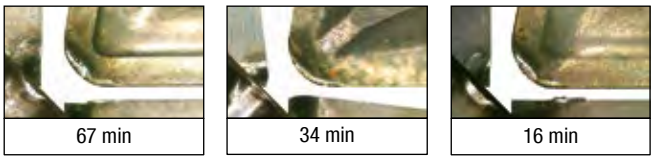
1KPa = 102kgf/m², 1w/mk = 2,39×10^{-3}cal/cm·sec·°C

Zerspanungsleistung (H01/H05)

S Titanlegierung (Ti-6Al-4V)

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 100 / fn (mm/U) = 0,1
  ap (mm) = 0,5 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VP1 (H01)
  Halter: PCLNR2525-M12

Ergebnis

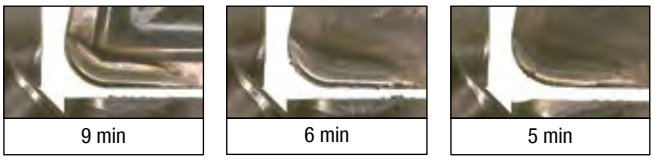


H01 (VP1) | H01 (VP3) | **Wettbewerb**

S Titanlegierung (Ti-6Al-4V)

- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 80 / fn (mm/U) = 0,2
  ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VP3 (H05)
  Halter: PCLNR2525-M12

Ergebnis

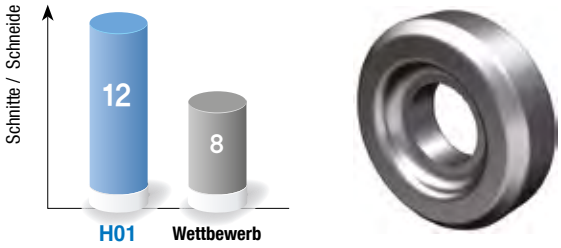


H05 | **Wettbewerb A** | **Wettbewerb B**

S Titanlegierung (Ti-6Al-4V)

- **Werkstück** Teil einer Industrieanlage
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 60 / fn (mm/U) = 0,2
  ap (mm) = 0,8 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408–VP2 H01
  Halter: PCLNR2525-M12

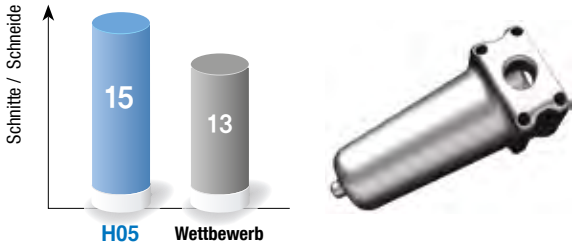
Ergebnis



S Titanlegierung (Ti-6Al-4V)

- **Werkstück** Teil einer Industrieanlage
- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 50 / fn (mm/U) = 0,15
  ap (mm) = 2,0 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-VP3 (H05)
  Halter: PCLNL2525-M12

Ergebnis



Cermet Sorten zum Drehen von Hochgeschwindigkeitsstahl

CN1500 new

- Verbesserte Leistung bei Schlichten & kontinuierlicher Bearbeitung von heiss/kalt geschmiedetem Stahl und gesintertem Legierungsstahl
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit und verringerter Kolkverschleiß
- Optimierte Schneidkante zur Verbesserung der Oberflächengüte

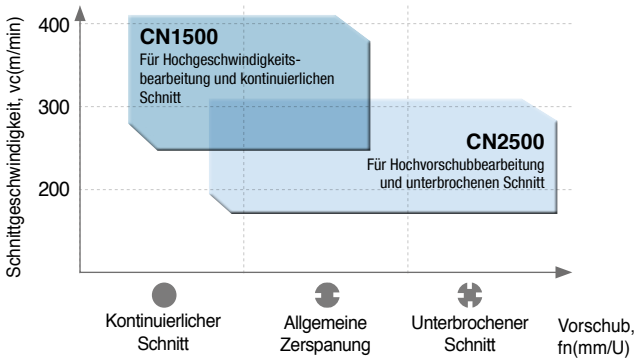
CN2500 new

- Verbesserte Leistung bei Hochvorschubbearbeitung und stark unterbrochener Bearbeitung von heiss/kalt geschmiedetem Stahl und gesintertem Legierungsstahl
- Ausgezeichneter Abschälungs-, Bruch- und Wärmerisswiderstand
- Optimierte Schneidkante zur Verbesserung der Oberflächengüte

Empfohlene Schnittbedingungen

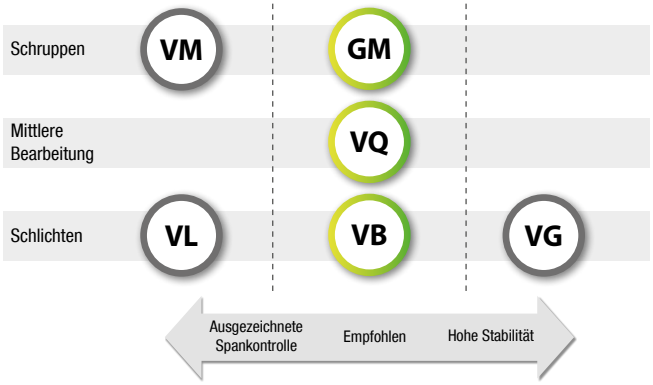
Werkstoff	Sorte	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit vc (mm/min)		
		Minimum	Empfohlen	Maximum
C10	CN1500	150	270	400
	CN2500	130	240	350
C45	CN1500	150	250	350
	CN2500	130	220	300
42CrMo4	CN1500	120	220	300
	CN2500	100	200	250

Anwendungsbereich

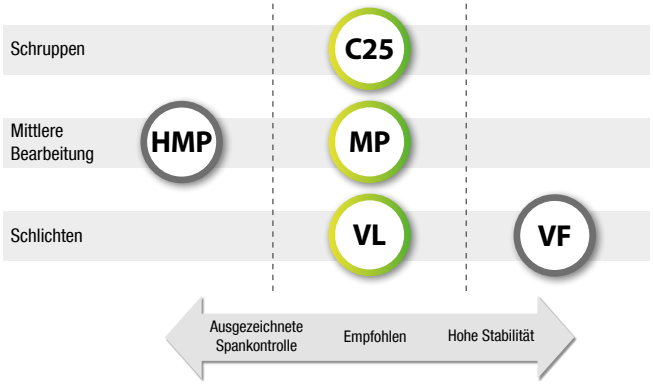


Spanbrecher Anwendungsbereich

Negativer Typ



Positiver Typ



Auswahlsystem Cermet Sorten

Werkstoff		Bearbeitung	Empfohlene Sorte	Empfohlene Schnitt-geschwindigkeit (m/min)	ISO	Anwendungsbereich
P	Stahl	Kontinuierlicher Schnitt	CN1500 new	250 (150-350)	P10	CN1500 new
					P20	
		Unterbrochener Schnitt	CN2500 new	220 (130-300)	P30	CN2500 new

Zerspanungsleistung (CN1500)

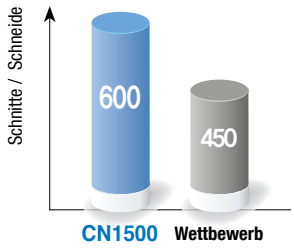
Vergleich der Spanbrecher

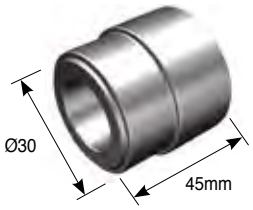
WSP-Typ	Bearbeitung	Anwendung	Wendeschneidplatte				
			KORLOY	Wettbewerber A	Wettbewerber B	Wettbewerber C	Wettbewerber D
Nega type	Kontinuierlicher Schnitt	Bearbeitung von Baustahl mit erhöhter Spankontrolle	VL	FA	GP	TF	FA
	Allgemeiner Schnitt	Für leicht unterbrochenen Schnitt mit stärkerer Schneide als bei VG Spanbrecher	VB	FG	XP CQ	TSF TS	LU SE
	Allgemeiner Schnitt	Für mittleren Bearbeitung bis Schlichten bei wenig Unterbrechungen	VQ	MC	HQ	AS, ZM	SU
	Unterbrochener Schnitt	Für mittleren Schnitt bis Schruppen bei großen Unterbrechungen	GM	MT	HS	TM	GU
Posi type	Kontinuierlicher Schnitt	Bearbeitung von Baustahl mit erhöhter Spankontrolle	VL	FA	GP	PF	FP
	Kontinuierlicher Schnitt	Erhöhte Spankontrolle beim Innendrehen mit stärkerer Schneide als VF Spanbrecher	VF	FG-PC	HQ	PS	LU
	Allgemeiner Schnitt	Stärkere Schneide als VF Spanbrecher	MP	FG	HQ	PS	LU
	Allgemeiner Schnitt	Zur mittleren Bearbeitung bis Schlichten bei wenig unterbrochenem Schnitt	HMP	FG	HQ	PM	SU
	Unterbrochener Schnitt	Zur mittleren Bearbeitung bis Schruppen bei wenig unterbrochenem Schnitt	C25	MT	GK	24	SC

P Kohlenstoffstahl (1.0503 C45)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 200 / n (U/min) = 1.800
  fn (mm/U) = 0,1 / ap (mm) = 0,3 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** CCMT09T304-HMP (CN1500)
  Halter: SCLCR2020-K09

Ergebnis

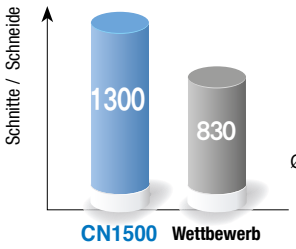


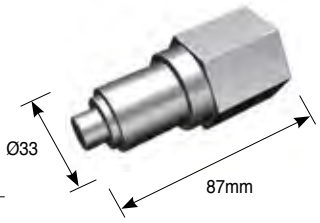


P Legierter Stahl (25CrM04)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 230 / n (U/min) = 2,000
  fn (mm/U) = 0,12 / ap (mm) = 0,8 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** TNMG160404-VQ (CN1500)
  Halter: DTGNR3232-P16

Ergebnis

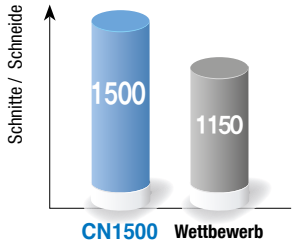


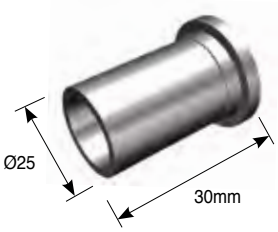


P Wälzlagerstahl (100Cr6)

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 200 / n (U/min) = 2,500
  fn (mm/U) = 0,1 / ap (mm) = 0,3 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** DCMT11T302-VF (CN1500)
  Halter: SDJCR2525-M11

Ergebnis

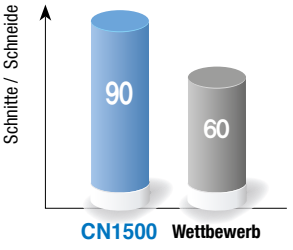


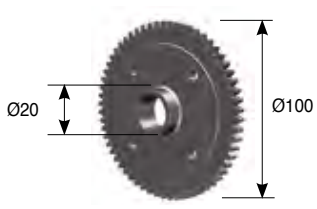


P Sintermetall Legierung

- **Schnitt-bedingungen** vc (m/min) = 160 / n (U/min) = 1.200
  fn (mm/U) = 0,17 / ap (mm) = 0,2 / nass
- **Bezeichnung** **WSP:** SNMG120408-GM (CN1500)
  Halter: MSRNR2525-M12

Ergebnis





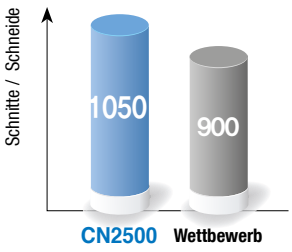
Zerspanungsleistung (CN2500)

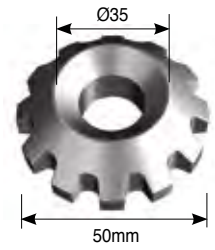
P Kohlenstoffstahl (C45)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 185 / n (U/min) = 2300
fn (mm/U) = 0,15 / ap (mm) = 0,4 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** CCMT09T304-MP (CN2500)
Halter: SCLCR2020-K09

■ **Ergebnis**



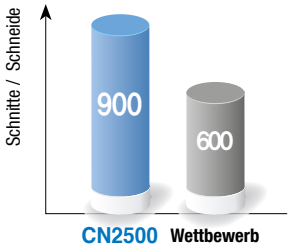


P Legierter Stahl (20Cr4)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 200 / n (U/min) = 2000
fn (mm/U) = 0,15 / ap (mm) = 0,2 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** DCMT11T304-HMP (CN2500)
Halter: SDJCR2525-M11

■ **Ergebnis**



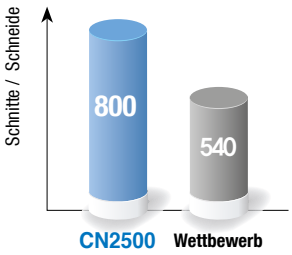


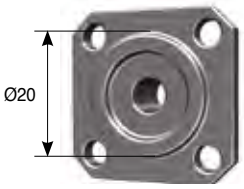
P Sintermetall Legierung

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 280 / n (U/min) = 2000
fn (mm/U) = 0,2 / ap (mm) = 0,2 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** VBMT160404-MP (CN2500)
Halter: SVABL–2020-K16

■ **Ergebnis**



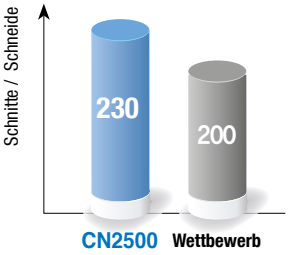


P Einsatzstahl (15CrMo5)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 300 / n (U/min) = 2200
fn (mm/U) = 0,25 / ap (mm) = 0,3 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120408-GM (CN2500)
Halter: PCLNR2525-M12

■ **Ergebnis**



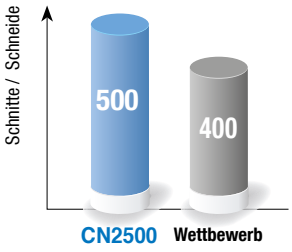


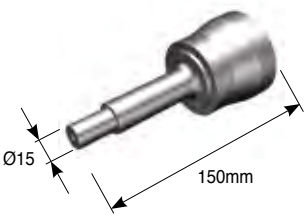
P Kohlenstoffstahl (C45)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 300 / n (U/min) = 2800
fn (mm/U) = 0,25 / ap (mm) = 0,4 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** CNMG120404-VB (CN2500)
Halter: PCLNR3232P-16

■ **Ergebnis**



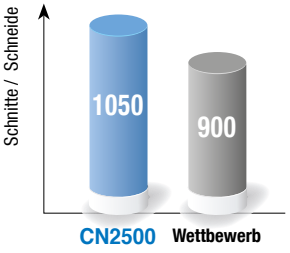


P Legierter Stahl (20Cr4)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 200 / n (U/min) = 2300
fn (mm/U) = 0,2 / ap (mm) = 0,3 / nass

■ **Bezeichnung** **WSP:** CCMT09T304-HMP (CN2500)
Halter: SCLCR2020-K09

■ **Ergebnis**



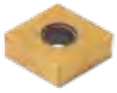


cBN Wendeschneidplatten

Merkmale

- Ausgezeichnete Härte und Hitzebeständigkeit durch Sintern der Hauptbestandteile und speziellen keramischen Bindemittel bei hohem Druck und hoher Temperatur
- Ausgezeichnete Härte und Verschleißfestigkeit für höhere Produktivität bei der Bearbeitung von Gusseisen und wärmebehandelten Legierungen mit hoher Geschwindigkeit

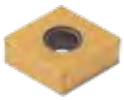
Platten-Typ

Hohe Präzision		Verschleißfest		Produktiv	
					
Nachschleifbar	Einweg Ausführung	Mehrschneiden Ausführung	Mehrschneiden Ausführung (beschichtet)	Verstärkte cBN Schneide	Stechen

cBN-Platten

Beschichtete mehrschneidige Ausführung





2NU-CNGA120408

- Einfaches Kantenmanagement - Spezielle PVD-Beschichtung
- Hochfeste Lötung

Einweg Ausführung





NU-CNGA120408

- Wirtschaftlicher Preis - Kostensenkung - Einfaches Werkzeugmanagement - Verschiedene Ausführungen
- Stabile Bearbeitung und hohe Standzeiten durch die hochfeste Löttechnologie

Mehrschneiden Ausführung





2NU-CNGA120408

- Wendeschneidplatte mit mehreren gelöteten cBN
- Preis pro Schneide ist im Vergleich zu herkömmichen Einweg-Platten sehr günstig
- Anwendungsbereich von kontinuierlicher bis unterbrochener Bearbeitung

Nachschleifbare Ausführung

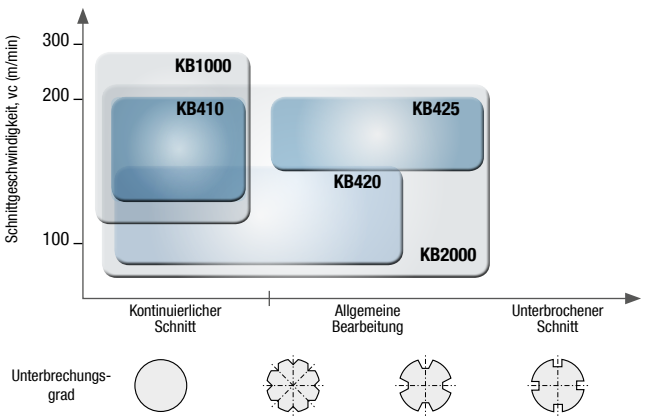




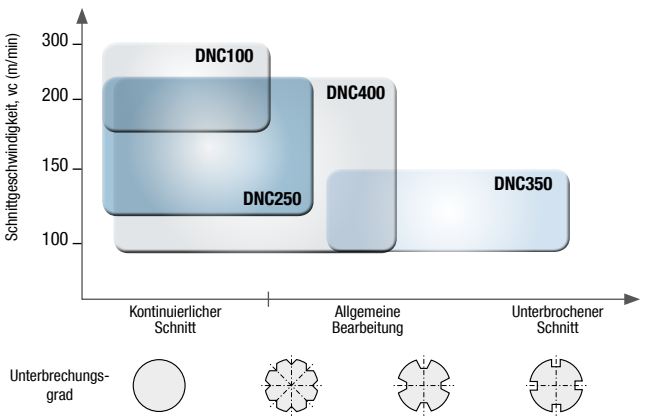
CNMA120408

- Hohe Standzeit, hervorragende Verschleißfestigkeit, hohe Härte
- Einsparung von Werkzeugkosten durch 3 - 4-maliges Nachschleifen der Wendeschneidplatte

Anwendungsbereich cBN



Anwendungsbereich beschichtetes cBN



Empfohlene Schnittbedingungen

ISO	Sorte		Anwendung	Schnittgeschwindigkeit, vc (m/min) 50 100 150 200 250 300	Vorschub, fn (mm/U)	Schnitttiefe, ap (mm)
H Wärmbehandelter Stahl	Beschichtet	DNC100 new	Kontinuierlich bei hoher Geschwindigkeit	180 – 300	0,03-0,3	0,03-0,3
		DNC250	Kontinuierlich und leicht unterbrochen bei hoher Geschwindigkeit	120 – 220	0,05-0,3	0,05-0,3
		DNC350	Mittel und stark unterbrochen	90 – 150	0,05-0,3	0,05-0,3
		DNC400 new	Kontinuierlich und unterbrochen	90 – 220	0,05-0,3	0,05-0,5
	Unbeschichtet	KB410	Kontinuierlich bei hoher Geschwindigkeit	150 – 200	0,03-0,13	0,03-0,2
		KB1000	Kontinuierlich bei hoher Geschwindigkeit	130 – 250	0,03-0,15	0,03-0,2
		KB420	Hoch effizienter Schnitt	120 – 150	0,03-0,3	0,03-0,5
		KB425	Unterbrochen bei hoher Geschwindigkeit	150 – 200	0,03-0,3	0,03-0,5
		KB320	Mittel und leicht unterbrochen	80 – 120	0,03-0,2	0,03-0,3
		KB2000	Mittel und leicht unterbrochen	80 – 200	0,03-0,2	0,03-0,3
		KB335	Stark unterbrochener Schnitt	80 – 110	0,03-0,2	0,03-0,3
		KB400	Hohe Geschwindigkeit und hohe Schnitttiefe	120 – 220	0,10-0,3	0,5

	Werkstück	Sorte	Schnittgeschwindigkeit, vc (m/min) 100 500 1000 1500 2000	Vorschub, fn (mm/U)	Schnitttiefe, ap (mm)
kontinuierlicher Schnitt	Grauguss	KB370	500 – 2000	0,03-0,3	0,03-0,3
		KBS800	200 – 2000	0,05-0,3	0,05-0,3
		KB350	200 – 700	0,05-0,3	0,05-0,3
	legiertes Gusseisen	KB370	200 – 800	0,05-0,3	0,05-0,5
		KB370	200 – 800	0,03-0,13	0,03-0,2
	Duktiler Guss	KBS800	80 – 200	0,03-0,15	0,03-0,2
		KB350	100 – 350	0,03-0,3	0,03-0,5
		KB410	250 – 500	0,03-0,3	0,03-0,5
Fräsen	Grauguss	KB370	800 – 2000	0,03-0,2	0,03-0,3
		KBS800	800 – 2000	0,03-0,2	0,03-0,3

Solid cBN

KB400

Eigenschaften

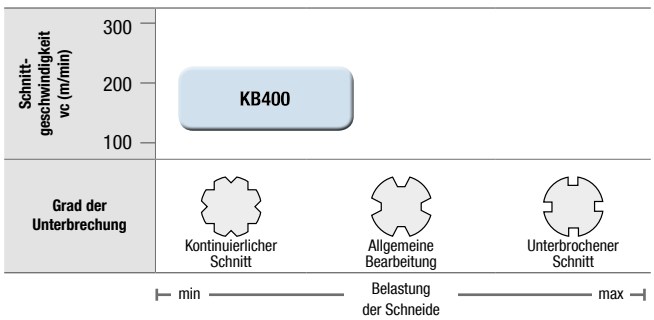
- Für mittleres und leicht unterbrochenes Schneiden wärmebehandelter Stähle
- Ausgewogene Sorte, verschleiß- und stoßfest
- Solid cBN für hoch effiziente Bearbeitung



Eigenschaften Solid cBN

- Erhöhte Produktivität bei hoher Geschwindigkeit und Schnitttiefe
- Ideal zum Abtragen sandiger Schichten und Schweißnähte
- Stabile 3-seitige Lötung
- Ausgezeichnete Leistung bei unterschiedlichen Schnitttiefen

Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	120 – 220
Vorschub fn (mm/U)	0,1 – 0,3
Schnitttiefe ap (mm)	0,5

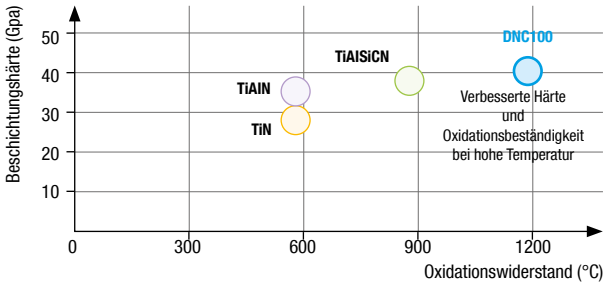
Beschichtete cBN Wendeschneidplatten

DNC100 new

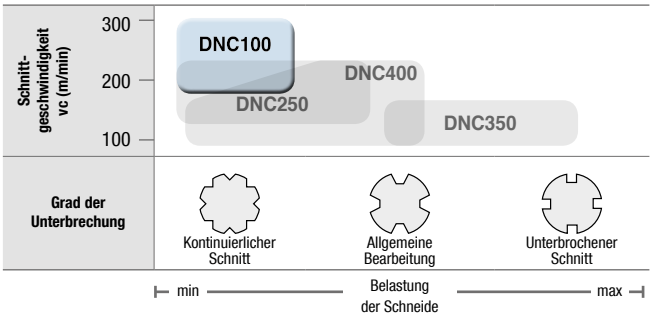


Eigenschaften

- Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit
- Beschichtung mit hoher Härte, Oxidationswiderstand und Ausbruchschutz



Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	180 – 300
Vorschub fn (mm/U)	0,03 – 0,3
Schnitttiefe ap (mm)	0,03 – 0,3

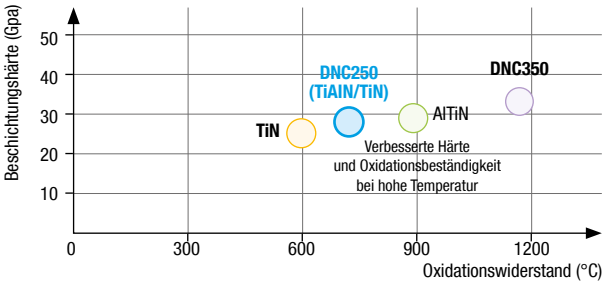
- Erhöhte Oxidationsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit durch die harte Beschichtung
- Drastisch verbesserte Bruch- und Splitterbeständigkeit

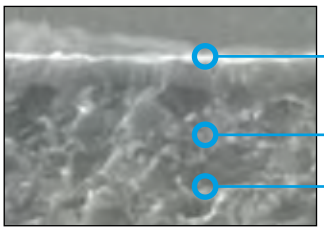
DNC250

Mehrschneidiges beschichtetes cBN zur effizienten Bearbeitung wärmebehandelter Legierungen

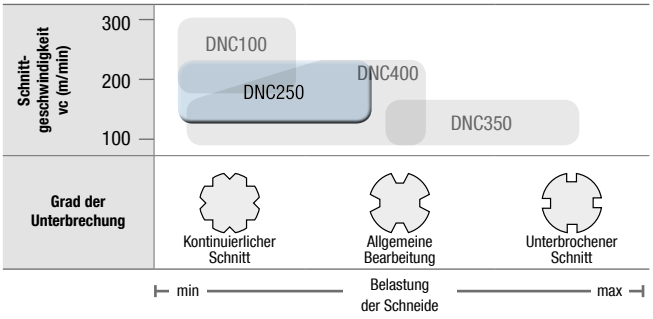
Eigenschaften

- Stabile und lange Standzeiten
- Kosteneffektiv durch mehrschneidige Einweg-Ausführung





Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	120 – 220
Vorschub fn (mm/U)	0,05 – 0,3
Schnitttiefe ap (mm)	0,05 – 0,3

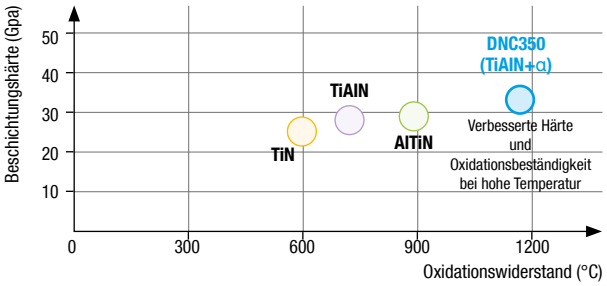
Beschichtete cBN Sorte für stark unterbrochenen Schnitt

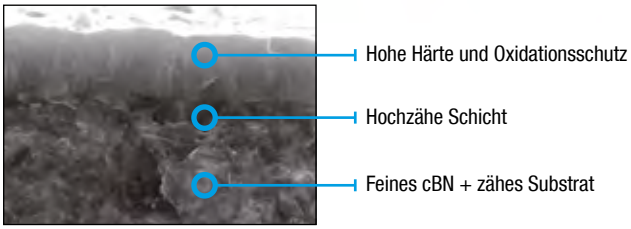
DNC350



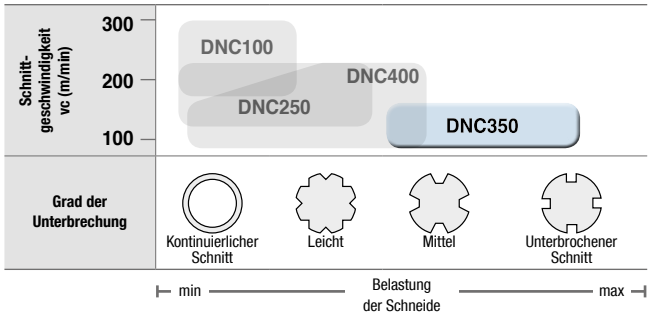
Eigenschaften

- Ausgezeichnete Hitzebeständigkeit
- Beschichtung mit hoher Härte, Oxidationswiderstand und Ausbruchschutz





Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	90 – 150
Vorschub fn (mm/U)	0,05 – 0,3
Schnitttiefe ap (mm)	0,05 – 0,3

Beschichtetes Solid cBN

DNC400 new

Eigenschaften

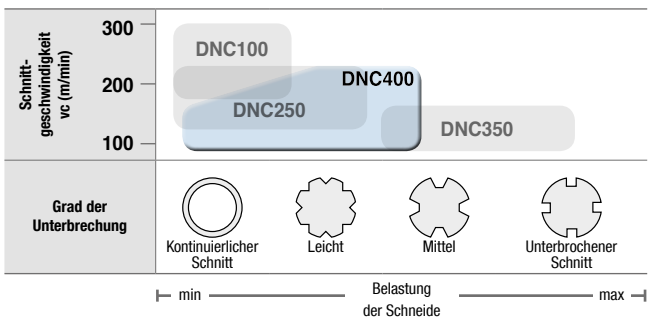
- Zur Bearbeitung wärmebehandelter Stähle im kontinuierlichen und mittel unterbrochenem Schnitt
- Längere Standzeit durch Beschichtung
- Solid cBN für universellen Einsatz



Eigenschaften Solid cBN

- Erhöhte Produktivität bei hoher Geschwindigkeit und Schnitttiefe
- Ideal zum Abtragen sandiger Schichten und Schweißnähte
- Stabile 3-seitige Lötung
- Ausgezeichnete Leistung bei unterschiedlichen Schnitttiefen

Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen

Vorschub fn (mm/U)	**DNC400**	**0,05 – 0,3**
	DNC250	0,05 – 0,3
	DNC350	0,05 – 0,3
Schnitttiefe ap (mm)	**DNC400**	**0,05 – 0,5**
	DNC250	0,05 – 0,3
	DNC350	0,05 – 0,3

Unbeschichtete cBN Wendeschneidplatten

KB1000



Eigenschaften

- Nicht-beschichtetes cBN mit hohem Verschleißschutz bei hohen Geschwindigkeiten
- Ausgezeichnete Standzeit bei kontinuierlichem und leicht unterbrochenen Schnitt
- Verbesserter Bruchwiderstand zusammen mit hohem Verschleißschutz
  → Höhere Hitzebeständigkeit und Härte aufgrund des reinen TiCN keramischen Binders

KB2000

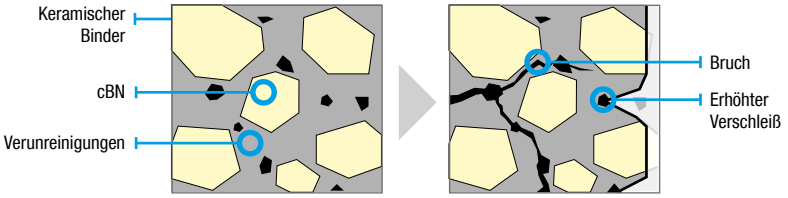


Eigenschaften

- Universalsorte zur allg. Bearbeitung wärmebehandelter Stähle
  → Stabile Standzeiten bei kontinuierlichem bis leicht / mittel unterbrochenem Schnitt
- Bruch- und Verschleißwiderstand durch den keramischen Binder
- Stabile Oberflächengüte

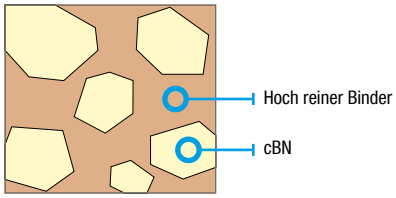
Neue Technologie keramischer Bindemittel

Konventionelle Sorte



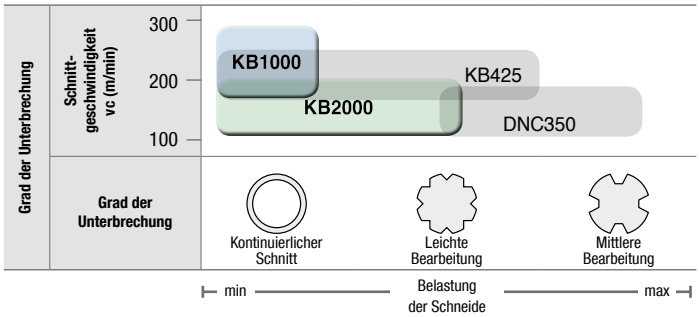
Verunreinigungen im keramischen Binder konventioneller Sorten führen zu niedriger Hitzebeständigkeit und Härte der gesinterten Komponenten, was Brüche und Verschleiß verursacht.

KB1000/KB2000



Die Sorte KB2000 minimiert deutlich die Unreinheiten des keramischen Binders und erhöht die thermische Widerstandsfähigkeit und Zähigkeit.

Anwendungsbereich



Empfohlene Schnittbedingungen (KB1000)

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	130 – 250
Vorschub fn (mm/U)	0,03 – 0,15
Schnitttiefe ap (mm)	0,03 – 0,2

Empfohlene Schnittbedingungen (KB2000)

Schnittgeschwindigkeit vc (m/min)	80 – 200
Vorschub fn (mm/U)	0,03 – 0,2
Schnitttiefe ap (mm)	0,03 – 0,3

PKD beschichtete Sorten

Eigenschaften

PKD-Produkte von KORLOY verwenden eine qualitativ hochwertige PKD-Spitze, die unter extrem hohen Temperaturen und Druck hergestellt wird. Die PKD-Spitze ist an die Hartmetall-Wendeschneidplatte angeschweißt.
KORLOY PKD-Produkte zum Drehen und Fräsen sowie für Schaftfräser erfüllen einen breiten Anwendungsbereich.

- Hervorragende Standzeiten für Aluminium- und Kupferlegierungen
- Hervorragende Standzeiten für Keramik, Aluminium mit hohem Si-Gehalt und Fels oder Gestein
- Hervorragende Standzeiten für Gummi, Carbon, Graphit und Holz

PKD Sorten

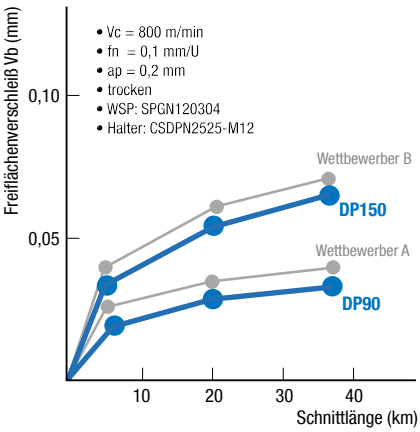
Sorte	Eigenschaften	Anwendung	Korngröße (㎛)	Härte (Hv)	TRS (kgf/mm²)
DP90	Die Verwendung grober Diamantkörner erzielt eine so hohe Verschleißfestigkeit, dass die Bearbeitung von Hartmetall und Aluminium mit hohem Si-Gehalt möglich ist	Hartmetall, Schruppen von Keramik, Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Fels, Gestein	50	10.000 - 12.000	110
DP150	Durch feine Diamantkörner mit guten Bindungseigenschaften eignet sich das Produkt zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen und Graphit	Aluminiumlegierung mit hohem Si-Gehalt, Kupfer-, Bronzelegierungen, Gummi, Holz, Carbon	5	10.000 - 12.000	200
DP200	Ultra-feine Diamantkörner ergeben eine scharfe Schneidkante - dadurch ist die Sorte zur Bearbeitung von Nichteisenmetallen geeignet	Kunststoff, Holz, Präzises Schlichten von Aluminium	0,5	8.000 - 10.000	220

Empfohlene Schnittbedingungen

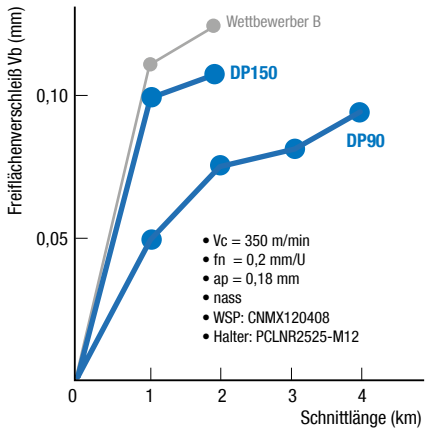
Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnitttiefe (mm)	Empfohlene Sorte	
				1. Wahl	2. Wahl
Aluminiumlegierung (4%-8% Si)	1000-3000	0,1-0,6	- 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (9%-14% Si)	600-2500	0,1-0,5	- 3	DP150	DP200
Aluminiumlegierung (15%-18% Si)	300-700	0,1-0,4	- 3	DP150	DP200
Kupfer-, Bronzelegierungen	- 1000	0,05-0,2	- 3	DP150	DP200
Verstärkter Kunststoff	- 1000	0,1-0,3	- 2	DP150	DP200
Holz	- 4000	0,1-0,4	-	DP150	DP200
Hartmetall	10-30	- 0,2	- 0,5	DP90	DP150

Schneidleistung

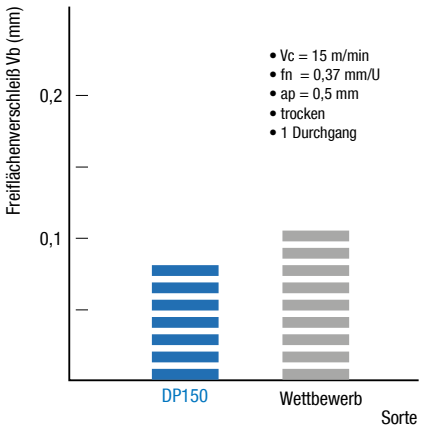
Kontinuierlicher Schnitt (Werkstoff: Al-25% Si)



Mittlere Bearbeitung (Werkstoff: Al-20% Si)



Hartmetall Schnittprüfung

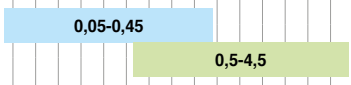
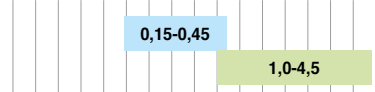
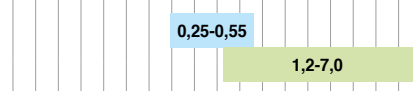
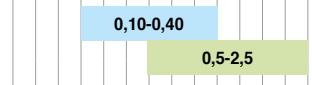
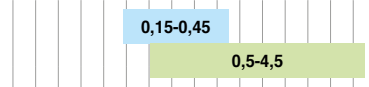
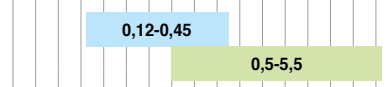
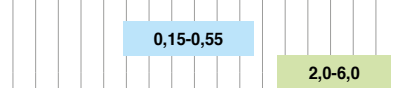
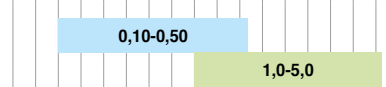
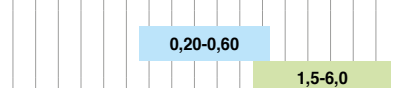
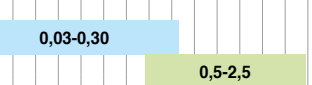


KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie	Schneidkante	Anwendungsbereich	Merkmale
		Vorschub (mm/U): 0,04 · 0,063 · 0,10 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4,0 · 6,3 Schnitttiefe (mm): 0,1 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4,0 · 6,3 · 10,0 · 11,6 · 13	
V Serie **VQ**		0,10-0,40 1,0-3,0	**Mittlere Zerspanung bis Schlichten** · Durch die harte Schneidkante werden hervorragende Ergebnisse bei der unterbrochenen Zerspanung erzielt
VL		0,10-0,35 0,2-1,5	**Schlichten** · Stabile Spankontrolle bei hochzähen Materialien; kohlenstoffarmer Stahl, Röhrenstahl & Stahlplatten · Verbesserte Spankontrolle beim Plandrehen und der Kopierzerspanung, höhere Oberflächengüte
VF		0,05-0,35 0,5-1,5	**Schlichten** · Gute Spankontrolle bei verschiedenen Schnitttiefen · Hochfeste Schneidkante durch den speziell entwickelten Spanbrecher
VB		0,15-0,45 0,5-2,0	**Schlichten** · Verbesserte Spankontrolle für geringe Schnitttiefen · Hervorragende Spankontrolle bei der Kopier- und Eckenbearbeitung
VC		0,12-0,45 0,5-3,5	**Mittlere Zerspanung bis Schlichten** · Stabile Spankontrolle bei der Kopier- und Innenbearbeitung mit verschiedenen Schnitttiefen
VM		0,10-0,50 1,0-5,0	**Mittlere Zerspanung** · Gute Spankontrolle von der mittleren Schlichtzerspanung bis zur mittleren Schruppzerspanung · Für die CNC-Zerspanung geeigneter Spanbrecher
VH		0,70-1,40 6,0-15,0	**Schwerzerspanung** · Speziell für Schwerezerspanung entwickelt · Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z, B, Schiffsbau und Kraftwerkstechnik
VT		0,75-1,60 7,0-17,0	**Schwerzerspanung** · Speziell für Schwerezerspanung entwickelt · Spezieller Spanbrecher für die Schwerindustrie wie z, B, Schiffsbau und Kraftwerkstechnik
VP1		0,05-0,20 0,1-1,5	**Schlichten** · Hoch positive Schneidkante · Reduzierter Spankontakt minimiert Temperatur und verbessert Standzeit
VP2		0,05-0,40 0,5-4,0	**Mittlere Zerspanung bis Schruppen** · Stabile Spankontrolle bei der Kopierbearbeitung mit verschiedenen Schnitttiefen

➜ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich	Merkmale
V Serie	VP3			**Mittlere Bearbeitung** · Hoch positive Schneidkante mit breiter Fase · Stabile Zerspanungsleistung im unterbrochenen Schnitt mit hoher Zähfestigkeit · Stabile Zerspanung und Spankontrolle bei Prozessen mit hohen Schnitttiefen
	VP4			**Mittlere Bearbeitung von Inconel / Mittlere Bearbeitung, Schruppen von rostfreiem Stahl** · Spanbrecher erste Empfehlung für Inconel · Hohe Härte und stabiler Freiwinkel, um Kerbverschleiß beim Schruppen unebener Oberflächen vorzubeugen
	VR			**Mittlere Bearbeitung von Gusseisen / Mittlere Bearbeitung und Schruppen von Stahl** · Hochvorschubbearbeitung / Kombination aus großer Freifläche und Spantasche · Flaches Spanbrecher-Design verhindert Wirrspäne bei hohen Vorschüben · Reduzierter Verschleiß an der Hauptschneide durch spezielle Kantenbehandlung
P Serie	LP			**Mittlere Bearbeitung / Schlichten von Stahl** · Freiflächenwinkel reduziert Schneidwiderstand für bessere Oberflächengüte · Spezielles Dot-Design beugt Wirrspänen bei klarem Spanbruch vor
	MP			**Mittlere Bearbeitung von Stahl** · Verbesserte Produktivität durch ausgezeichnete Spankontrolle bei verschiedenen Bedingungen · Stabile Standzeit durch reduzierte Schneidlast bei hohen Vorschüben und Geschwindigkeiten
M Serie	MM			**Mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl** · Erste Wahl für kontinuierlichen Schnitt rostfreier Stähle · Optimierte Standzeit und Oberflächen-Finish durch doppelte Freifläche kombinieren Zerspanbarkeit und Zähigkeit · Weite Spantaschen für guten Spanfluss bei hoher ap und Vorschüben
	RM			**Schruppen von rostfreiem Stahl** · Erste Wahl für unterbrochenen Schnitt oder Schruppen von rostfreiem Stahl · Vermindert Kerbverschleiß und Gratbildung bei hoher ap und Vorschüben · Reduziert Schneidlasten / höhere Standzeit bei hohen Vorschüben
K Serie	MK			**Mittlere Bearbeitung von Gusseisen** · Geeignet für kontinuierlichen Schnitt von Kugelgraphit und Grauguss · Ausgezeichnete Standzeit und Oberfläche dank des Freiflächenwinkels für bessere Leistung
	RK			**Schruppen von Gusseisen** · Geeignet zur Bearbeitung von Kugelgraphit und Grauguss bei hohen Vorschüben und Geschwindigkeiten · Ausgezeichnete Zähigkeit und Ausbruchswiderstand aufgrund flacher Freifläche
H Serie	HA			**Zerspanung niedriglegierter & rostfreier Stähle** · Die scharfe Schneidkante erzeugt geringe Schneidkräfte, Speziell entwickelte harte Hauptschneidkante · Geeignet für die Zerspanung von kohlenstoffarmen Stahl, rostfreiem Stahl und Aluminium

➜ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie	Schneidkante	Anwendungsbereich	Merkmale
		Vorschub (mm/U): 0,04 · 0,063 · 0,10 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4,0 · 6,3 Schnitttiefe (mm): 0,1 · 0,16 · 0,25 · 0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4,0 · 6,3 · 10,0 · 11,6 · 13	
G Serie – GR		0,30-0,80 3,0-8,0	**Mittlere Zerspanung bis Schruppen** · Geeignet für große Schnitttiefen und hohe Vorschübe bei der Zerspanung von Stahl und Gusseisen · Geeignet für die unterbrochene Zerspanung
G Serie – GH		0,30-1,30 3,0-11,0	**Schwerzerspanung** · Durch die harte Schneidkante für die Schwerzerspanung geeignet · Gute Spankontrolle durch geringe Schneidkraft
B Serie – B25		0,50-1,00 4,0-10,0	**Allgemeine Zerspanung** · Geeignet für die allgemeine Zerspanung
V-Posi Serie – VF		0,05-0,25 0,1-1,5	**Schlichten** · Verbesserte Oberflächengüte und Maßhaltigkeit durch die stabile Innenbohrung
V-Posi Serie – VL		0,05-0,20 0,1-1,0	**Schlichten** · Erhöhte Spankontrolle bei wenig kohlenstoffhaltigen Stählen, Rohren und Stahlplatten
V-Posi Serie – VP1		0,01-0,25 0,1-1,5	**Schlichten** · Exzellente Spankontrolle bei Anwendungen mit Micro-Schnitttiefen und gerigem Vorschub · Geringe Schneidlast und hervorragendes Oberflächenfinish · Optimal für Innen- und Außenbearbeitung
H-Posi Serie – HMP		0,08-0,40 0,5-3,5	**Mittlere Zerspanung** · Hervorragende Spankontrolle bei verschiedensten Schnittbedingungen · Geeignet für die Zerspanung von rostfreiem Stahl
C Serie – C25		0,10-0,35 1,0-3,0	**Mittlere Zerspanung** · Geeignet für die unterbrochene Zerspanung von rostfreiem Stahl und Gusseisen · Gute Oberflächengüte durch geringe Schneidkraft · Geeignet zum Innen- und Außendrehen
P-Posi Serie – MP		0,05-0,30 0,3-3,0	**Mittlere Bearbeitung** · Scharfe Schneide und weite Spantasche für geringe Schneidlasten · Stabile Spankontrolle bei verschiedenen ap · Ausgezeichnete Schneidleistung bei der Bearbeitung von Automobilkomponenten
AL Serie – AK		0,03-0,40 0,1-4,0	**Zerspanung von Aluminium** · Großer Spanwinkel und reibungsarme Schneidkante gewährleisten hohe Standzeiten bei der kontinuierlichen Zerspanung (Drehen) von Aluminium · Hohe Geschwindigkeiten beim Schlichten

➜ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial

KORLOY Spanbrecher zum Drehen

Geometrie		Schneidkante	Anwendungsbereich	Merkmale
AL Serie	AR		Vorschub (mm/U): 0,04 0,063 0,10 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 Schnitttiefe (mm): 0,1 0,16 0,25 0,4 0,63 1,0 1,6 2,5 4,0 6,3 10,0 11,6 13 0,05-0,50 0,5-4,0	**Zerspanung von Aluminium** · Gute Ergebnisse bei der Hochgeschwindigkeits- und unterbrochenen Zerspanung durch hohe Stabilität der Schneidkante · Hohe Geschwindigkeiten bei der mittleren Zerspanung und beim Schlichten
Auto tool Serie	KF		0,01-0,12 0,01-1,0	**Schlichten** · Geringe Schnitttiefe mit scharfer Schneidkante · Höhere Standzeiten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten durch geringe Schneidkraft · Hohe Oberflächengüte
	KM		0,04-0,15 0,05-1,5	**Mittlere Zerspanung bis Schlichten** · Verbesserte Spankontrolle für lange Standzeiten und bessere Zerspanung
Wiper tool Serie	LW		0,15-0,60 1,0-5,0	**Mittlere Zerspanung (Wiper)** · Hervorragende Oberflächengüte und gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben
	VW		0,15-0,50 0,5-3,5	**Schlichten (Wiper)** · Verbesserte Oberflächengüte bei geringer Schnitttiefe und hohem Vorschub durch harte Schneidkanten

➜ Anwendungsbereiche basieren auf dem Hauptzerspanungsmaterial



B

Drehen

KORLOY Drehwerkzeuge decken den gesamten ISO-Bereich
ab und bieten darüber hinaus Lösungen für nahezu alle Anwendungsbereiche.
Stets mit höchsten Ansprüchen an Qualität und Präzision.



INHALT

Spanbrecher zum Drehen

B02 Anwendungsbereich von Spanbrechern
B04 Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher
B14 Neue Spanbrecher

Wendeschneidplatten zum Drehen

B26 Codesystem (ISO)
B28 Wendeschneidplatten zum Drehen
B72 Wendeschneidplatten Auto Tools
B76 Technische Informationen - Aluminium Wendeschneidplatten
B77 Aluminium Wendeschneidplatten
B85 cBN Wendeschneidplatten
B97 PKD Wendeschneidplatten
B99 Save Turn

Außendrehhalter

B106 Codesystem (ISO)
B107 Anweisungen zur Montage
B108 Index
B111 Merkmale Doppelklemmsystem / Neues Kniehebelsystem
B112 Doppelklemmsystem
B118 Kniehebelsystem
B129 Keilklemmsystem
B131 Klemmsystem
B133 Mehrfachklemmsystem
B143 Schraubsystem
B154 Halter für keramische Wendeschneidplatten

Bohrstangen

B157 Codesystem (ISO)
B158 Anweisungen zur Montage
B159 Index
B161 Doppelklemmsystem
B164 Kniehebelsystem
B169 Klemmsystem
B171 Mehrfachklemmsystem
B174 Schraubsystem
B185 Compact Mini
B187 Bohrstange mit Hartmetallschaft

HSK/KM Werkzeugsystem

B193 Technische Informationen
B195 Index
B196 HSK Werkzeugsystem
B206 KM Werkzeugsystem

Kassetten

B207 Codesystem (ISO)
B208 Index
B209 Klemmsystem
B212 Schraubsystem

Auto Tools

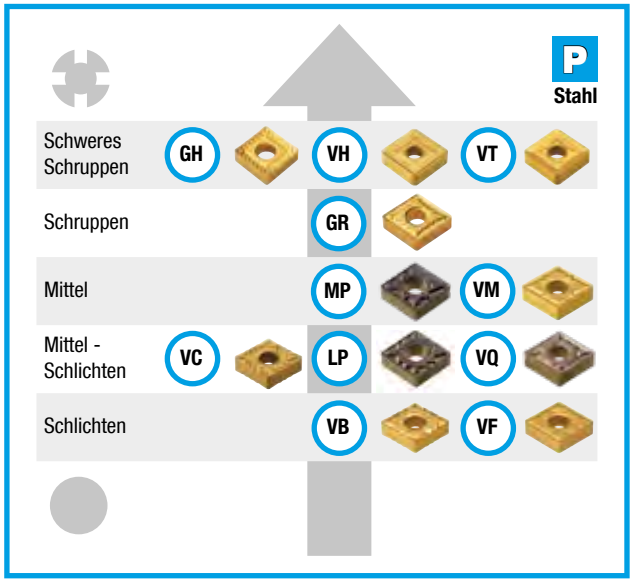
B215 Technische Informationen
B216 ISO Typ
B212 FGT Typ
B224 MGT Typ

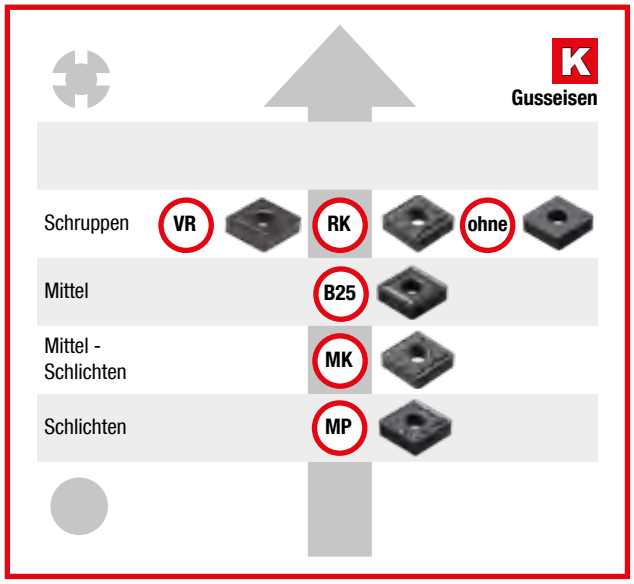
MSB-Werkzeuge

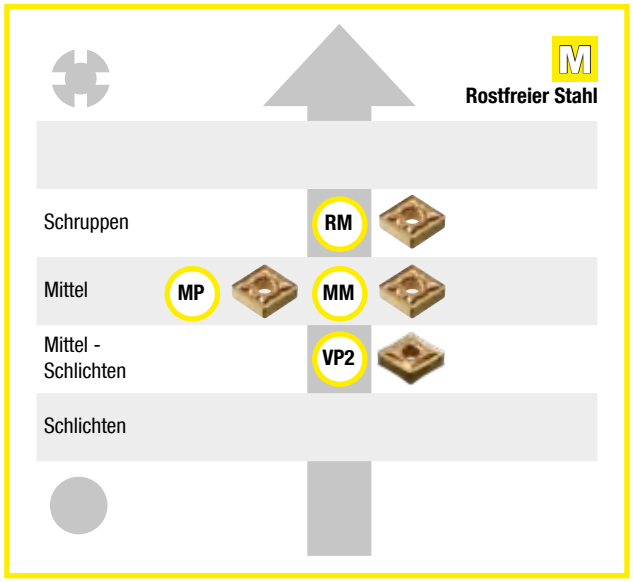
B225 Technische Informationen
B227 MSB-Werkzeuge
B231 Spannaufnahme

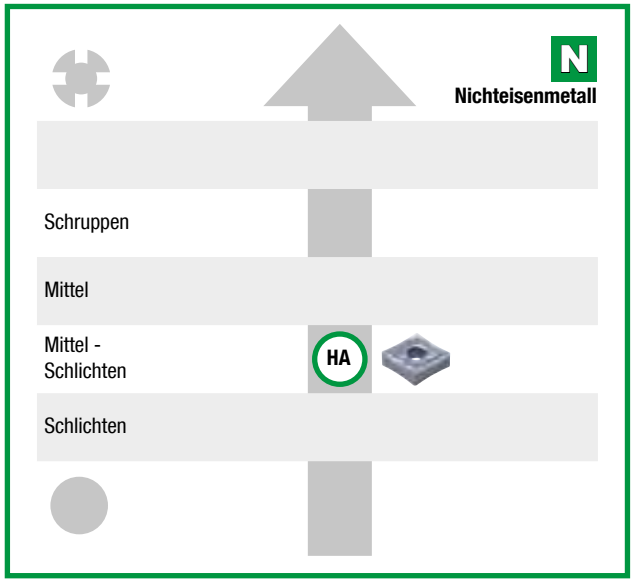
Anwendungsbereich von Spanbrechern

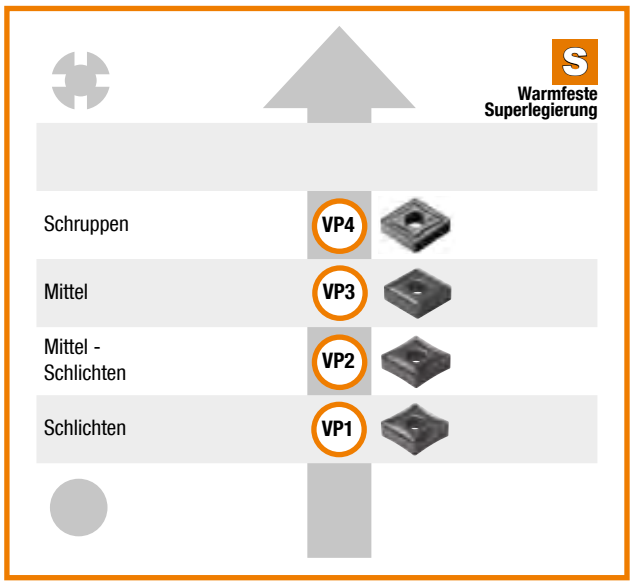
Negative Wendeschneidplatten





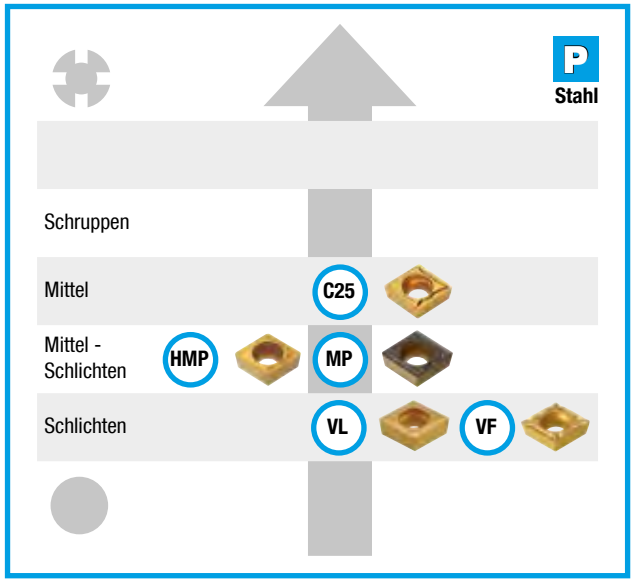


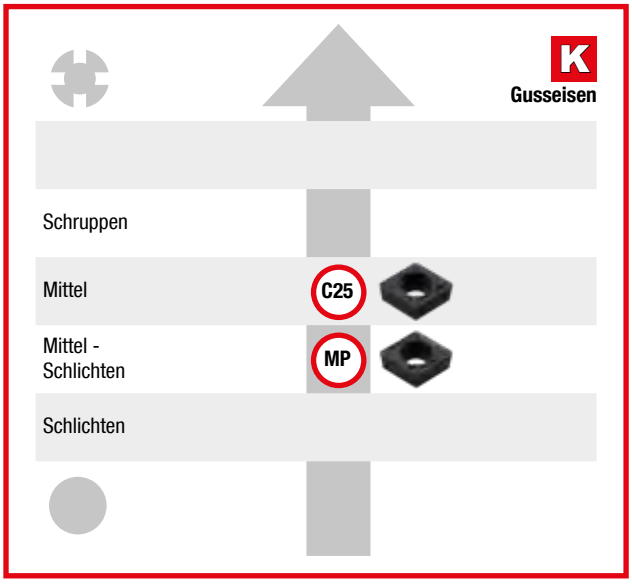


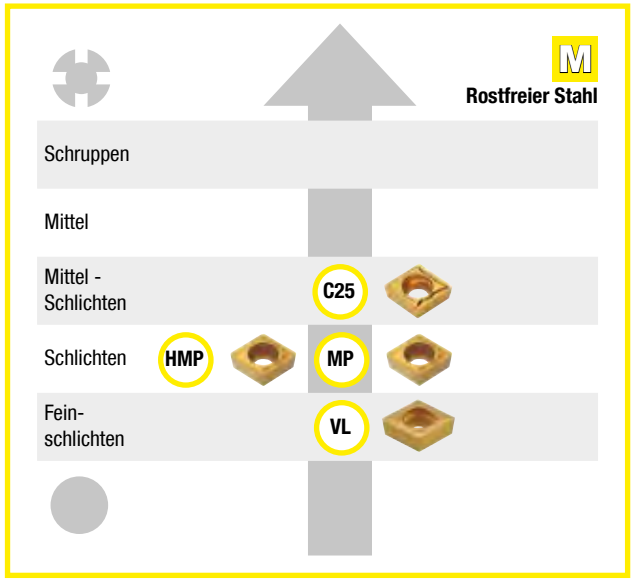


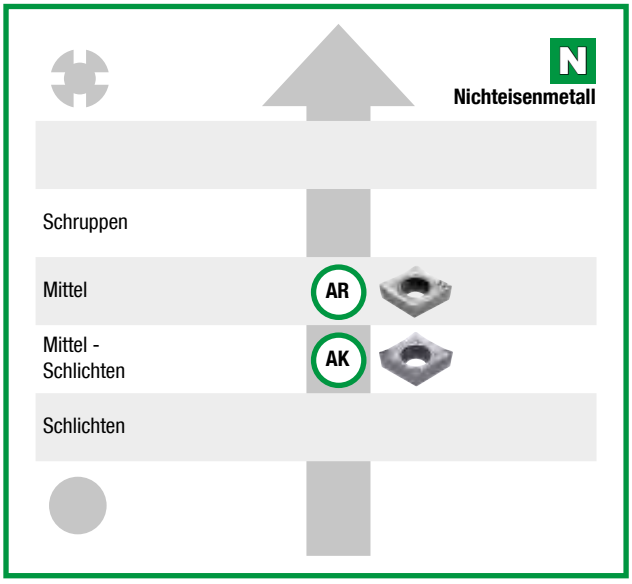
Anwendungsbereich von Spanbrechern

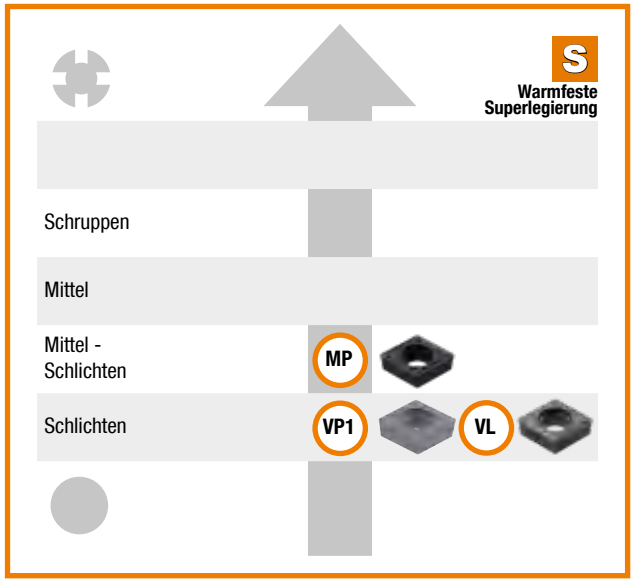
Positive Wendeschneidplatten











Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C10E, C15E, C25, St37-2, 17Cr3, 15CrMo5, andere Baustähle — **Stahl** — **P**

Härte: unter 180HB

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte 80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,2-**0,8**-1,5 Schlichten	VL		0,10-**0,20**-0,35	NC3215 NC3225 CN1500 CN2500	305 250 260 230	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,0**-1,5 Schlichten	VF		0,05-**0,15**-0,35	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330	305 270 270 210	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,0**-2,0 Schlichten	VB		0,15-**0,20**-0,4	NC3215 NC3225 CN1500 CN2500	340 250 240 210	CNMG	DNMG		TNMG		WNMG
	0,5-**1,5**-3,5 Mittel bis Schlichten	VC		0,12-**0,25**-0,45	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330	285 250 255 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,0**-2,5 Mittel bis Schlichten	LP		0,10-**0,25**-0,40	NC3215 NC3225 NC5330	300 250 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,5**-4,5 Mittel bis Schlichten	MP		0,15-**0,30**-0,45	NC3215 NC3225 NC5330	300 265 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,8-**1,5**-3,5 Mittel bis Schlichten	HA		0,10-**0,20**-0,40	NC3220 NC9025	230 180	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-**2,5**-5,0 Mittel	VM		0,10-**0,25**-0,50	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	295 260 260 205 220 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-**3,0**-4,5 Mittel bis Schruppen	GR		0,20-**0,35**-0,50	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	6,0-**10,0**-15,0 Schweres Schruppen	VH		0,70-**1,00**-1,40	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			
	7,0-**12,0**-17,0 Schweres Schruppen	VT		0,75-**1,20**-1,60	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			

• Empfohlene Schnittbedingungen

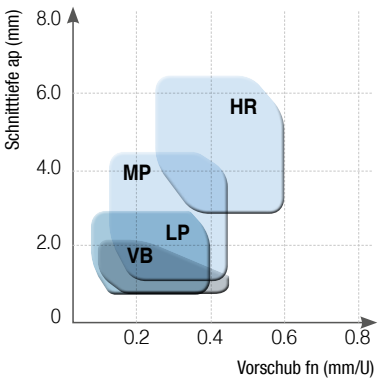
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C10E, C15E, C25, St37-2, 17Cr3, 15CrMo5, andere Baustähle — **Stahl** P

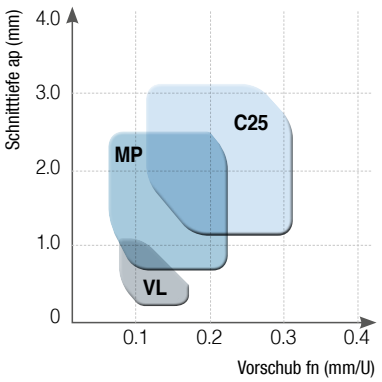
Härte: unter 180HB

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Positiv	0,1-**0,5**-1,0 Schlichten	VL		0,05-**0,10**-0,20	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	305 270 270 210 260 240	CCMT	DCMT	SCMT	TC(P)MT	VC(B)MT	
	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VF		0,05-**0,15**-0,25	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500	305 270 270 210 260 250 230	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	0,5-**1,0**-3,0 Mittel bis Schlichten	MP		0,1-**0,20**-0,35	NC3215 NC3225 CN1500 CN2500	300 250 240 200	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	0,5-**1,5**-3,5 Mittel bis Schlichten	HMP		0,08-**0,20**-0,40	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	320 285 285 225 240 220	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	1,0-**2,0**-3,0 Mittel	C25		0,10-**0,25**-0,35	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	320 285 285 225 230 210	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		

P Negativ



P Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C45, C55, 34CrMo4, 41CrMo4, andere allgemeine Stähle — **Stahl** — **P**

Härte: 180-260 HB

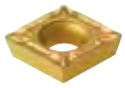
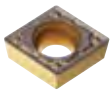
	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte: 80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,5-**1,0**-1,5 Schlichten	**VF**		0,05-**0,15**-0,35	NC3215 NC3225 NC5330	305 270 250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,0**-2,0 Schlichten	**VB**		0,15-**0,20**-0,40	NC3215 NC3225 CN1500 CN2500	340 250 230 190	CNMG	DNMG		TNMG		WNMG
	0,5-**1,0**-2,5 Schlichten	**LP**		0,10-**0,25**-0,40	NC3215 NC3225 NC5330	300 250 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,5**-4,5 Schlichten	**MP**		0,15-**0,30**-0,45	NC3215 NC3225 NC5330	300 250 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-**1,5**-3,5 Mittel bis Schlichten	**VC**		0,12-**0,25**-0,45	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330	285 255 250 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-**2,5**-5,0 Mittel	**VM**		0,10-**0,25**-0,50	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	260 245 245 205 210 170	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-**3,0**-4,5 Mittel bis Schruppen	**GR**		0,20-**0,35**-0,50	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	6,0-**10,0**-15,0 Schweres Schruppen	**VH**		0,70-**1,00**-1,40	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			
	7,0-**12,0**-17,0 Schweres Schruppen	**VT**		0,75-**1,20**-1,60	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			

• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: C45, C55, 34CrMo4, 41CrMo4, andere allgemeine Stähle — **Stahl** — **P**

Härte: 180-260 HB

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Positiv	0,1-**0,5**-1,0 Schlichten	VL 		0,05-**0,10**-0,20	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	345 310 310 240 250 210	CCMT	DCMT	SCMT	TC(P)MT	VC(B)MT	
	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VF 		0,05-**0,15**-0,20	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500	265 300 300 230 260 240 210	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	0,30-**1,5**-3,0 Mittel bis Schlichten	MP 		0,05-**0,15**-0,35	NC3215 NC3225	300 250	CCG(M)T	DCG(M)T	SCG(M)T	TCG(M)T	VCG(M)T	
	1,0-**2,0**-3,0 Mittel	C25 		0,10-**0,25**-0,35	NC3010 NC3220 NC3030 CN1500 CN2500	200 180 150 170 160	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		

• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: 4NiCr610, 14NiCr614, 40NiCrMo2-2, 40CrNiMo, X210Cr12, X30WCrV9, andere gehärtete Stähle (z.B. 41CrMo4) — **Stahl** — **P**

Härte: 260-350 HB

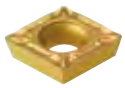
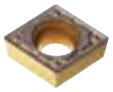
	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte: 80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,5-1,0-1,5 Schlichten	VF		0,08-0,15-0,30	NC3215 NC3220 NC3225	180 159 159	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-1,0-2,0 Schlichten	VB		0,15-0,20-0,40	NC3215 NC3225 CN1500 CN2500	200 148 220 200	CNMG	DNMG		TNMG		WNMG
	0,5-1,5-3,5 Mittel bis Schlichten	VC		0,12-0,25-0,45	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330	168 148 150 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-1,0-2,5 Schlichten	LP		0,10-0,25-0,40	NC3215 NC3225 NC5330	250 200 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	0,5-1,5-4,5 Schlichten	MP		0,15-0,30-0,45	NC3215 NC3225 NC5330	250 200 200	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-2,5-5,0 Mittel	VM		0,10-0,25-0,50	NC3215 NC3220 NC3225 CN1500 CN2500	174 153 153 120 100	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
	1,0-3,0-4,5 Mittel bis Schruppen	GR		0,20-0,35-0,50	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	6,0-10,0-15,0 Schweres Schruppen	VH		0,70-1,00-1,40	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			
	7,0-12,0-17,0 Schweres Schruppen	VT		0,75-1,20-1,60	NC3215 NC3030 NC500H NC5330	50-250 50-150 50-150 50-150	CNMM		SNMM			

• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: 4NiCr610, 14NiCr614, 40NiCrMo2-2, 40CrNiMo, X210Cr12, X30WCrV9, andere gehärtete Stähle (z.B. 41CrMo4) — **Stahl** — **P**

Härte: 260-350 HB

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte 80°	55°	90°	60°	35°	80°
Positiv	0,1-**0,5**-1,0 Schlichten	VL 		0,05-**0,10**-0,20	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	305 310 310 240 210 190	CCMT	DCMT	SCMT	TC(P)MT	VC(B)MT	
	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VF 		0,05-**0,15**-0,20	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CC1500 CN1500 CN2500	330 300 300 230 260 250 240	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	0,3-**1,5**-3,0 Mittel bis Schruppen	MP 		0,05-**0,15**-0,35	NC3215 NC3225 NC5300 CN1500 CN2500	305 285 225 240 220	CCG(M)T	DCG(M)T	SCG(M)T	TCP(M)T	VCP(M)T	
	1,0-**2,0**-3,0 Mittel	C25 		0,10-**0,25**-0,35	NC3215 NC3220 NC3225 NC5330 CN1500 CN2500	320 285 285 225 100 80	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		

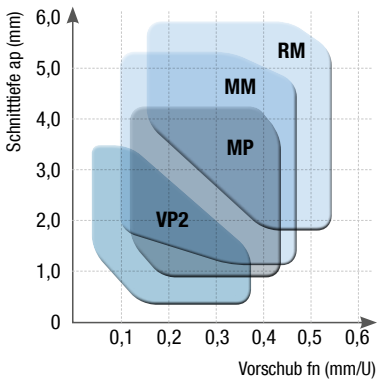
• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

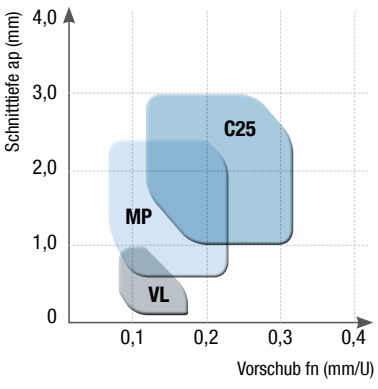
Materialien: X2CrNi19-11, X2CrNiMo17-13-2, X8Cr17, X5CrNiCuNb16-4
Härte: Ferrit, Austenit, Martensit, ausscheidungshärtende Stähle; 135-300 HB
Rostfreier Stahl — **M**

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte: 80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,5-1,5-4,0 Mittel bis Schlichten	VP2		0,05-0,20-0,40	PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400	185 170 160 135 120	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
Negativ	1,0-2,0-4,5 Mittel	MP		0,15-0,23-0,45	PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400	175 160 150 130 110	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Negativ	0,5-3,0-5,5 Mittel	MM		0,12-0,25-0,45	NC9115 NC9125 NC9135 PC8110 PC8115 PC5300	190 170 130 160 150 130	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Negativ	2,0-4,0-6,0 Mittel	RM		0,15-0,30-0,55	NC9115 NC9125 NC9135 PC8110 PC8115 PC5300	190 170 130 160 150 130	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Positiv	0,1-0,5-1,0 Schlichten	VL		0,05-0,15-0,25	PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 NC5330 NC9025	215 195 190 165 135 165 165	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
Positiv	0,3-1,5-3,0 Mittel	MP		0,05-0,15-0,35	PC8105 PC8110 PC8115 PC5300 PC5400 NC5330 NC9025	190 175 170 135 120 150 150	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
Positiv	1,0-1,5-3,0 Mittel	C25		0,15-0,13-0,25	PC8110 PC5300 PC9030	170 155 155	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		

M Negativ



M Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

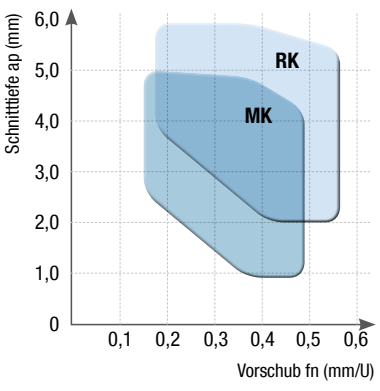
Materialien: GG25, GG30, GGG40, GGG70, Lamellengraphit (Grauguss), Kugelgraphit-Gusseisen — Gusseisen

Härte: 135 -185 HB — Zugfestigkeit: 450 N/mm²

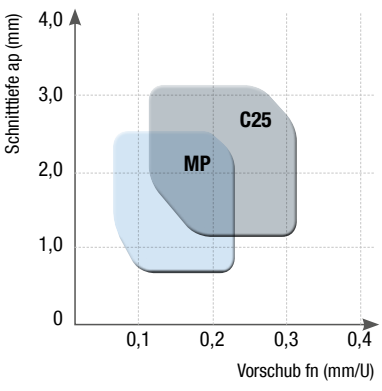
K

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	1,0- **2,5** -6,0 Schruppen			0,15- **0,30** -0,60	KB410 150-200 KB350 200-500 KB370 500-2000 NC6315 120-290		CNM(G)A	DNM(G)A	SNM(G)A	TNM(G)A		
	1,5- **3,0** -6,0 Schruppen	RK		1,5- **3,0** -6,0	NC6315	150-450	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	1,0- **3,0** -4,5 Schruppen	VR		0,2- **0,35** -0,60	NC6215	200-250	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	0,5- **2,0** -3,5 Mittel bis Schlichten	B25		0,20- **0,35** -0,60	NC6205 170-380 NC6210 140-320 NC6215 120-290		CNMG	DNMG	SNMG	TNMG		WNMG
	1,0- **2,5** -5,0 Mittel bis Schruppen	MK		0,10- **0,25** -0,50	NC6315	150-450	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Positiv	0,3- **1,5** -3,0 Mittel bis Schlichten	MP		0,10- **0,20** -0,35	NC6215	200	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	
	1,0- **2,0** -3,5 Mittel	C25		0,10- **0,25** -0,40	NC6205 340 NC6210 285 NC6215 200		CCMT	DCMT	SCMT	TCMT		

K Negativ



K Positiv



• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: Nichteisenmetalle
Härte: 20-110 HB

Nichteisenmetall **N**

Schnitt-tiefe (mm)		Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnitt-geschwin-digkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,5- **2,0** -6,0 Mittel	HA		0,10- **0,20** -0,50	H01	500	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Positiv	0,1- **1,0** -4,0 Mittel bis Schlichten	AK		0,03- **0,20** -0,40	H01 ND1000 PD1000	1000 1000 1000	CCGT	DCGT	SCGT	TCGT	VCGT	RCGT
Positiv	0,5- **1,5** -4,0 Mittel	AR		0,05- **0,30** -0,50	H01 ND1000 PD1000	1000 1000 1000	CCGT	DCGT	SCGT	TCGT	VCGT	RCGT

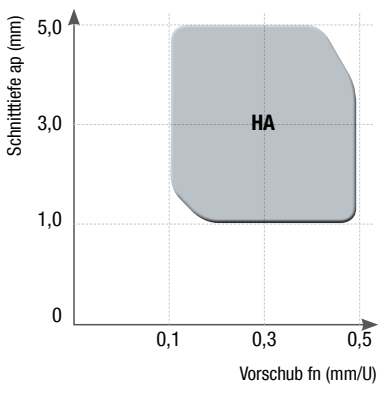
Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: Kupfer-, Bronzelegierungen, Nichteisenmetalle
Härte: 20-110 HB

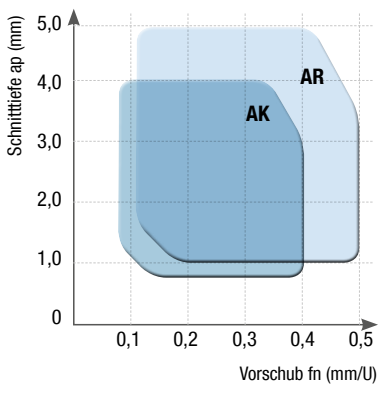
Nichteisenmetall **N**

Schnitt-tiefe (mm)		Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnitt-geschwin-digkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,5- **2,0** -4,0 Mittel	HA		0,10- **0,20** -0,50	H01	1000	CNMG	DNMG	SNMG	TNMG	VNMG	WNMG
Positiv	0,1- **1,0** -3,0 Mittel bis Schlichten	AK		0,03- **0,20** -0,30	H01	1000	CCGT	DCGT	SCGT	TCGT	VCGT	RCGT
Positiv	0,5- **1,5** -3,0 Mittel	AR		0,05- **0,25** -0,40	H01	1000	CCGT	DCGT	SCGT	TCGT	VCGT	RCGT

N Negativ



N Positiv



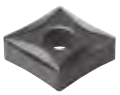
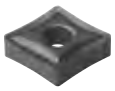
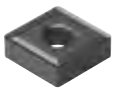
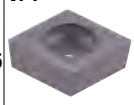
• Empfohlene Schnittbedingungen

Für den Werkstoff empfohlener Spanbrecher

Materialien: Inconel, Nimonic, Stellit, Ti Legierung

Härte: 160-350 HB

HRSA, Titanlegierung **S**

	Schnitttiefe (mm)	Spanbrecher	Schneidkante	Vorschub (mm/U)	Sorten	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Form der Wendeschneidplatte					
							80°	55°	90°	60°	35°	80°
Negativ	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VP1 		0,05-**0,10**-0,20	PC8110 PC5300 NC5330	60 50 50	CNGG 	DNGG 				
	0,5-**1,5**-4,0 Mittel bis Schlichten	VP2 		0,05-**0,20**-0,40	PC8110 PC5300	60 50	CNMG 	DNMG 	SNMG 	TNMG 		WNMG 
	1,0-**2,0**-4,5 Mittel	VP3 		0,10-**0,25**-0,45	PC8110 PC5300	60 50	CNMG 	DNMG 	SNMG 	TNMG 	VNMG 	WNMG 
	1,0-**2,0**-4,0 Mittel	VP4 		0,15-**0,20**-0,35	PC8115	60 40	CNMG 	DNMG 	SNMG 	TNMG 		WNMG 
Positiv	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VP1 		0,05-**0,15**-0,25	PC8110 NC5300	50 45	CCG(M)T 	DCG(M)T 			VCG(M)T 	
	0,1-**0,5**-1,5 Schlichten	VL 		0,05-**0,10**-0,20	PC8110 PC8115	60 50	CCG(M)T 	DCG(M)T 	SCG(M)T 	TCG(M)T 	VCG(M)T 	
	0,5-**1,5**-3,0 Mittel bis Schlichten	MP 		0,10-**0,20**-0,35	PC8110 PC8115	60 50	CCMT	DCMT	SCMT	TCMT	VCMT	

S Negativ

S Positiv

• Empfohlene Schnittbedingungen

LP Spanbrecher new

Für mittlere Bearbeitung und Schlichten

- Spanbrecher für Stahl und geschmiedeten Stahl.
- "Quad dots" erhöhen die Produktivität durch gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben.
- Positive Spanfläche zur Reduzierung der Schneidkräfte.

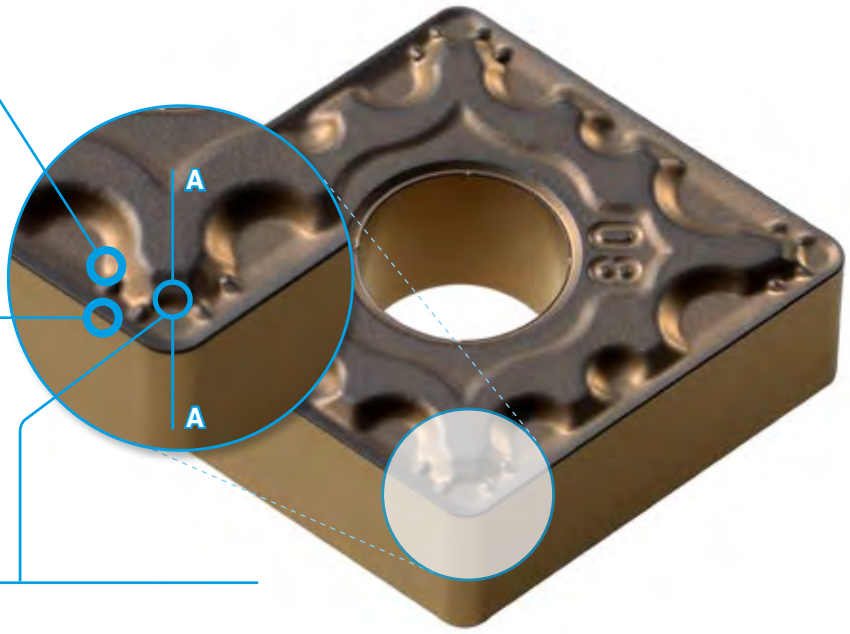
Merkmale des LP Spanbrechers

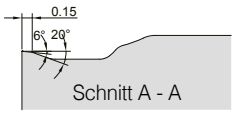
Vorderes "Dots"-Paar

- Stabilere Spanleitung bei hohen Vorschüben
- Hervorragende Spankontrolle beim Kopierdrehen
- Geringere Schneidkräfte bei großen Schnitttiefen

Verschiedene Spanwinkel

- Weniger Kerbverschleiß
- Verhindert Ausbrüche der Nebenschneide

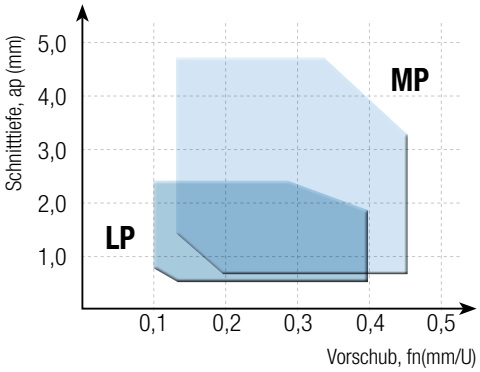




Flachbereich

- Größerer Spanleitbereich zur besseren Spanabfuhr
- Verringerte Schneidkräfte und größere Kontakfläche zum Span

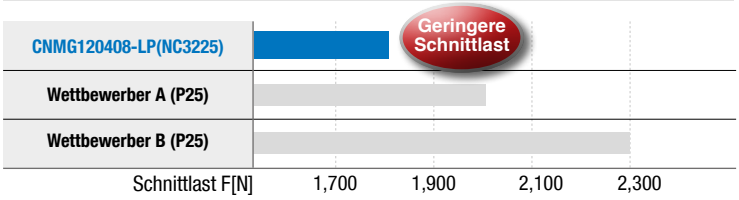
Anwendungsbereich



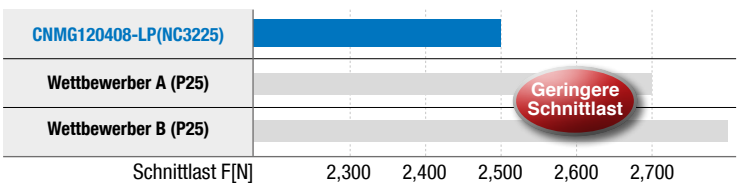
Schneidleistung (Beurteilung der Schnittlast)

Werkstoff	C45 (Kohlenstoffstahl), Ø100 Außenbearbeitung
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 250 / ap (mm) = 1,0 / fn (mm/U) = 0,25/0,40 / nass
Werkzeug	CNMG120408 - MP

Mittlerer Vorschub (0,25 mm/U)



Hoher Vorschub (0,40 mm/U)



MP Spanbrecher new

Für mittlere Bearbeitung

- Spanbrecher für Stahl und geschmiedeten Stahl.
- "Quad dots" erhöhen die Produktivität durch gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben.
- Positive Spanfläche zur Reduzierung der Schneidkräfte.

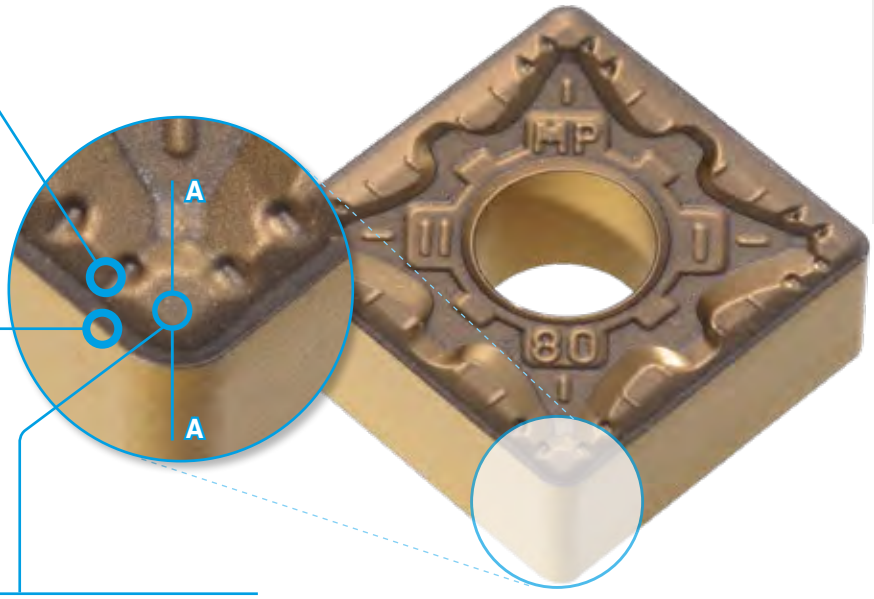
Merkmale des MP Spanbrechers

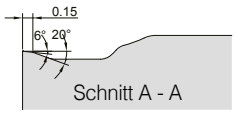
Vorderes "Dots"-Paar

- Stabilere Spanleitung bei hohen Vorschüben
- Hervorragende Spankontrolle beim Kopierdrehen
- Geringere Schneidkräfte bei großen Schnitttiefen

Verschiedene Spanwinkel

- Weniger Kerbverschleiß
- Verhindert Ausbrüche der Nebenschneide
- Höhere Beständigkeit bei hohen Schnittiefen und unterbrochenem Schnitt





Flachbereich

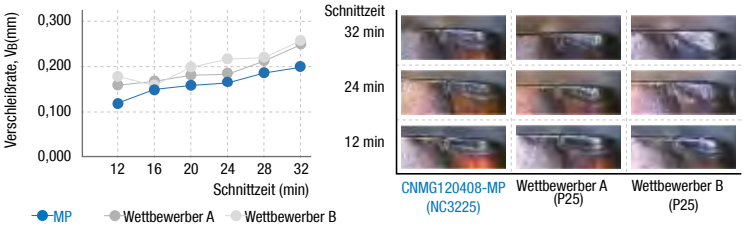
- Größerer Spanleitbereich zur besseren Spanabfuhr
- Verringerte Schneidkräfte und größere Kontakfläche zum Span

Schneidleistung

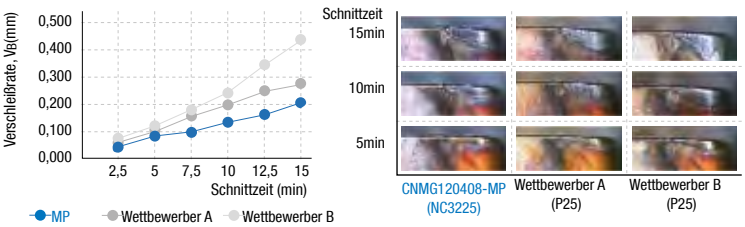
(Beurteilung des Freiflächenverschleiß)

Werkstoff	42CrMo4 (Legierter Stahl), Ø100, Außenbearbeitung
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 280 / ap (mm) = 1,5 / fn (mm/U) = 0,25/0,40 / nass
Werkzeug	CNMG120408 - MP

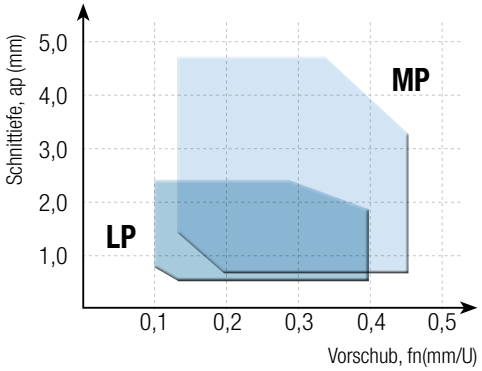
Mittlerer Vorschub (0,25 mm/U)



Hoher Vorschub (0,40 mm/U)



Anwendungsbereich

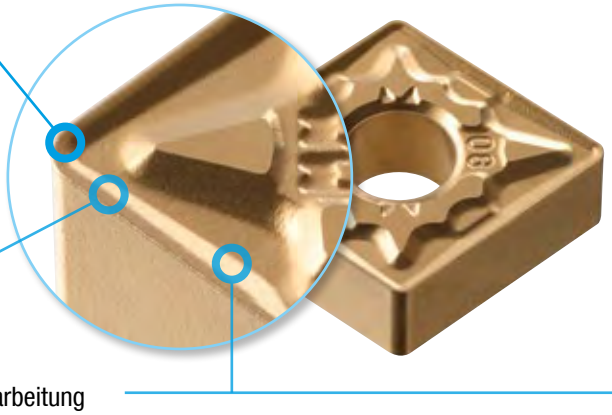


MM Spanbrecher new Für mittlere Bearbeitung

- Erste Empfehlung für die Bearbeitung von Rostfreiem Stahl
- Eine doppelte Spanfläche ermöglicht eine scharfe Schneidleistung und Zähigkeit der Platte
- Weite Spantaschen für stabilen Spanfluss bei hohen Vorschüben / Schnitttiefen

Merkmale des MM Spanbrechers

Variable Fläche
- Ausgezeichnete Spankontrolle und scharfe Schneide bei geringen Schnitttiefen
- Verzögert Kolkverschleiß
- Verhindert plastische Verformung

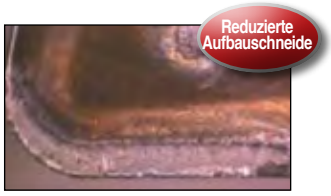


Duale Fläche
- Ausgeglichenheit zwischen Anforderungen von scharfen und zähen Schneidkanten
- Scharfe Schneidkante für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Verhindert Abschälung bei unterbrochener Bearbeitung

Breite Spantasche
- Stabile Spanausbringung bei hohen Geschwindigkeiten /-Vorschüben
- Verbesserte Oberflächengüte durch Reduzierung von Werkstückriefen, verursacht durch kaltverfestigte Späne beigroßen Schnitttiefen
- Verhindert Aufbauschneide

Schneidleistung

Aufbauschneide	
Werkstoff	X6CrAl13 (Ferritisch)
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 180 / fn (mm/U) = 0,3 ap (mm) = 3,0 / nass
Werkzeug	**WSP**: CNMG120408-MM (NC9125) **Halter**: PCLNL2525-M12

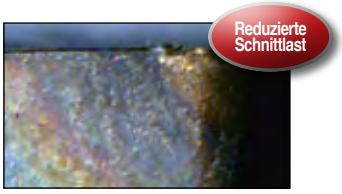


MM(NC9125)

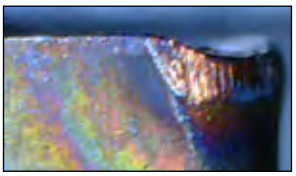


Wettbewerb

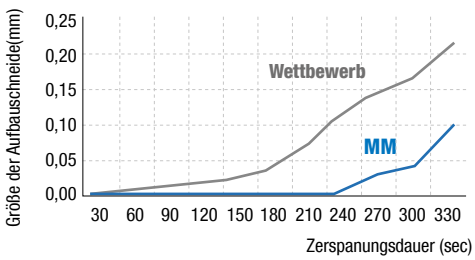
Plastische Verformung	
Werkstoff	X5CrNiMo17-12-2 (Austenitisch)
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 200 / fn (mm/U) = 0,35, ap (mm) = 2,0 / trocken
Werkzeug	**WSP:** CNMG120408-MM (NC9135) **Halter**: PCLNL2525-M12

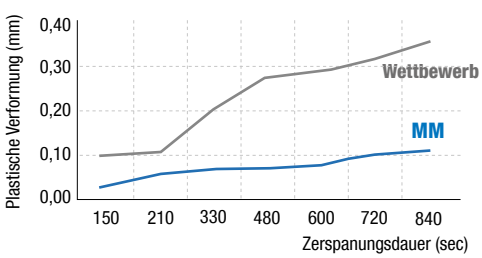


MM(NC9135)



Wettbewerb





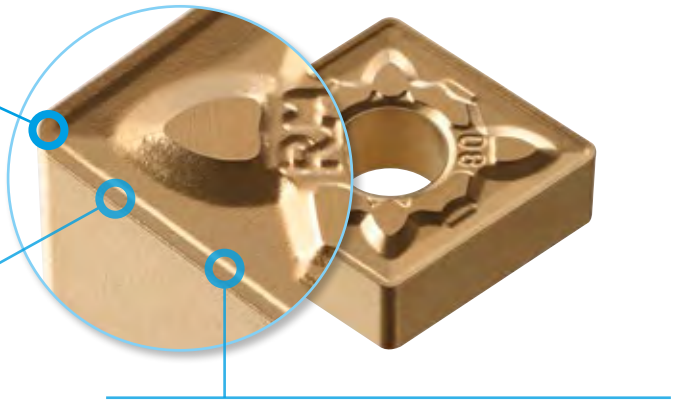
RM Spanbrecher new Für Schruppbearbeitung

- Erste Empfehlung zum Schruppen und für unterbrochenen Schnitt von Rostfreiem Stahl
- Beugt Kerbverschleiß und Gratbildung bei hohen Vorschüben und Schnitttiefen vor
- Reduzierte Schneidlast verlängert die Standzeit bei der Hochvorschubbearbeitung

Merkmale des RM Spanbrechers

Variable Fläche
- Ausgezeichnete Spankontrolle und scharfe Schneide bei geringen Schnitttiefen
- Verzögert Kolkverschleiß
- Verhindert plastische Verformung

Breite Fläche & flacher Frontwinkel
- Scharfe Schneidkanten und breite Flächen reduzieren Schnittlast
- Reduzierte Grate
- Verteilte Schnittlast ermöglicht höhere Zähigkeit



Stufenförmiges Design
- Stufenförmiges Design erleichtert die Spanausbringung
- Gute Spanausbringung verhindert plastische Verformung

Schneidleistung

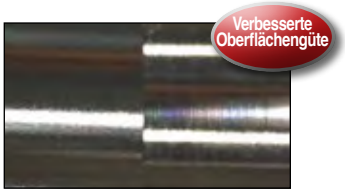
Kerbverschleiß		Grat	
Werkstoff	X12Cr13 (Martensitisch)	**Werkstoff**	Duplex
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 150 / fn (mm/U) = 0,25 ap (mm) = 3,0 / nass	**Schnittbedingungen**	vc (m/min) = 120 / fn (mm/U) = 0,2 ap (mm) = 2,0 / trocken
Werkzeug	**WSP**: CNMG120408-RM (NC9115) **Halter**: PCLNL2525-M12	**Werkzeug**	**WSP**: CNMG120408-RM (NC9125) **Halter**: PCLNL2525-M12



RM(NC9115)



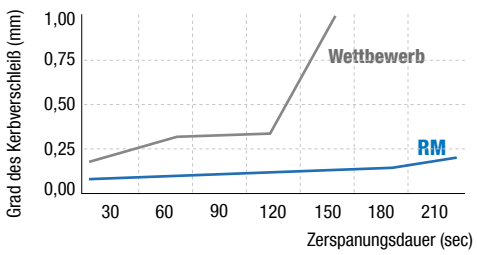
Wettbewerb

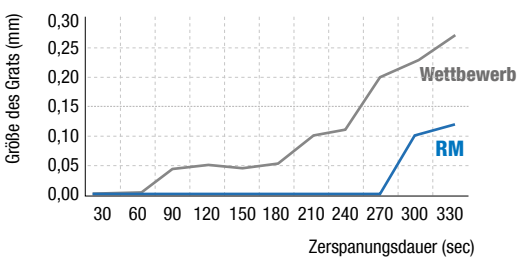


RM(NC9125)



Wettbewerb





Eigenschaften der Spanbrecher

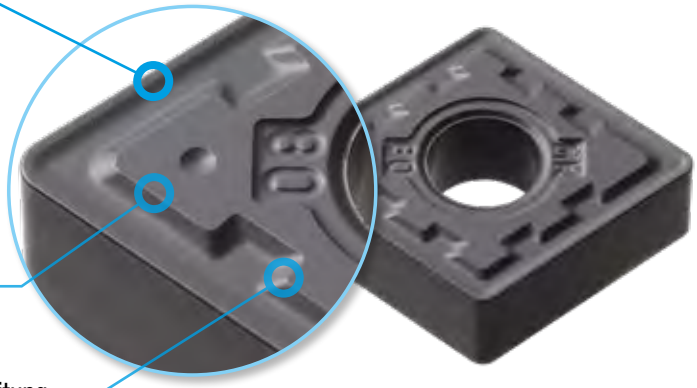
MK Spanbrecher new Für mittlere Zerspanung

- Fortschrittliche Drehbearbeitung von Gusseisen bei hohen Geschwindigkeiten, hohem Vorschub und unterbrochenem Schnitt
- CVD beschichtete Wendeschneidplatten mit erhöhtem Verschleiß- und Abschälungswiderstand
- Lösungen für die verbreiteten Probleme bei der Bearbeitung von Gusseisen, verhindert zu starken Verschleiß auf Span- und Freifläche der Wendeschneidplatte, Abschälung und Gratentstehung

Merkmale des MK Spanbrechers

Fasenwinkel
- Verbesserte Schnittleistung dank des Fasenwinkels
- Erhöhter Verschleißwiderstand bei kontinuierlicher Bearbeitung
- Hervorragende Oberflächengüte





Breiter Unterstützungsbereich
- Höhere Klemmkraft und Stabilität
- Verhindert Abschälung bei Vibrationen während der Bearbeitung

Schneidleistung

Verschleiß-Test

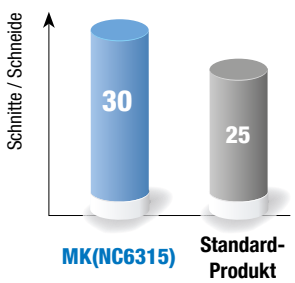
Werkstoff	500-7(ISO), Ø90 (Röhrenförmig) → Ø30 Bearbeitung
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 400 / fn (mm/U) = 0,35 / ap (mm) = 2,5 / nass
Schnittdauer	30 Schnitte mit normalem Verschleißbild an der Freifläche / Flanke
Werkzeug	**WSP**: CNMG120408-MK (NC6315) **Halter**: DCLNR2525-M12



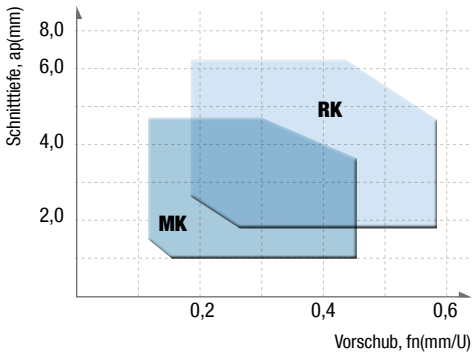
MK(NC6315)



Standard-Produkt



Anwendungsbereich



Eigenschaften der Spanbrecher

RK Spanbrecher new Für Schruppbearbeitung

- Fortschrittliche Drehbearbeitung von Gusseisen bei hohen Geschwindigkeiten, hohem Vorschub und unterbrochenem Schnitt
- CVD beschichtete Wendeschneidplatten mit erhöhtem Verschleiß- und Abschälungswiderstand
- Lösungen für die verbreiteten Probleme bei der Bearbeitung von Gusseisen, verhindert zu starken Verschleiß auf Span- und Freifläche der Wendeschneidplatte, Abschälung und Gratentstehung

Merkmale des RK Spanbrechers

Fasenwinkel

- Verbesserte Zähigkeit und Abschälungswiderstand dank des Fasenwinkels
- Stabile Bearbeitung bei hoher Schnittlast, hohen Schnitttiefen und unterbrochenem Schnitt
- Optimierte Flächenbreite für Bearbeitung mit hohen Vorschub





Breiter Unterstützungsbereich

- Höhere Klemmkraft und Stabilität
- Verhindert Abschälung bei Vibrationen während der Bearbeitung

Schneidleistung

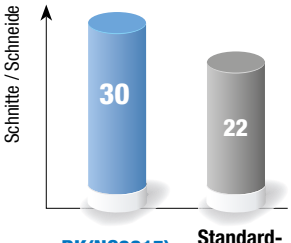
Schock-Test	
Werkstoff	500-7(ISO), Ø90 (Dreieckiges Profil) → Ø30 Bearbeitung
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 380 / fn (mm/U) = 0,35 / ap (mm) = 2,0 / nass
Schnittdauer	15 Schnitte mit normalem Verschleißbild an der Freifläche und gutem Widerstand gegen Ausbrüche
Werkzeug	**WSP**: CNMG120408-RK (NC6315) **Halter**: DCLNR2525-M12



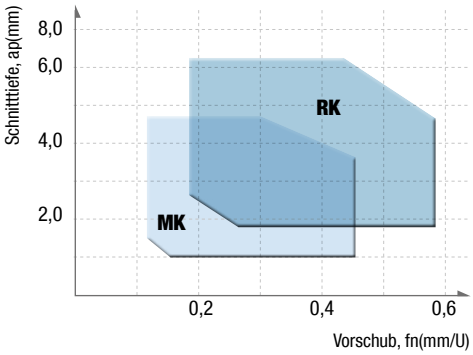
RK(NC6315)



Standard-Produkt



Empfohlener Anwendungsbereich



Eigenschaften der Spanbrecher

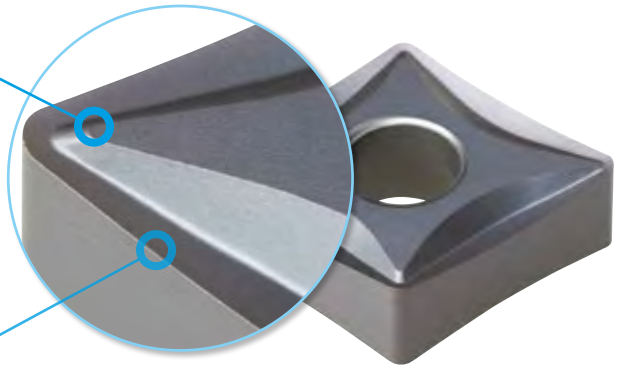
VP1 Spanbrecher

- Hochleistungs Wendeschneidplatten mit PVD-Beschichtung
- Für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien, wie hitzebeständige Legierungen und Rostfreier Stahl
- Empfohlenen Schnittwerte: fn(mm/U) = 0,05 - 0,2 / ap(mm) = 0,1 - 1,5

Merkmale

Design optimiert für Schlichten
Hoch positive Spanfläche, kleine Kontaktfläche zwischen Spanfläche und Spänen minimiert den Wärmeeintrag und verbessert die Standzeit.





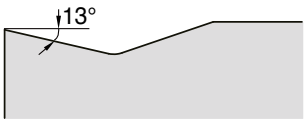
Hervorragende Schnittleistung und Oberflächenqualität bei geringer Schnitttiefe und hoher Geschwindigkeit.

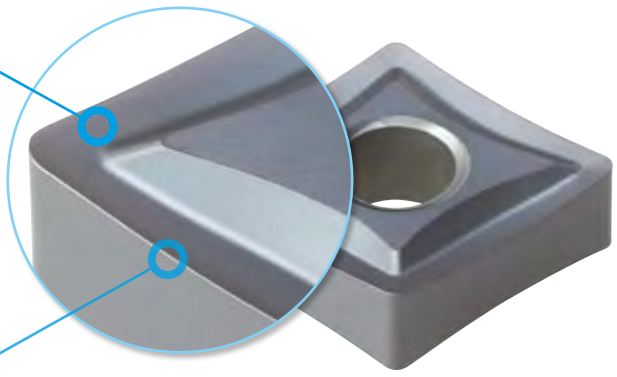
VP2 Spanbrecher

- Für die Mittlere bis Schlichtbearbeitung
- Hoch positive Spanfläche und Seitenspanwinkel, guter Spanbruch bei verschiedenen Schnitttiefen vereinfacht die Bearbeitung
- Empfohlenen Schnittwerte: fn(mm/U) = 0,1 - 0,4 / ap(mm) = 0,5 - 4,5

Merkmale

Scharfe Schneide und breite Spantaschen
Produktivität erhöht, ideal für die mittlere Bearbeitung bis Schlichten.





Hoch positive Spanfläche
Scharfe Schneidkante und verringern die Hitzeentwicklung bei der Bearbeitung.

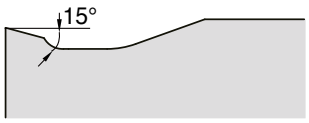
Eigenschaften der Spanbrecher

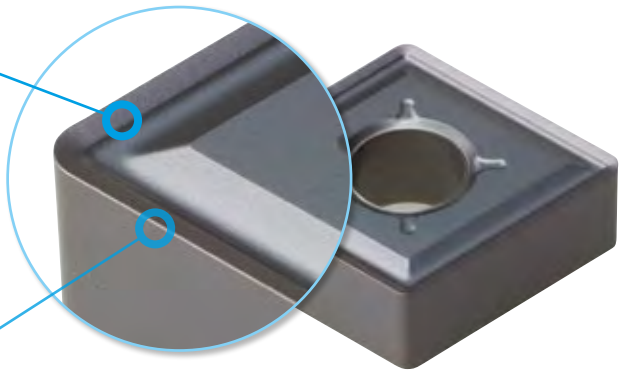
VP3 Spanbrecher

- Für die mittlere bis schwere Bearbeitung
- Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt
- Guter Spanbruch und gute Bearbeitbarkeit bei verschiedenen Schnitttiefen
- Empfohlenen Schnittwerte: fn(mm/U) = 0,1 - 0,45 / ap(mm) = 0,5 - 5

Merkmale

Design optimiert für Schruppen
Hoch positive Spanfläche und großer Spanwinkel
verbessern die Bearbeitbarkeit bei unterbrochenem Schnitt.





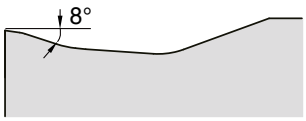
Die scharfe Schneidkante und der große
Spanwinkel verhindern den Kerbverschleiß.

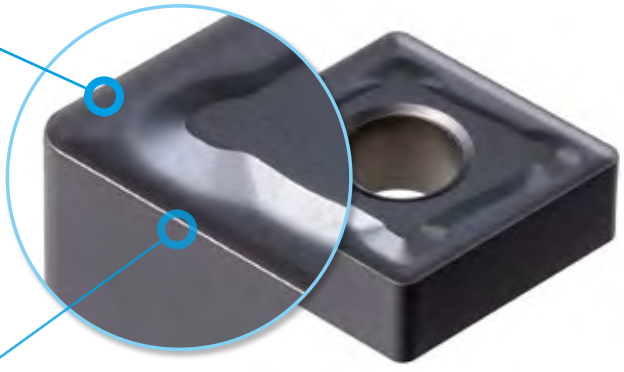
VP4 Spanbrecher new

- Erste Wahl für die Bearbeitung von Inconel, mit hoher Beständigkeit und bei hohen Temperaturen
- Hohe Prozesssicherheit durch verstärkte Schneiden und breite Spantaschen

Merkmale

Spanwinkel mit hochfester Schneide
Verstärkte Schneide verhindert Kerbverschleiß
bei der Schruppbearbeitung.
Verhindert das Absplittern bei unterbrochenem Schnitt.





Große Spantaschen
Reduzieren die Schnittlasten und verbessern die Stabilität auch bei hoher Schrupptiefe.

Eigenschaften der Spanbrecher

VL Spanbrecher (positiv)



Mittlere Bearbeitung bis Schlichten

- Die scharfe Flankenfläche und das Spanbrecherdesign verbessern die Spankontrolle deutlich bei der
- Bearbeitung zäher Materialien wie kohlenstoffarmem Stahl, Röhrenstahl, Stahlplatten, usw.
- Scharfe Schneiden reduzieren den Schneidwiderstand und bieten hervorragende Spankontrolle bei geringer Schnitttiefe, ideal für einen Effizienzgewinn bei der automatisierten Zerspanung

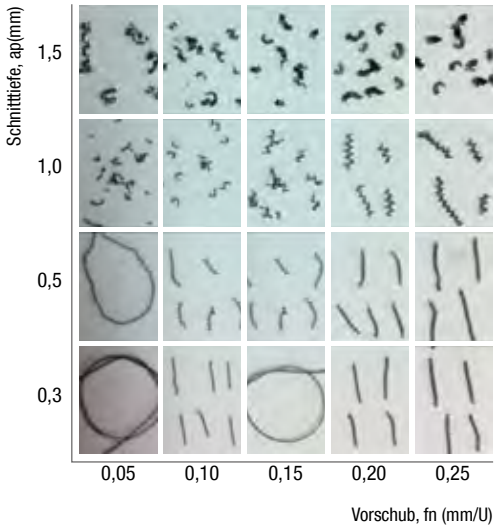
Eigenschaften

• Scharfe Schneiden
- Hohe Spanwinkel an den Schneiden sorgen für eine verbesserte Oberflächengüte
- Geringer Schnittwiderstand reduziert die Schnittwärme

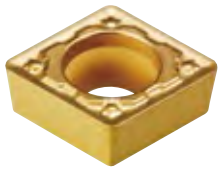
• 2-stufiger hinterer Spanwinkel
- Stabile Spankontrolle unabhängig von variierenden Vorschubgeschwindigkeiten
- Hervorragende Bearbeitbarkeit auch bei der Bearbeitung von weichen Werkstoffen

Spankontrolle - Test

Werkstoff	42CrMo4 (Legierter Stahl), Ø50, Innenbearbeitung
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 250 / ap (mm) = 0,3 - 1,5 / fn (mm/U) = 0,05 - 0,25
Werkzeug	CCMT09T304-VL



MP Spanbrecher (positiv)



Mittlere Bearbeitung

- Zur kontinuierlichen Bearbeitung von geschmiedetem Stahl bei hohem Vorschub
- Wendeschneidplatte für die Innenbearbeitung von Automobilkomponenten

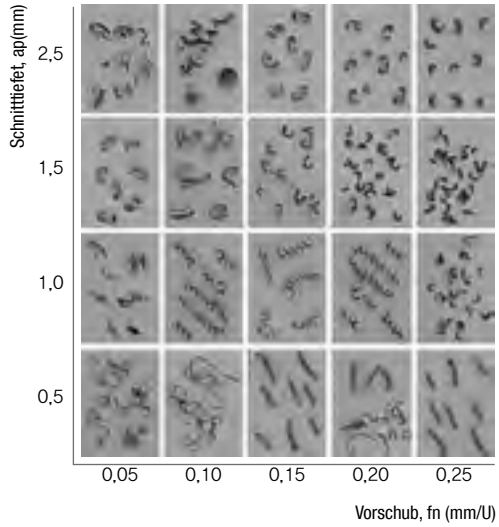
Eigenschaften

• Dreidimensionaler 2-Stufen-Spanbrecher
- Stabile Spankontrolle auch bei instabiler Innenbearbeitung möglich
- Verhindert Spanbildung am Innendurchmesser bei unterschiedlicher Schnitt- und Vorschubtiefe

• Stärkere Schneide und breite Spantasche
- Erhöhte Absplitterungsbeständigkeit bei instabiler Innenbearbeitung

Spankontrolle - Test

Werkstoff	42CrMo4
Schnittbedingungen	vc (m/min) = 200 / ap (mm) = 0,5 - 2,5 / fn (mm/U) = 0,05 - 0,25
Werkzeug	CCMT09T304-MP



Eigenschaften der Spanbrecher

VL Spanbrecher (Baustahl, Kopierdrehen)

- Verbesserte Spankontrolle bei Materialien mit hoher Zähigkeit, wie z.B. kohlenstoffarmer Stahl, Röhrenstahl, Stahlplatten, usw.
- Verbesserte Spankontrolle und geringere Schneidlasten beim Außen-, und Plandrehen sowie Kopieranwendungen
- Höhere Schneidkantenschärfe für einen Effizienzgewinn bei der automatisierten Zerspanung



Besondere Merkmale von VL

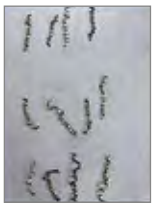
2-stufig ausgeführter Spanbrecher	- Zur Zerspanung von Baustahl, Kurzspanbrecher - Stabile Spankontrolle bei niedrigen Vorschüben und geringen Schnitttiefen
Ausgestattet mit Erhebungen Seitlicher Spanwinkel	- Stabile Spanbrechung bei geringen Schnitttiefen - Verbesserte Spankontrolle beim Plandrehen und bei Kopieranwendungen - Geringere Schneidlasten und bessere Oberflächengüte

Spankontrollprüfung

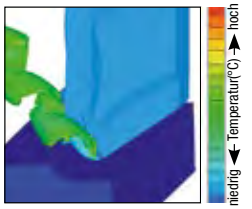
- Werkstück: C22
- Schnittbedingungen: vc (m/min) = 250 / fn (mm/U) = 0,2 (Seite) ap (mm) = 0,5 / nass
- WSP: DNMG150408-VL

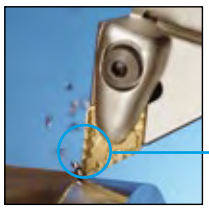
Analyseeinbeziehung der FEM-Zerspanungssimulation in den Entwurf

- Zum Entwurf der Geometrie werden Spanformen und Spanfluss im Voraus berechnet
- Optimaler Entwurf des Spanbrechers durch verschiedene Schnittbedingungen und Werkstoffe










VL Spanbrecher	Wettbewerb A	Wettbewerb B	Wettbewerb C

VB Spanbrecher (Kopierdrehen)



- Allgemeiner Spanbrecher, aufgrund der guten Spankontrolle für geringe Zerspanungstiefen
- Längere Standzeit durch 3-dimensionalen Spanbrecher; niedriger Schnittwiderstand und hohe Steifigkeit der Schneidkante
- Hervorragende Spankontrolle bei der Kopier- und Eckradiuszerspanung

Besondere Merkmale von VB

6 Erhebungen an der Schneidecke

- Hervorragende Spankontrolle bei geringer bis größerer Schnitttiefe
- Ausgezeichneter Spanbruch beim Kopieren

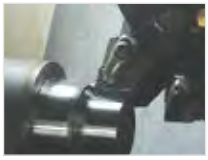
Spanwinkel am seitlichen Teil der Schneidplatte

- Hervorragende Spankontrolle beim Plandrehen, Kopieren und Schlichten
- Ausgezeichnete Standzeit dank verbesserter Oberflächenrauigkeit und niedrigem Schnittwiderstand

Starke Schneidkante am 100° Teil zur mittleren Zerspanung (Für CNMG)

- Hervorrangende Spanabfuhr und Zähigkeit wärend der Bearbeitung hoher Schnitttiefen

Leistung

Bessere Zerspanung	Bessere Spankontrolle	Längere Standzeit			
					
VB Spanbrecher			Herkömmlicher Spanbrecher		

Eigenschaften der Spanbrecher

VC Spanbrecher (Mittleres Schlichten)

- Hervorragende Spanabfuhr bei Hochgeschwindigkeits- und kontinuierlicher Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe (Kohlenstoffstahl, Legierungsstahl, etc.)
- 3-dimensionaler Spanbrecher ermöglicht längere Standzeit dank niedriger Schneidlasten und verbesserter Schneidkantenfestigkeit
- Stabile Spankontrolle beim Kopieren und der Innenbearbeitung



Besondere Merkmale

4 Erhebungen an der Schneidkante, exzellente Spankontrolle bei verschiedenen Schnitttiefen, externer und interner Bearbeitung, beim Kopieren und Plandrehen.

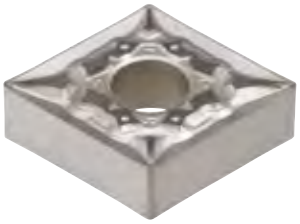
Hervorrangende Spankontrolle beim Kopieren

VC Spanbrecher		Herkömmlicher Spanbrecher	






VQ Spanbrecher



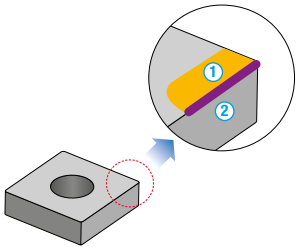
- Ausgezeichnete Schneidleistung und verstärkte Schneide
- Verbesserte Spankontrolle bei geringer Schnitttiefe

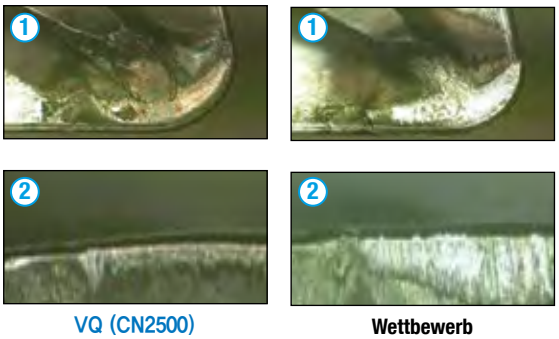
Eigenschaften

- Dreidimensionaler Spanwinkel
- Verbesserte Oberflächengüte dank scharfer Schneidleistung
- Weniger Schnittwärme und längere Standzeiten durch geringen Schnittwiderstand

- abgeschrägte vorstehende Struktur
- Glatter Spanfluss bei geringer Schnitttiefe
- Großer Anwendungsbereich

Verschleiß Vergleich



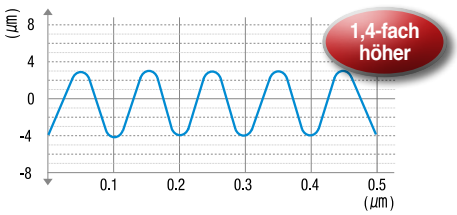


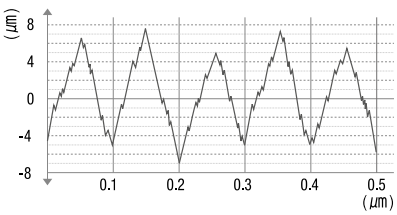
VQ (CN2500) | Wettbewerb

Schneidleistung

Werkstoff	41CrMo4 (Legierter Stahl)
	Ø100, Außenbearbeitung
Schnitt-bedingungen	vc (m/min) = 280
	ap (mm) = 1,5
	fn (mm/U) = 0,25
Werkzeug	CNMG120408-VQ

Vergleich Oberflächengüte





VQ(CN2500) (Ra 3.0µm) | Wettbewerb (Ra 7.0µm)

Eigenschaften der Spanbrecher

VH/VT Spanbrecher (Schweres Schruppen)

- Spanbrecher für schweres Schruppen, geeignet für die schwere Zerspanung im Schiffs- und Kraftwerksbau
- Geeignet für große horizontale Maschinen bei der Zerspanung von Wellen, Walzen, Rotoren und optimal zur Zerspanung großer Flansche

Besondere Merkmale von VH

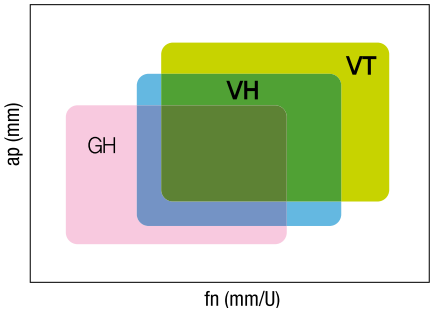
Für gute Spankontrolle in der Schwerzerspanung (übergreifende Ausführung)



· Entwicklung basierend auf Studien des Zerspanungsmechanismus bei der schweren Zerspanung
· Gleichmäßige Spankontrolle durch den großen Spanwinkel
· Breiterer Schneidkantenrücken für einen stärkeren Schnitt

· Die einzigartige Behandlung der Schneidkante ermöglicht einen gleichmäßigen Schnitt
· Die optimierte Ausführung der Spantasche gewährleistet einen gleichmäßigen Spanfluss

Anwendungsbereich von Spanbrechern



GH: ap=5,0-12,0 mm / fn=0,55-1,20 mm/U
VH: ap=6,0-15,0 mm / fn=0,70-1,40 mm/U
VT: ap=7,0-17,0 mm / fn=0,75-1,60 mm/U

Besondere Merkmale von VT

Für hohe Standzeiten und stabile Zerspanung (höhere Vorschübe, große Schnitttiefen) in der Schwerzerspanung

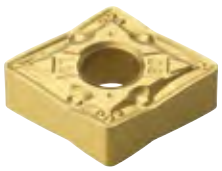


· Entwicklung basierend auf Studien des Zerspanungsmechanismus bei der schweren Zerspanung
· Die harte Schneidkante bietet hohe Standzeiten und eine stabile Zerspanung (zweistufiger Spanwinkel der Schneidkante)
· Verschiedene Schneidkantenrücken (Verstärkung der Schneidkante)
· Platzierung der spanbrechenden konvexen Erhebungen lenkt die Zerspanungswärme ab, optimiert den Wendeschneidplattenverschleiß und absorbiert Stöße

LW/VW Spanbrecher (Wiper)

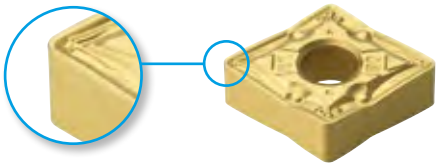
- Steigerung der Produktivität durch hohe Vorschubgeschwindigkeiten und Oberflächengüte
- Verbesserte Verschleiß- und Zähfestigkeit

Besondere Merkmale von LW



- Kurvenförmige Schneidkante - reduziert Schnittkräfte
- Die Ausführung der Schneidkante ermöglicht größere Schnitttiefen - geringere Schneidlasten und Wärmeentwicklung
- Die Ausführung des Spanbrechers ermöglicht geringere Schnittiefen - gleichmäßiger Spanfluss durch die Ausführung der Spantasche
- Für geringere Schnitttiefen und Schnittgeschwindigkeiten - 3-dimensionales Ecken-Design

Wiper Wendeschneidplatte

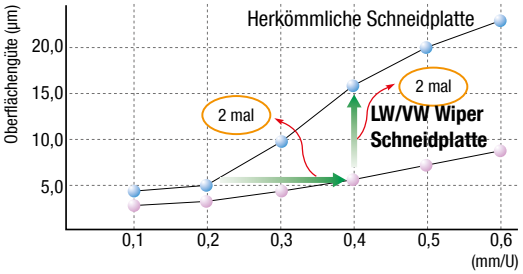


- Hohe Produktivität
- Verbesserte Oberflächengüte
- Hohe Vorschübe verkürzen Zerspanungszeit
- Höhere Standzeiten durch geringere Schneidkräfte

Besondere Merkmale von VW



- Hervorragend für die Schlichtzerspanung - Ausgezeichnete Spankontrolle
- Sicheres Einspannen durch Ausführung der Schneidplatte - Spanbrecher in unmittelbarer Nähe zur Schneidkante
- Gleiche Schneidkante zum Spanbrecher für mittlere Zerspanung 3-dimensionale punktförmige Erhebungen an der Schneidkante - reduzieren Schneidkräfte und bieten eine gute Spankontrolle bei geringen Schnitttiefen

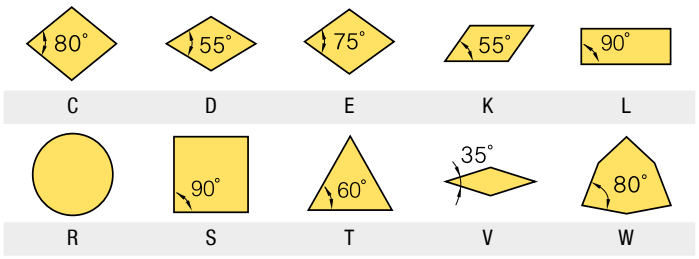


Codesystem (ISO) für Drehwendeschneidplatten

C	N	M	G	12
1	2	3	4	5
Wendeschneid-plattenform	Freiwinkel	Toleranzen	Plattentyp	Schneidenlänge, Durchmesser Innenkreis

1 Wendeschneidplattenform

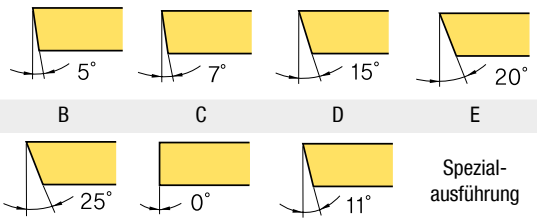
C N M G 12 04 08 - VM



C	D	E	K	L
R	S	T	V	W

2 Freiwinkel

C N M G 12 04 08 - VM



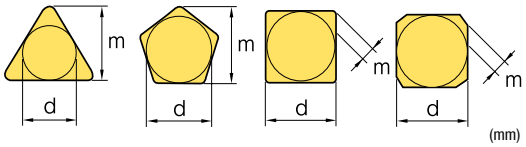
B	C	D	E
F	N	P	O

Spezial-ausführung

3 Toleranzen

C N M G 12 04 08 - VM

d: Ø Innenkreis
t: Dicke
m: siehe Abb.



(mm)

Klasse	d	m	t
A	± 0,025	± 0,005	± 0,025
C	± 0,025	± 0,013	± 0,025
H	± 0,013	± 0,013	± 0,025
E	± 0,025	± 0,025	± 0,025
G	± 0,025	± 0,025	± 0,13
J*	± 0,05-± 0,15	± 0,005	± 0,025
K*	± 0,05-± 0,15	± 0,013	± 0,025
L*	± 0,05-± 0,15	± 0,025	± 0,025
M*	± 0,05-± 0,15	± 0,08-± 0,20	± 0,13
N*	± 0,05-± 0,15	± 0,08-± 0,18	± 0,025
U*	± 0,08-± 0,25	± 0,18-± 0,38	± 0,13

*Seiten basieren auf ungeschliffener Wendeschneidplatte

Toleranz für C, E, H, M, O, P, R, S, T, W Plattenform (Ausnahmefall)

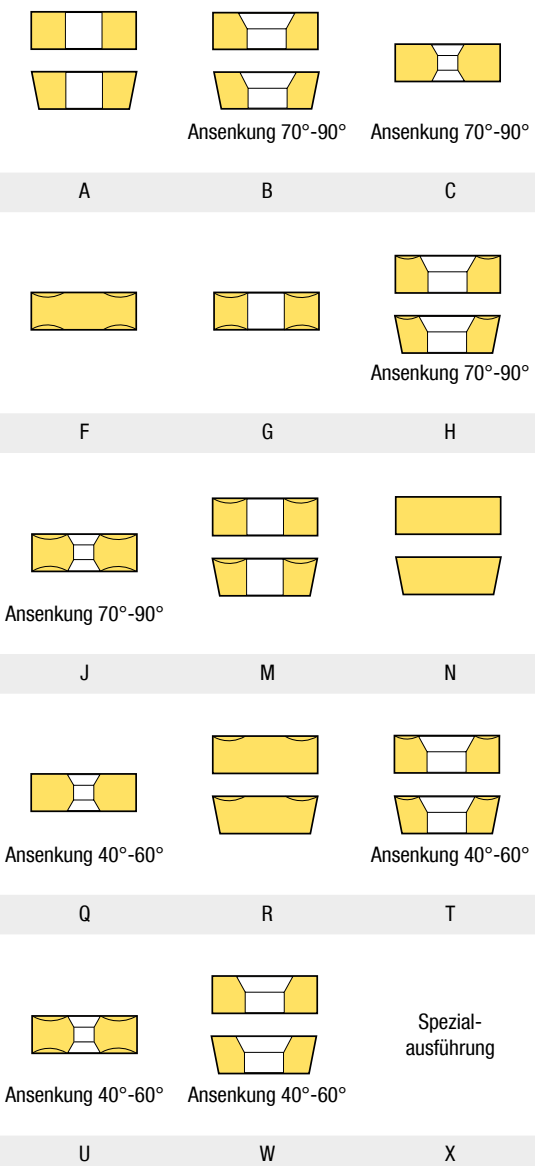
d	Toleranz für d		Toleranz für m	
	J, K, L, M, N	U	M, N	U
6,35	+ 0,05	+ 0,08	+ 0,08	+ 0,13
9,525	+ 0,05	+ 0,08	+ 0,08	+ 0,13
12,7	+ 0,08	+ 0,13	+ 0,13	+ 0,20
15,875	+ 0,10	+ 0,18	+ 0,15	+ 0,27
19,05	+ 0,10	+ 0,18	+ 0,15	+ 0,27
25,4	+ 0,13	+ 0,25	+ 0,18	+ 0,38

Toleranz für D Plattenform (Ausnahmefall)

d	Toleranz für d	Toleranz für m
6,35	+ 0,05	+ 0,08
9,525	+ 0,05	+ 0,08
12,7	+ 0,08	+ 0,13
15,875	+ 0,10	+ 0,15
19,05	+ 0,10	+ 0,15

4 Plattentyp

C N M G 12 04 08 - VM



A	B	C
F	G	H
J	M	N
Q	R	T
U	W	X

04 08 - VM

6 Höhe der Schneidkante | 7 Eckradius (Eck-R) | 8 Spanbrecher zum Drehen

5 Schneidenlänge, Durchmesser Innenkreis

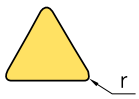
C N M G **12** 04 08 - VM

Symbol							IC
C	d	S	T	R	V	W	
Metrisch							d (mm)
03	04	03	06	03		02	3,97
04	05	04	08	04	08	03	4,76
05	06	05	09	05	09	03	5,56
				06			6,00
06	07	06	11	06	11	04	6,35
08	09	07	13	07	13	05	7,97
				08			8,0
09	11	09	16	09	16	06	9,525
				10			10,00
11	13	11	19	11	19	07	11,11
				12			12,00
12	15	12	22	12	22	08	12,70
14	17	14	24	14	24	09	14,29
16	19	15	27	15	27	10	15,875
				16			16,00
17	21	17	30	17	30	11	17,46
19	23	19	33	19	33	13	19,05
				20			20,00
22	27	22	38	22	38	15	22,225
				25			25,00
25	31	25	44	25	44	17	25,40
32	38	31	54	31	54	21	31,75
				32			32,00

( ) Symbol für kleine Wendeschneidplatten

7 Eckradius (Eck-R)

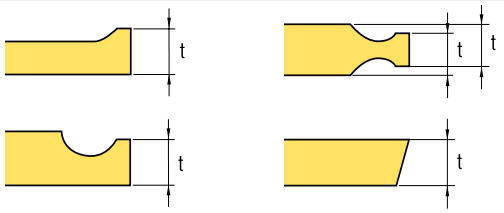
C N M G 12 04 **08** - VM



Symbol	Eckradius
M0	0
00	0-0,2
01	0,1
02	0,2
04	0,4
08	0,8
12	1,2
16	1,6
20	2,0
24	2,4
28	2,8
32	3,2

6 Höhe der Schneidkante

C N M G 12 **04** 08 - VM



Symbol	Höhe der Schneidkante (t)
Metrisch	mm
01	1,59
T0	1,79
T1	1,98
02	2,38
T2	2,78
03	3,,18
T3	3,97
04	4,76
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
11	11,11
12	12,70

( ) Symbol für kleine Wendeschneidplatten

8 Spanbrecher

C N M G 12 04 08 - **VM**

Negative Spanbrecher



VL VF VB VC VQ VW



VM VR VH VT VP1 VP2



VP3 VP4 HA GR GH B25



LP MP MM RM MK RK

Positive Spanbrecher

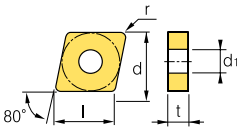


VL HMP C25 MP AK AR

CN___



Rhombisch 80° Negativ



Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**CNGG-VP1**	CNGG120402-VP1													○		○	▲	○		○	○	0,01-0,1	0,1-1
		CNGG120404-VP1													○		○	○	○		○	○	0,05-0,15	0,1-1,5
		CNGG120408-VP1													○		○	○	○		○	○	0,07-0,2	0,1-1,5
Mittel bis Schlichten	**CNGG-VP2**	CNGG120408-VP2													○		○	○	○		○	○	0,10-0,40	0,50-4,50
Mittel	**CNGG-VP3**	CNGG120404-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	0,10 - 3,00	0,05 - 0,30
		CNGG120408-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	0,50 - 4,50	0,10 - 0,40
		CNGG120412-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	0,50 - 5,00	0,12 - 0,50
Schruppen	**CNMA**	CNMA120404									○										●		0,15-0,6	1-5
		CNMA120408									▲										●		0,15-0,6	1-6
		CNMA120412					○				▲										○		0,15-0,7	1,5-6
		CNMA120416									▲												0,2-0,8	2-6
		CNMA160608									○												0,15-0,7	2-6
		CNMA160612									○												0,15-0,7	2-6
		CNMA160616									○												0,15-0,5	2-10
		CNMA160630									○												0,15 - 0,70	3,0 - 6,0
		CNMA160650									○												0,15 - 0,70	3,0 - 6,0
		CNMA190608									○												0,15-0,7	2-10
		CNMA190612									○												0,15-0,7	2-10
		CNMA190616								○	○												0,2-1	3-10
Mittleres Schruppen	**CNMG-B25**	CNMG120404-B25	●	●			▲	▲	▲	▲	○				●								0,17-0,45	1-5
		CNMG120408-B25	●	●			▲	▲	▲	▲	○				●	●		●		●			0,23-0,6	1,5-5
		CNMG120412-B25	○	●			▲	▲	▲	▲	○												0,25-0,6	2-5
		CNMG160608-B25					▲	▲	▲	●													0,25-0,6	2-6,5
		CNMG160612-B25					▲	▲	○	●	○												0,27-0,6	2-6,5
		CNMG160616-B25					▲	▲		●	○												0,27-0,6	2-6,5
		CNMG190604-B25					○		▲	▲													0,2-0,45	3-8
		CNMG190608-B25					▲	▲	▲	●													0,25-0,6	3-8
		CNMG190612-B25					▲	▲	▲	●	○				●	●		●					0,3-0,6	3-8
		CNMG190616-B25					▲	▲	○	○													0,23-0,7	3-8

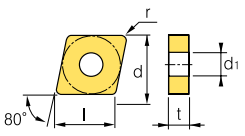
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CN__



Rhombisch **80° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	9,52	9,12

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

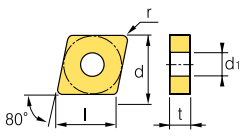
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**CNMG-GR**	CNMG120408-GR					○	○	▲	▲					○			○					0,2-0,5	1-7
		CNMG120412-GR					○		▲	▲					○								0,25-0,5	1,3-7
		CNMG120416-GR					○		▲	○													0,25-0,6	1,8-6
		CNMG160608-GR						○	▲	○													0,2-0,7	1-8
		CNMG160612-GR					○	○	▲	▲													0,25-0,7	1,3-8
		CNMG160616-GR					○	○	▲														0,25-0,75	1,8-8
		CNMG190608-GR					○	○	▲	▲													0,2-0,7	1,7-10
		CNMG190612-GR					○	○	▲	▲			○					○					0,3-0,75	1,7-10
		CNMG190616-GR					○	○	▲	▲								○					0,3-0,8	1,8-10
		CNMG190624-GR					○	○	▲														0,35-0,85	2-12
		CNMG250724-GR																					0,4-1	2,3-15
		CNMG250924-GR					○		●	●													0,4-1	2,3-15
Mittleres Schruppen	**CNMG-GS**	CNMG120404-GS													▲			▲		▲			0,05-0,25	0,1-3
		CNMG120408-GS								○			○	○	▲			▲		▲			0,1-0,5	1-5
		CNMG120412-GS											○	○	▲			▲		▲			0,13-0,65	1-5
		CNMG160612-GS								○				○	○			○					0,13-0,65	1-6,5
		CNMG190612-GS								○			○	○	▲	○		▲					0,13-0,65	1-7,8
		CNMG190616-GS											○	○				▲					0,13-0,65	1-7,8
Mittel bis Schlichten	**CNMG-HA**	CNMG120404-HA													▲			▲		▲	▲		0,05-0,2	0,8-3,5
		CNMG120408-HA													▲			▲	○	▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		CNMG120412-HA																○		▲	▲		0,13-0,55	0,8-3,5
Mittel	**CNMG-HS**	CNMG090304-HS																		▲			0,05-0,2	1-2,5
		CNMG090308-HS								○										▲			0,1-0,2	1-2,5
		CNMG120404-HS								○			○		▲			▲		▲			0,05-0,2	1-4,5
		CNMG120408-HS								○		○	○	○	▲	●		▲		▲			0,1-0,4	1-4,5
		CNMG120412-HS								○			○	○	▲	●		▲		▲			0,13-0,55	1-4,5
		CNMG160612-HS								○				○	▲			▲		▲			0,13-0,55	2-6
		CNMG160616-HS												○				▲		▲			0,15-0,6	2-6
		CNMG190612-HS								○		○	○	○	▲	●		▲		▲			0,13-0,55	2-7,3
		CNMG190616-HS								○			○	○	○			▲		▲			0,15-0,6	2-7,3
Mittel - Schlichten	**CNMG-LP**	CNMG090308-LP						○															0,10-0,30	0,30-1,50
		CNMG120404-LP					▲	▲		●													0,3-2,0	0,10-0,35
		CNMG120408-LP					▲	▲		●													0,5-2,5	0,10-0,40
		CNMG120412-LP					●	●		●													0,8-3,0	0,13-0,45

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CN___

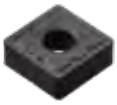
Rhombisch **80° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	9,52	9,12

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

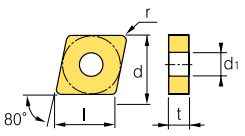
Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel (Wiper)	**CNMG-LW** 	CNMG120408-LW							▲	▲													0,15-0,6	1-5
		CNMG120412-LW						○	○														0,2-0,7	1-6
Mittel	**CNMG-MK** 	CNMG120404-MK									▲												0,05 - 0,3	0,9-4
		CNMG120408-MK									▲												0,1-0,5	1-5
		CNMG120412-MK									▲												0,13-0,6	1,3-5
		CNMG120416-MK									○												0,15-0,60	1,30-5,00
		CNMG160608-MK									○												0,28-0,70	1,80-7,00
		CNMG160612-MK									○												0,28-0,72	2,00-8,00
		CNMG160616-MK									○												0,28-0,74	2,00-8,00
		CNMG190608-MK									○												0,33-0,78	2,50-9,00
		CNMG190612-MK									○												0,35-0,78	2,60-9,50
		CNMG190616-MK									○												0,35-0,80	2,60-10,00
Mittel	**CNMG-MM** 	CNMG120404-MM											●	●	●				●				0,10-0,40	0,50-5,50
		CNMG120408-MM										▲	▲	▲	●		○	○	●				0,12-0,45	0,50-5,50
		CNMG120412-MM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,60	0,50-5,50
		CNMG120416-MM											●	●	○				●				0,20-0,65	0,50-5,50
		CNMG160608-MM											●	●	○				●				0,12-0,45	0,50-7,00
		CNMG160612-MM											●	●	○				●				0,15-0,60	0,50-7,00
		CNMG160616-MM										○	●	●	○				●				0,18-0,65	0,50-7,00
		CNMG190608-MM											●	●	●				●				0,12-0,45	0,50-8,50
		CNMG190612-MM											▲	●	●				●				0,15-0,60	0,50-8,50
		CNMG190616-MM											●	●	●				●				0,18-0,65	0,50-8,50
Mittel	**CNMG-MP** 	CNMG090304-MP					●	●		●													0,4-3,8	0,10-0,40
		CNMG090308-MP					●	●		●													0,5-4,0	0,15-0,40
		CNMG120404-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	▲				0,4-4,0	0,10-0,40
		CNMG120408-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	▲				0,5-4,5	0,15-0,45
		CNMG120412-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		▲	▲	○				0,8-5,0	0,15-0,50
		CNMG120416-MP				○	●	●		●		●	●	●									1,0-5,0	0,28-0,55
		CNMG160608-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,5-7,0	0,15-0,45
		CNMG160612-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,8-7,0	0,15-0,50
		CNMG160616-MP					●	▲		●				○									1,0-7,0	0,15-0,60
		CNMG190608-MP						○															0,5-8,5	0,15-0,50
		CNMG190612-MP												○									0,8-8,5	0,18-0,60
		CNMG190616-MP					▲	▲				●	●	●									1,0-8,5	0,20-0,60

CN__



Rhombisch 80° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	9,52	9,12

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**CNMG-RK**	CNMG120404-RK									○												0,20-0,47	1,30-6,00
		CNMG120408-RK									▲												0,2-0,5	1,5-6
		CNMG120412-RK									▲												0,28-0,53	1,8-6
		CNMG120416-RK									▲												0,28-0,63	2-6
		CNMG160608-RK									○												0,28-0,70	1,80-7,00
		CNMG160612-RK									○												0,28-0,72	2,00-8,00
		CNMG160616-RK									○												0,28-0,74	2,00-8,00
		CNMG190608-RK									○													
		CNMG190612-RK									○												0,35-0,78	2,60-9,50
		CNMG190616-RK									○												0,35-0,80	2,60-10,00
Schruppen	**CNMG-RM**	CNMG120404-RM											●	●	●				●				0,10-0,50	2,00-6,00
		CNMG120408-RM										▲	▲	▲	●			○	●				0,15-0,55	2,00-6,00
		CNMG120412-RM										▲	▲	▲	●				●				0,20-0,60	2,00-6,00
		CNMG120416-RM											●	●	●		○	○	●				0,25-0,70	2,00-6,00
		CNMG160608-RM											●	●	○				●				0,15-0,55	2,00-8,00
		CNMG160612-RM											●	●	○				●				0,20-0,60	2,00-8,00
		CNMG160616-RM										○	●	●	○				●				0,25-0,70	2,00-8,00
		CNMG190608-RM											●	●	●				●				0,15-0,55	2,00-10,00
		CNMG190612-RM											▲	●	●				●				0,20-0,60	2,00-10,00
		CNMG190616-RM											●	●	●				●				0,25-0,70	2,00-10,00
Schlichten	**CNMG-VB**	CNMG120404-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●								▲					0,15-0,35	0,3-2
		CNMG120408-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●								●					0,15-0,45	0,5-2
		CNMG120412-VB					▲	▲		●													0,2-0,5	0,5-2
Schlichten (Baustahl)	**CNMG-VC**	CNMG120404-VC					▲	▲		●								●					0,1-0,35	0,3-2
		CNMG120408-VC					▲	▲		●								●					0,15-0,4	0,5-3
		CNMG120412-VC					▲	▲		▲		○											0,15-0,45	0,5-3
Schlichten	**CNMG-VF**	CNMG090304-VF					▲	▲		▲													0,07-0,3	0,5-1,5
		CNMG090308-VF						○		○													0,1-0,3	0,5-1,5
		CNMG120404-VF		○			○	○	○	▲					▲					▲			0,07-0,3	0,5-1,5
		CNMG120408-VF					○	○	▲	▲					▲			○					0,1-0,4	0,5-1,5
Baustahl	**CNMG-VL**	CNMG120404-VL	▲	▲						▲													0,05-0,25	0,1-1
		CNMG120408-VL	▲	▲			▲	▲		▲													0,1-0,35	0,2-1,5
		CNMG120412-VL					▲	▲		○													0,10-0,35	0,20-1,50

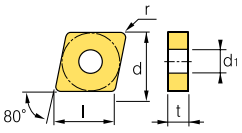
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CN___



Rhombisch 80° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**CNMG-VM**	CNMG090304-VM							○	▲													0,05-0,3	0,9-3,5
		CNMG090308-VM							▲	▲													0,1-0,45	1-3,5
		CNMG120404-VM	●	●					▲	▲					▲	▲				▲			0,05-0,3	0,9-5
		CNMG120408-VM	●	●			○	○	▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-5
		CNMG120412-VM					○	○	▲	▲					▲	▲		▲		○			0,13-0,6	1,3-5
		CNMG120416-VM					○			▲					○			○					0,2-0,6	1,5-5,5
		CNMG160608-VM							▲	▲					▲								0,1-0,5	1-6,7
		CNMG160612-VM					○	○	▲	○					▲			○					0,13-0,6	1,3-6,7
		CNMG160616-VM					○	○															0,13-0,6	1,3-6,7
		CNMG190608-VM							●														0,15-0,7	1,5-7
		CNMG190612-VM					○	○	●	●					○			○					0,15-0,7	1,5-7
		CNMG190616-VM						○		○													0,18-0,75	1,80-7,00
Schlichten	**CNMG-VP1**	CNMG120404-VP1													○		▲	▲	○		●	○	0,05 - 0,15	0,10 - 1,50
		CNMG120408-VP1													○		▲	▲	○		▲		0,07 - 0,20	0,10 - 1,50
Mittel - Schlichten	**CNMG-VP2**	CNMG120404-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,05-0,3	0,1-3
		CNMG120408-VP2										○			▲	▲	▲	▲	▲	○	▲	○	0,1-0,4	0,5-4,5
Mittel	**CNMG-VP3**	CNMG120404-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
		CNMG120408-VP3										○	○	○	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,1-0,4	0,5-4,5
		CNMG120412-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,12-0,5	0,5-5
		CNMG190612-VP3												○					○					
Schruppen	**CNMG-VP4**	CNMG120408-VP4															○		●				0,15-0,35	1,00-4,00
		CNMG120412-VP4															○		●				0,20-0,40	1,00-4,00
		CNMG190608-VP4																	●				0,15-0,45	1,00-8,00
		CNMG190612-VP4																	●				0,20-0,50	1,20-8,50
Mittel bis Schlichten	**CNMG-VQ**	CNMG090304-VQ																					0,05-0,3	0,05-3,5
		CNMG090308-VQ																					0,08-0,3	0,08-4
		CNMG120404-VQ	▲	▲	▲	▲		●															0,05-0,3	0,8-4
		CNMG120408-VQ	▲	▲	▲	▲		●															0,08-0,4	0,8-4
		CNMG120412-VQ					○	●															0,10-0,40	0,80-4,00
Schruppen	**CNMG-VR**	CNMG120412-VR					○	○															0,30-0,60	1,50-7,00
		CNMG120416-VR					○																0,35-0,65	1,70-7,00
		CNMG190612-VR					▲	▲															0,35-0,70	2,00-10,00
		CNMG190616-VR					▲	▲															0,35-0,75	2,20-10,00

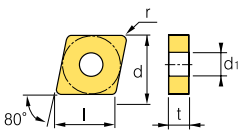
→ Trägerwerkzeuge ab B102 → Schneidgeometrien ab B4 → Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CN__



Rhombisch 80° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

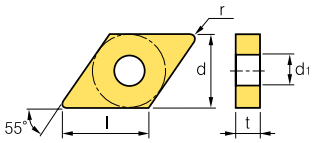
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten (Wiper)	**CNMG-VW**	CNMG120404-VW								○													0,1-0,3	0,5-3
		CNMG120408-VW								○													0,15-0,5	0,5-4
Schruppen	**CNMM-GH**	CNMM120408-GH						○	▲	▲													0,3-0,6	2,5-8
		CNMM120412-GH							▲	○													0,3-0,7	2,5-8
		CNMM160612-GH							▲														0,3-0,9	2,5-8
		CNMM160616-GH							▲														0,3-1,2	2,5-8
		CNMM160624-GH							○														0,3-1,5	2,5-8
		CNMM190608-GH							▲	▲													0,3-0,6	2,5-8
		CNMM190612-GH					●	○	▲	●													0,3-0,7	3-8
		CNMM190616-GH					●	○	▲	▲													0,45-0,9	3-8
		CNMM190624-GH					●	○	▲	▲													0,55-1,2	4-9
		CNMM250724-GH					▲	○	○														0,55-1,2	5-12
		CNMM250924-GH					▲	○	●	▲													0,55-1,2	5-12
Schruppen	**CNMM-GR**	CNMM120408-GR																					0,2-0,5	1-7
		CNMM120412-GR																					0,25-0,5	1,3-7
		CNMM190612-GR							▲														0,3-0,75	1,7-10
Schruppen (Allgemein)	**CNMM-VH**	CNMM190612-VH					▲	○	▲														0,5-0,9	5-10
		CNMM190616-VH					▲	○	▲														0,5-1,1	5-10
		CNMM190624-VH					▲	○	▲														0,6-1,2	6-12
		CNMM250724-VH					▲	○	●														0,7-1,4	6-15
		CNMM250924-VH					▲	○	▲														0,7-1,4	6-15
Schweres Schruppen	**CNMM-VT**	CNMM190612-VT					▲	○	●	▲													0,6-1	6-13
		CNMM190616-VT					▲	○	○														0,6-1,1	5-10
		CNMM190624-VT					▲	○	▲														0,6-1,6	7-13
		CNMM250724-VT					▲	○	●	○													0,75-16	7-17
		CNMM250924-VT					▲	○	○														0,75-16	7-17

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DN___

Rhombisch **55° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	9,525	3,18 - 4,76	3,81
15	12,7	4,76 - 6,35	5,16
19	15,875	6,35	7,93

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**DNGG-VP1**	DNGG150404-VP1													○		○	○	○		○	○	0,05-0,15	0,1-1,5
		DNGG150408-VP1													○		○	○	○		○	○	0,07-0,2	0,1-1,5
		DNGG150604-VP1													○		○	▲	○		○	○	0,05-0,15	0,1-1,5
		DNGG150608-VP1													○		○	○	○		○	○	0,07-0,2	0,1-1,5
Mittel - Schlicht	**DNGG-VP2**	DNGG150408-VP2													○								0,10-0,40	0,50-4,50
Mittel	**DNGG-VP3**	DNGG150404-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,10 - 1,50	0,05 - 0,15
		DNGG150408-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,10 - 1,50	0,07 - 0,20
		DNGG150412-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,12 - 0,50	0,50 - 5,00
		DNGG150604-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,10 - 1,50	0,05 - 0,15
		DNGG150608-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,10 - 1,50	0,07 - 0,20
		DNGG150612-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,12 - 0,50	0,50 - 5,00
Schruppen	**DNMA**	DNMA150404									○										○		0,17-0,55	0,4-4
		DNMA150408									○										○		0,25-0,55	0,8-4
		DNMA150412									○												0,25-0,65	1,5-4
		DNMA150604									○												0,17-0,55	0,4-4
		DNMA150608									▲												0,25-0,55	0,8-4
		DNMA150612									▲												0,25-0,65	1,2-4
Mittleres Schruppen	**DNMG-B25**	DNMG150402-B25							○														0,15-0,4	0,5-3,5
		DNMG150404-B25	○	●			▲	▲	●	●	○												0,17-0,45	1-4
		DNMG150408-B25	○	●			▲	▲	●	●	○												0,17-0,55	1,5-4
		DNMG150412-B25					▲	▲	○	●					○								0,25-0,55	1,5-4
		DNMG150604-B25	●				▲	▲	▲	●													0,17-0,55	1,5-4
		DNMG150608-B25	●				▲	▲	▲	●	○				○			●		●			0,17-0,55	1,5-4
		DNMG150612-B25					▲	▲		●	○												0,25-0,55	1,5-4
Schruppen	**DNMG-GR**	DNMG150408-GR							▲														0,2-0,5	1-7
		DNMG150412-GR						○	○														0,25-0,9	1,3-7
		DNMG150416-GR						○	○														0,3-0,75	1,8-7
		DNMG150608-GR						○	▲	▲													0,2-0,5	1-7
		DNMG150612-GR						○	▲	▲													0,25-0,7	1,3-7
		DNMG150616-GR							▲	▲													0,2-0,75	1,8-7
Mittleres Schruppen	**DNMG-GS**	DNMG150404-GS								○								○		○			0,07-0,4	1-5
		DNMG150408-GS								○					▲			▲		○			0,1-0,5	1-5
		DNMG150604-GS													▲			▲		▲			0,07-0,4	1-5
		DNMG150608-GS								○					▲			●		▲			0,1-0,5	1-5
		DNMG150612-GS																○					0,1-0,65	1-5

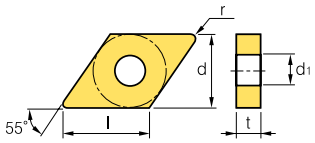
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DN__



Rhombisch **55° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	9,525	3,18 - 4,76	3,81
15	12,7	4,76 - 6,35	5,16
19	15,875	6,35	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

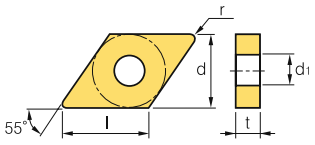
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**DNMG-HA**	DNMG150404-HA													○			▲		▲	▲		0,05-0,3	0,8-3,5
		DNMG150408-HA													●			●		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		DNMG150604-HA																▲		▲	▲		0,05-0,3	0,8-3,5
		DNMG150608-HA																▲		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
Mittel	**DNMG-HS**	DNMG110404-HS													▲			▲		▲			0,05-0,35	0,8-2,5
		DNMG110408-HS								○								○		▲			0,1-0,4	1-2,5
		DNMG150404-HS								○					●			▲		▲			0,05-0,35	0,8-4
		DNMG150408-HS								○					▲	●		○		▲			0,1-0,4	1-4
		DNMG150412-HS								○					○			○		○			0,13-0,55	1-4,5
		DNMG150604-HS													▲			▲		▲			0,05-0,35	0,8-4
		DNMG150608-HS								○					▲	●		▲		▲			0,1-0,4	1-4,5
		DNMG150612-HS								○		○	○		○			▲		▲			0,1-0,55	1-4,5
Mittel bis Schlichten	**DNMG-LP**	DNMG110404-LP					○	○															0,3-1,5	0,07-0,30
		DNMG150404-LP					▲	▲		●													0,3-2,0	0,10-0,35
		DNMG150408-LP					▲	▲		●													0,5-2,5	0,10-0,40
		DNMG150412-LP					▲	▲		●													0,8-3,0	0,13-0,45
		DNMG150604-LP					▲	▲		●													0,3-2,0	0,10-0,35
		DNMG150608-LP					▲	▲		●													0,5-2,5	0,10-0,40
		DNMG150612-LP					▲	▲		●													0,8-3,0	0,13-0,45
Mittel (Wiper)	**DNMG-LW**	DNMG150412-LW							○														0,2-0,6	1-5
		DNMG150612-LW					○	○															0,2-0,6	1-5
Mittel	**DNMG-MK**	DNMG150404-MK									○												0,17-0,45	1-4
		DNMG150408-MK									○												0,17-0,55	1,5-4
		DNMG150412-MK									○												0,13-0,60	1,30-5,00
		DNMG150604-MK									▲												0,05-0,3	0,9-5
		DNMG150608-MK									▲												0,1-0,5	1-5
		DNMG150612-MK									▲												0,13-0,6	1,3-5
Mittel	**DNMG-MM**	DNMG150404-MM											●	●	●				●				0,10-0,40	0,50-6,40
		DNMG150408-MM										▲	▲	▲	●				●				0,12-0,45	0,50-6,40
		DNMG150412-MM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,60	0,50-6,40
		DNMG150604-MM										○	●	●	○				●				0,10-0,40	0,50-6,40
		DNMG150608-MM										▲	▲	▲	●				●				0,12-0,45	0,50-6,40
		DNMG150612-MM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,60	0,50-6,40

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DN___

Rhombisch **55° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	9,525	3,18 - 4,76	3,81
15	12,7	4,76 - 6,35	5,16
19	15,875	6,35	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**DNMG-MP** 	DNMG110404-MP					●	●		●													0,10-0,40	0,4-3,8
		DNMG110408-MP					●	●		●													0,15-0,40	0,5-4,0
		DNMG150404-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○			▲					0,10-0,40	0,4-4,0
		DNMG150408-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,15-0,45	0,5-4,5
		DNMG150412-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,15-0,50	0,8-5,0
		DNMG150604-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		●	▲	○				0,10-0,40	0,4-4,0
		DNMG150608-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		●	▲	○				0,15-0,45	0,5-4,5
		DNMG150612-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,15-0,50	0,8-5,0
Schruppen	**DNMG-RK** 	DNMG150408-RK									○												0,15-0,50	1,50-5,00
		DNMG150412-RK									○												0,20-0,60	1,80-5,00
		DNMG150608-RK									▲												0,23-0,53	1,5-6
		DNMG150612-RK									▲												0,28-0,53	1,8-6
Schruppen	**DNMG-RM** 	DNMG150404-RM											●	●	○				●				0,10-0,50	2,00-6,00
		DNMG150408-RM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,55	2,00-6,00
		DNMG150412-RM										▲	▲	▲	○				●				0,20-0,60	2,00-6,00
		DNMG150604-RM											●	●	●				●				0,10-0,50	2,00-6,00
		DNMG150608-RM										▲	▲	▲									0,15-0,55	2,00-6,00
		DNMG150612-RM										▲	▲	▲									0,20-0,60	2,00-6,00
Schlichten	**DNMG-VB** 	DNMG150404-VB	▲	▲	▲	▲	○	▲		○								▲					0,1-0,35	0,3-2
		DNMG150408-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●								▲					0,15-0,45	0,5-2
		DNMG150412-VB					▲	▲		●													0,15-0,45	0,50-2,00
		DNMG150604-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●													0,1-0,35	0,3-2
		DNMG150608-VB	▲	○	▲	▲	▲	▲		▲					●			○					0,15-0,45	0,5-2
		DNMG150612-VB					▲	▲		●													0,2-0,5	0,5-2,5
Mittel bis Schlichten	**DNMG-VC** 	DNMG110408-VC					○	○																
		DNMG150404-VC						○		○								●					0,1-0,35	0,3-2
		DNMG150408-VC					▲	▲		●													0,15-0,4	0,5-3
		DNMG150412-VC					○	○		○													0,15-0,45	0,5-3
		DNMG150604-VC					▲	▲										●					0,1-0,35	0,3-2
		DNMG150608-VC					▲	▲	○	▲													0,15-0,4	0,5-3
		DNMG150612-VC					○			○													0,15-0,45	0,5-3

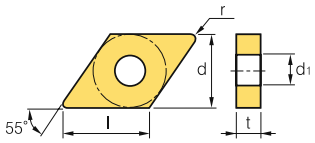
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DN__

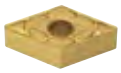
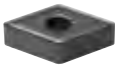
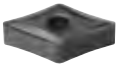


Rhombisch 55° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	9,525	3,18 - 4,76	3,81
15	12,7	4,76 - 6,35	5,16
19	15,875	6,35	7,93

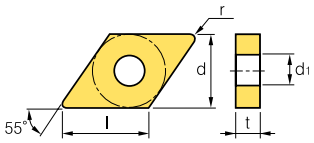
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**DNMG-VF** 	DNMG110304-VF			○																			
		DNMG110402-VF			○	○			○	○													0,05-0,2	0,2-1
		DNMG110404-VF			○					▲													0,07-0,3	0,5-1,5
		DNMG110408-VF			○					○													0,1-0,4	0,5-1,5
		DNMG150404-VF					○			○								▲					0,07-0,3	0,5-1,5
		DNMG150408-VF					○	○	○	○										○			0,1-0,4	0,5-1,5
		DNMG150412-VF							○	○													0,15-0,5	0,6-1,5
		DNMG150604-VF					○			▲													0,13-0,3	0,5-1,5
		DNMG150608-VF						○	○	▲													0,1-0,4	0,5-1,5
		DNMG150612-VF					○																0,15-0,5	0,6-1,5
Schlichten (Baustahl)	**DNMG-VL** 	DNMG110404-VL		○			○																	
		DNMG150404-VL			○		▲	▲		●													0,05-0,25	0,1-1,5
		DNMG150408-VL					▲	▲	○	●													0,05-0,3	0,2-1,5
		DNMG150412-VL					○																0,1-0,3	0,25-1,5
		DNMG150604-VL	▲	○						○													0,05-0,25	0,1-1,5
		DNMG150608-VL	▲	○			○	○	○	▲								○					0,05-0,3	0,2-1,5
		DNMG150612-VL					○	○															0,1-0,3	0,25-1,5
Mittel	**DNMG-VM** 	DNMG110404-VM							▲														0,05-0,3	0,9-4
		DNMG110408-VM							▲	▲										○			0,1-0,5	1-4
		DNMG110412-VM						○		○													0,13-0,5	1,3-4
		DNMG150404-VM	●	○					▲	▲					▲	▲		○					0,05-0,3	0,9-5
		DNMG150408-VM	●	●					▲	▲					▲	▲		○		○			0,1-0,5	1-5
		DNMG150412-VM							●	▲					▲	▲							0,13-0,6	1,3-5
		DNMG150604-VM	●	●					▲	▲					●	▲				▲			0,05-0,3	0,9-5
		DNMG150608-VM	●	○			○		▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-5
		DNMG150612-VM					○	○	▲	▲					●	▲		○		○			0,13-0,6	1,3-5
Schlichten	**DNMG-VP1** 	DNMG150404-VP1													○		▲	▲	▲		●	○	0,05 - 0,30	0,10 - 3,00
		DNMG150408-VP1													○		▲	▲	▲		▲	○	0,10 - 0,40	0,80 - 4,50
		DNMG150604-VP1													○		▲	▲	▲		▲	○	0,05 - 0,30	0,10 - 3,00
		DNMG150608-VP1													○		▲	▲	▲		▲	○	0,10 - 0,40	0,50 - 4,50
Mittel bis Schlichten	**DNMG-VP2** 	DNMG150404-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		●	○	0,1-3,0	0,05-0,3
		DNMG150408-VP2													▲	●	▲	▲	▲		▲		0,1-0,4	0,5-4,5
		DNMG150604-VP2											○		▲	●	▲	▲	▲		●	○	0,05-0,3	0,1-3
		DNMG150608-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,1-0,4	0,5-4,5

DN___



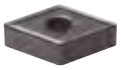
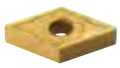
Rhombisch **55° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	9,525	3,18 - 4,76	3,81
15	12,7	4,76 - 6,35	5,16
19	15,875	6,35	7,93

Werkstoff		P				M				K				N				S				H			
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱												
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓					
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓											●	⧓			
Nichteisenmetall	N																				●	⧓			
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓			●	⧓			
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱			●	⧓			

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**DNMG-VP3** 	DNMG150404-VP3													▲	●	▲	▲	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
		DNMG150408-VP3													●	▲	▲	●	▲		▲	▲	0,1-0,45	0,5-5
		DNMG150412-VP3													●	▲	▲	●	▲		▲	▲	0,12-0,5	0,5-5
		DNMG150604-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
		DNMG150608-VP3										○	○	○	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,1-0,45	0,5-5
		DNMG150612-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,12-0,5	0,5-5
Schruppen	**DNMG-VP4** 	DNMG150408-VP4																	○				0,20-0,45	1,00-5,00
		DNMG150412-VP4																	○				0,25-0,50	1,00-5,00
		DNMG150608-VP4															○		●				0,20-0,45	1,00-5,00
		DNMG150612-VP4															○		●				0,25-0,50	1,00-5,00
Mittel bis Schlichten	**DNMG-VQ** 	DNMG110304-VQ			○																			
		DNMG110404-VQ	▲			○																	0,05-0,3	0,5-3,5
		DNMG110408-VQ																					0,08-0,4	0,8-4
		DNMG150404-VQ	▲	○	▲	▲																	0,05-0,3	0,8-3,5
		DNMG150408-VQ	▲	▲	▲	▲		○															0,08-0,4	0,8-4
		DNMG150604-VQ	▲	▲	▲	▲		●															0,05-0,3	0,8-4
		DNMG150608-VQ	▲	○	▲	▲		●															0,08-0,4	0,8-4
Schlichten (Wiper)	**DNMG-VW** 	DNMG150404-VW					○		○														0,1-0,35	0,3-3
		DNMG150408-VW							○														0,1-0,4	0,3-3
		DNMG150604-VW																					0,1-0,35	0,3-3
		DNMG150608-VW							●														0,1-0,4	0,3-3
Mittel	**DNMX-SH** 	DNMX150404R-SH		○											○			○					0,15-0,3	1-4
		DNMX150408R-SH													▲			○					0,15-0,5	1,5-5
		DNMX150604L-SH					▲	▲							▲								0,15-0,3	1-4
		DNMX150604R-SH					▲	▲							▲			○					0,15-0,3	1-4
		DNMX150608L-SH					▲	▲							▲			○					0,15-0,5	1,5-5
		DNMX150608R-SH					▲	▲							▲			○					0,15-0,5	1,5-5
		DNMX150608-SH						○															0,15-0,5	1,5-5

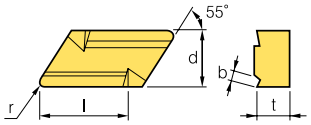
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

KN__

Parallelogramm **55 ° Negativ**

Maße (mm)			
l	d	t	d'
16	9,525	4,76	-



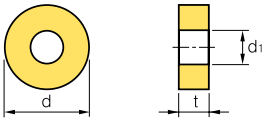
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**KNUX-11** 	KNUX160405L-11					▲	▲	▲	▲			○							○			0,2-0,35	1-6
		KNUX160405R-11					▲	▲	▲	▲	○		○							▲			0,2-0,35	1-6
		KNUX160410L-11					▲	▲	▲	●											○		0,3-0,6	1,5-6
		KNUX160410R-11					▲	▲	▲	▲	○												0,3-0,6	1,5-6
Schruppen	**KNUX-12** 	KNUX160405L-12					▲	▲	▲	▲													0,25-0,35	1,5-6
		KNUX160405R-12					▲	▲	●	▲													0,25-0,35	1,5-6
		KNUX160410L-12					▲	▲	▲	▲											○		0,4-0,7	1,5-6
		KNUX160410R-12					▲	▲	▲	▲											○		0,4-0,7	1,5-6

RN__

Rund **Negativ**





Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12
31	31,75	9,52	12,7

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

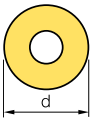
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittleres Schruppen	**RNMG-B25** 	RNMG090300-B25							○														0,9-4,5	0,09-0,9
		RNMG120400-B25							▲	○													1,2-4,8	0,12-1,2
		RNMG150600-B25							▲														1,15-1,5	1,5-7,5
		RNMG190600-B25							▲														1,9-7,6	0,19-1,9
		RNMG250600-B25							○														2,5-10	0,25-2,5
		RNMG250900-B25							▲	○													2,5-10	0,25-2,5
		RNMG310900-B25							○														3,5-13	0,3-2,5

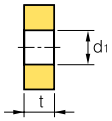
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

RN___

Rund **Negativ**





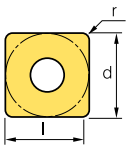
Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12
31	31,75	9,52	12,7

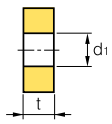
Werkstoff																				Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱				●	⧓	⧓			● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**RNMG-VP3** 	RNMG190600-VP3													○		○	○			○	○	1,90-7,60	0,19-1,90
	RNMG-VP4 	RNMG190600-VP4															○	○			○	○	1,90-7,60	0,19-1,90

SN___

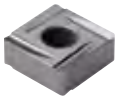
Quadratisch **90° Negativ**





Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff																				Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱				●	⧓	⧓			● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓	

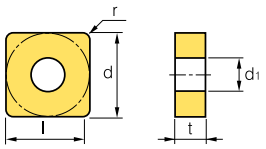
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**SNGG** 	SNGG090308L	○	○																			0,15-0,35	1-3
		SNGG120404L	○	○																			0,15-0,35	1-4
		SNGG120404R	○	○																			0,15-0,35	1-4
		SNGG120408R	○	○																			0,15-0,35	1-4
Mittel	**SNGG-VP3** 	SNGG120404-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	0,10 - 3,00	0,05 - 0,30
		SNGG120408-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	1,00 - 5,00	0,10 - 0,45
		SNGG120412-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	1,00 - 5,00	0,12 - 0,50

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SN___

Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12
31	31,75	9,52	12,7

Werkstoff																				Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱							● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										● ⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			● ⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		● ⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		● ⧓	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**SNGN ***	SNGN090302																					0,05-0,30	0,50-4,00
		SNGN090304																					0,10-0,35	0,50-4,00
		SNGN090308																					0,10-0,40	1,00-4,00
		SNGN120304																					0,13-0,5	1,3-5
		SNGN120308																					0,15-0,6	1,5-6
		SNGN120312																					0,17-0,6	1,7-6
		SNGN120402																					0,1-0,45	1-5
		SNGN120404																					0,13-0,5	1,3-5
		SNGN120408																					0,15-0,6	1,5-6
		SNGN120412																					0,17-0,6	1,7-6
		SNGN120424																					0,2-0,65	2-6
		SNGN150402																					0,1-0,5	0,5-6
		SNGN150408																					0,15-0,6	1,5-8
		SNGN150412																					0,17-0,6	2-8
		SNGN150416																					0,2-0,65	2,5-8,5
		SNGN190402																					0,1-0,6	2-8,5
		SNGN190412																					0,17-0,7	2,5-10
		SNGN190416																					0,2-0,75	2,5-10
		SNGN250604																					0,3-0,8	3-12
		SNGN250616																					0,35-1	4-12
Mittleres Schruppen	**SNMA**	SNMA120404									○												0,15-0,6	1-5
		SNMA120408									▲										○		0,15-0,7	1-6
		SNMA120412									▲												0,2-0,8	1,5-6
		SNMA120416									▲												0,3-1	2-6
		SNMA120430																			○		0,3-0,7	2,5-5
		SNMA150612									○												0,2-0,8	2-8
		SNMA150616									○												0,25-0,85	2,5-10
		SNMA190612									○												0,2-0,8	2-10
		SNMA190616									○												0,25-0,85	2,5-10
		SNMA250724																			○		0,4-1	3-13
		SNMA250924									○												0,4-1	3-13

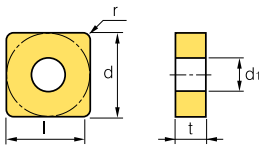
✱ Erhältlich mit den Sorten: CN2000 (○) und ST30A (● / ○)

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SN__

Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittleres Schruppen	**SNMG-B25**	SNMG090308-B25							▲	○													0,17-0,45	0,8-3,5
		SNMG120404-B25	○	●			▲	▲	▲	●													0,17-0,45	1-3,5
		SNMG120408-B25	●	●			▲	▲	▲	▲	○				●	●				●			0,23-0,6	1,5-5
		SNMG120412-B25	○	●			▲	▲	▲	●	○												0,25-0,6	2-5
		SNMG120416-B25					▲	▲	▲	▲					○								0,35-0,7	2,5-5
		SNMG150608-B25							▲	○													0,25-0,6	1,5-6
		SNMG150612-B25					○	○	○		○												0,25-0,6	2-6
		SNMG150616-B25							○														0,35-0,7	2-6
		SNMG190608-B25					▲	▲	●	○	○												0,25-0,6	3-8
		SNMG190612-B25					●	▲	▲	●	○							●		○			0,3-0,6	3-8
		SNMG190616-B25					▲	▲	▲	○								●					0,35-0,7	3-8
		SNMG250716-B25					○		○	○													0,35-0,7	4-12
		SNMG250724-B25					▲	▲	○	●													0,5-1	5-12
		SNMG250924-B25					▲		○	○													0,5-1	5-12
Schruppen	**SNMG-GR**	SNMG120408-GR						○	▲	▲													0,2-0,5	1-7
		SNMG120412-GR					○	○	▲														0,2-0,5	1-7
		SNMG120416-GR						○															0,2-0,5	1,9-12,3
		SNMG150608-GR							▲									○					0,25-0,6	1-7
		SNMG150612-GR					○	○	▲									○					0,29-0,75	1,4-7
		SNMG190608-GR							▲														0,3-0,8	1,7-9
		SNMG190612-GR					○	○	▲	▲			○										0,3-0,8	1,7-9
		SNMG190616-GR					○	○	▲	●								○					0,31-0,82	1,9-12,3
		SNMG250724-GR							▲														0,45-1,2	2,6-14
		SNMG250924-GR					○	○	▲														0,5-1,2	2,6-14
Mittleres Schruppen	**SNMG-GS**	SNMG120404-GS																		○			0,1-0,45	0,8-4,5
		SNMG120408-GS							○	○					○			▲		▲			0,1-0,5	1-5
		SNMG120412-GS																▲		▲			0,13-0,65	1-5
		SNMG190612-GS											○	○	▲			○		▲			0,3-0,8	1,7-9
		SNMG190616-GS											○	○										
Mittel bis Schlichten	**SNMG-HA**	SNMG120404-HA													○					▲	▲		0,1-0,35	0,8-3,5
		SNMG120408-HA																▲		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		SNMG120412-HA																		○			0,13-0,55	0,8-3,5

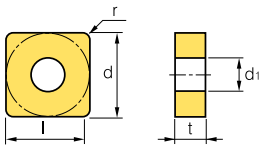
→ Trägerwerkzeuge ab B102 → Schneidgeometrien ab B4 → Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SN__



Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**SNMG-HS** 	SNMG090304-HS																○		●			0,05-0,25	1-2,5
		SNMG090308-HS																●		▲			0,1-0,3	1-2,5
		SNMG120404-HS													○			▲		▲			0,05-0,3	1-4,5
		SNMG120408-HS								○					▲	○		▲		▲			0,1-0,4	1-4,5
		SNMG120412-HS													▲	●		▲		▲			0,13-0,55	1-4,5
		SNMG150612-HS										○	○		▲			▲		▲			0,13-0,55	1-6,1
		SNMG150616-HS											○	○						○			0,15-0,6	1-4,5
		SNMG190612-HS											○	○	▲	○		▲		▲			0,13-0,55	1-7,6
		SNMG190616-HS								○				○	▲			●		▲			0,15-0,6	1-7,6
		SNMG250924-HS																○						
Mittel - Schlichten	**SNMG-LP** 	SNMG120404-LP					▲	▲		●													0,3-2,0	0,10-0,35
		SNMG120408-LP					●	▲		●													0,5-2,5	0,10-0,40
Mittel	**SNMG-MK** 	SNMG120404-MK									○												0,08-0,45	0,80-4,00
		SNMG120408-MK									▲												0,1-0,5	1-5
		SNMG120412-MK									▲												0,13-0,6	1,3-5
		SNMG120416-MK									○												0,15-0,63	1,50-6,00
		SNMG150612-MK									○												0,20-0,70	1,80-7,00
		SNMG150616-MK									○												0,23-0,70	2,00-7,50
		SNMG190608-MK									○												0,31-0,75	2,30-9,50
		SNMG190612-MK									○												0,33-0,78	2,50-10,00
		SNMG190616-MK									○												0,35-0,78	2,70-10,00
Mittel bis Schlichten	**SNMG-MM** 	SNMG120404-MM										▲	▲	▲	●				●				0,10-0,40	0,50-6,40
		SNMG120408-MM										▲	▲	▲	●				●				0,12-0,45	0,50-6,40
		SNMG120412-MM											●	●	●				●				0,15-0,60	0,50-6,40
		SNMG150612-MM										○	●	●	●	○			●				0,15-0,60	0,50-8,00
		SNMG190608-MM											●	●	●				●				0,12-0,45	0,50-9,50
		SNMG190612-MM											▲	●	●				●				0,15-0,60	0,50-9,50
Mittel	**SNMG-MP** 	SNMG090304-MP					●	●		●													0,10-0,40	0,40-3,80
		SNMG090308-MP					●	●		●													0,15-0,40	0,50-4,00
		SNMG120404-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,4-4,0	0,10-0,40
		SNMG120408-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,5-4,5	0,15-0,45
		SNMG120412-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,8-5,0	0,15-0,50
		SNMG120416-MP					●	●		●													1,0-5,0	0,28-0,55
		SNMG150612-MP												○										
		SNMG190612-MP												○										

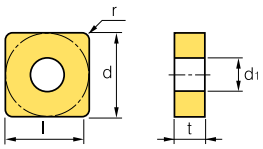
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SN__



Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**SNMG-RK**	SNMG120404-RK									○													
		SNMG120408-RK									▲												0,23-0,53	1,5-6
		SNMG120412-RK									▲												0,28-0,53	1,8-6
		SNMG120416-RK									▲												0,28-0,53	2-6
		SNMG150612-RK									○												0,20-0,70	1,80-7,00
		SNMG190612-RK									○												0,33-0,78	2,50-10,00
		SNMG190616-RK									○												0,35-0,78	2,70-10,00
Schruppen	**SNMG-RM**	SNMG120404-RM										▲	▲	▲	●				●				0,10-0,50	2,00-6,00
		SNMG120408-RM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,55	2,00-6,00
		SNMG120412-RM											●	●	●				●				0,20-0,60	2,00-6,00
		SNMG150612-RM										○	●	●	●	○	○	○	●				0,20-0,60	2,00-8,00
		SNMG190608-RM											●	●	●				●				0,20-0,60	2,00-10,00
		SNMG190612-RM											▲	●	○				●				0,20-0,60	2,00-10,00
		SNMG250924-RM											○	○									0,40-1,20	4,00-14,00
Schlichten	**SNMG-VB**	SNMG120404-VB	○	○	▲	▲	○	○															0,15-0,35	0,30-2,00
		SNMG120408-VB	○	▲	▲	▲	○																0,15-0,40	0,50-2,00
Mittel - Schlichten	**SNMG-VC**	SNMG120408-VC					○	▲	○	▲													0,15-4	0,15-4
Mittel	**SNMG-VF**	SNMG090304-VF								○													0,07-0,3	0,5-1,5
		SNMG090308-VF								○													0,07-0,3	0,5-1,5
		SNMG120404-VF	○				○			▲													0,07-0,3	0,5-1,5
		SNMG120408-VF								▲													0,1-0,4	0,5-1,5
		SNMG120412-VF					○	○															0,1-0,4	0,5-1,5
Schlichten	**SNMG-VL**	SNMG120408-VL																▲					0,1-0,35	0,2-1,5
Mittel	**SNMG-VM**	SNMG090304-VM																					0,05-0,3	0,9-3,5
		SNMG090308-VM							○	▲								▲					0,1-5	1-3,5
		SNMG120404-VM	●	○					▲	▲					▲	▲							0,05-0,3	0,9-5
		SNMG120408-VM	●	○			○		▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-5
		SNMG120412-VM						○	▲	▲					▲	▲				○			0,13-0,6	1,3-5
		SNMG150612-VM								▲														
		SNMG190612-VM							○														0,25-0,6	2,5-7,5
		SNMG190616-VM						○		○													0,25-0,60	2,50-7,50

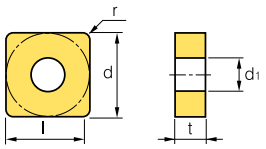
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SN__



Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

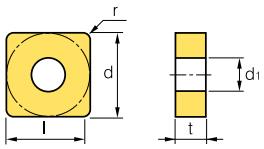
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**SNMG-VP2**	SNMG120404-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		●	○	0,05-0,35	0,1-3
		SNMG120408-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,1-0,45	0,5-4,5
		SNMG120412-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	1,00 - 5,00	0,12 - 0,50
Mittel	**SNMG-VP3**	SNMG120404-VP3													▲	●	▲	●	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
		SNMG120408-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,1-0,45	1-5
		SNMG120412-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		○	▲	0,12-0,5	1-5
		SNMG150612-VP3																	○					
		SNMG190616-VP3																	○					
Schruppen	**SNMG-VP4**	SNMG120408-VP4																	●				0,15-0,35	1,00-4,00
		SNMG120412-VP4																	●				0,20-0,40	1,00-4,00
		SNMG150612-VP4												○					●				0,20-0,45	1,00-5,00
		SNMG190608-VP4																	●				0,20-0,50	1,00-9,00
		SNMG190612-VP4											○		○			○	●				0,23-0,55	1,00-9,00
		SNMG190616-VP4																	○				0,27-0,60	1,00-9,00
Mittel bis Schlichten	**SNMG-VQ**	SNMG120404-VQ	▲	▲																			0,05-0,3	0,8-4
		SNMG120408-VQ	▲	▲				○															0,08-0,4	0,8-4
Schruppen	**SNMG-VR**	SNMG190612-VR					▲	▲															0,35-0,70	2,00-10,00
		SNMG190616-VR					▲	▲															0,35-0,75	2,20-10,00
Schweres Schruppen	**SNMM-GH**	SNMM120408-GH							▲	▲													0,3-0,6	2,5-8
		SNMM120412-GH							▲	▲													0,3-0,7	2,5-8
		SNMM150612-GH						○	▲	▲													0,3-0,7	2,5-8
		SNMM190612-GH					▲	○	▲	▲													0,3-0,7	3-8
		SNMM190616-GH					▲	○	▲	▲													0,45-1	4-9
		SNMM190624-GH					▲	○	▲	●													0,55-1,2	4-9
		SNMM190916-GH						○																
		SNMM250724-GH					▲	○	▲	▲													0,55-1,2	5-12
		SNMM250924-GH					▲	○	●	▲													0,55-1,2	5-12
		SNMM250932-GH																					0,55-1,2	5-12

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

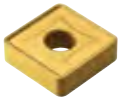
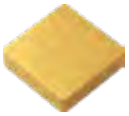
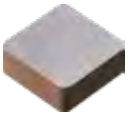
SN__

Quadratisch **90° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
15	15,875	6,35	6,35
19	19,05	6,35	7,93
25	25,4	6,35 - 9,52	9,12

Werkstoff																					Schnittmodus
Stahl	P	●	⧓	⧓	✱												●	●	✱		● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M																				⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K			✱	✱							●	⧓	✱	⧓				●	✱	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																				
HRSA, Titanlegierung	S		⧓					✱									⧓	✱			
Gehärteter Stahl	H														⧓						

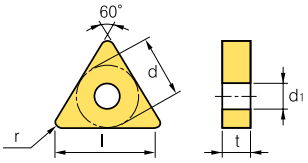
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**SNMM-GR** 	SNMM120408-GR							○														0,2-0,5	1-7
		SNMM120412-GR							▲														0,25-0,65	1,3-7
		SNMM190612-GR							▲														0,25-0,65	1,3-11,5
		SNMM190616-GR					○	○	○	▲													0,32-0,85	1,8-11,5
		SNMM250724-GR							○														0,45-1,20	2,60-14,00
Schweres Schruppen	**SNMM-VH** 	SNMM190612-VH					▲	○	○														0,5-0,9	5-10
		SNMM190616-VH					●	○	▲														0,5-1,1	5-10
		SNMM190624-VH					▲	○	▲														0,6-1,2	6-12
		SNMM250724-VH					●	○	●														0,7-1,4	6-15
		SNMM250924-VH					▲	○	▲														0,7-1,4	6-15
Schweres Schruppen	**SNMM-VT** 	SNMM190612-VT					●	○	○	▲													0,6-1	6-13
		SNMM190616-VT					●	○	●														0,6-1,1	6-13
		SNMM190624-VT					▲	○	▲	▲													0,6-1,6	7-13
		SNMM250724-VT					▲	○	▲	○													0,75-1,6	7-15
		SNMM250924-VT					▲	○	▲	○													0,75-1,6	7-17
Mittleres Schruppen	**SNMN** 	SNMN120408	○	○																			0,23-0,6	1,5-5
		SNMN120412																					0,25-0,6	2-5
		SNMN150408	○	○																			0,25-0,60	1,50-6,00
Mittleres Schruppen	**SNUN** 	SNUN120408							○														0,23-0,6	1,5-5
		SNUN190412							○														0,3-1	3-10

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TN___

Dreieckig 60° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

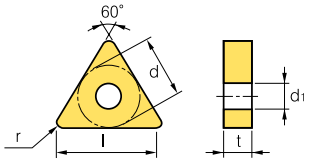
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**TNGA**	TNGA160404																					0,1-0,35	0,4-5
		TNGA270612																					0,12-0,45	1-7
		TNGA270624																					0,2-0,55	2-7
Mittel	**TNGG**	TNGG160402L	○	○																			0,08-0,3	0,5-3,5
		TNGG160402R	○	○																			0,08-0,3	0,5-3,5
		TNGG160404L	●	○																			0,12-0,3	1-3,5
		TNGG160404R	●	○																			0,12-0,3	1-3,5
		TNGG160408L	○	○																			0,15-0,35	1,3-3,5
		TNGG160408R	○	○																			0,15-0,35	1,3-3,5
		TNGG220404L	○	○																			0,12-0,3	1-5
		TNGG220404R	○	○																			0,12-0,3	1-5
		TNGG220408L	○	○																			0,15-0,35	1,3-5
		TNGG220408R	○	○																			0,15-0,35	1,3-5
Mittel	**TNGG-VP3**	TNGG160404-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,10 - 3,00	0,05 - 0,30
		TNGG160408-VP3													○		▲	▲	▲		●	○	0,50 - 5,00	0,10 - 0,45
Mittel	**TNGN**	TNGN110304							○														0,1-0,3	0,5-2,5
		TNGN110308							○														0,1-0,3	0,8-2,5
		TNGN160308							○														0,1-0,4	0,8-4
		TNGN220408																					0,15-0,4	1,5-5
Schruppen	**TNMA**	TNMA160404									○												0,1-0,3	1-4
		TNMA160408								○	▲												0,1-0,4	1-4
		TNMA160412									▲												0,1-0,5	1,5-4,5
		TNMA160416									▲												0,15-0,55	1,5-4,5
		TNMA220404									○												0,1-0,35	1-4
		TNMA220408									▲												0,15-0,4	1,5-5
		TNMA220412									▲												0,2-0,5	1,5-5
		TNMA220416									▲												0,25-0,55	1,5-5

TN___



Dreieckig 60° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

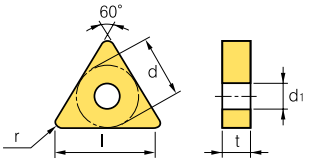
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bisSchlichten	**TNMG-B25**	TNMG110308-B25							○		○												0,17-0,4	1,5-3
		TNMG160304-B25							○														0,17-0,45	2-3,5
		TNMG160308-B25							●											○			0,17-0,55	2-3,5
		TNMG160404-B25	●	●			▲	▲	●	●													0,17-0,45	2-3,5
		TNMG160408-B25	●	●			▲	▲	▲	●	○									●			0,17-0,55	2-3,5
		TNMG160412-B25	○	●			▲	▲	▲	●	○				○								0,25-0,55	2-3,5
		TNMG160416-B25							○														0,3-0,6	2,5-3
		TNMG220404-B25					▲	▲	●	●					○								0,17-0,45	1,5-5
		TNMG220408-B25					●	▲	▲	●					○					○			0,17-0,55	2-5
		TNMG220412-B25					▲	▲	●	●													0,25-0,55	2-5
		TNMG220416-B25					▲	▲	○	●	○												0,3-0,6	2-5
		TNMG220432-B25							○														0,4-0,75	3,5-7
		TNMG270608-B25							▲														0,17-0,55	2-5
		TNMG270612-B25					▲	▲	●	●										○			0,25-0,55	3-7
		TNMG270616-B25					○	○		○													0,3-0,6	3-7
		TNMG330704-B25								○														
		TNMG330716-B25					▲	▲	○														0,35-0,7	3-9
		TNMG330924-B25							○	○													0,4-0,8	3-9
Schruppen	**TNMG-GR**	TNMG160408-GR						○	▲														0,2-0,5	1-7
		TNMG160412-GR					○		▲	○													0,23-0,54	1,2-8
		TNMG220408-GR							▲	▲													0,22-0,61	1,1-7,8
		TNMG220412-GR					○	○	▲														0,28-0,78	1,2-7,8
		TNMG220416-GR							▲														0,31-0,75	1,5-7,8
		TNMG270608-GR							●														0,31-0,75	1,5-7,8
		TNMG270612-GR					○	○	▲														0,31-0,75	1,5-7,8
		TNMG270616-GR							▲	○								○					0,36-1	1,6-7,8
		TNMG330924-GR					○	○	●	▲													0,05-0,35	1-4,5
Mittel bis Schlichten	**TNMG-GS**	TNMG160404-GS																▲		●			0,1-0,5	1-5
		TNMG160408-GS													▲			▲		▲			0,13-0,65	1-5
		TNMG160412-GS													▲			▲		▲			0,1-0,5	1-6,8
		TNMG220408-GS								○					▲			●					0,01-0,1	0,1-1
Mittel bis Schlichten	**TNMG-HA**	TNMG160404-HA													○			▲		▲	▲		0,05-0,3	0,8-3,5
		TNMG160408-HA						○							○			▲		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		TNMG160412-HA													○			○		○	○		0,13-0,55	0,8-3,5
		TNMG220408-HA													○			○		▲	○		0,1-0,4	0,8-5,3

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TN___

Dreieckig 60° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**TNMG-HS** 	TNMG160404-HS													▲	●		▲		▲			0,08-0,35	0,5-4
		TNMG160408-HS								○		○	○	○	▲	●		▲		▲			0,1-0,4	1-4,5
		TNMG160412-HS										○		○	▲	●		○		▲			0,13-0,55	1-4,5
		TNMG160416-HS																		▲			0,13-0,55	1-4,5
		TNMG220404-HS								○					▲	●							0,1-0,4	1-6,3
		TNMG220408-HS								○					▲	○		▲		▲			0,1-0,4	1-6,3
		TNMG220412-HS													▲	●				▲			0,13-0,55	1-6,3
Mittel - Schlichten	**TNMG-LP** 	TNMG160404-LP					▲	▲		●													0,3-1,5	0,10-0,30
		TNMG160408-LP					▲	▲		●													0,3-2,0	0,10-0,35
		TNMG160412-LP					○																0,5-2,5	0,10-0,40
Mittel (Wiper)	**TNMG-LW** 	TNMG160408-LW								▲													0,15-0,5	0,7-4,5
Mittel	**TNMG-MK** 	TNMG160404-MK									▲												0,05-0,3	0,9-3,5
		TNMG160408-MK									▲												0,1-0,5	1-4
		TNMG160412-MK									▲												0,12-0,6	1,2-4,5
		TNMG160416-MK									○												0,13-0,60	1,20-4,50
		TNMG220408-MK									○												0,21-0,50	1,30-5,50
		TNMG220412-MK									○												0,23-0,52	1,40-5,50
		TNMG220416-MK									○												0,25-0,53	1,60-6,00
Mittel	**TNMG-MM** 	TNMG160404-MM										▲	▲	▲	●				●				0,10-0,40	0,50-4,80
		TNMG160408-MM										▲	▲	▲	●				●				0,12-0,45	0,50-4,80
		TNMG220408-MM											●	●	●				●				0,12-0,45	0,50-6,50
		TNMG220412-MM											●	●	●				●				0,15-0,60	0,50-6,50
Mittel	**TNMG-MP** 	TNMG160404-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,4-3,5	0,10-0,35
		TNMG160408-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,5-4,0	0,15-0,45
		TNMG160412-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,8-4,5	0,15-0,50
		TNMG220404-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,4-5,0	0,10-0,35
		TNMG220408-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,5-5,5	0,15-0,45
		TNMG220412-MP					▲	▲		●		●	●	●									0,8-6,0	0,15-0,50
		TNMG220416-MP					●	●		●		○	○										1,0-6,0	0,20-0,55
		TNMG270612-MP												○										
Schruppen	**TNMG-RK** 	TNMG160408-RK									▲												0,23-0,53	1,5-5
		TNMG160412-RK									▲												0,28-0,53	1,8-5
		TNMG160416-RK									▲												0,28-0,53	1,8-5
		TNMG220408-RK									▲												0,23-0,53	1,5-6
		TNMG220412-RK									▲												0,28-0,53	1,8-6
		TNMG220416-RK									▲												0,28-0,63	2-6

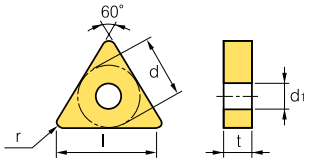
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TN___



Dreieckig 60° Negativ



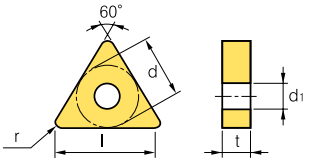
Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**TNMG-RM**	TNMG160404-RM										▲	▲	▲	○				●				0,10-0,50	2,00-5,50
		TNMG160408-RM										▲	▲	▲	○				●				0,15-0,55	2,00-5,50
		TNMG220408-RM											●	●	●				●				0,10-0,50	2,00-7,50
		TNMG220412-RM											●	●	●				●				0,15-0,55	2,00-7,50
Schlichten	**TNMG-VB**	TNMG160404-VB	▲	▲	▲	▲	○	○															0,10-0,35	0,30-1,50
		TNMG160408-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●								▲					0,15-0,45	0,5-7
		TNMG220408-VB					▲	▲		●													0,15-0,45	0,5-2,5
Mittel bis Schlichtzen	**TNMG-VC**	TNMG160404-VC					○	▲		●													0,1-0,35	0,3-2
		TNMG160408-VC					▲	▲	○	▲													0,15-4	0,5-3
		TNMG160412-VC					○	▲		●													0,15-4,5	0,5-3
		TNMG220408-VC						▲															0,15-0,4	0,5-3
Schlichten	**TNMG-VF**	TNMG110304-VF	▲	○					▲	▲													0,05-0,2	0,2-1
		TNMG160404-VF	▲	○			○	○	▲	▲					▲			▲					0,07-0,3	0,5-1,5
		TNMG160408-VF		○			●	○	▲	●					○								0,1-0,4	0,5-1,5
		TNMG160412-VF																					0,15-0,5	0,5-1,5
		TNMG220404-VF								▲					▲					●			0,1-0,4	0,5-1,5
		TNMG220408-VF																					0,1-0,4	0,5-1,5
Schlichten	**TNMG-VL**	TNMG160404-VL	▲	○	○																		0,05-0,25	0,1-1
		TNMG160408-VL	▲	○			○		○	●								○					0,1-0,35	0,2-1,5
Mittel	**TNMG-VM**	TNMG110308-VM							▲														0,05-0,3	0,8-4
		TNMG160404-VM	●	○			○		▲	▲					▲	●		▲		▲			0,05-0,3	0,9-5
		TNMG160408-VM	●	●			●	●	▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-5
		TNMG160412-VM	●	○			●	○	○	○					▲	▲							0,13-0,6	1,3-5
		TNMG220404-VM							▲	▲					▲	▲				▲			0,05-0,3	0,9-6,6
		TNMG220408-VM							▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-6,6
		TNMG220412-VM					○		▲	○								▲					0,13-0,6	1,3-6,6
		TNMG220416-VM					○																-	-
Mittel bis Schlichten	**TNMG-VP2**	TNMG160404-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,05-0,3	0,1-3
		TNMG160408-VP2											○		▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,1-0,45	0,5-5
		TNMG160412-VP2														▲	▲	▲	▲		▲	○	0,80 - 3,30	0,13 - 0,55
		TNMG220404-VP2													▲	▲		▲						
		TNMG220408-VP2													▲	▲		▲						
Mittel	**TNMG-VP3**	TNMG160404-VP3													▲	●	▲	▲	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
		TNMG160408-VP3										○	○	○	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,1-0,45	0,5-5

TN___

Dreieckig 60° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schruppen	**TNMG-VP4** 	TNMG160408-VP4																	●				0.15-0.35	1.00-4.00
		TNMG160412-VP4																	●				0.20-0.40	1.00-4.00
Mittel bis Schlichten	**TNMG-VQ** 	TNMG160404-VQ	▲	▲	▲	▲																	0,05-0,35	0,5-3,5
		TNMG160408-VQ	▲	▲	▲	▲		○															0,08-0,4	0,8-4
		TNMG220404-VQ																					0,05-0,35	0,5-4
Schlichten	**TNMG-VW** 	TNMG160408-VW									○												0,1-0,4	0,3-3
Schweres Schruppen	**TNMM-GH** 	TNMM160408-GH							▲														0,2-0,5	1-7
		TNMM220408-GH							▲														0,25-0,6	1,3-7
		TNMM220412-GH							▲	○													0,2-0,5	1-8
		TNMM220416-GH							▲	▲													0,25-0,6	1,3-8
		TNMM270616-GH							▲	○													0,32-0,7	1,8-8
		TNMM330924-GH								○													-	-
Schruppen	**TNMM-GR** 	TNMM220408-GR							○														0,22-0,61	1,1-7,8
		TNMM220412-GR							▲														0,28-0,78	1,2-7,8
		TNMM220416-GR							▲														0,31-0,75	1,5-7,8
Mittel	**TNMN** 	TNMN220408		○																			0,15-0,4	1,5-5
Mittel bis Schlichten	**TNMX** 	TNMX160402R		●																			0,1-0,3	0,5-3
		TNMX160404L		○					●	○													0,12-0,3	1-3,5
		TNMX160404R		○					●	●													0,12-0,3	1-3,5
		TNMX160408L							●														0,15-0,35	1,3-3,4
		TNMX160408R		○					●														0,15-0,35	1,3-3,4
		TNMX220404R							○	○													0,12-0,3	1-5
		TNMX220408R							○														0,15-0,35	1,3-5

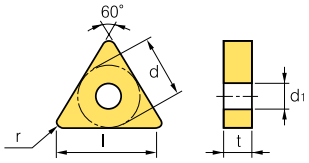
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TN___



Dreieckig 60° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	3,18	2,40
16	9,525	3,18 - 4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16
27	15,875	6,35	6,35
33	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

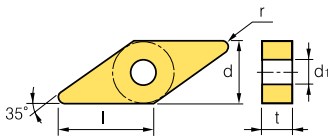
Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	Schnittbedingungen fn (mm/U)	Schnittbedingungen ap (mm)
Mittel	**TNMX-SH** 	TNMX160404L-SH		○			●	●							○								0,15-0,3	0,5-4
		TNMX160404R-SH		○			●	●							▲			○					0,15-0,3	0,5-4
		TNMX160408L-SH					●	●							▲								0,15-0,45	1-4
		TNMX160408R-SH					●	●							○			○					0,15-0,45	1-4

VN___



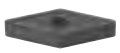
Rhombisch 35° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d1
9	9,525	3,18	3,81
12	12,7	4,76	5,16
16	15,875	6,36	6,35
19	19,05	6,35	7,93

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

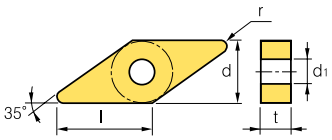
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	Schnittbedingungen fn (mm/U)	Schnittbedingungen ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**VNGG-HA** 	VNGG160408-HA																●			▲		0,1 - 0,4	0,8 - 3,5
Mittel	**VNGG-VP3** 	VNGG160404-VP3													○		▲	▲	▲		▲	○	0,10 - 3,00	0,05 - 0,30
		VNGG160408-VP3													○		○					○	0,10-0,45	0,50-5,00
	VNMG-B25	VNMG160404-B25	●	●							○													
		VNMG160408-B25	○	●																				
Mittel bis Schlichten	**VNMG-HA** 	VNMG160404-HA													▲			▲		▲	▲		0,08-0,35	0,5-3
		VNMG160408-HA													○			▲		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
Mittel	**VNMG-HS** 	VNMG160404-HS								○					▲	●		▲		▲			0,08-0,35	0,5-4
		VNMG160408-HS								○		●	○		▲	●		○		▲			0,1-0,4	1-4,5
Mittel bis Schlichten	**VNMG-LP** 	VNMG160404-LP						○															0,3-1,5	0,10-0,35
		VNMG160408-LP					○	○															0,5-2,0	0,10-0,40

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VN___

Rhombisch **35° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
16	9,525	4,76	3,81
22	12,7	4,76	5,16

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

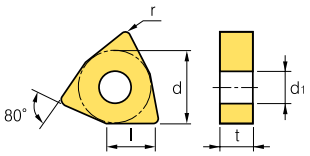
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**VNMG-MK**	VNMG160404-MK									▲												0,08-0,45	0,50-3,00
		VNMG160408-MK									▲												0,1-0,5	1-3,5
		VNMG160412-MK									▲												0,2-0,5	1,5-4
Mittel	**VNMG-MM**	VNMG160404-MM											●	●	○				●				0,10-0,40	0,50-4,80
		VNMG160408-MM											●	●	○				●				0,12-0,45	0,50-4,80
Mittel	**VNMG-MP**	VNMG160404-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		●	▲	○				0,4-3,5	0,10-0,40
		VNMG160408-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		●	▲	○				0,5-4,0	0,15-0,45
		VNMG160412-MP					●	○		●													0,8-4,5	0,15-0,50
		VNMG160416-MP						○																
	VNMG-RK	VNMG160404-RK									○													
		VNMG160408-RK									○													
Mittel	**VNMG-RM**	VNMG160404-RM											○										0,10-0,50	2,00-5,00
		VNMG160408-RM											○										0,15-0,55	2,00-5,00
		VNMG160412-RM											○										0,20-0,60	2,00-5,00
Schlichten	**VNMG-VB**	VNMG160404-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●								▲					0,1-0,35	0,3-1,5
		VNMG160408-VB	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●													0,15-0,45	0,5-2
Mittel bis Schlichten	**VNMG-VC**	VNMG160404-VC	●		●		▲	▲		○													0,1-0,35	0,3-2
		VNMG160408-VC	●	○			▲	▲		○													0,15-4	0,5-3
Schlichten	**VNMG-VF**	VNMG160402-VF							○	○					▲			▲					0,06-0,2	0,3-1
		VNMG160404-VF	▲	○			○	○	○	▲					▲			▲		▲			0,08-0,3	0,5-1,5
		VNMG160408-VF	▲	○			▲	▲	▲	▲					▲					○			0,1-0,4	0,5-1,5
Mittel bis Schlichten	**VNMG-VL**	VNMG160404-VL	▲	▲			○			●													0,05-0,2	0,1-1
		VNMG160408-VL	▲	▲			▲	▲		▲													0,1-0,25	0,2-1,5
Mittel	**VNMG-VM**	VNMG160404-VM	●	○					▲	▲					▲	▲		○		○			0,08-0,45	0,5-3,5
		VNMG160408-VM	●	○			▲	●	▲	▲					▲	●		▲		●			0,1-0,5	1-4
		VNMG160412-VM																▲					0,2-0,5	1,5-4
		VNMG220404-VM							○														0,08-0,45	1-5
		VNMG220408-VM							○	○													0,1-0,5	1,5-5
	VNMG-VP1	VNMG160404-VP1													○							○	0,10-0,30	0,40-3,50
		VNMG160408-VP1													○							○	0,15-0,35	0,50-3,50
Mittel	**VNMG-VP3**	VNMG160404-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		○	▲	0,05-0,3	0,1-3
		VNMG160408-VP3												○	▲	▲	▲	●	▲		▲	▲	0,1-0,45	0,5-5
M - S Cermet	**VNMG-VQ**	VNMG160404-VQ	▲	▲	▲	▲	○	○															0,1-0,4	0,5-3,5
		VNMG160408-VQ	▲	▲	▲	▲	○	●															0,12-0,45	0,5-3,5
Mittel	**VNMP**	VNMP160404																○			○		0,08-0,3	0,5-1,5

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

WN__

Polygonal **80° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
06	9,525	4,76	3,81
08	12,7	4,76	5,16
10	15,875	6,35	6,35
13	19,05	9,52	7,93

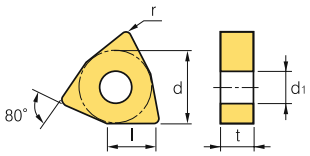
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**WNGG-VP3**	WNGG080404-VP3													○		○					○	0,10-0,45	0,50-5,00
		WNGG080408-VP3													○		○	○						
		WNGG080412-VP3													○		○							
Schruppen	**WNMA**	WNMA060408									○												0,10-0,30	0,50-3,00
		WNMA080404									▲												0,15-0,60	1,00-5,00
		WNMA080408									▲												0,15-0,60	1,00-6,00
		WNMA080412									▲												0,15-0,70	1,50-6,00
		WNMA080416									○												0,15-0,70	1,50-6,00
Mittel bis Schlichten	**WNMG-B25**	WNMG080404-B25		○			▲	▲	○	●													0,17-0,45	1-5
		WNMG080408-B25		○			▲	▲	●	●	○												0,23-0,6	1,5-5
		WNMG080412-B25					▲	▲	○	●	○												0,25-0,6	2-5
		WNMG100608-B25							○															
		WNMG130612-B25							○	○														
Schruppen	**WNMG-GR**	WNMG080404-GR							▲														0,15-0,5	0,08-6
		WNMG080408-GR					○		▲	▲													0,2-0,5	1-7
		WNMG080412-GR							▲	▲								○					0,25-0,5	1,3-7
		WNMG080416-GR																					0,25-0,6	1,8-6
		WNMG100612-GR							○															
		WNMG130612-GR							▲									○						
Mittleres Schruppen Mittel	**WNMG-GS**	WNMG060404-GS													▲			●		▲			0,05-0,25	0,1-3
		WNMG060408-GS													▲		○	▲		▲			0,1-0,5	1-4
		WNMG080404-GS								○					▲			▲		▲			0,05-0,25	0,1-3
		WNMG080408-GS											○	○	▲			▲		▲			0,1-0,5	1-5
		WNMG080412-GS												○	○			▲		▲			0,13-0,65	1-5
Mittel bis Schlichten	**WNMG-HA**	WNMG060404-HA													▲			▲		▲	▲		0,05-0,3	0,1-3
		WNMG060408-HA													○			▲		▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		WNMG080404-HA													▲			▲		▲	▲		0,05-0,3	0,8-3,5
		WNMG080408-HA													▲			▲	○	▲	▲		0,1-0,4	0,8-3,5
		WNMG080412-HA																○		○	▲		0,13-0,55	0,8-3,5
Mittel	**WNMG-HS**	WNMG060404-HS								○					▲	●		▲		▲			0,05-0,2	1-2,5
		WNMG060408-HS								○					▲	●	○	▲		▲			0,1-0,2	1-2,5
		WNMG060412-HS													▲			○		▲			0,1-0,3	1-3,5
		WNMG080404-HS								○					▲	●		▲		▲			0,05-0,3	1-4,5
		WNMG080408-HS								○			○	○	▲	●		▲		▲			0,1-0,4	1-4,5
		WNMG080412-HS								○					●	●		▲		▲			0,13-0,55	1-4,5

WN___



Polygonal **80° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
06	9,525	4,76	3,81
08	12,7	4,76	5,16
10	15,875	6,35	6,35
13	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**WNMG-LP**	WNMG060404-LP					○																	
		WNMG060408-LP						○															0,10-0,30	0,30-1,50
		WNMG080404-LP					▲	▲		●													0,10-0,35	0,30-2,00
		WNMG080408-LP					▲	▲		●													0,10-0,40	0,50-2,50
		WNMG080412-LP					●	▲		●													0,13-0,45	0,80-3,00
Mittel (Wiper)	**WNMG-LW**	WNMG060408-LW					○																0,15-0,60	0,50-3,50
		WNMG060412-LW								○													0,20-0,70	0,80-3,50
		WNMG080408-LW							○	▲	○												0,15-0,60	1,00-5,00
		WNMG080412-LW							○	▲	○												0,20-0,70	1,00-6,00
Mittel	**WNMG-MK**	WNMG060408-MK									▲												0,08-0,30	0,80-2,50
		WNMG080404-MK									▲												0,10-0,45	1,00-3,00
		WNMG080408-MK									▲												0,10-0,50	1,00-3,50
		WNMG080412-MK									▲												0,10-0,50	1,00-5,00
Mittel	**WNMG-MM**	WNMG080404-MM											●	●	○				●				0,10-0,40	0,50-4,00
		WNMG080408-MM										▲	▲	▲	●				●				0,12-0,45	0,50-4,00
		WNMG080412-MM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,60	0,50-4,00
Mittel	**WNMG-MP**	WNMG080404-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	▲				0,10-0,40	0,40-4,00
		WNMG080408-MP					▲	▲		▲	○	●	●	●	○		▲	▲	▲				0,15-0,45	0,50-4,50
		WNMG080412-MP					▲	▲		▲		●	●	●	○		▲	▲	○				0,15-0,50	0,80-5,00
		WNMG080416-MP					●	●		●													0,10-5,00	0,18-0,55
Schruppen	**WNMG-RK**	WNMG080404-RK									▲												0,20 - 0,50	1,00-4,80
		WNMG080408-RK									▲												0,23-0,53	1,50-6,00
		WNMG080412-RK									▲												0,28-0,53	1,80-6,00
		WNMG080416-RK									○												0,25-0,60	2,00-6,00
Schruppen	**WNMG-RM**	WNMG080404-RM													●				●				0,10-0,50	2,00-4,00
		WNMG080408-RM										▲	▲	▲	●				●				0,15-0,55	2,00-4,00
		WNMG080412-RM										▲	▲	▲	●				●				0,20-0,60	2,00-4,00
Schlichten	**WNMG-VB**	WNMG080404-VB					▲	▲		●								▲					0,10-0,35	0,30-1,50
		WNMG080408-VB					▲	▲		●													0,15-0,45	0,50-2,00
Mittel bis Schlichten	**WNMG-VC**	WNMG060408-VC					○	○																
		WNMG080404-VC								○													0,15-0,40	0,15-4,00
		WNMG080408-VC					▲	▲		▲													0,15-0,45	0,15-4,50
		WNMG080412-VC					▲	▲	●	●													0,15-0,45	0,15-4,50

➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

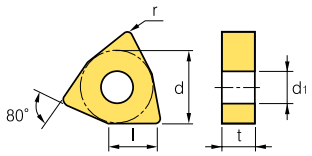
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten zum Drehen

WN__



Polygonal **80° Negativ**



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
06	9,525	4,76	3,81
08	12,7	4,76	5,16
10	15,875	6,35	6,35
13	19,05	9,52	7,93

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**WNMG-VF**	WNMG060404-VF			○	○				▲													0,07-0,3	0,5-1,5
		WNMG060408-VF	○	○		▲	○			▲					○								0,1-0,4	0,5-1,5
		WNMG080404-VF					○		○	▲					○								0,07-0,3	0,5-1,5
		WNMG080408-VF								▲					▲					○			0,1-0,4	0,5-1,5
Schlichten (Baustahl)	**WNMG-VL**	WNMG080404-VL					○			○													0,05-0,25	0,1-1
		WNMG080408-VL								●													0,1-0,35	0,2-1,5
Mittel	**WNMG-VM**	WNMG060404-VM	○						▲	▲					▲	▲							0,1-0,45	1-3,5
		WNMG060408-VM	○				○	●	▲	▲					▲	▲							0,1-0,5	1-4
		WNMG060412-VM						○		○						○							0,13-0,6	1,3-4
		WNMG06T312-VM								○					○								0,13-0,6	1,3-4
		WNMG080404-VM							▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,05-0,3	0,9-5
		WNMG080408-VM	○	○			○	○	▲	▲					▲	▲		▲		▲			0,1-0,5	1-5
		WNMG080412-VM						○	●	▲					▲	▲		○					0,1-0,5	1-5
		WNMG080416-VM					○	○		○													0,10-0,50	1,20-5,00
Mittel bis Schlichten	**WNMG-VP2**	WNMG080404-VP2													▲	●		▲			○		0,1-0,45	0,5-5
		WNMG080408-VP2													▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,12-0,5	0,5-5
		WNMG080412-VP2													●	▲	▲	▲	▲		▲	○	0,05-0,3	0,1-3
Mittel	**WNMG-VP3**	WNMG080404-VP3													▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,1-0,45	0,5-5
		WNMG080408-VP3										○	○	○	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	0,12-0,5	0,5-5
		WNMG080412-VP3													▲	●	▲	●	▲		▲	▲	0,05-0,3	0,1-3
Schruppen	**WNMG-VP4**	WNMG080408-VP4																	●				0,15-0,35	1,00-4,00
		WNMG080412-VP4																	●				0,20-0,40	1,00-4,00
Mittel bis Schlichten	**WNMG-VQ**	WNMG080404-VQ	▲	▲	▲	▲																	0,05-0,3	0,5-4
		WNMG080408-VQ	▲	○	▲	▲		○															0,08-0,4	0,8-4
		WNMG080412-VQ						○															0,10-0,35	0,80-3,50
Schruppen	**WNMG-VR**	WNMG080412-VR					○																0,30-0,60	1,50-7,00
Schlichten	**WNMG-VW**	WNMG080404-VW							○														0,1-0,3	0,5-3
		WNMG080408-VW							○														0,15-0,5	0,5-4

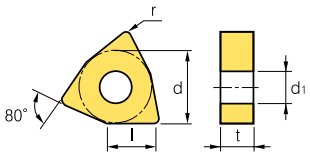
➜ Trägerwerkzeuge ab B102 ➜ Schneidgeometrien ab B4 ➜ Spanbrecher ab A45

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

WN___



Polygonal 80° Negativ



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
06	9,525	4,76	3,81
08	12,7	4,76	5,16
10	15,875	6,35	6,35
13	19,05	9,52	7,93

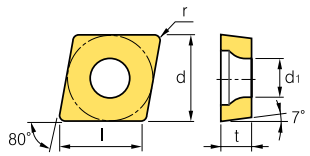
Werkstoff																					Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																				Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**WNMM-B25** 	WNMM100608-B25							▲														0,3-0,8	3-8
		WNMM130612-B25							▲														0,4-0,9	4-10
Mittel	**WNMX-SH** 	WNMX080404L-SH													▲								0,15-0,3	1-4
		WNMX080408L-SH													▲								0,15-0,5	1,5-5
		WNMX080408R-SH													▲								0,15-0,5	1,5-5

CC___



Rhombisch 80° Positiv
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
03	3,5	1,39	1,9
04	4,3	1,79	2,3
06	6,35	2,38	2,8
08	7,94	3,18	3,4
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

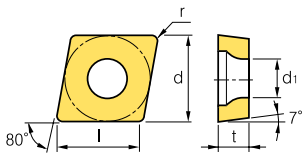
Werkstoff																					Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																				Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**CCET** 	CCET0301005L																		○			0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET030101L		○																▲			0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET030101R																		○			0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET030102L	▲	○																▲	▲		0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET030102R																		▲	○		0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET030104L																		▲			0,01-0,05	0,1-0,3
		CCET0401005L																		○			0,01-0,10	0,10-0,50
		CCET040101L	○																	▲			0,01-0,1	0,1-0,5
		CCET040102L	▲	○	○										○			○		▲	▲		0,01-0,1	0,1-0,5
		CCET040102R																		▲	○		0,01-0,1	0,1-0,5
		CCET040104L	▲		○															▲	○		0,01-0,1	0,1-0,5
		CCET040104R													○								0,01-0,10	0,10-0,50

CC__



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
03	3,5	1,39	1,9
04	4,3	1,79	2,3
06	6,35	2,38	2,8
08	7,94	3,18	3,4
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**CCGT-VP1**	CCGT060201-VP1													▲		▲	●	▲		▲	○	0,06-1,00	0,05-0,06
		CCGT060202-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,08-1,50	0,03-0,10
		CCGT060204-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,10-1,50	0,05-0,12
		CCGT09T301-VP1													▲		▲	●	▲		▲	○	0,06-1,00	0,03-0,13
		CCGT09T302-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,08-1,50	0,04-0,15
		CCGT09T304-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,10-1,50	0,06-0,20
Mittel	**CCMT-C25**	CCMT060202-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				●	●		▲					0,03-0,12	0,40-2,00
		CCMT060204-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		●		▲			0,03-0,12	0,4-2
		CCMT060208-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	▲	○				●	▲		▲					0,08-0,2	0,5-2
		CCMT080308-C25							▲														0,08-0,25	0,80-2,30
		CCMT09T304-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		▲		▲			0,08-0,25	0,8-3
		CCMT09T308-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	●		▲		▲			0,1-0,3	1-3
		CCMT120404-C25					▲	▲	▲	▲	▲				●	▲		▲		○			0,1-0,32	0,8-3
		CCMT120408-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		●		▲			0,12-0,36	1,2-3,5
		CCMT120412-C25					▲	▲	○	▲	○												0,15-0,4	0,7-3,6
Mittel bis Schlichten	**CCMT-HMP**	CCMT060202-HMP	▲	▲					▲	▲					▲			▲		▲			0,03-0,12	0,10-1,50
		CCMT060204-HMP	▲	▲	○			○	▲	▲					▲			▲		▲			0,06-0,17	0,20-2,40
		CCMT060208-HMP							▲	▲					▲			▲		▲			0,08-0,23	0,40-2,40
		CCMT09T302-HMP							▲	▲					○			▲		▲			0,07-0,22	0,10-2,00
		CCMT09T304-HMP	▲	○			○	○	▲	▲		○	○		▲			▲		▲			0,08-0,23	0,30-3,00
		CCMT09T308-HMP	▲	▲			○	○	▲	▲		○	○		▲			▲		▲			0,10-0,30	0,50-3,00
		CCMT120404-HMP					○	○	▲	▲					▲					▲			0,09-0,27	0,30-3,60
		CCMT120408-HMP					○		▲	▲					▲					▲			0,24-0,36	1,00-3,60
		CCMT120412-HMP							▲														0,14-0,43	0,70-3,60
	CCMT-MP	CCMT060202-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,20-1,50	0,04-0,12
		CCMT060204-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,30-1,50	0,05-0,15
		CCMT060208-MP									▲												0,08-0,2	0,5-2
		CCMT09T302-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,30-2,00	0,07-0,15
		CCMT09T304-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	○			0,50-2,50	0,08-0,25
		CCMT09T308-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲	○			0,50-2,50	0,10-0,30
		CCMT120404-MP									○			○					○				0,50-3,50	0,10-0,30
		CCMT120408-MP					○				○			○					○				0,80-3,50	0,15-0,3
		CCMT120412-MP									○												0,25-0,40	1,00-3,50

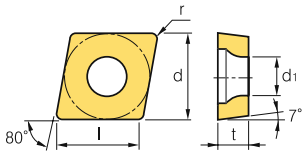
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CC___



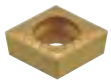
Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
03	3,5	1,39	1,9
04	4,3	1,79	2,3
06	6,35	2,38	2,8
08	7,94	3,18	3,4
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

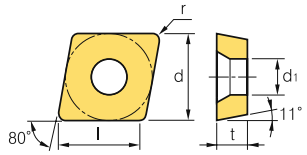
Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
			Sorten																				Schnittbedingungen	
Schlichten	**CCMT-VF** 	CCMT060202-VF			▲		○	▲		○					▲			▲		▲			0,05-0,20	0,30-1,00
		CCMT060204-VF	▲	▲	▲		▲	▲		○					▲			▲		▲			0,10-0,25	0,30-1,00
		CCMT060208-VF					○																	
		CCMT09T302-VF			○		▲	▲		▲					▲			▲		○			0,04-0,16	0,80-1,50
		CCMT09T304-VF	▲	▲			▲	▲	○	○					▲			▲		▲			0,05-0,20	0,30-1,50
		CCMT09T308-VF	▲	▲			▲	▲		●					▲								0,10-0,25	0,30-1,50
		CCMT120404-VF					▲	▲		○													0,07-0,22	0,10-2,00
		CCMT120408-VF								○														
Schlichten	**CCMT-VL** 	CCMT060202-VL													○		○							
		CCMT060204-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,04-0,10	0,08-0,90
		CCMT060208-VL					●	●		●													0,10-1,00	0,06-0,12
		CCMT09T302-VL													○		○							
		CCMT09T304-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	0,05-0,10	0,10-1,00
		CCMT09T308-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	0,08-0,15	0,10-1,00
Mittel	**CCMT-VM**	CCMT09T304-VM													○									

CP___



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
06	6,35	2,38	2,8
08	7,94	2,38	3,4
09	9,525	3,18	4,4

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

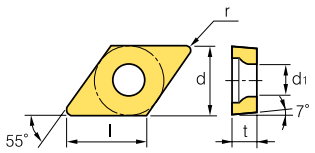
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
			Sorten																				Schnittbedingungen	
Schlichten	**CPGT** 	CPGT080202																					0,06-0,20	0,10-2,00
		CPGT080204	●																				0,08-0,20	0,30-2,00
		CPGT090304	●																				0,06-0,25	0,50-2,00
Schlichten	**CPMT-VF** 	CPMT090304-VF								●													0,05-0,20	0,30-1,50
		CPMT090308-VF							▲	●													0,10-0,25	0,30-1,50

➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

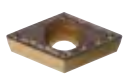
DC__

Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
07	6,35	2,38	2,8
11	9,525	3,97	4,4

Werkstoff		P				M			K			N			S			H			Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓	
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓	
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓	

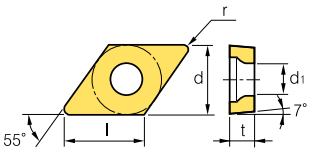
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**DCGT-C25** 	DCGT070204-C25		○																			0,05-0,20	0,50-2,50
Schlichten	**DCGT-VP1** 	DCGT070201-VP1													▲		●	▲	▲		▲	○	0,06-1,00	0,03-0,06
		DCGT070202-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,08-1,50	0,03-0,10
		DCGT070204-VP1													▲		▲	▲	▲		●	○	0,10-1,50	0,05-0,12
		DCGT11T301-VP1													▲			●	●				0,03-0,13	0,06-1,00
		DCGT11T302-VP1													▲		●	▲	●		▲	○	0,08-1,50	0,04-0,15
		DCGT11T304-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,10-1,50	0,06-0,20
	DCGT-VP2	DCGT11T302-VP2																	○					
		DCGT11T304-VP2																	○					
Mittel	**DCMT-C25** 	DCMT070202-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○	▲	○				●	●		▲		○			0,03-0,15	0,30-2,00
		DCMT070204-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				▲	▲		▲		▲			0,05-0,2	0,5-2,5
		DCMT070208-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				●	▲		▲		○			0,06-0,25	0,8-2,5
		DCMT11T302-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	○				●	●		●		▲			0,04-0,25	0,50-2,50
		DCMT11T304-C25	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		●		▲			0,08-0,3	0,8-3
		DCMT11T308-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		▲		▲			0,1-0,3	1-3
Mittel bis Schlichten	**DCMT-HMP** 	DCMT070202-HMP	▲	▲					▲	▲					▲			▲		▲			0,03-0,12	0,10-1,50
		DCMT070204-HMP	▲	▲				○	▲	▲					▲			▲		▲			0,06-0,17	0,20-2,30
		DCMT070208-HMP							▲	▲					▲			▲		▲			0,08-0,23	0,40-2,30
		DCMT11T302-HMP						○	▲	▲					▲			▲		▲			0,04-0,22	0,10-2,00
		DCMT11T304-HMP	▲	▲			○	●	▲	▲	○	○	○		▲	○		▲		▲			0,08-0,28	0,3-3
		DCMT11T308-HMP	▲	▲			○	○	▲	▲	○	○	○		▲	○		▲		▲			0,10-0,30	0,50-3,00
		DCMT11T312-HMP								▲					▲	○		○						
	DCMT-MP 	DCMT070202-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲				0,12-1,80	0,04-0,12
		DCMT070204-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,30-1,80	0,05-0,15
		DCMT070208-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲				0,30-1,80	0,08-0,22
		DCMT11T302-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	●	▲	▲				0,30-2,00	0,04-0,15
		DCMT11T304-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,50-2,30	0,08-0,20
		DCMT11T308-MP	▲	▲	●	●	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,50-2,30	0,10-0,30
Schlichten	**DCMT-VF** 	DCMT070202-VF	▲	▲	○		▲	▲		○					▲			▲					0,03-0,10	0,06-1,00
		DCMT070204-VF	▲	▲			▲	▲		○					▲			▲					0,05-0,20	0,30-1,20
		DCMT11T302-VF	▲	▲			▲	▲		○					○			▲					0,04-0,15	0,08-1,50
		DCMT11T304-VF	▲	▲	○	○	▲	▲		▲					▲			▲		▲			0,05-0,20	0,30-1,50
		DCMT11T308-VF	▲	▲	○			▲		○					▲			▲					0,10-0,25	0,30-1,50

➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DC__

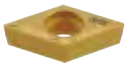
Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
07	6,35	2,38	2,8
11	9,525	3,97	4,4

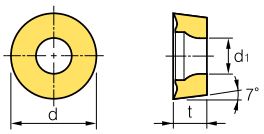
Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

	Wendeschneidplatten	Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**DCMT-VL** 	DCMT070202-VL													○		○				○	○	0,02-0,10	0,06-0,80
		DCMT070204-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		▲	▲	0,08-0,90	0,04-0,10
		DCMT070208-VL					●	●		●					○		○						0,06-0,12	0,10-1,00
		DCMT11T302-VL			○	○									○						○	○	0,03-0,10	0,07-0,80
		DCMT11T304-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	○	▲	○		○	▲	0,10-1,00	0,05-0,10
		DCMT11T308-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		●	▲	0,10-1,00	0,08-0,15
Mittel	**DCMT-VM**	DCMT11T304-VM													○									
	DCMW	DCMW11T304																			○			

RC__

Rund **R° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
08	8,0	3,18	3,35
10	10,0	3,18	3,6
12	12,0	4,76	4,2
16	16,0	6,35	5,2
20	20,0	6,35	6,5
25	25,0	7,94	7,25
32	32,0	9,52	9,55

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

	Wendeschneidplatten	Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**RCMT-VM** 	RCMT0803M0-VM																○					0,05-0,30	0,80-2,50
	RCMX 	RCMX1003M0					○	▲	▲	▲	○							○					0,25-0,5	1,5-4
		RCMX1204M0							▲	▲	○							○			○		0,3-0,6	2,5-5
		RCMX1606M0					○	○	▲	▲	○		○	○				○			○		0,4-0,7	03-07
		RCMX2006M0							▲	▲	○							○			○		0,48-0,9	3,5-9
		RCMX2507M0					○		▲	▲	○										○		0,55-1,2	04-12
		RCMX3209M0							▲	○	○												0,65-1,5	5-15
	RPGT 	RPGT1203M0	○																					

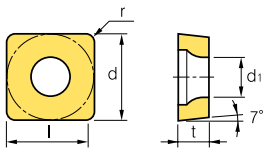
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SC__



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel	**SCMT-C25**	SCMT060204-C25							▲		○							○					0,08-0,25	0,40-2,50
		SCMT09T304-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				●	▲		▲		▲			0,08-0,25	0,6-3
		SCMT09T308-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		▲		▲			0,1-0,3	1-3
		SCMT120404-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				●	▲		▲		▲			0,1-0,3	0,8-3,8
		SCMT120408-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		▲		▲			0,12-0,38	1,2-3,8
		SCMT120412-C25									○												0,12-0,35	1,2-4
Mittel bis Schlichten	**SCMT-HMP**	SCMT09T304-HMP	▲				○	○	▲	○					▲	○				▲			0,08-0,23	0,30-3,00
		SCMT09T308-HMP	▲				○	○	▲	▲					▲					▲			0,10-0,30	0,50-3,00
		SCMT120404-HMP					○		▲														0,09-0,27	0,30-3,60
		SCMT120408-HMP					○		▲	▲	○				▲					▲			0,12-0,36	0,60-3,60
	SCMT-MP	SCMT09T304-MP					▲	▲			▲	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,30-2,80	0,05-0,25
		SCMT09T308-MP	○	○			▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,50-2,80	0,10-0,30
		SCMT120404-MP									○												0,10-0,30	0,50-2,80
		SCMT120408-MP					▲	▲			▲	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,80-3,50	0,15-0,35
	SCMT-VF	SCMT09T304-VF					▲	▲							▲			▲					0,05-0,20	0,30-1,50
Schlichten	**SCMT-VL**	SCMT09T304-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,10-1,00	0,05-0,10
		SCMT09T308-VL	▲	▲	▲	▲	▲	●		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,10-1,00	0,08-0,15
		SCMT120408-VL						○							○									

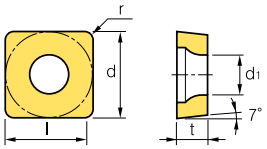
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SP___



Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
06	6,35	2,38	2,8
07	7,94	2,38	-
09	9,525	3,18	3,4
12	12,7	4,76	-
15	15,875	4,76	-
19	19,05	4,76	-
25	25,4	6,35	-

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**SPGA**	SPGA090308T	●																				0,1-0,25	0,7-3
Mittel bis Schlichten	**SPGN**	SPGN090308							○						○			○					0,10-0,25	0,70-3,50
		SPGN120308							●									○					0,1-0,25	1,0-5,0
		SPGN150404																					0,08-0,2	1,5-7
		SPGN150416							○														0,18-0,33	1,5-7
		SPGN190408							○														0,1-0,25	1,5-9
		SPGN190412							○														0,15-0,45	1,5-9
Mittel bis Schlichten	**SPGT**	SPGT090304L																					0,08-0,23	0,3-3
		SPGT090308L		○																			0,1-0,3	0,5-3
	SPMR-F	SPMR090304-F							○	○													0,05-0,20	0,30-2,00
		SPMR120304-F						○	▲														0,10-0,25	0,50-2,00
Mittel	**SPMR-M**	SPMR090308-M							▲	○													0,10-0,40	1,00-3,50
		SPMR120308-M						○	▲														0,10-0,40	1,50-4,00
		SPMR120312-M							●														0,20-0,40	1,50-4,00
Mittel bis Schlichten	**SPUN**	SPUN120304																					0,1-0,3	1,0-5,0
		SPUN120308							○	○													0,15-0,4	1,0-5,0
		SPUN150408							○															
		SPUN150412							○														0,2-0,5	1,0-5,0
		SPUN190408																						
		SPUN190412							○									○					0,2-0,5	1,5-7
		SPUN190416							○														0,25-0,6	02-07
		SPUN250620																					0,30-0,80	3,00-10,0

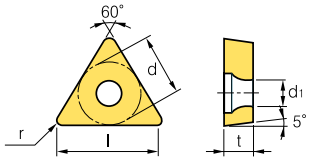
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TB__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
06	3,97	1,59	2,16

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**TBGT** 	TBGT060102L	○																	▲	▲		0,05-0,2	0,1-1,3
		TBGT060104L													○						○		0,08-0,2	0,1-1,3

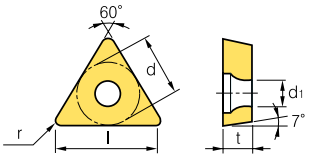
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TC___



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	5,56	2,38	2,5
11	6,35	2,38	2,8
16	9,523	3,97	4,4

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

	Wendeschneidplatten	Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
	TCMT-B25	TCMT110204-B25	●																					
Mittel	**TCMT-C25** 	TCMT090204-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				▲	●		●		▲			0,06-0,18	0,4-2,5
		TCMT090208-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○	●	○				▲	●		●					0,08-0,25	0,8-2,5
		TCMT110202-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○	▲	○				●	●		●					0,04-0,12	0,4-2
		TCMT110204-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				▲	▲		▲		▲			0,06-0,2	0,6-2,5
		TCMT110208-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○				▲	▲		▲		▲			0,08-0,25	0,8-2,5
		TCMT16T304-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	●		▲		●			0,08-0,28	0,8-3
		TCMT16T308-C25	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲		▲		▲			0,1-0,3	1-3
		TCMT220412-C25																						
Mittel bis Schlichten	**TCMT-HMP** 	TCMT090204-HMP	○	○					▲						○			▲		▲			0,06-0,17	0,20-2,30
		TCMT090208-HMP	○	○					○	○					▲								0,08-0,23	0,40-2,30
		TCMT110202-HMP							○						●					○			0,03-0,15	0,10-1,50
		TCMT110204-HMP		○					▲	▲					▲			▲		▲			0,06-0,19	0,20-2,50
		TCMT110208-HMP							▲	▲					▲			○		▲			0,09-0,26	0,40-2,50
		TCMT16T304-HMP					○	○	▲	▲					▲			▲		▲			0,08-0,23	0,30-3,00
		TCMT16T308-HMP					○	○	▲	▲					▲			▲		▲			0,10-0,30	0,50-3,00
	TCMT-MP 	TCMT090204-MP									○	▲	▲	▲									0,05-0,18	0,10-1,00
		TCMT090208-MP			○						○	▲	▲	▲									0,08-0,20	0,10-1,20
		TCMT110202-MP					▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,20-1,50	0,03-0,12
		TCMT110204-MP		○			▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,20-15,0	0,05-0,15
		TCMT110208-MP					▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,25-2,00	0,10-0,28
		TCMT16T304-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,30-2,50	0,08-0,20
		TCMT16T308-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲	○	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,50-2,50	0,10-0,30
		TCMT16T312-MP	○				▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	○		▲	▲	▲				0,50-2,50	0,20-0,40
Schlichten	**TCMT-VF** 	TCMT090204-VF		○																				
		TCMT110202-VF								○													0,03-0,13	0,06-0,70
		TCMT110204-VF	○							○					▲			▲					0,05-0,20	0,30-1,20
		TCMT110208-VF	○		○					○					●			▲					0,10-0,25	0,30-1,20
		TCMT16T302-VF													○								0,05-0,15	0,10-1,30
		TCMT16T304-VF					▲	▲		●					▲			▲					0,05-0,20	0,30-1,50
Schlichten (Baustahl)	**TCMT-VL** 	TCMT090204-VL	○																					
		TCMT110202-VL													○									
		TCMT110204-VL	○		○										○								0,05-0,15	0,10-1,30
		TCMT110208-VL													○								0,08-0,20	0,10-1,30
		TCMT16T304-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲				▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,05-0,20	0,30-1,50
		TCMT16T308-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,05-0,20	0,30-1,50
		TCMT16T312-VL													○									

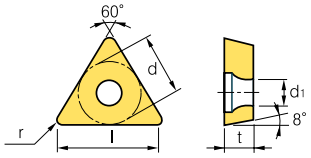
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TO__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 8°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
06	3,97	1,59	2,15
09	5,56	2,38	2,8
14	8,2	3	3,8

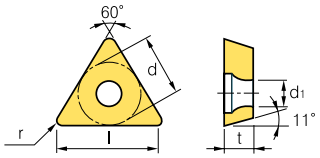
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	◓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel - Schlichten	**TOEH** 	TOEH060102L																			○		0,05-0,17	0,1-1,5
		TOEH090204L																			○		0,05-0,2	0,3-2,5
		TOEH140304L																			○		0,05-0,25	0,3-2,5

TP__



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
08	4,76	2,38	2,3
09	5,56	2,38	-
11	6,35	2,38 - 3,18	3,4
16	9,525	3,18 - 4,76	4,4
22	12,7	4,76	-
27	15,875	4,76 - 6,35	-
33	19,05	6,35	-

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	◓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**TPGH** 	TPGH080202L																					0,01-0,12	0,06-1,7
		TPGH080204L	●																				0,01-0,15	0,08-1,7
		TPGH110202L																		○			0,01-0,12	0,06-2
		TPGH110204L																		○			0,01-0,15	0,08-2
		TPGH110304L	○																					
Mittel bis Schlichten	**TPGN** 	TPGN090204																			○		0,07-0,20	0,70-2,00
		TPGN110304	○						●												●		0,07-0,2	0,7-3
		TPGN110308							●												●		0,1-0,25	1-3
		TPGN160304							●						○						●		0,07-0,2	1-5
		TPGN160308							●	○					○						●		0,1-0,25	1-5
		TPGN160312							●												○		0,15-0,3	1-5
		TPGN220404							●						○								0,07-0,2	1,5-7
		TPGN220408													○								0,1-0,25	1,5-7
		TPGN220412							▲														0,15-0,3	1,5-7
		TPGN220416								○													0,25-0,55	1,5-7

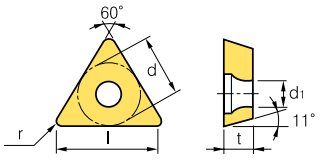
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TP___



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
08	4,76	2,38	2,3
09	5,56	2,38	-
11	6,35	2,38 - 3,18	3,4
16	9,525	3,18 - 4,76	4,4
22	12,7	4,76	-
27	15,875	4,76 - 6,35	-
33	19,05	6,35	-

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**TPGT**	TPGT080202L	○								○									▲	▲		0,05-0,2	0,3-1,5
		TPGT080202R	○																	○			0,05-0,2	0,3-1,5
		TPGT080204L	○																	○				
		TPGT110302L													○					▲	▲		0,05-0,2	0,3-1,5
		TPGT110302R																		○			0,05-0,2	0,3-1,5
		TPGT110304L	▲	○																▲	○		0,05-0,2	0,5-2
		TPGT110304R	○																				0,05-0,2	0,5-2
		TPGT110308L																		○	○		0,07-0,25	0,5-2
		TPGT160404L																			○		0,05-0,2	0,7-3
		TPGT160404R																					0,05-0,2	0,7-3
		TPGT160408L																			○		0,05-0,2	0,7-3
Mittel bis Schlichten	**TPGX**	TPGX090202L																					0,1-0,2	0,3-1
		TPGX090204L		●																			0,1-0,25	0,5-1
		TPGX110304L																		○			0,1-0,25	0,5-1,2
Schlichten	**TPMR-F**	TPMR090204-F							○														0,05-0,15	0,10-1,00
		TPMR110302-F							▲														0,05-0,15	0,10-1,50
		TPMR110304-F						○	▲	▲	○									▲			0,05-0,20	0,30-1,50
		TPMR110308-F							○														0,05-0,25	0,30-1,50
		TPMR160304-F						○	▲	▲					○			▲		▲			0,08-0,25	0,50-2,00
		TPMR160308-F							▲				○										0,08-0,25	0,50-3,00
Mittel	**TPMR-M**	TPMR110304-M							○														0,10-0,25	0,70-3,00
		TPMR110308-M						○	▲	○	○												0,13-0,30	1,00-3,00
		TPMR160304-M						○	▲	○	○												0,10-0,25	1,00-5,00
		TPMR160308-M						○	▲	○	○				○			▲		▲	○		0,13-0,30	1,00-5,00
		TPMR160312-M						○	●														0,15-0,35	1,00-5,00
		TPMR220408-M							▲	○													0,13-0,30	1,50-7,00
	TPMT-HMP	TPMT16T304-HMP						○																
		TPMT16T308-HMP						○																
	TPMT-MP	TPMT110304-MP	▲	▲	▲	▲				○					●	●		○					0,20-1,50	0,05-0,20
Schlichten	**TPMT-VF**	TPMT110304-VF	○	○			▲	▲		▲					▲			▲		▲			0,05-0,20	0,30-1,50
		TPMT110308-VF		○			▲	▲	○	●					○			▲		○			0,10-0,25	0,30-1,50
		TPMT160404-VF					○																0,05-0,20	0,30-2,00
		TPMT160408-VF					○																0,10-0,25	0,30-2,00

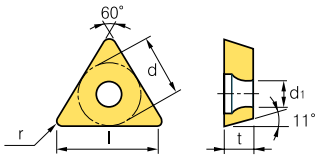
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TP___



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
08	4,76	2,38	2,3
09	5,56	2,38	-
11	6,35	2,38 - 3,18	3,4
16	9,525	3,18 - 4,76	4,4
22	12,7	4,76	-
27	15,875	4,76 - 6,35	-
33	19,05	6,35	-

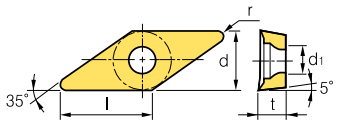
Werkstoff																					Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten (Baustahl)	**TPMT-VL**	TPMT110304-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,10-1,30	0,05-0,15
		TPMT110308-VL			○																		0,08-0,20	0,10-1,30
Mittel	**TPMT-VM**	TPMT110304-VM	●												○					○				
	TPMT-VQ	TPMT110304-VQ	▲	○	○																			
Mittel	**TPUN** 	TPUN110304							○														0,1-0,3	1-3
		TPUN110308							▲														0,15-0,4	1-3
		TPUN160304							▲														0,1-0,3	1-5
		TPUN160308							▲														0,15-0,4	1-5
		TPUN160312							▲														0,2-0,5	1,5-5
		TPUN220404							▲														0,1-0,3	1,5-7
		TPUN220408							▲											○			0,15-0,4	1,5-7
		TPUN220412							○									○					0,2-0,5	1,5-7
		TPUN220416																						
		TPUN330620																					0,30-0,70	3,00-10,00
		TPUN330620T																					0,30-0,70	3,00-10,00

VB___



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	2,38-3,18	2,8-3,4
16	9,525	4,76	4,4

Werkstoff																					Schnittmodus
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓			⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

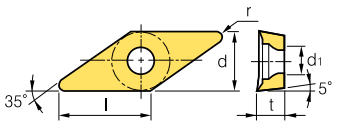
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
M. bis S.	**VBGT** 	VBGT160404								○													0,07-0,2	0,5-1,5

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VB__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	6,35	2,38-3,18	2,8-3,4
16	9,525	4,76	4,4

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**VBMT**	VBMT160404						○	●		○				○					▲			0,07-0,2	0,5-1,5
		VBMT160408						○	●	○	○				○					▲			0,15-0,25	0,7-2
		VBMT160412									○													
		VBMT220608													○									
Mittel bis Schlichten	**VBMT-HMP**	VBMT110204-HMP							▲	○										▲			0,03-0,2	0,15-2,5
		VBMT110208-HMP					○																0,03-0,25	0,15-2,5
		VBMT110304-HMP					○		▲	▲					▲			○		▲			0,03-0,2	0,15-2,7
		VBMT110308-HMP																○		▲			0,05-0,25	0,4-2,7
		VBMT160404-HMP					○	○	▲	▲	○				▲	●		▲		▲			0,07-0,2	0,2-2,7
		VBMT160408-HMP					○	○	▲	▲	○				▲	●		▲		▲			0,09-0,27	0,5-2,7
		VBMT160412-HMP							▲	▲	○							▲					0,11-0,32	0,5-2,7
	VBMT-MP	VBMT110204-MP									○													
		VBMT110208-MP									○													
		VBMT110304-MP					○	○			○												0,20-1,50	0,05-0,15
		VBMT110308-MP					○				○												0,25-2,00	0,10-0,28
		VBMT160404-MP	▲	▲	▲	●	▲	▲	○	▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,30-2,00	0,08-0,20
		VBMT160408-MP	▲	▲	▲	▲	▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,50-2,30	0,10-0,25
		VBMT160412-MP	▲	▲			▲	▲		▲	○	▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲				0,50-2,30	0,10-0,35
	VBMT-VB	VBMT160404-VB	▲	▲			▲	▲															0,08-0,20	0,20-1,50
		VBMT160408-VB	▲	▲	●		○	▲															0,10-0,23	0,50-1,50
Schlichten	**VBMT-VF**	VBMT160404-VF	▲	▲			▲	▲		●					▲			▲					0,05-0,2	0,3-1
		VBMT160408-VF	●	▲	○					○					▲								0,1-0,25	0,3-1
Schlichten (Baustahl)	**VBMT-VL**	VBMT110308-VL					○																	
		VBMT160404-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	▲	▲		○	○	0,30-1,50	0,05-0,20
		VBMT160408-VL	▲	▲	▲	▲	▲	▲		●		▲	▲	▲	●	●	▲	●	▲		○	○	0,30-1,50	0,10-0,20
		VBMT160412-VL										▲	▲	▲	○		▲	▲	▲		○	○	0,30-1,50	0,10-0,25
Mittel	**VBMT-VM**	VBMT160404-VM							○						●					▲			0,07-0,2	0,2-2,7
		VBMT160408-VM							●									▲					0,09-0,27	0,5-2,7

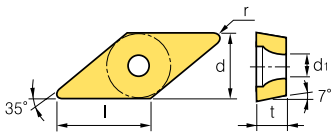
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VC__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
08	4,76	2,38	2,3
11	6,35	3,18	2,8-3,4
12	7,5	3,18	2,8
16	9,525	4,76	4,4

Werkstoff

Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱				●	⧓	⧓		
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus

- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																		Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	**VCGT-VP1**	VCGT110301-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,05-0,50	0,02-0,15
		VCGT110302-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,10-1,00	0,02-0,18
		VCGT110304-VP1													▲		▲	▲	▲		▲	○	0,15-1,20	0,03-0,18
		VCGT160408-VP1																			○		0,06-0,20	0,20-1,80
	VCGT-VP2	VCGT160404-VP2																	○					
Mittel bis Schlichten	**VCMT-HMP**	VCMT160404-HMP							▲	▲					▲			▲		▲			0,1-0,25	0,3-2,6
		VCMT160408-HMP					○		▲	▲					▲			▲		▲			0,13-0,33	0,6-2,6
	VCMT-MP	VCMT160404-MP					▲	▲			▲	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,30-2,00	0,08-0,18
		VCMT160408-MP					▲	▲			▲	▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,50-2,30	0,10-0,23
		VCMT160412-MP					▲	▲				▲	▲	▲	○		▲	▲	○				0,50-2,30	0,10-0,33
Schlichten	**VCMT-VF**	VCMT080202-VF								▲													0,05-0,2	0,3-1
		VCMT080204-VF								▲													0,1-0,25	0,3-1
		VCMT110304-VF					▲	▲	▲		○				○								0,03-0,18	0,15-1,2
		VCMT160404-VF	○	○			▲	▲		●								▲					0,04-0,2	0,15-1,5
		VCMT160408-VF					○																	
Schlichten (Baustahl)	**VCMT-VL**	VCMT080202-VL					●	●		●					●								0,03-0,08	0,10-0,80
		VCMT080204-VL					●	●		●					●								0,04-0,10	0,10-0,90
		VCMT160404-VL					▲	▲				▲	▲	▲	○		▲	▲	○		○	○	0,30-1,50	0,05-0,20
		VCMT160408-VL					▲	▲				▲	▲	▲	○		▲	▲	○		○	○	0,30-1,50	0,05-0,20
		VCMT160412-VL													○								0,10-0,25	0,30-1,50
Mittel	**VCMT-VM**	VCMT160408-VM																▲					0,13-0,33	0,6-2,6

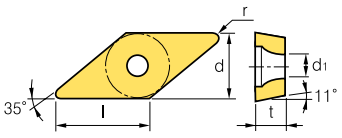
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VP__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
08	4,76	2,38	2,3
11	6,35	3,18	2,8

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

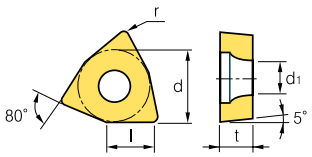
Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	Schnittbedingungen fn (mm/U)	Schnittbedingungen ap (mm)
Schlichten	**VPGT-VP1** 	VPGT110301-VP1													●		●	●	●	○	●	○	0,02-0,15	0,05-0,5
		VPGT110302-VP1													●		●	●	●	○	●	○	0,02-0,18	0,1-1
		VPGT110304-VP1													●		●	●	●		●	○	0,03-0,18	0,15-1,2

WB__



Polygonal **80° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
02	3,97	1,59	2,2
03	4,76	2,38	2,4

Werkstoff		CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05
Stahl	P	●	✱	●	⧓	●	⧓	✱	✱	●	⧓		✱								
Rostfreier Stahl	M							⧓	⧓		●	⧓	✱	⧓	✱		●	⧓	⧓		
Gusseisen	K	●	✱	●	⧓	⧓			⧓	⧓										●	⧓
Nichteisenmetall	N																			●	⧓
HRSA, Titanlegierung	S								●			●	●	⧓	✱	●	●	⧓		●	⧓
Gehärteter Stahl	H																⧓	✱		●	⧓

Schnittmodus
● Kontinuierlicher Schnitt
⧓ Allgemeine Zerspanung
✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	Schnittbedingungen fn (mm/U)	Schnittbedingungen ap (mm)
Mittel bis Schlichten	**WBGT** 	WBGT020102L																○		▲	▲		0,01-0,08	0,1-0,4
		WBGT020102R																		▲			0,01-0,05	0,1-0,3
		WBGTS30202L																		○	○		0,01-0,08	0,1-0,4
		WBGTS30204L																○		○			0,01-0,1	0,1-0,5

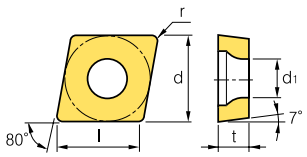
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CC__



Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d¹
03	3,5	1,39	1,9
04	4,3	1,79	2,3
06	6,35	2,38	2,8
08	7,94	3,18	3,4
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff							Schnittmodus
Stahl	P	●	⧓				● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M			⧓	●	⧓	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●					✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N						
HRSA, Titanlegierung	S			⧓	●		
Gehärteter Stahl	H				⧓		

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten					Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2000	PC5300	PC8110	PC9030	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	CCET-KF	CCET060201MFR-KF				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		CCET060202MFL-KF			○			0,03-0,11	0,06-1,70
		CCET060202MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCET09T301MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCET09T302MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
Mittel	CCET-KM	CCET060201MFR-KM				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		CCET060202MFR-KM				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCET09T301MFR-KM				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCET09T302MFR-KM				▲	○	0,04-0,15	0,08-2,00
Schlichten	CCGT-KF	CCGT060201L-KF		○				0,02-0,08	0,05-1,50
		CCGT060201R-KF					▲	0,02-0,08	0,05-1,50
		CCGT060202L-KF		○				0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT060202R-KF					▲	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT09T301R-KF					●	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT09T302L-KF					▲	0,04-0,15	0,08-2,00
		CCGT09T302R-KF					▲	0,04-0,15	0,08-2,00
Mittel	CCGT-KM	CCGT060201R-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT060202L-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT060202R-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT09T301R-KM					○	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT09T302L-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,70
		CCGT09T302R-KM					▲	0,04-0,15	0,08-2,00

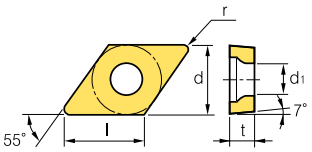
➜ Schneidkantengeometrie: A 31- A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DC__

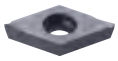
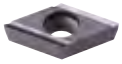
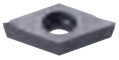


Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
07	6,35	2,38	2,8
11	9,525	3,97	4,4

Werkstoff							Schnittmodus
Stahl	P	●	⧓				● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M			⧓	●	⧓	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●					✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N						
HRSA, Titanlegierung	S			⧓	●		
Gehärteter Stahl	H				⧓		

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten					Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2000	PC5300	PC8110	PC9030	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	DCET-KF 	DCET0702005MFL-KF				▲		0,01-0,06	0,04-1,30
		DCET0702005MFR-KF				▲		0,01-0,06	0,04-1,30
		DCET070201MFL-KF				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		DCET070201MFR-KF				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		DCET070202MFL-KF				▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET070202MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T301MFL-KF				▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T301MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T302MFL-KF				▲		0,04-0,15	0,08-2,00
		DCET11T302MFR-KF				▲	○	0,04-0,15	0,08-2,00
Mittel	DCET-KM 	DCET070201MFL-KM				▲		0,02-0,08	0,05-1,50
		DCET070201MFR-KM				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		DCET070202MFL-KM			○	▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET070202MFR-KM				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T301MFL-KM				▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T301MFR-KM				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		DCET11T302MFL-KM				▲		0,04-0,15	0,08-2,00
		DCET11T302MFR-KM				▲	○	0,04-0,15	0,08-2,00
Schlichten	DCGT-KF 	DCGT070201R-KF					○	0,02-0,08	0,05-1,5
		DCGT070202L-KF					▲	0,03-0,11	0,06-1,5
		DCGT070202R-KF					○	0,03-0,11	0,06-1,5
		DCGT11T301R-KF					▲	0,03-0,11	0,06-1,7
		DCGT11T302L-KF					▲	0,04-0,15	0,08-2
		DCGT11T302R-KF					▲	0,04-0,15	0,08-2
Mittel	DCGT-KM 	DCGT070201R-KM					○	0,02-0,08	0,05-1,5
		DCGT070202L-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,5
		DCGT070202R-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,5
		DCGT11T3003R-KM					○	0,02-0,08	0,05-1,5
		DCGT11T301R-KM					▲	0,03-0,11	0,06-1,7
		DCGT11T302L-KM		○			▲	0,04-0,15	0,08-2
		DCGT11T302R-KM		○			▲	0,04-0,15	0,08-2
		DCGT11T304R-KM		○					

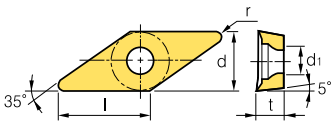
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VB__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	2,38-3,18	2,8-3,4
16	9,525	4,76	4,4

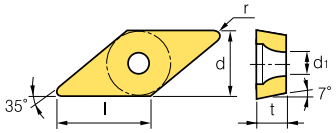
Werkstoff							Schnittmodus
Stahl	P	●	⧓				● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M			⧓	●	⧓	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●					✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N						
HRSA, Titanlegierung	S			⧓	●		
Gehärteter Stahl	H				⧓		

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten					Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2000	PC5300	PC8110	PC9030	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	VBGT-KF 	VBGT110301R-KF					▲	0,02-0,08	0,05-1,5
		VBGT110302R-KF					●	0,03-0,13	0,06-1,7
Mittel	VBGT-KM 	VBGT110301R-KM		○			○	0,02-0,08	0,05-1,5
		VBGT110302R-KM					○	0,03-0,13	0,06-1,7

VC__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
08	4,76	2,38	2,3
11	6,35	3,18	2,8-3,4
12	7,5	3,18	2,8
16	9,525	4,76	4,4

Werkstoff							Schnittmodus
Stahl	P	●	⧓				● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M			⧓	●	⧓	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	●					✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N						
HRSA, Titanlegierung	S			⧓	●		
Gehärteter Stahl	H				⧓		

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten					Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2000	PC5300	PC8110	PC9030	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	VCET-KF 	VCET110301MFL-KF				▲		0,02-0,08	0,05-1,50
		VCET110301MFR-KF				▲	○	0,02-0,08	0,05-1,50
		VCET110302MFL-KF				▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		VCET110302MFR-KF				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
Mittel	VCET-KM 	VCET110301MFL-KM				▲		0,03-0,11	0,06-1,70
		VCET110301MFR-KM				▲	○	0,03-0,11	0,06-1,70
		VCET110302MFL-KM				▲		0,04-0,15	0,08-2,00
		VCET110302MFR-KM				▲	○	0,04-0,15	0,08-2,00
Schlichten	VCGT-KF 	VCGT1103003L-KF					○	0,01-0,06	0,04-1,3
		VCGT1103003R-KF					○	0,01-0,06	0,04-1,3
		VCGT110301R-KF					○	0,02-0,08	0,05-1,5
		VCGT110302L-KF					○	0,03-0,13	0,06-1,7
		VCGT110302R-KF					▲	0,03-0,13	0,06-1,7
Mittel	VCGT-KM 	VCGT1103003L-KM					○	0,01-0,06	0,04-1,3
		VCGT110301L-KM					○	0,02-0,08	0,05-1,5
		VCGT110301R-KM					▲	0,02-0,08	0,05-1,5
		VCGT110302L-KM		○			▲	0,03-0,03	0,06-1,7
		VCGT110302R-KM	○	○			▲	0,03-0,13	0,06-1,7

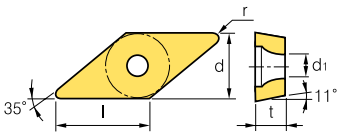
➜ Schneidkantengeometrie: A 31- A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VP__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 11°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
08	4,76	2,38	2,3
11	6,35	3,18	2,8

Werkstoff						
Stahl	P	●	⧓			
Rostfreier Stahl	M			⧓	●	⧓
Gusseisen	K	●				
Nichteisenmetall	N					
HRSA, Titanlegierung	S			⧓	●	
Gehärteter Stahl	H				⧓	

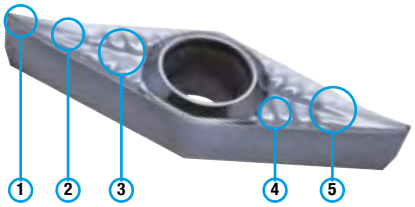
Schnittmodus
- ● Kontinuierlicher Schnitt
- ⧓ Allgemeine Zerspanung
- ✱ Unterbrochener Schnitt

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten					Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2000	PC5300	PC8110	PC9030	fn (mm/U)	ap (mm)
Schlichten	VPET-KF 	VPET080201MFR-KF				●		0,02-0,15	0,05-0,50
		VPET080202MFR-KF				●		0,02-0,18	0,10-1,00
Mittel	VPET-KM 	VPET080201MFR-KM				●		0,02-0,15	0,05-0,50
		VPET080202MFR-KM				●		0,02-0,18	0,10-1,00

Aluminium Wendeschneidplatten

AK Spanbrecher

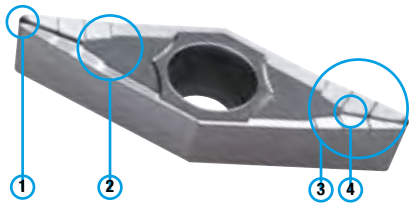
- Der einzigartige dreidimensionale Spanwinkel kontrolliert die Spanbrechung und den Spanfluss; dadurch werden höhere Standmengen gewährleistet und die Schneidlast verringert
- Die polierte Oberfläche kontrolliert den Spanfluss und reduziert die Bildung von Aufbauschneiden



1. Großer Spanwinkel & Spantasche mit blätterförmigem Muster - Geringe Schneidlast
2. Einzigartige Gestaltung des Spanwinkels - Effektive Spanbrechung und guter Spanfluss
3. Einzigartige dreidimensionale Oberfläche - Höhere Standzeiten und ausgezeichnete Oberflächengüte
4. Blätterförmiges Muster & scharfe Schneidkante - Verteilung der Schneidlasten, hohe Standzeiten
5. Polierte Oberfläche - Hervorragende Zerspanung, Reduzierung von Aufbauschneiden und ausgezeichneter Spanfluss

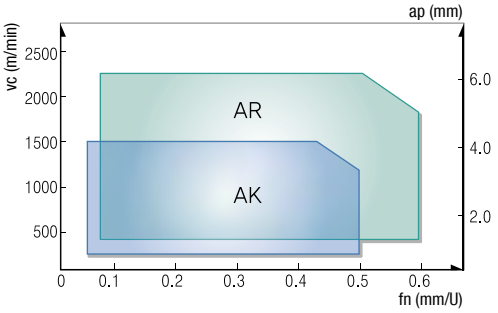
AR Spanbrecher

- Hohe Zuverlässigkeit und gute Zerspanungsleistung bei hohen Vorschüben und unterbrochenen Schnitten

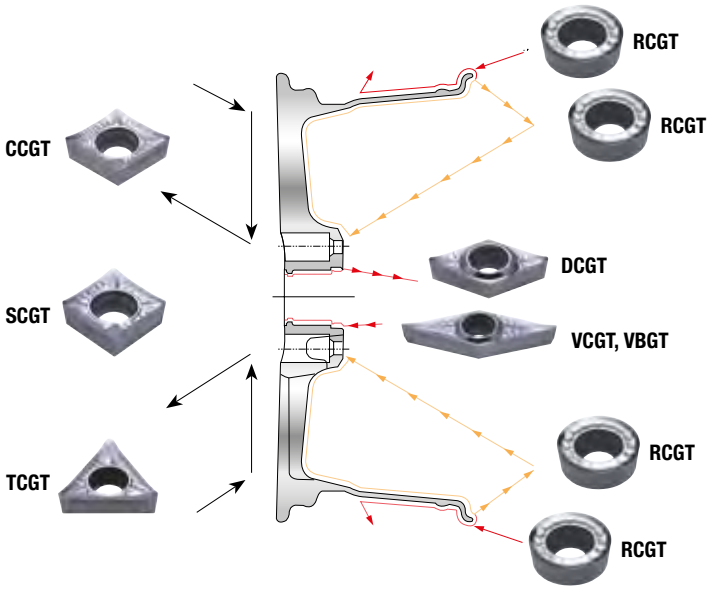


1. Die Schneidkante mit flacher Ecke steigert die Produktivität bei hohen Vorschüben; durch die starke Schneidkante sind eine hohe Oberflächengüte und Zuverlässigkeit gewährleistet
2. Speziell polierte Oberfläche kontrolliert Spanfluss und reduziert Bildung von Aufbauschneiden
3. Die spezielle KORLOY-Technologie für die Schneidkante und die Eckenform kontrolliert den Spanfluss und gewährleistet hohe Standzeiten
4. Der speziell von KORLOY entwickelte Spanbrecher kontrolliert den Spanfluss bei der Hochgeschwindigkeitszerspanung

Anwendungsbereiche der AK und AR Spanbrecher



Empfohlener Bereich		Sorten
AK	ap=0,1-5,0 mm fn=0,03-0,5 mm/U	**H01** (K10-K20, N10-N20) **ND1000** (Diamant-Beschichtung) **PD1000** (DLC-Beschichtung)
AR	ap=0,5-6,0 mm fn=0,05-0,6 mm/U	**H01** (K10-K20, N10-N20) **ND1000** (Diamant-Beschichtung) **PD1000** (DLC-Beschichtung)



Merkmale von H01

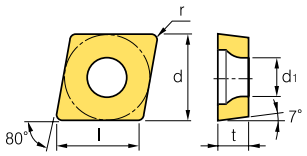
- Geeignet für die Zerspanung von Aluminium und legiertem Stahl
- Polierte Oberfläche reduziert die Bildung einer Aufbauschneide
- Die dreidimensionale Gestaltung reduziert die Schneidlasten und bietet eine gute Zerspanungsleistung bei hohen Vorschüben und Schnittgeschwindigkeiten

Werkstoff		Härte (HB)	kc (MPa)	vc (m/min)	fn (mm/U)
NE-Metalle (geschmiedet)	vor Wärmebehandlung	50-70	500-600	1000-2500	0,1-0,6
	nach Wärmebehandlung	90-110	700-900	300-1000	0,1-0,5
NE-Metalle (gegossen)	vor Wärmebehandlung	70-80	700-800	300-1000	0,1-0,6
	nach Wärmebehandlung	80-100	800-950	200-600	0,1-0,4
Kupferlegierung		90-110	700	250-600	0,1-0,5
andere NE-Metalle		100	1700	150-300	0,1-0,6

CC__

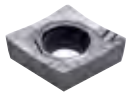


Rhombisch **80° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
06	6,35	2,38	2,8
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**CCGT-AK** 	CCGT060202-AK													▲			▲			▲		0,01-0,12	0,05-3
		CCGT060204-AK													▲			○			▲		0,02-0,15	0,1-3
		CCGT060208-AK													▲			▲			▲		0,02-0,2	0,1-4
		CCGT09T302-AK													▲			○			▲		0,02-0,2	0,05-3
		CCGT09T304-AK													▲			▲			▲		0,02-0,3	0,1-5
		CCGT09T308-AK													▲			▲			▲		0,03-0,5	0,1-5
		CCGT120402-AK													▲			○			▲		0,02-0,3	0,05-4
		CCGT120404-AK													▲			▲			▲		0,03-0,5	0,1-5
		CCGT120408-AK													▲			▲			▲		0,04-0,8	0,1-5,5
Aluminium WSP	**CCGT-AR** 	CCGT060202-AR																			▲		0,02-0,3	0,3-4
		CCGT060204-AR																			▲		0,03-0,35	0,5-4,5
		CCGT060208-AR																			▲		0,04-0,5	0,5-4,5
		CCGT09T302-AR																			▲		0,03-0,45	0,3-4
		CCGT09T304-AR																			▲		0,04-0,5	0,5-4,5
		CCGT09T308-AR																			▲		0,05-0,6	0,5-6
		CCGT120402-AR																			○		0,04-0,5	0,3-5
		CCGT120404-AR																			▲		0,05-0,6	0,5-6
		CCGT120408-AR																			▲		0,06-0,65	0,5-6
		CCGT120412-AR																			○		0,08-0,7	0,5-6,5
Aluminium WSP	**CCHT-AK** 	CCHT060202-AK																			▲		0,01-0,12	0,05-3
		CCHT060204-AK																			▲		0,02-0,15	0,1-3
		CCHT060208-AK																			▲		0,02-0,2	0,1-4
		CCHT09T302-AK																			▲		0,02-0,2	0,05-3
		CCHT09T304-AK																			▲		0,02-0,3	0,1-5
		CCHT09T308-AK																			▲		0,03-0,5	0,1-5
		CCHT120402-AK																			▲		0,02-0,3	0,05-4
		CCHT120404-AK																			▲		0,03-0,5	0,1-5
		CCHT120408-AK																			▲		0,04-0,8	0,1-5,5

Drehen

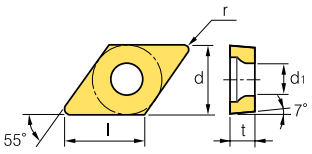
➜ Schneidkantengeometrie: A31-A34 ➜ Spanbrecher: B04-B11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DC__



Rhombisch **55° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
07	6,35	2,38	2,8
11	9,525	3,97	4,4

Drehen

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	✱ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**DCGT-AK** 	DCGT070202-AK													▲			▲			▲		0,01-0,20	0,05-3,00
		DCGT070204-AK													▲			▲			▲		0,02-0,30	0,10-4,00
		DCGT070208-AK													▲			○			▲		0,03-0,40	0,10-4,00
		DCGT11T302-AK													▲			○			▲		0,02-0,30	0,05-4,00
		DCGT11T304-AK													▲			▲			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		DCGT11T308-AK													▲			○			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		DCGT11T312-AK																▲			▲		0,04-0,60	0,15-5,00
Aluminium WSP	**DCGT-AR** 	DCGT070202-AR																			▲		0,02-0,30	0,30-4,00
		DCGT070204-AR																○			▲		0,03-0,40	0,50-5,00
		DCGT070208-AR																			▲		0,04-0,50	0,50-5,00
		DCGT11T302-AR																			▲		0,03-0,45	0,30-6,00
		DCGT11T304-AR																			▲		0,04-0,50	0,50-6,00
		DCGT11T308-AR																			▲		0,05-0,60	0,50-6,00
		DCGT11T312-AR																			▲		0,08-0,65	0,50-6,50
Aluminium WSP	**DCHT-AK** 	DCHT070202-AK																			▲		0,01-0,20	0,05-3,00
		DCHT070204-AK																			▲		0,02-0,30	0,10-4,00
		DCHT070208-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-4,00
		DCHT11T302-AK																			▲		0,02-0,30	0,05-4,00
		DCHT11T304-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		DCHT11T308-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		DCHT11T312-AK																			▲		0,04-0,60	0,15-5,00

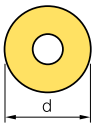
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

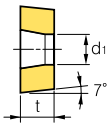
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

RC__



Rund **R° Positiv**
Freiwinkel: 7°





Maße (mm)			
l	d	t	d'
06	6,0	2,38	2,8
08	8,0	3,18	3,35
10	10,0	3,18-3,97	4,4
12	12,0	4,76	4,4

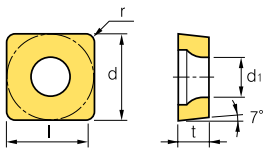
Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⬌ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**RCGT-AK** 	RCGT0602M0-AK																▲			▲		0,05-0,20	0,50-2,00
		RCGT0803M0-AK																▲			▲		0,05-0,25	0,50-2,50
		RCGT1003M0-AK																▲			▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT10T3M0-AK																○			○		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT1204M0-AK																▲			▲		0,10-0,35	1,00-3,50
Aluminium WSP	**RCGT-AR** 	RCGT0602M0-AR																			▲		0,05-0,20	0,50-2,00
		RCGT0803M0-AR																			○		0,05-0,25	0,50-2,50
		RCGT1003M0-AR																			▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT10T3M0-AR																			▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCGT1204M0-AR													▲						○	○	0,10-0,35	1,00-3,50
Aluminium WSP	**RCHT-AK** 	RCHT0602M0-AK																			▲		0,05-0,20	0,50-2,00
		RCHT0803M0-AK																			▲		0,05-0,25	0,50-2,50
		RCHT1003M0-AK																			▲		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCHT10T3M0-AK																			○		0,10-0,30	1,00-3,00
		RCHT1204M0-AK																			▲		0,10-0,35	1,00-3,50

SC__

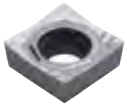


Quadratisch **90° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
09	9,525	3,97	4,4
12	12,7	4,76	5,5

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	✱ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**SCGT-AK** 	SCGT09T302-AK													▲			▲			▲		0,02-0,30	0,10-4,00
		SCGT09T304-AK													▲			▲			▲		0,04-0,40	0,10-5,00
		SCGT09T308-AK													▲			○			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		SCGT120404-AK													▲			○			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		SCGT120408-AK													▲			▲			▲		0,04-0,60	0,15-5,50
		SCGT120416-AK																▲			▲		0,04-0,60	0,15-5,50
Aluminium WSP	**SCGT-AR** 	SCGT09T304-AR																			●		0,04-0,50	0,50-6,00
		SCGT09T308-AR																			○		0,04-0,50	0,50-6,50
		SCGT120404-AR																			▲		0,05-0,60	0,50-6,50
		SCGT120408-AR																			○		0,05-0,60	0,50-7,00
Aluminium WSP	**SCHT-AK** 	SCHT09T302-AK																			▲		0,02-0,30	0,10-4,00
		SCHT09T304-AK																			▲		0,04-0,40	0,10-5,00
		SCHT09T308-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		SCHT120404-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		SCHT120408-AK																			▲		0,04-0,60	0,15-5,50
		SCHT120416-AK																			▲		0,04-0,60	0,15-5,50

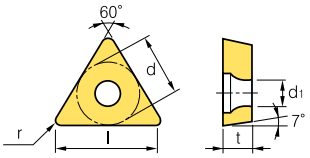
→ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 → Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

TC___



Dreieckig **60° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
09	5,56	2,38	2,5
11	6,35	2,38	2,8
16	9,523	3,97	4,4

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⬌ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

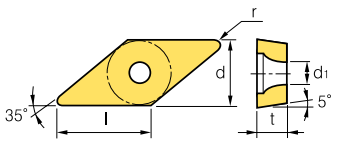
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**TCGT-AK** 	TCGT090202-AK																○			▲		0,01-0,12	0,05-3,00
		TCGT090204-AK																○			▲		0,02-0,15	0,10-4,00
		TCGT110202-AK													▲			▲			▲		0,02-0,20	0,05-4,00
		TCGT110204-AK													▲			▲			▲		0,03-0,30	0,10-4,00
		TCGT110208-AK																○			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		TCGT16T302-AK																▲			▲		0,02-0,30	0,05-5,00
		TCGT16T304-AK																▲			▲		0,03-0,40	0,10-5,50
		TCGT16T308-AK																○			▲		0,03-0,50	0,10-5,50
		TCGT16T312-AK																○			▲		0,04-0,60	0,15-5,50
		TCGT16T316-AK																○			●		0,05-0,80	0,15-5,50
		TCGT16T325-AK																○					0,06-0,90	0,20-7,00
Aluminium WSP	**TCGT-AR** 	TCGT090202-AR																			○		0,02-0,18	0,30-3,00
		TCGT090204-AR																			▲		0,02-0,25	0,30-5,00
		TCGT110202-AR																			▲		0,02-0,30	0,30-4,00
		TCGT110204-AR																			▲		0,03-0,40	0,30-5,00
		TCGT110208-AR																			○		0,04-0,45	0,50-6,00
		TCGT16T302-AR																			●		0,03-0,45	0,30-5,00
		TCGT16T304-AR																			▲		0,04-0,50	0,50-6,00
		TCGT16T308-AR																			●		0,05-0,60	0,50-6,00
		TCGT16T312-AR																			○		0,06-0,65	0,50-6,00
		TCGT16T316-AR																			○		0,08-0,70	0,50-6,50
Aluminium WSP	**TCHT-AK** 	TCHT090202-AK																			▲		0,01-0,12	0,05-3,00
		TCHT090204-AK																			▲		0,02-0,15	0,10-4,00
		TCHT110202-AK																			▲		0,02-0,20	0,05-4,00
		TCHT110204-AK																			▲		0,03-0,30	0,10-4,00
		TCHT110208-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		TCHT16T302-AK																			▲		0,02-0,30	0,05-5,00
		TCHT16T304-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-5,50
		TCHT16T308-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,50
		TCHT16T312-AK																			▲		0,04-0,60	0,15-5,50
		TCHT16T316-AK																			▲		0,05-0,80	0,15-5,50

➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VB___

Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 5°



Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	3,18	2,8
16	9,525	4,76	4,4

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⧓ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**VBGT-AK** 	VBGT110302-AK													▲			▲			▲		0,02-0,15	0,05-3,00
		VBGT110304-AK													▲			▲			▲		0,02-0,15	0,10-4,00
		VBGT110308-AK																○			▲		0,03-0,18	0,10-5,00
		VBGT160402-AK													▲			○			▲		0,03-0,30	0,05-4,00
		VBGT160404-AK													▲			▲			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		VBGT160408-AK													▲			▲			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		VBGT160412-AK																▲			▲		0,05-0,60	0,10-5,50
Aluminium WSP	**VBGT-AR** 	VBGT110302-AR																			○		0,02-0,35	0,30-3,00
		VBGT110304-AR																			▲		0,03-0,45	0,30-4,00
		VBGT110308-AR																			○		0,03-0,50	0,50-6,00
		VBGT160402-AR																			▲		0,04-0,45	0,30-5,00
		VBGT160404-AR																			▲		0,04-0,50	0,50-6,00
		VBGT160408-AR																			▲		0,05-0,60	0,50-6,00
		VBGT160412-AR																			○		0,05-0,70	0,50-6,50
Aluminium WSP	**VBHT-AK** 	VBHT110302-AK																			▲		0,02-0,15	0,05-3,00
		VBHT110304-AK																			▲		0,02-0,15	0,10-4,00
		VBHT110308-AK																			▲		0,03-0,18	0,10-5,00
		VBHT160402-AK																			▲		0,03-0,30	0,05-4,00
		VBHT160404-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		VBHT160408-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		VBHT160412-AK																			▲		0,05-0,60	0,10-5,50

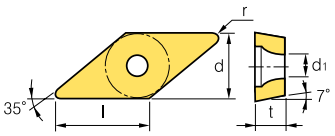
➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VC__



Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°



Maße (mm)			
l	d	t	d'
11	6,35	3,18	2,8
13	7,94	3,18	3,4
16	9,525	4,76	4,4
22	12,7	5,56	5,6

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⬌ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

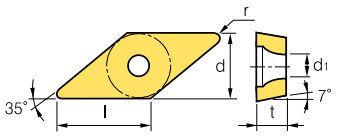
Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5040	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**VCGT-AK** 	VCGT110301-AK																▲			▲		0,02-0,15	0,05-3,00
		VCGT110302-AK													▲			▲			▲	○	0,02-0,20	0,05-3,00
		VCGT110304-AK													▲			▲			▲	○	0,02-0,25	0,10-4,00
		VCGT110308-AK													▲			○			▲		0,03-0,30	0,10-5,00
		VCGT130302-AK													▲			▲			▲		0,02-0,35	0,10-5,00
		VCGT130304-AK													▲			▲			▲		0,03-0,35	0,10-5,00
		VCGT130308-AK																▲			▲		0,04-0,40	0,10-5,00
		VCGT160402-AK													▲			▲			▲		0,02-0,30	0,05-5,00
		VCGT160404-AK													▲			▲			▲	○	0,03-0,40	0,10-5,00
		VCGT160408-AK													▲			▲			▲	○	0,03-0,50	0,10-5,00
		VCGT160412-AK																▲			●		0,03-0,50	0,10-5,00
		VCGT220516-AK																○			●		0,03-0,60	0,10-7,00
		VCGT220525-AK													▲			○			▲		0,05-0,70	0,10-7,00
		VCGT220530-AK													▲			○			▲		0,08-1,00	0,10-7,00
Aluminium WSP	**VCGT-AR** 	VCGT110302-AR																			▲		0,02-0,25	0,30-3,00
		VCGT110304-AR																			▲		0,03-0,35	0,30-4,00
		VCGT110308-AR																			▲		0,04-0,45	0,50-6,00
		VCGT130302-AR																			●		0,02-0,40	0,50-3,00
		VCGT130304-AR																			●		0,03-0,45	0,50-4,00
		VCGT130308-AR																			○		0,04-0,50	0,50-5,00
		VCGT160402-AR																			▲		0,03-0,40	0,30-5,00
		VCGT160404-AR																			▲		0,04-0,50	0,50-6,00
		VCGT160408-AR																			▲	○	0,05-0,60	0,50-6,00
		VCGT160412-AR																			▲		0,06-0,65	0,50-6,50
		VCGT220525-AR																			○		0,10-0,70	0,80-7,00
		VCGT220530-AR																			▲		0,12-0,75	1,00-7,00

➜ Schneidkantengeometrie: A 31 - A 34 ➜ Spanbrecher: B 04 - B 11

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

VC__

Rhombisch **35° Positiv**
Freiwinkel: 7°

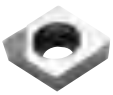
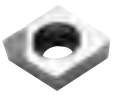
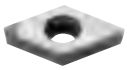
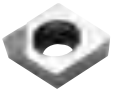
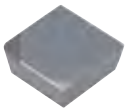


Maße (mm)			
l	d	t	d1
11	6,35	3,18	2,8
13	7,94	3,18	3,4
16	9,525	4,76	4,4
22	12,7	5,56	5,6

Werkstoff		Schnittmodus
Stahl	P	● Kontinuierlicher Schnitt
Rostfreier Stahl	M	⬣ Allgemeine Zerspanung
Gusseisen	K	✱ Unterbrochener Schnitt
Nichteisenmetall	N	
HRSA, Titanlegierung	S	
Gehärteter Stahl	H	

Wendeschneidplatten		Bezeichnung	Sorten																			Schnittbedingungen	
			CN1500	CN2500	CC1500	CC2500	NC3215	NC3225	NC3030	NC5330	NC6315	NC9115	NC9125	NC9135	PC5300	PC5400	PC8105	PC8110	PC8115	PC9030	H01	H05	fn (mm/U)	ap (mm)
Aluminium WSP	**VCHT-AK** 	VCHT110301-AK																			▲		0,02-0,15	0,05-3,00
		VCHT110302-AK																			▲		0,02-0,20	0,05-3,00
		VCHT110304-AK																			▲		0,02-0,25	0,10-4,00
		VCHT110308-AK																			▲		0,03-0,30	0,10-5,00
		VCHT130302-AK																			▲		0,02-0,35	0,10-5,00
		VCHT130304-AK																			▲		0,03-0,35	0,10-5,00
		VCHT130308-AK																			▲		0,04-0,40	0,10-5,00
		VCHT160402-AK																			▲		0,02-0,30	0,05-5,00
		VCHT160404-AK																			▲		0,03-0,40	0,10-5,00
		VCHT160408-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		VCHT160412-AK																			▲		0,03-0,50	0,10-5,00
		VCHT220516-AK																			▲		0,03-0,60	0,10-7,00
		VCHT220525-AK																			▲		0,05-0,70	0,10-7,00
		VCHT220530-AK																			▲		0,08-1,00	0,10-7,00

cBN Nachschleifbar (positiv)

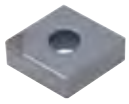
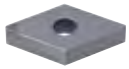
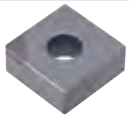
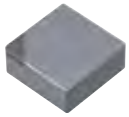
Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten					Maße (mm)			
				KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CC__ 80° Positiv		CC__	CCGW060204	▲				▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			CCGW09T304	○	○	○	○	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			CCGW09T308	▲	○	○	▲	○	9,525	3,97	0,8	4,4
CP__ 80° Positiv		CP__	CPGB080204	○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,4	3,4
			CPGB080208	○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,8	3,4
			CPGB090304	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	4,4
			CPGB090308	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	4,4
			CPGB090312	○	○	○	○	○	9,525	3,18	1,2	4,4
			CPGW080204	○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,4	4,4
			CPGW080208	○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,8	4,4
DC__ 55° Positiv		DC__	DCGW070202	○	○	○	○	▲	6,35	2,38	0,2	2,8
			DCGW070204	▲	○	○	○	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			DCGW070208	▲	○	○	○	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			DCGW070212	○	○	○	○	○	6,35	2,38	1,2	2,8
			DCGW11T302					▲	9,525	3,97	0,2	4,4
			DCGW11T304	▲	○	○	○	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			DCGW11T304T	○					9,525	3,97	0,4	4,4
			DCGW11T308	○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,4
			DCGW11T312	○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,4
SC__ 90° Positiv		SC__	SCGW09T304	○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,4	4,4
			SCGW09T308	○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,4
			SCGW09T312	○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,4
SP__ 90° Positiv		SP__	SPGN090304	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	
			SPGN090308	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	
			SPGN090312	○	○	○	○	○	9,525	3,18	1,2	
			SPGN120304	○	○	○	○	○	12,7	3,18	0,4	
			SPGN120308	○	○	○	○	○	12,7	3,18	0,8	
			SPGN120312	○	○	○	○	○	12,7	3,18	1,2	
TB__ 60° Positiv		TB__	TBGN060102-B	○	○	○	○	○	3,97	1,59	0,2	
			TBGN060104-B	○	○	○	○	○	3,97	1,59	0,4	
			TBGN060108-B	○	○	○		○	3,97	1,59	0,8	
TC__ 60° Positiv		TC__	TCGW110204	○	○	○	○	○	6,35	2,38	0,4	2,8
			TCGW110208	○	○	○	○	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			TCGW16T304	○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,4	4,3
			TCGW16T308	○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,3
			TCGW16T312	○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,3
TP__ 60° Positiv		TP__	TPGB110304	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	3,4
			TPGB110308	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	3,4
			TPGB110312	○	○	○	○	○	6,35	3,18	1,2	3,4
			TPGN110304	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	
			TPGN110308	○	○	○	○	▲	6,35	3,18	0,8	
			TPGN110312	○	○	○	○	○	6,35	3,18	1,2	
			TPGN160304	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	
			TPGN160308	○	○	○	○	▲	9,525	3,18	0,8	
			TPGN160312	○	○	○	○	○	9,525	3,18	1,2	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Nachschleifbar (positiv)

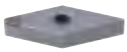
Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten					Maße (mm)			
				KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
VB__ 35° Positiv		VB__	VBGW110204	○	○	○	○	○	6,35	2,38	0,4	2,8
			VBGW110208	○	○	○	○	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			VBGW110304	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	2,8
			VBGW110308	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	2,8
			VBGW160402					▲	9,525	4,76	0,2	4,4
			VBGW160404	▲	▲	○	▲	○	9,525	4,76	0,4	4,4
			VBGW160404T					▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			VBGW160408	▲	▲	○	○	○	9,525	4,76	0,8	4,4
			VBGW160412	○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	4,4
VC__ 35° Positiv		VC__	VCGW110304T					▲	6,35	3,18	0,4	2,8
			VCGW160404	○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,4	4,4
			VCGW160408	○	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,8	4,4
			VCGW160412	○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	4,4

cBN Nachschleifbar (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten					Maße (mm)			
				KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CN__ 80° Negativ		CN__	CNGA120404	▲	▲	○	○	▲	12,7	4,76	0,4	5,16
			CNGA120404T	▲					12,7	4,76	0,4	5,16
			CNGA120404W	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			CNGA120408	▲	▲	▲	○	▲	12,7	4,76	0,8	5,16
			CNGA120408W	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			CNGA120412	○	▲	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			CNGA120412W	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
DN__ 55° Negativ		DN__	DNGA150404	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			DNGA150408	▲	▲	○	○	▲	12,7	4,76	0,8	5,16
			DNGA150412	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			DNGA150604	▲	▲	○	○	○	12,7	6,35	0,4	5,16
			DNGA150608	○	▲	○	○	○	12,7	6,35	0,8	5,16
RN__ Negativ		RN__	RNGN060300-B	○	○	○	○	○	6,35	3,18		
			RNGN090300-B	○	○	○	○	▲	9,525	3,18		
			RNGN120400-B	○	○	○	○	▲	12,7	4,76		
SN__ 90° Negativ		SN__	SNGA120404	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			SNGA120408	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			SNGA120412	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
		SN__	SNGN090304	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	
			SNGN090308	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	
			SNGN090312	○	○	○	○	○	9,525	3,18	1,2	
			SNGN120404	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	
			SNGN120408	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	
			SNGN120412	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	

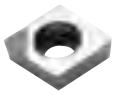
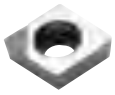
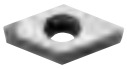
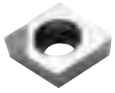
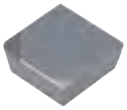
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Nachschleifbar (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten					Maße (mm)			
				KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
TN__ 60° Negativ		TN__	TNGA160404	▲	▲	○	○	○	9,525	4,76	0,4	3,81
			TNGA160408	▲	▲	○	○	○	9,525	4,76	0,8	3,81
			TNGA160412	▲	○	○	○	▲	9,525	4,76	1,2	3,81
			TNGA160416	▲					9,525	4,76	1,6	3,81
			TNGA220404	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			TNGA220408	○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			TNGA220412	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
TN__ 60° Negativ		TN__	TNGN160404	○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,4	
			TNGN160408	○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,8	
			TNGN160412	○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	
VN__ 35° Negativ		VN__	VNGA160404	▲	▲	○	○	▲	9,525	4,76	0,4	3,81
			VNGA160408	▲	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,8	3,81
			VNGA160412	○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3,81

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CC__ 80° Positiv		CC__	NU-CCGW060202			▲	▲	▲	○	○	6,35	2,38	0,2	2,8
			NU-CCGW060204			▲	○	▲	▲	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-CCGW060204F							▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-CCGW060204T				▲				6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-CCGW060208			▲	○	▲	▲	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			NU-CCGW09T302			▲	▲	○	▲	▲	9,525	3,97	0,2	4,4
			NU-CCGW09T304			▲	▲	▲	▲	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			NU-CCGW09T304W	○							9,525	3,97	0,4	4,4
			NU-CCGW09T308			▲	▲	▲	▲	▲	9,525	3,97	0,8	4,4
CP__ 80° Positiv		CP__	NU-CPGB080204			○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,4	3,4
			NU-CPGB080208			○	○	○	○	○	7,94	2,38	0,8	3,4
			NU-CPGB090304			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	4,4
			NU-CPGB090308			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	4,4
			NU-CPGW080208			▲					7,94	2,38	0,8	3,4
			NU-CPGW090304			▲					9,525	3,18	0,4	4,4
			NU-CPGW090308			▲					9,525	3,18	0,8	4,4
DC__ 55° Positiv		DC__	NU-DCGW070202			▲	○	○	○	▲	6,35	2,38	0,2	2,8
			NU-DCGW070204			▲	○	○	▲	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-DCGW070208			▲	○	○	▲	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			NU-DCGW11T301							▲	9,525	3,97	0,1	4,4
			NU-DCGW11T302			▲	▲	○	○	▲	9,525	3,97	0,2	4,4
			NU-DCGW11T304	▲		▲	▲	▲	▲	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			NU-DCGW11T308			▲	▲	▲		▲	9,525	3,97	0,8	4,4
			NU-DCMW11T308					○			9,525	3,97	0,8	4,4
SC__ 90° Positiv		SC__	NU-SCGW09T304			▲					9,525	3,97	0,4	4,4
			NU-SCGW09T308			▲			▲		9,525	3,97	0,8	4,4
SP__ 90° Positiv		SP__	NU-SPGN090304			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	
			NU-SPGN090308			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	
			NU-SPGN120304			○	○	○	○	○	12,7	3,18	0,4	
			NU-SPGN120308			○	○	○	○	○	12,7	3,18	0,8	
			NU-SPGN120404			○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	
			NU-SPGN120408			○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	
TC__ 60° Positiv		TC__	NU-TCGW110202			▲	▲	○	○	○	6,35	2,38	0,2	2,8
			NU-TCGW110204			▲	▲	▲	○	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-TCGW16T304			▲	▲	▲	○	○	9,525	3,97	0,4	4,3
			NU-TCGW16T308			▲	▲	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,3

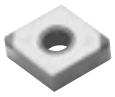
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
TP__ 60° Positiv		TP__	NU-TPGN110304			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	
			NU-TPGN110308			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	
			NU-TPGN160304			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,4	
			NU-TPGN160308			○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	
			NU-TPGW080202			▲	▲	▲	▲	▲	4,76	2,38	0,2	2,4
			NU-TPGW080204			▲	○	▲	▲	▲	4,76	2,38	0,4	2,4
			NU-TPGW090204			▲	○	▲	○	○	5,56	2,38	0,4	2,8
			NU-TPGW090208			○	○	○	○	○	5,56	2,38	0,8	2,8
			NU-TPGW110202			▲				▲	6,35	2,38	0,2	2,8
			NU-TPGW110204			▲					6,35	2,38	0,4	2,8
			NU-TPGW110302			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,2	3,4
			NU-TPGW110304			▲	○	○	○	▲	6,35	3,18	0,4	3,4
			NU-TPGW110308			▲	○	○	○	▲	6,35	3,18	0,8	3,4
			NU-TPGW160404			▲	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			NU-TPGW160408			▲	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,8	4,4
VB__ 35° Positiv		VB__	NU-VBGW110202			○	○	○	○	▲	6,35	3,18	0,2	2,8
			NU-VBGW110204			○	○	○	▲	▲	6,35	3,18	0,4	2,8
			NU-VBGW110208			○	○	○	▲	▲	6,35	3,18	0,8	2,8
			NU-VBGW110302			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,2	2,8
			NU-VBGW110302F			○	○				6,35	3,18	0,2	2,8
			NU-VBGW110304			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	2,8
			NU-VBGW110308			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	2,8
			NU-VBGW160402			○	○	○	▲	○	9,525	4,76	0,2	4,4
			NU-VBGW160404			▲	○	○	▲	▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			NU-VBGW160404T							▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			NU-VBGW160408			▲	○	○	▲	○	9,525	4,76	0,8	4,4
VC__ 35° Positiv		VC__	NU-VCGW110302			○					6,35	3,18	0,2	3,4
			NU-VCGW110303			○					6,35	3,18	0,3	3,4
			NU-VCGW110304			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	3,4
			NU-VCGW110308			○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	3,4
			NU-VCGW160402							▲	9,525	4,76	0,2	4,4
			NU-VCGW160404			○	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			NU-VCGW160404T							▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			NU-VCGW160408			○	○	○	○	▲	9,525	4,76	0,8	4,4

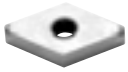
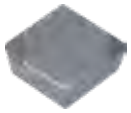
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CC__ 80° Positiv		CC__	2NU-CCGW060202	▲		○	○	▲	▲	○	6,35	2,38	0,2	2,8
			2NU-CCGW060202F	▲							6,35	2,38	0,2	2,8
			2NU-CCGW060202T	▲							6,35	2,38	0,2	2,8
			2NU-CCGW060204	▲		▲	▲	▲	○	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060204F	▲							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060204T	▲							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060204W	○		○	○		○	○	6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060204WF	○							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060204WT	○							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060208	○		○	○		○	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-CCGW060208F	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-CCGW060208T	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-CCGW060208W	▲		○	○	○	○	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-CCGW060208WF	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-CCGW060208WT	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-CCGW09T302	▲		▲	○	○	○	○	9,525	3,97	0,2	4,4
			2NU-CCGW09T304	▲	▲	▲	○		▲	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T304F	▲							9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T304T	▲	▲						9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T304W	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T304WF	○							9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T304WT	○							9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-CCGW09T308	▲	○	▲	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T308F	▲							9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T308T	▲							9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T308W	▲		○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T308WF	▲							9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T308WT	○							9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-CCGW09T312	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW09T312F	○							9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW09T312T	○							9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW09T312W	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW09T312WF	○							9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW09T312WT	○							9,525	3,97	1,2	4,4
			2NU-CCGW120404					○			12,7	4,76	0,4	5,5
			2NU-CCGW120408			▲		▲			12,7	4,76	0,8	5,5

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
DC__ 55° Positiv		DC__	2NU-DCGW070202	▲							6,35	2,38	0,2	2,8
			2NU-DCGW070204	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-DCGW070204F	▲							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-DCGW070204T	▲							6,35	2,38	0,4	2,8
			2NU-DCGW070206		○						6,35	2,38	0,6	2,8
			2NU-DCGW070208	▲		○	○	○	○	○	6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-DCGW070208F	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-DCGW070208T	○							6,35	2,38	0,8	2,8
			2NU-DCGW11T302	▲		▲	○	▲	○	○	9,525	3,97	0,2	4,4
			2NU-DCGW11T302F	▲							9,525	3,97	0,2	4,4
			2NU-DCGW11T302T	▲							9,525	3,97	0,2	4,4
			2NU-DCGW11T304	▲	▲	▲	▲	▲	○	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-DCGW11T304F	▲							9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-DCGW11T304T	▲				○			9,525	3,97	0,4	4,4
			2NU-DCGW11T308	▲	○	▲	▲		▲	▲	9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-DCGW11T308F	▲							9,525	3,97	0,8	4,4
			2NU-DCGW11T308T	▲							9,525	3,97	0,8	4,4
SP__ 90° Positiv		SP__	2NU-SPGN090308					▲			9,525	3,18	0,8	
VB__ 35° Positiv		VB__	2NU-VBGW110302F			○	○				6,35	3,18	0,2	2,8
			2NU-VBGW110304	▲		▲	○	○	○	▲	6,35	3,18	0,4	2,8
			2NU-VBGW110304F	○							6,35	3,18	0,4	2,8
			2NU-VBGW110304T	○							6,35	3,18	0,4	2,8
			2NU-VBGW110308	▲		○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	2,8
			2NU-VBGW110308F	○							6,35	3,18	0,8	2,8
			2NU-VBGW110308T	○							6,35	3,18	0,8	2,8
			2NU-VBGW160402			○	○				9,525	4,76	0,2	4,4
			2NU-VBGW160404	▲	○	▲	○	○	▲	○	9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VBGW160404F	▲							9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VBGW160404T	▲						▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VBGW160408	▲	○	▲	○	○	▲	○	9,525	4,76	0,8	4,4
			2NU-VBGW160408F	▲							9,525	4,76	0,8	4,4
			2NU-VBGW160408T	▲							9,525	4,76	0,8	4,4
VC__ 35° Positiv		VC__	2NU-VCGW110302	▲							6,35	3,18	0,2	3,4
			2NU-VCGW160404	▲	○	○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VCGW160404F	▲							9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VCGW160404T	▲							9,525	4,76	0,4	4,4
			2NU-VCGW160408	▲	○	○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,8	4,4
			2NU-VCGW160408F	▲							9,525	4,76	0,8	4,4
			2NU-VCGW160408T	▲							9,525	4,76	0,8	4,4

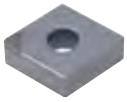
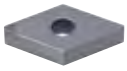
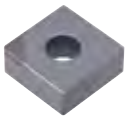
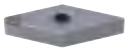
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
TC__ 60°Positiv		TC__	3NU-TCGW090204	▲		○	○	○	○	○	5,56	2,38	0,4	2,5
			3NU-TCGW090204F	▲							5,56	2,38	0,4	2,5
			3NU-TCGW090204T	▲							5,56	2,38	0,4	2,5
			3NU-TCGW110204				○				6,35	2,38	0,4	2,8
			3NU-TCGW110208	▲							6,35	2,38	0,8	2,8
			3NU-TCGW110208F	▲					○		6,35	2,38	0,8	2,8
			3NU-TCGW110208T	▲							6,35	2,38	0,8	2,8
TP__ 60°Positiv		TP__	3NU-TPGB110304	▲		○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGB110304F	▲							6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGB110304T	▲							6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGB110308	▲		○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	3,4
			3NU-TPGB110308F	▲							6,35	3,18	0,8	3,4
			3NU-TPGB110308T	▲							6,35	3,18	0,8	3,4
			3NU-TPGN110304	○		○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	
			3NU-TPGN110304F	○							6,35	3,18	0,4	
			3NU-TPGN110304T	○							6,35	3,18	0,4	
			3NU-TPGN110308	○		○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	
			3NU-TPGN110308F	○							6,35	3,18	0,8	
			3NU-TPGN110308T	○							6,35	3,18	0,8	
			3NU-TPGN160304	▲	○	○	○		○	○	9,525	3,18	0,4	
			3NU-TPGN160304F	○							9,525	3,18	0,4	
			3NU-TPGN160304T	○							9,525	3,18	0,4	
			3NU-TPGN160308	▲	○	○	○	○	○	○	9,525	3,18	0,8	
			3NU-TPGN160308F	○							9,525	3,18	0,8	
			3NU-TPGN160308T	○							9,525	3,18	0,8	
			3NU-TPGW110304	▲	○	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGW110304F	▲							6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGW110304T	▲							6,35	3,18	0,4	3,4
			3NU-TPGW110308	▲	○	○	○	○	○	○	6,35	3,18	0,8	3,4
			3NU-TPGW110308F	▲							6,35	3,18	0,8	3,4
			3NU-TPGW110308T	▲							6,35	3,18	0,8	3,4
SC__ 90°Positiv		SC__	4NU-SCGW09T304	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,4	4,4
			4NU-SCGW09T304F	○							9,525	3,97	0,4	4,4
			4NU-SCGW09T304T	○							9,525	3,97	0,4	4,4
			4NU-SCGW09T308	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	0,8	4,4
			4NU-SCGW09T308F	○							9,525	3,97	0,8	4,4
			4NU-SCGW09T308T	○							9,525	3,97	0,8	4,4
			4NU-SCGW09T312	○		○	○	○	○	○	9,525	3,97	1,2	4,4
			4NU-SCGW09T312F	○							9,525	3,97	1,2	4,4
			4NU-SCGW09T312T	○							9,525	3,97	1,2	4,4

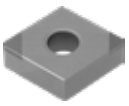
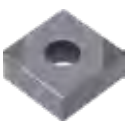
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CN__  **80°**Negativ		**CN__**	NU-CNGA120404			▲	▲	○	▲	○	12,7	4,76	0,4	5.16
			NU-CNGA120408			▲	▲	○	▲	▲	12,7	4,76	0,8	5.16
			NU-CNGA120412			▲	▲	▲	▲	○	12,7	4,76	1,2	5.16
DN__  **55°**Negativ		**DN__**	NU-DNGA150404			▲	○	○	○	▲	12,7	4,76	0,4	5.16
			NU-DNGA150408			▲	○	○	▲	○	12,7	4,76	0,8	5.16
			NU-DNGA150412			○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5.16
			NU-DNGA150604			▲	○	▲	▲	○	12,7	6,35	0,4	5.16
			NU-DNGA150608			▲	▲	▲	▲	▲	12,7	6,35	0,8	5.16
			NU-DNGA150612			▲			▲		12,7	6,35	1,2	5.16
SN__  **90°**Negativ		**SN__**	NU-SNGA120404			▲	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5.16
			NU-SNGA120408			▲	○	▲	○	○	12,7	4,76	0,8	5.16
			NU-SNGA120412			○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5.16
TN__  **60°**Negativ		**TN__**	NU-TNGA110304			▲								
			NU-TNGA110308			▲								
			NU-TNGA160404			▲	○	○	○	○	9,525	4,76	0,4	3.81
			NU-TNGA160408			▲	▲	○	○	○	9,525	4,76	0,8	3.81
			NU-TNGA160412			▲	▲	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3.81
			NU-TNGA220408			▲								
VN__  **35°**Negativ		**VN__**	NU-VNGA160404			▲	▲	○	▲	▲	9,525	4,76	0,4	3.81
			NU-VNGA160408			▲	▲	○	○	▲	9,525	4,76	0,8	3.81
			NU-VNGA160412			○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3.81

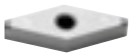
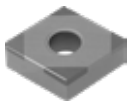
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CN__ 80°Negativ		CN__	2NU-CNGA090308	○							9,525	3,18	0,8	3,81
			2NU-CNGA120402	▲							12,7	4,76	0,2	5,16
			2NU-CNGA120404	▲	○	▲	▲	▲	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120404F	▲				▲			12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120404T	▲	▲						12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120404W	▲		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120404WF	▲							12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120404WT	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-CNGA120408	▲	○	▲	▲	▲	▲	▲	12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120408F	▲				▲			12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120408T	▲	○			▲			12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120408W	▲		○	○	○	▲	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120408WF	▲							12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120408WT	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-CNGA120412	▲	○	▲	▲		○	▲	12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-CNGA120412F	▲							12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-CNGA120412T	▲				▲			12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-CNGA120412W	▲		○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-CNGA120412WF	▲							12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-CNGA120412WT	○							12,7	4,76	1,2	5,16
DN__ 55°Negativ		DN__	2NU-DNGA150404	▲	○	▲	○	▲	▲	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-DNGA150404F	▲				▲			12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-DNGA150404T	▲							12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-DNGA150408	▲	○	▲	▲	▲	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-DNGA150408F	▲				▲			12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-DNGA150408T	▲							12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-DNGA150412	▲	○	○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-DNGA150412F	▲							12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-DNGA150412T	▲							12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-DNGA150604	▲		▲	○	○	▲	○	12,7	6,35	0,4	5,16
			2NU-DNGA150608	▲		▲	○	○	▲	▲	12,7	6,35	0,8	5,16
			2NU-DNGA150612			▲					12,7	6,35	1,2	5,16
SN__ 90°Negativ		SN__	2NU-SNGA120404	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-SNGA120404F	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-SNGA120404T	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			2NU-SNGA120408	○		▲	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-SNGA120408F	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-SNGA120408T	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			2NU-SNGA120412	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-SNGA120412F	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			2NU-SNGA120412T	○							12,7	4,76	1,2	5,16

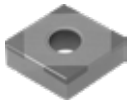
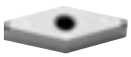
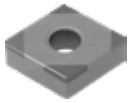
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
VN__ 35°Negativ		VN__	2NU-VNGA160404	▲	○	▲	▲		▲	▲	9,525	4,76	0,4	3,81
			2NU-VNGA160404F	▲							9,525	4,76	0,4	3,81
			2NU-VNGA160404T	▲							9,525	4,76	0,4	3,81
			2NU-VNGA160408	▲	○	▲	▲		○	▲	9,525	4,76	0,8	3,81
			2NU-VNGA160408F	▲							9,525	4,76	0,8	3,81
			2NU-VNGA160408T	▲							9,525	4,76	0,8	3,81
			2NU-VNGA160412	○		○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3,81
			2NU-VNGA160412F	○							9,525	4,76	1,2	3,81
			2NU-VNGA160412T	○							9,525	4,76	1,2	3,81
TN__ 60°Negativ		TN__	3NU-TNGA160404	○	○	○	○		○	○	9,525	4,76	0,4	3,81
			3NU-TNGA160404F	▲							9,525	4,76	0,4	3,81
			3NU-TNGA160404T	▲							9,525	4,76	0,4	3,81
			3NU-TNGA160408	▲	○	○	○		○	○	9,525	4,76	0,8	3,81
			3NU-TNGA160408F	▲							9,525	4,76	0,8	3,81
			3NU-TNGA160408T	▲							9,525	4,76	0,8	3,81
			3NU-TNGA160412	○	○	○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3,81
			3NU-TNGA160412F	○							9,525	4,76	1,2	3,81
			3NU-TNGA160412T	○							9,525	4,76	1,2	3,81
			3NU-TNGA160416			○					9,525	4,76	1,6	3,81
CN__ 80°Negativ		CN__	4NU-CNGA120404	▲		▲	▲	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120404F	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120404T	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120404W	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120404WF	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120404WT	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-CNGA120408	▲		▲	▲	▲	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120408F	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120408T	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120408W	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120408WF	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120408WT	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-CNGA120412	▲		▲	○	▲	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-CNGA120412F	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-CNGA120412T	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-CNGA120412W	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-CNGA120412WF	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-CNGA120412WT	○							12,7	4,76	1,2	5,16

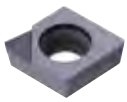
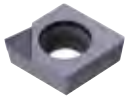
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

cBN Einweg (negativ)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten							Maße (mm)			
				DNC250	DNC350	KB320	KB330	KB370	KB410	KB420	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
DN__ 55°Negativ		DN__	4NU-DNGA110404	▲							9,525	4,76	0,4	3,81
			4NU-DNGA110408	○							9,525	4,76	0,8	3,81
			4NU-DNGA110412	○							9,525	4,76	1,2	3,81
			4NU-DNGA110416	▲							9,525	4,76	1,6	3,81
			4NU-DNGA150404	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-DNGA150404F	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-DNGA150404T	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-DNGA150408	○		▲	○	▲	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-DNGA150408F	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-DNGA150408T	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-DNGA150412	○		▲	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-DNGA150412F	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-DNGA150412T	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-DNGA150604	▲		○	○	○	○	○	12,7	6,35	0,4	5,16
			4NU-DNGA150608	▲		○	○	○	○	○	12,7	6,35	0,8	5,16
			4NU-DNGA150608T	▲							12,7	6,35	0,8	5,16
			4NU-DNGA150612	○							12,7	6,35	1,2	5,16
SN__ 90°Negativ		SN__	4NU-SNGA120404	▲		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-SNGA120404F	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-SNGA120404T	○							12,7	4,76	0,4	5,16
			4NU-SNGA120408	▲		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-SNGA120408F	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-SNGA120408T	○							12,7	4,76	0,8	5,16
			4NU-SNGA120412	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-SNGA120412F	○							12,7	4,76	1,2	5,16
			4NU-SNGA120412T	○	○						12,7	4,76	1,2	5,16
VN__ 35°Negativ		VN__	4NU-VNGA160402				▲				9,525	4,76	0,2	3,81
			4NU-VNGA160404	○		▲	▲	○	▲	▲	9,525	4,76	0,4	3,81
			4NU-VNGA160404F	○							9,525	4,76	0,4	3,81
			4NU-VNGA160404T	○							9,525	4,76	0,4	3,81
			4NU-VNGA160408	▲		○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,8	3,81
			4NU-VNGA160408F	○							9,525	4,76	0,8	3,81
			4NU-VNGA160408T	○							9,525	4,76	0,8	3,81
			4NU-VNGA160412	○		○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3,81
			4NU-VNGA160412F	○							9,525	4,76	1,2	3,81
			4NU-VNGA160412T	○							9,525	4,76	1,2	3,81
TN__ 60°Negativ		TN__	6NU-TNGA160404	▲		○	○	○	○	○	9,525	4,76	0,4	3,81
			6NU-TNGA160408	▲		▲	▲	▲	○	○	9,525	4,76	0,8	3,81
			6NU-TNGA160412	○		○	○	○	○	○	9,525	4,76	1,2	3,81
SN__ 90°Negativ		SN__	8NU-SNGA120404	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,4	5,16
			8NU-SNGA120408	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	0,8	5,16
			8NU-SNGA120412	○		○	○	○	○	○	12,7	4,76	1,2	5,16

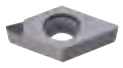
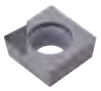
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PKD Wendeschneidplatten (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten		Maße (mm)			
				DP90	DP150	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
CC__  **80°** Positiv		**CC__**	CCGT060202		▲	6,35	2,38	0,2	2,8
			CCGT060204		▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			CCGT09T302		▲	9,525	3,97	0,2	4,4
			CCGT09T304		▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			CCGT09T308		▲	9,525	3,97	0,8	4,4
			CCGT120404		▲	12,7	4,76	0,4	5,16
			CCGT120408		▲	12,7	4,76	0,8	5,16
			CCGW0602003		○	6,35	2,38	0,03	2,8
			CCGW060204		○	6,35	2,38	0,4	2,8
			CCGW09T302		○	9,525	3,97	0,2	4,4
			CCGW09T304		○	9,525	3,97	0,4	4,4
CP__  **80°** Positiv		**CP__**	CPGT080202		○	7,94	2,38	0,2	3,4

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PKD Wendeschneidplatten (positiv)

Wendeschneidplatten		Bezeichnung		Sorten		Maße (mm)			
				DP90	DP150	Innenkreis	Dicke	Eck-R	Bohrungsgröße
DC__ 55°Positiv		DC__	DCGT070202		▲	6,35	2,38	0,2	2,8
			DCGT070204		▲	6,35	2,38	0,4	2,8
			DCGT11T302		▲	9,525	3,97	0,2	4,4
			DCGT11T304	○	▲	9,525	3,97	0,4	4,4
			DCGT11T308		▲	9,525	3,97	0,8	4,4
			DCGW070202		○	6,35	2,38	0,2	2,8
			DCGW070204		○	6,35	2,38	0,4	2,8
			DCGW11T302		○	9,525	3,97	0,2	4,4
			DCGW11T304		○	9,525	3,97	0,4	4,4
			DCGW11T308		○	9,525	3,97	0,8	4,4
SC__ 90°Positiv		SC__	SCGT09T304		▲	9,525	3,97	0,4	4,4
TB__ 60°Positiv		TB__	TBGW060104		○	3,97	1,59	0,4	2,8
TC__ 60°Positiv		TC__	TCGT110202		▲	6,35	3,18	0,2	
			TCGT110204		▲	6,35	3,18	0,4	
TP__ 60°Positiv		TP__	TPGN110302		○	6,35	3,18	0,2	
			TPGN110304		○	6,35	3,18	0,4	
			TPGN110308		○	6,35	3,18	0,8	
			TPGT110304		○	6,35	3,18	0,4	3,4
			TPGW080202		○	4,76	2,38	0,2	2,4
			TPGW080204		○	4,76	2,38	0,4	2,4
VB__ 35°Positiv		VB__	VBGT110301		○	9,525	4,76	0,1	4,4
			VBGT110302		○	9,525	4,76	0,2	4,4
			VBGT110304		○	9,525	4,76	0,4	4,4
			VBGT160402		○	9,525	4,76	0,2	4,4
			VBGT160404		○	9,525	4,76	0,4	4,4
			VBGT160408		○	9,525	4,76	0,8	4,4
VC__ 35°Positiv		VC__	VCGT110301		▲	9,525	4,76	0,1	4,4
			VCGT110302		▲	9,525	4,76	0,2	4,4
			VCGT110304		▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			VCGT160402		▲	9,525	4,76	0,2	4,4
			VCGT160404		▲	9,525	4,76	0,4	4,4
			VCGT160408		▲	9,525	4,76	0,8	4,4
			VCGT160416		▲	9,525	4,76	1,6	4,4

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

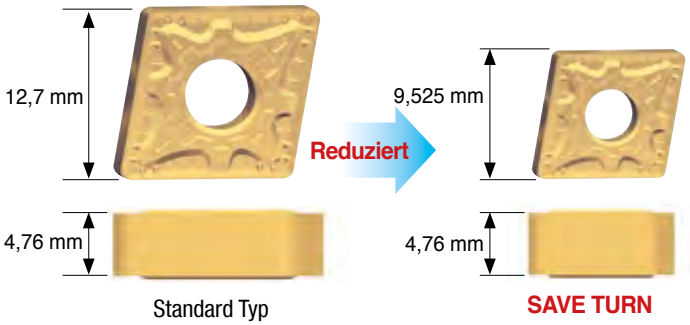
Klein, leistungsstark, wirtschaftlich

Save Turn

- Empfohlen zur Bearbeitung kleiner Durchmesser unter Ø100
- Kleine aber leistungsstarke und wirtschaftliche WSP mit Ergebnissen wie bei Standardgrößen unter einer ap von 3mm

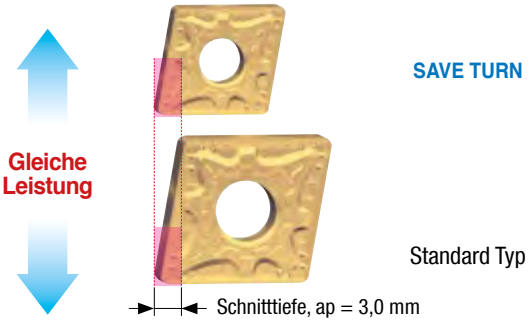
Eigenschaften

Vergleich der Einsatzgrößen



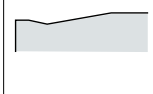
- Optimierte Größe mit gleichbleibender Leistung

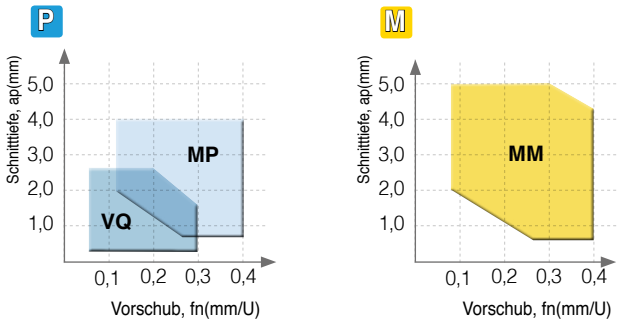
Vergleich der Schneidleistung



- Bis 3 mm ap gleiche Ergebnisse wie mit Standard-Größen

Eigenschaften Spanbrecher

Geometrie	Schneidenform	Merkmale
VQ		• Merkmale • Guter Spanbruch, niedrige Schnittkräfte • Verschiedene Operationen bei geringen Schnitttiefen • Empfohlenen Schnitttiefe: 0,5-2,5 mm
MP		• Mittlere Bearbeitung von Stahl • 4-Punktform für optimale Spankontrolle bei mittlerer Bearbeitung / Schlichten • Stabiler Spanfluss bei hohen ap • Stabile Standzeit durch wenig Schneidlast bei hohem Vorschub • Empfohlenen Schnitttiefe : 0,5-4,0 mm
MM		• Mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl • Reduziert plastische Verformung • Stabile Standzeit durch ausgeglichene Leistung und Zähigkeit • Stabiler Spanfluss bei hoher Geschwindigkeit / Vorschub • Empfohlenen Schnitttiefe: 0,5-5,0 mm



VQ: Schnitttiefe, ap = 0,5 - 2,5 mm / Vorschub, fn = 0,05 - 0,30 mm/U
MP: Schnitttiefe, ap = 0,5 - 4,0 mm / Vorschub, fn = 0,15 - 0,40 mm/U
MM: Schnitttiefe, ap = 0,5 - 5,0 mm / Vorschub, fn = 0,10 - 0,40 mm/U

Anwendungsbeispiel (NC3220)

P Legierter Stahl (42CrMo4)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 250 fz (mm/Z) = 0,25 ap (mm) = 2,0 - 3,0 unterbrochen, nass

■ **Ergebnis**



7 Durchgänge

CNMG090408-HM

Save Turn



7 Durchgänge

CNMG120408-HM

Standard Typ

P Legierter Stahl (42CrMo4)

■ **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 250 fz (mm/Z) = 0,25 ap (mm) = 2,0 - 3,0 unterbrochen, nass

■ **Ergebnis**



18 Durchgänge

CNMG090408-HM

Save Turn

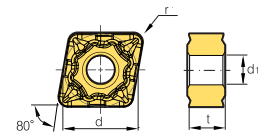
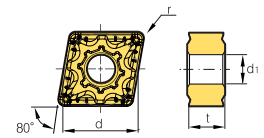
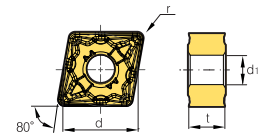
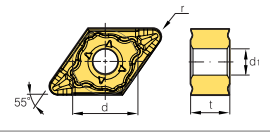
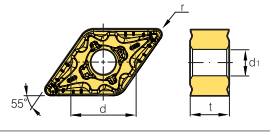
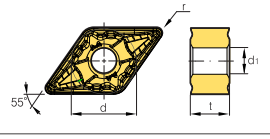
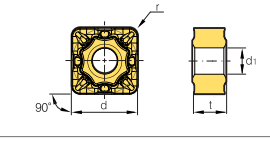
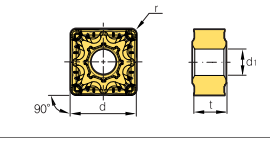
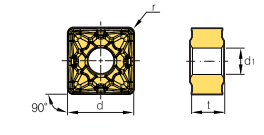
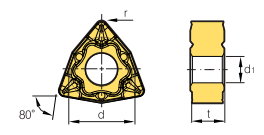
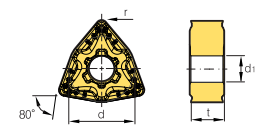
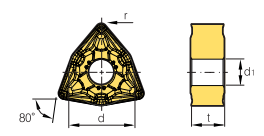


18 Durchgänge

CNMG120408-HM

Standard Typ

Empfohlene Spanbrecher

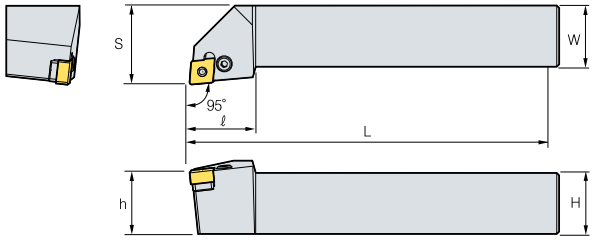
Typ	Abbildung	Bezeichnung		Sorte NC3215	Sorte NC3225	Sorte NC5330	Maße (mm) d	t	r	d^2	Schnittbedingungen ap (mm)	fn (mm/U)	Konfiguration
C Typ	CNMG-VQ	CNMG	090408-VQ		○	●	9,525	4,76	0,8	3,81	0,08-0,30	0,50-2,50	
			090412-VQ			●	9,525	4,76	1,2	3,81	0,10-0,30	0,50-2,50	
	CNMG-MP	CNMG	090408-MP		○		9,525	4,76	0,8	3,81	0,08-0,30	0,50-2,50	
	CNMG-MM	CNMG	090404-MM				9,525	4,76	0,4	3,81	0,50-5,00	0,08-0,35	
			090408-MM				9,525	4,76	0,8	3,81	0,50-5,00	0,10-0,40	
			090412-MM				9,525	4,76	1,2	3,81	0,50-5,00	0,12-0,45	
D Typ	DNMG-VQ	DNMG	110508-VQ			●	9,525	5,56	0,4	3,81	0,08-0,30	0,50-2,50	
			110512-VQ			●	9,525	5,56	0,8	3,81	0,10-0,30	0,50-2,50	
	DNMG-MP	DNMG	110504-MP				9,525	5,56	0,4	3,81	0,50-4,00	0,10-0,40	
			110508-MP				9,525	5,56	0,8	3,81	0,50-4,00	0,15-0,40	
			110512-MP				9,525	5,56	1,2	3,81	0,50-4,00	0,15-0,45	
	DNMG-MM	DNMG	110504-MM				9,525	5,56	0,4	3,81	0,50-5,00	0,08-0,35	
			110508-MM				9,525	5,56	0,8	3,81	0,50-5,00	0,10-0,40	
			110512-MM				9,525	5,56	1,2	3,81	0,50-5,00	0,12-0,45	
S Typ	SNMG-VQ	SNMG	090408-VQ			●	9,525	4,76	0,4	3,81	0,08-0,30	0,50-2,50	
			090412-VQ			●	9,525	4,76	0,8	3,81	0,10-0,30	0,50-2,50	
	SNMG-MP	SNMG	090404-MP				9,525	4,76	0,4	3,81	0,50-4,00	0,10-0,40	
			090408-MP				9,525	4,76	0,8	3,81	0,50-4,00	0,15-0,40	
			090412-MP				9,525	4,76	1,2	3,81	0,50-4,00	0,15-0,45	
	SNMG-MM	SNMG	090404-MM				9,525	4,76	0,4	3,81	0,50-5,00	0,08-0,35	
			090408-MM				9,525	4,76	0,8	3,81	0,50-5,00	0,10-0,40	
			090412-MM				9,525	4,76	1,2	3,81	0,50-5,00	0,12-0,45	
W Typ	WNMG-VQ	WNMG	060404-VQ				9,525	4,76	0,4	3,81	0,30-2,00	0,06-0,30	
			060408-VQ				9,525	4,76	0,8	3,81	0,50-2,00	0,08-0,30	
			060412-VQ				9,525	4,76	1,2	3,81	0,50-2,00	0,10-0,30	
	WNMG-MP	WNMG	060404-MP	●	●	●	9,525	4,76	0,4	3,81	0,10-0,40	0,40-2,80	
			060408-MP	▲	▲	●	9,525	4,76	0,8	3,81	0,15-0,45	0,50-3,00	
			060412-MP	○	○		9,525	4,76	1,2	3,81	0,15-0,50	0,80-3,20	
	WNMG-MM	WNMG	060404-MM				9,525	4,76	0,4	3,81	0,50-4,00	0,08-0,35	
			060408-MM				9,525	4,76	0,8	3,81	0,50-4,00	0,10-0,40	
			060412-MM				9,525	4,76	1,2	3,81	0,50-4,00	0,12-0,45	

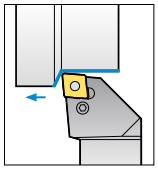
➜ Geeignete Halter: ab B 101

PCLNR/L



CN__





95°

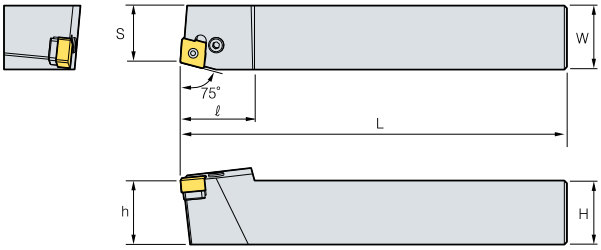
(mm)

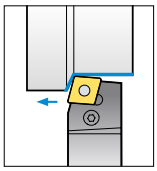
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PCLNR/L	1616-H09-4N	16	16	100	20	16	20	CN__0904__	LV3N	VHX0617N	SC32N	SP3	HW25L	LSP3
	2020-K09-4N	20	20	125	25	20	25							
	2525-M09-4N	25	25	150	32	25	27							

PCBNR/L



CN__





75°

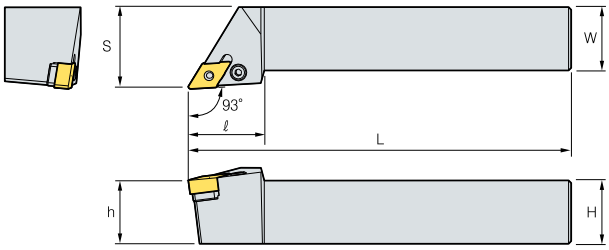
(mm)

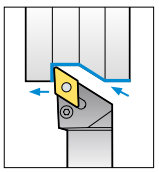
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PCBNR/L	2020-K09-4N	20	20	125	17	20	27	CN__0904__	LV3N	VHX0617N	SC32N	SP3	HW25L	LSP3
	2525-M09-4N	25	25	150	22	25	29							

PDJNR/L



DN__





93°

(mm)

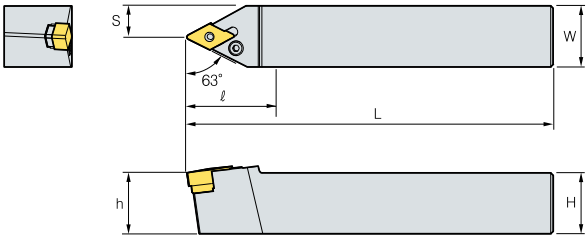
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PDJNR/L	2020-K11-5N	20	20	125	25	20	25	DN_1105__	LV3AN	VHX0617N	SD32N	SP3	HW25L	LSPS3
	2525-M11-5N	25	25	150	32	25	30							

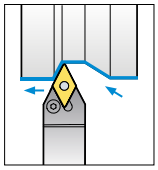
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: B 100

PDNNR/L



DN__





63°

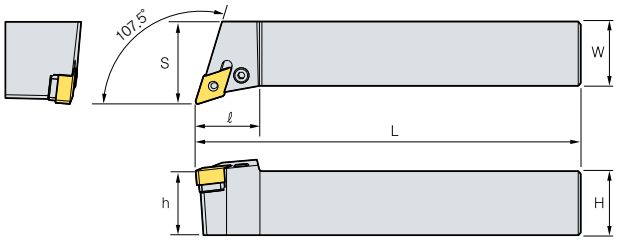
(mm)

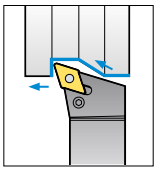
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PDNNR/L	2020-K11-5N	20	20	125	25	20	30	DN__1105__	LV3AN	VHX0617N	SD32N	SP3	HW25L	LSPS3
	2525-M11-5N	25	25	150	32	25	30							

PDQNR/L



DN__





107.5°

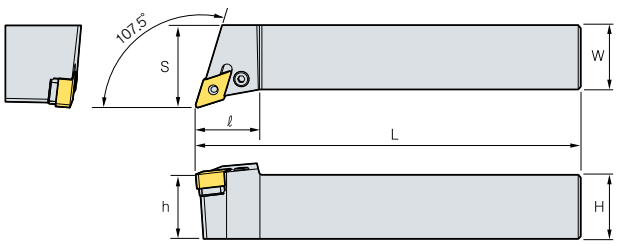
(mm)

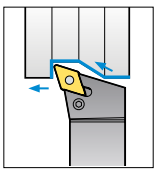
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PDQNR/L	2020-K11-5N	20	20	125	25	20	30	DN__1105__	LV3AN	VHX0617N	SD32N	SP3	HW25L	LSPS3
	2525-M11-5N	25	25	150	32	25	30							

PSBNR/L



SN__





107.5°

(mm)

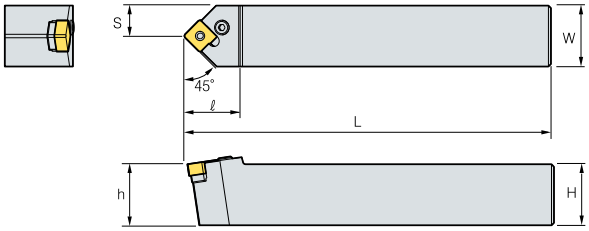
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PSBNR/L	2020-K09-4N	20	20	125	17	20	25	SN_0904__	LV3AN	VHX0617N	SS32N	SP3	HW25L	LSP3
	2525-M09-4N	25	25	150	22	25	25							

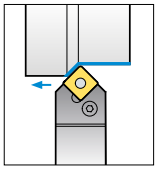
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: B 100

PSDNN



SN__





45°

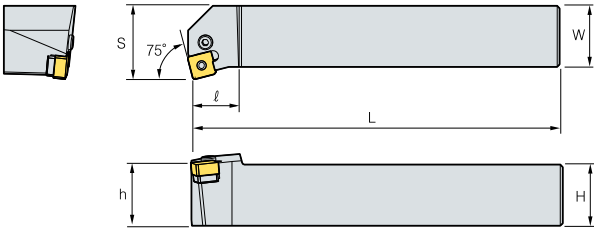
(mm)

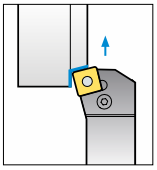
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PSDNN	2020-K09-4N	20	20	125	17	20	25	SN__0904__	LV3AN	VHX0617N	SS32N	SP3	HW25L	LSP3
	2525-M09-4N	25	25	150	22	25	25							

PSKNR/L



SN__





75°

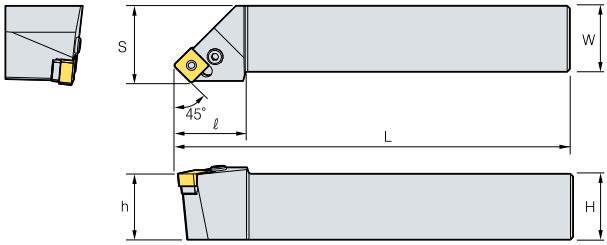
(mm)

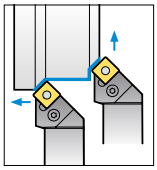
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PSKNR/L	2020-K09-4N	20	20	125	17	20	25	SN__0904__	LV3AN	VHX0617N	SS32N	SP3	HW25L	LSP3
	2525-M09-4N	25	25	150	22	25	25							

PSSNR/L



SN__





45°

(mm)

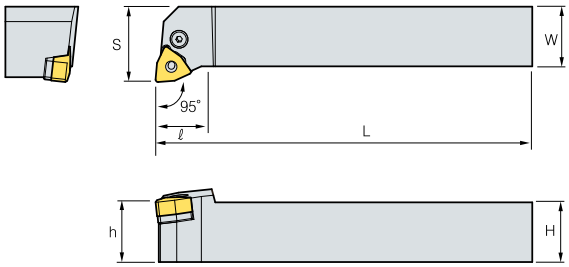
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PSSNR/L	2020-K09-4N	20	20	125	17	20	25	SN__0904__	LV3AN	VHX0617N	SS32N	SP3	HW25L	LSP3
	2525-M09-4N	25	25	150	22	25	25							

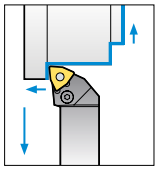
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: B 100

PWLNR/L



WN__





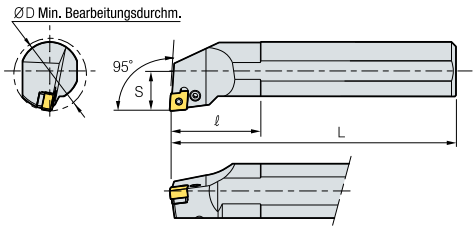
(mm)

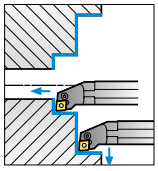
Bezeichnung		H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
PWLNR/L	1616-H06	16	16	100	20	16	20	WN__0604__	LV3AN	VHX0617N	SS32N	SP3	HW25L	LSP3
	2020-K06	20	20	125	25	20	20							
	2525-M06	25	25	150	32	25	20							

PCLNR/L



CN__





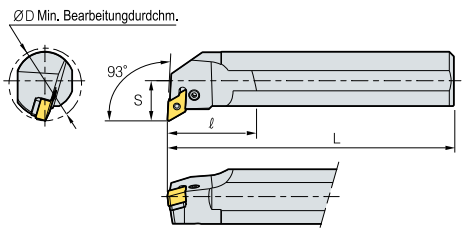
(mm)

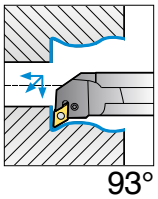
Bezeichnung	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
S20Q-PCLNR/L-09-4N	25	20	18	180	13	50	CN__0904__	LV3B	VHX0512B	–	–	HW20L	–
S25R-PCLNR/L-09-4N	32	25	23	200	17	50		LV3B	VHX0512B	SC32N	SP3	HW20L	–
S32S-PCLNR/L-09-4N	40	32	30	250	22	50		LV3N	VHX0617N	SC32N	SP3	HW25L	–

PDUNR/L



DN__





(mm)

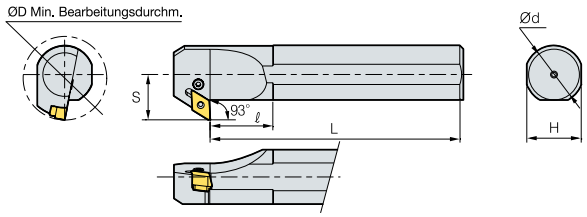
Bezeichnung	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
S32S-PDUNR/L-11-5N	40	32	30	250	22	30	DN__1105__	LV3AN	VHX0617N	SD32N	SP3	HW25L	–
S40T-PDUNR/L-11-5N	50	40	38	300	27	50							

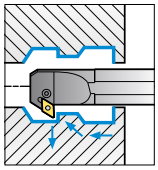
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: B 100

PDZNR/L



DN__





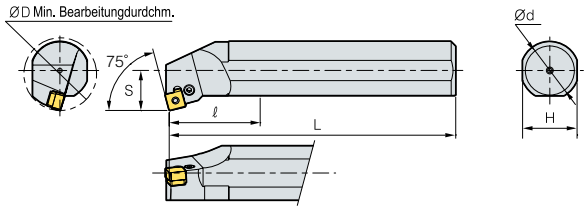
(mm)

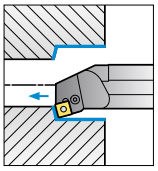
Bezeichnung	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
S32S-PDZNR/L-11-5N	40	32	30	250	22	30	DN__1105__	LV3AN	VHX0617N	SD32N	SP3	HW25L	–
S40T-PDZNR/L-11-5N	50	40	38	300	27	50							

PSKNR/L



SN__

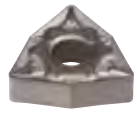




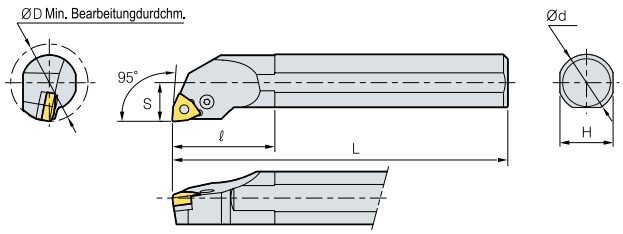
(mm)

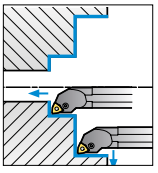
Bezeichnung	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
S25R-PSKNR/L-09-4N	32	25	23	200	17	32	SN__0904__	LV3B	VHX0512B	–	–	HW20L	–
S32S-PSKNR/L-09-4N	40	32	30	250	22	32		LV3N	VHX0617N	SS32N	–	HW25L	–

PWLNR/L



WN__





(mm)

Bezeichnung	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	WSP	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift	Schlüssel	Rohrstift-Dorn
S20S-PWLNR/L-06	25	20	18	250	13	40	WN__0604__	LV3B	VHX0512B	–	–	–	–
S25R-PWLNR/L-06	32	25	23	200	17	40							
S32S-PWLNR/L-06	44	32	30	250	22	45		LV3B	VHX0512B	SW317	SW317	HW25L	LSPS3

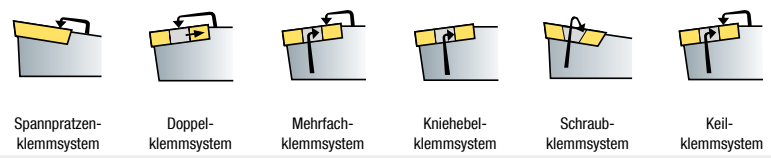
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: B 100

Codesystem (ISO) für Außendrehhalter

P	S	K	N	R	25	25	-	M	12
1	2	3	4	5	6	7		8	9
Spann-system	Wendeschneid-plattenform	Einstell-winkel	Freiwinkel	Werkzeug-richtung	Schafthöhe	Schaftbreite		Werkzeug-länge	Schneidkanten-länge

1 Spannsystem

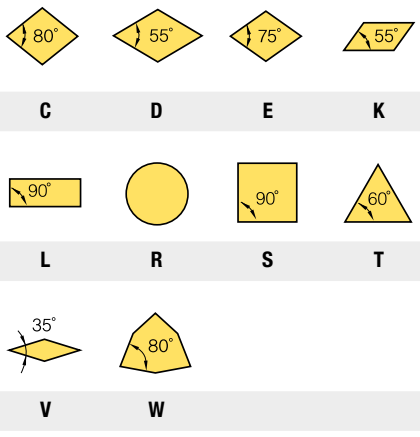
P S K N R 25 25 - M 12



Spannpratzen-klemmsystem	Doppel-klemmsystem	Mehrfach-klemmsystem	Kniehebel-klemmsystem	Schraub-klemmsystem	Keil-klemmsystem
C	D	M	P	S	W

2 Wendeschneidplattenform

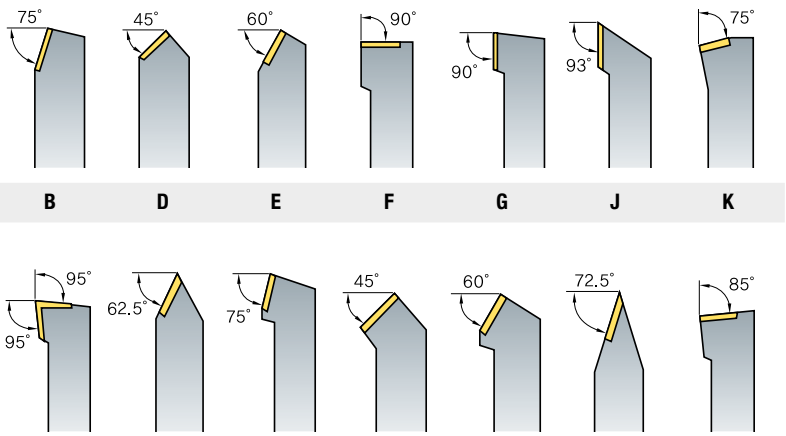
P S K N R 25 25 - M 12



C	D	E	K
L	R	S	T
V	W		

3 Einstellwinkel

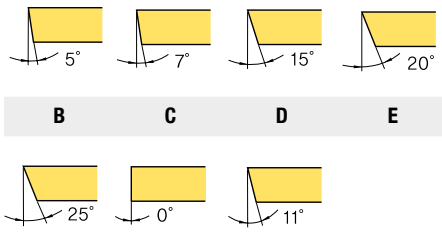
P S K N R 25 25 - M 12



B	D	E	F	G	J	K
L	N	R	S	T	V	Y

4 Freiwinkel

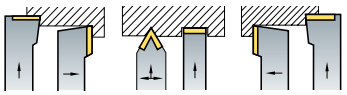
P S K N R 25 25 - M 12



B	C	D	E
F	N	P	

5 Werkzeugrichtung

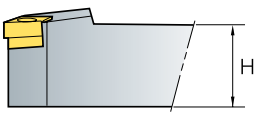
P S K N R 25 25 - M 12



L N R

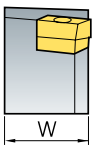
6 Schafthöhe

P S K N R 25 25 - M 12



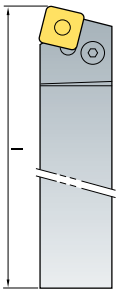
7 Schaftbreite

P S K N R 25 25 - M 12



8 Werkzeuglänge

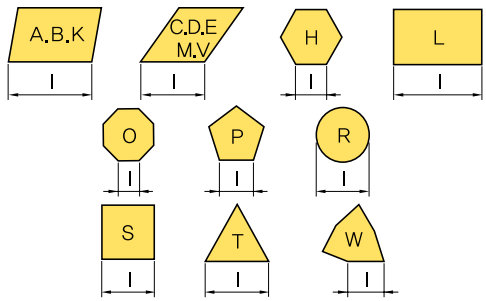
P S K N R 25 25 - M 12



A - 32	H - 100	Q - 180	X-Spezial Artikel
B - 40	J - 110	R - 200	
C - 50	K - 125	S - 250	
D - 60	L - 140	T - 300	
E - 70	M - 150	U - 350	
F - 80	N - 160	V - 400	
G - 90	P - 170	W - 450	

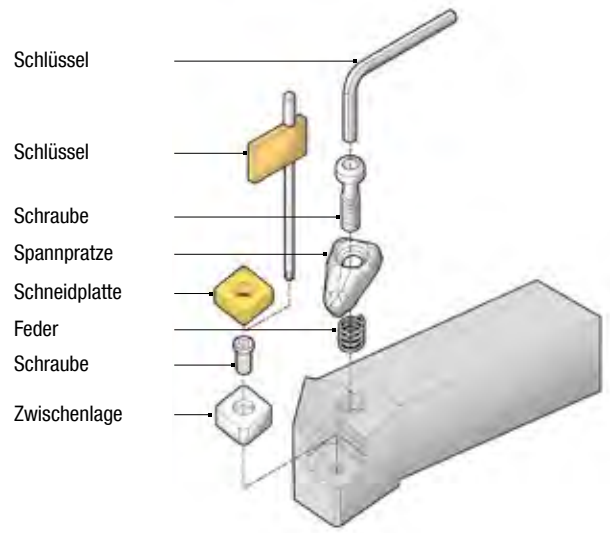
9 Schneidkantenlänge

P S K N R 25 25 - M 12



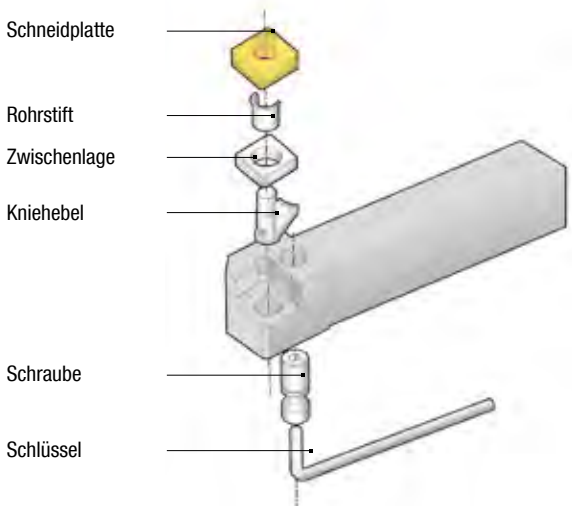
Montage von Außendrehhaltern

Doppelklemmsystem (D)



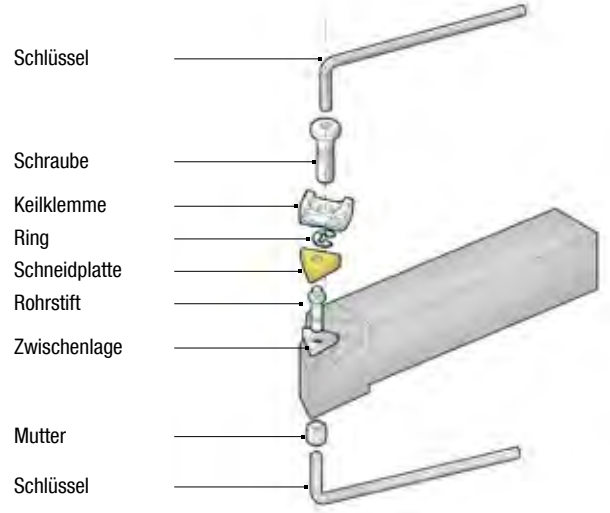
Mit Stift und Spannpratzen

Kniehebelsystem (P)



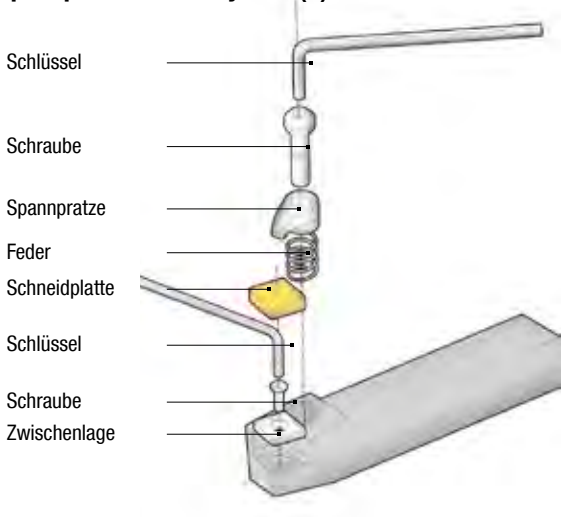
Mit Kniehebel

Keilklemmsystem (W)



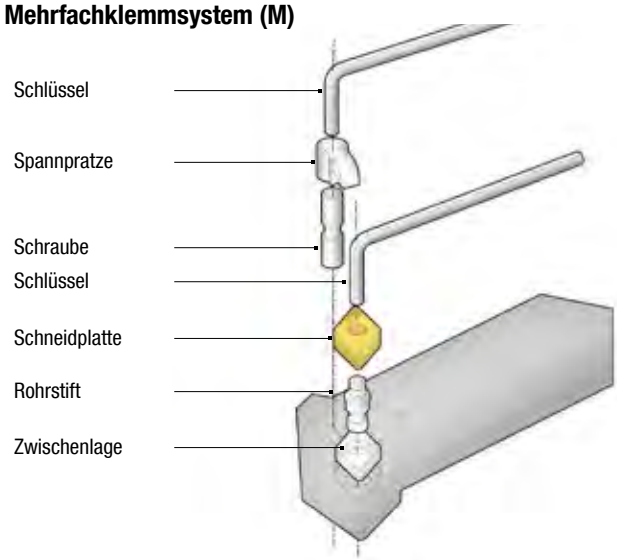
Mit Stift und Keilklemme

Spannpratzenklemmsystem (C)



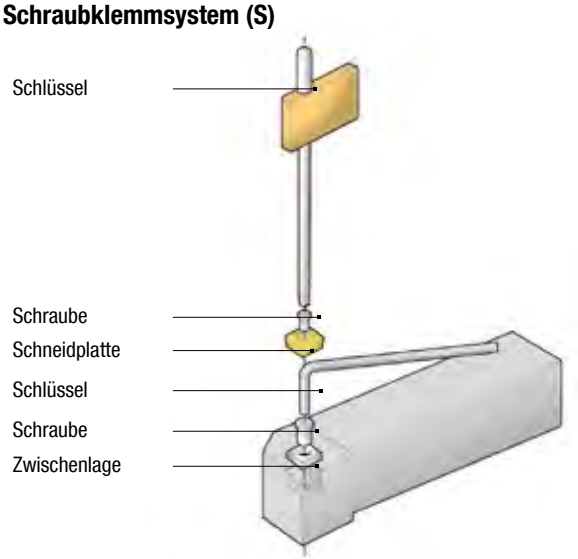
Mit Spannpratzen

Mehrfachklemmsystem (M)



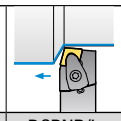
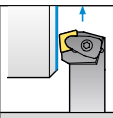
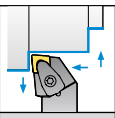
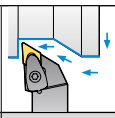
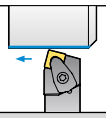
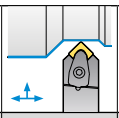
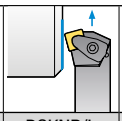
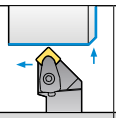
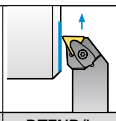
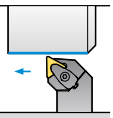
Mit Stift und Spannpratzen

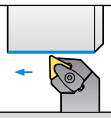
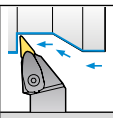
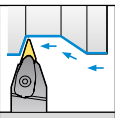
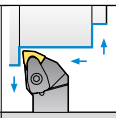
Schraubklemmsystem (S)



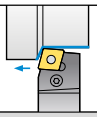
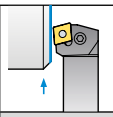
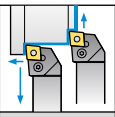
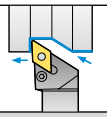
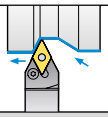
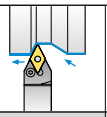
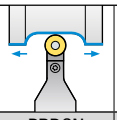
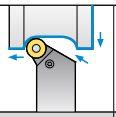
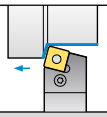
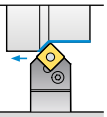
Schraubenspannung

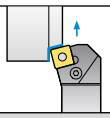
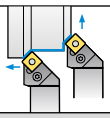
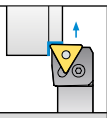
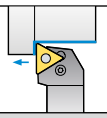
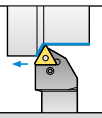
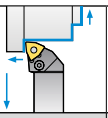
Doppelklemmsystem

Schnittform										
Bezeichnung	DCBNR/L	DCKNR/L	DCLNR/L	DDJNR/L	DSBNR/L	DSDNN	DSKNR/L	DSSNR/L	DTFNR/L	DTGNR/L
Anstellwinkel	75°	75°	95°	93°	75°	45°	75°	45°	90°	90°
Seite	B112	B112	B113	B113	B114	B114	B115	B115	B116	B116
Drehen	●		●	●	●	●		●		●
Kopieren				●						
Plandrehen		●	●				●	●	●	
Anfasen										
Rückwärtsdrehen			●	●						

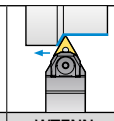
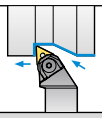
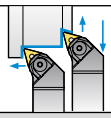
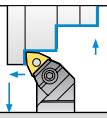
Schnittform				
Bezeichnung	DTJNR/L	DVJNR/L	DVVNN	DWLNR/L
Anstellwinkel	93°	93°	72,5°	95°
Seite	B116	B117	B117	B117
Drehen	●	●	●	●
Kopieren		●	●	●
Plandrehen				●
Anfasen				
Rückwärtsdrehen		●		●

Kniehebelsystem / Neues Kniehebelsystem

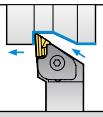
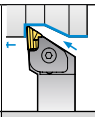
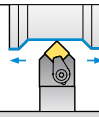
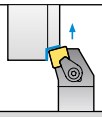
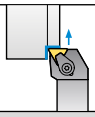
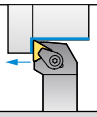
Schnittform										
Bezeichnung	PCBNR/L	PCKNR/L	PCLNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	PDNNN	PRDCN	PRGCR/L	PSBNR/L	PSDNN
Anstellwinkel	75°	75°	95°	93°	62,5°		-	-	75°	45°
Seite	B118	B118	B119	B120	B120	B121	B121	B121	B122	B123
Drehen	●	●	●	●	●		●	●	●	●
Kopieren				●	●		●	●		
Plandrehen			●							
Anfasen										
Rückwärtsdrehen		●	●							

Schnittform						
Bezeichnung	PSKNR/L	PSSNR/L	PTFNR/L	PTGNR/L	PTTNR/L	PWLNR/L
Anstellwinkel	75°	45°	90°	90°	60°	95°
Seite	B124	B125	B125	B126	B126	B127
Drehen		●		●	●	●
Kopieren						
Plandrehen	●	●	●			●
Anfasen					●	
Rückwärtsdrehen						●

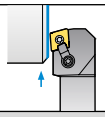
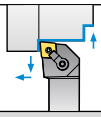
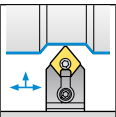
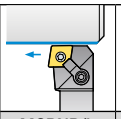
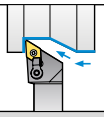
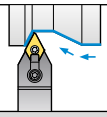
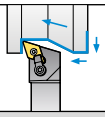
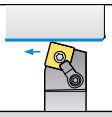
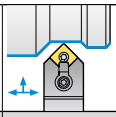
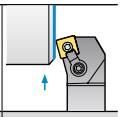
Keilklemmsystem

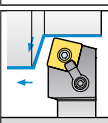
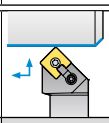
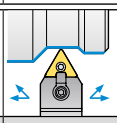
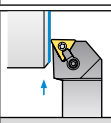
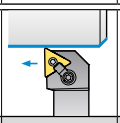
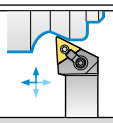
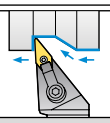
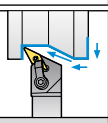
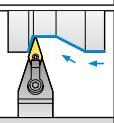
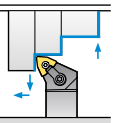
Schnittform										
Bezeichnung	WTENN	WTJNR/L	WTXNR/L	WWLNR/L						
Anstellwinkel	60°	93°	105°	95°						
Seite	B128	B128	B128	B129						
Drehen	●	●	●	●						
Kopieren	●	●	●	●						
Plandrehen										
Anfasen										
Rückwärtsdrehen		●	●	●						

Spannpratzenklemmsystem

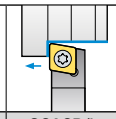
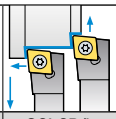
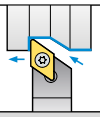
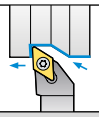
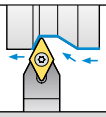
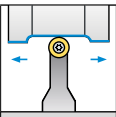
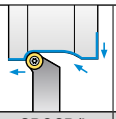
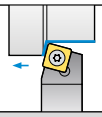
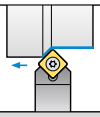
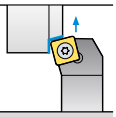
Schnittform										
Bezeichnung	CKJNR/L	CKNNR/L	CSDPN	CSKPR/L	CTFPR/L	CTGPR/L				
Anstellwinkel	93°	62,5°	45°	75°	90°	90°				
Seite	B130	B130	B131	B131	B131	B132				
Drehen	●	●	●			●				
Kopieren	●	●								
Plandrehen				●	●					
Anfasen										
Rückwärtsdrehen	●									

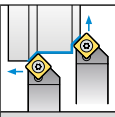
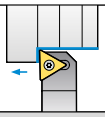
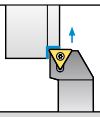
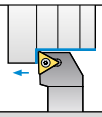
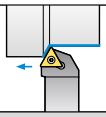
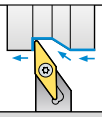
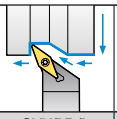
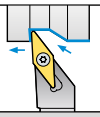
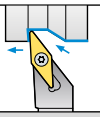
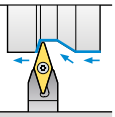
Mehrfachklemmsystem

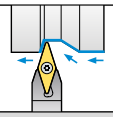
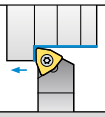
Schnittform										
Bezeichnung	MCKNR/L	MCLNR/L	MCMNN	MCRNR/L	MDJNR/L	MDNNN	MDQNR/L	MSBNR/L	MSDNN	MSKNR/L
Anstellwinkel	75°	95°	50°	75°	93°	62,5°	107,5°	75°	45°	75°
Seite	B133	B133	B134	B134	B135	B135	B136	B136	B137	B137
Drehen		●	●	●	●	●	●	●	●	
Kopieren					●	●	●			
Plandrehen	●	●								●
Anfasen										
Rückwärtsdrehen		●			●		●			

Schnittform										
Bezeichnung	MSRNR/L	MSSNR/L	MTENN	MTFNR/L	MTGNR/L	MTJNR/L	MVJNR/L	MVQNR/L	MVVNN	MWLNR/L
Anstellwinkel	75°	45°	60°	90°	90°	93°	93°	117,5°	72,5°	95°
Seite	B138	B138	B139	B139	B140	B140	B140	B140	B142	B142
Drehen	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Kopieren			●			●	●	●	●	
Plandrehen		●		●		●				●
Anfasen										
Rückwärtsdrehen						●	●	●		●

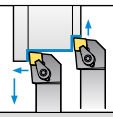
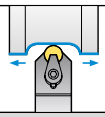
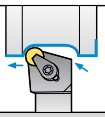
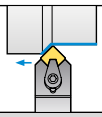
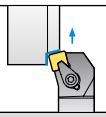
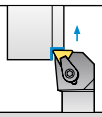
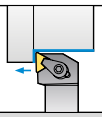
Schraubklemmsystem

Schnittform										
Bezeichnung	SCACR/L	SCLCR/L	SDACR/L	SDJCR/L	SDNCN	SRDCN	SRGCR/L	SSBCR/L	SSDCN	SSKCR/L
Anstellwinkel	90°	95°	90°	93°	62,5°	-	-	75°	45°	75°
Seite	B143	B143	B144	B144	B145	B145	B146	B146	B147	B147
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Kopieren			●	●	●	●	●			
Plandrehen		●								●
Anfasen										
Rückwärtsdrehen		●		●						

Schnittform										
Bezeichnung	SSSCR/L	STACR/L	STFCR/L	STGCR/L	STTCR/L	SVABR/L	SVHBR/L	SVJBR/L	SVJCR/L	SVVBN
Anstellwinkel	45°	90°	90°	90°	60°	90°	107,5°	93°	93°	72,5°
Seite	B147	B148	B148	B149	B149	B150	B150	B151	B151	B152
Drehen	●	●		●	●	●	●	●	●	●
Kopieren						●	●	●	●	●
Plandrehen	●		●							
Anfasen										
Rückwärtsdrehen						●	●	●	●	

Schnittform		
Bezeichnung	SVVCN	SWACR/L
Anstellwinkel	72,5°	90°
Seite	B152	B153
Drehen	●	●
Kopieren	●	
Plandrehen		
Anfasen		
Rückwärtsdrehen		

Halter für keramische Wendeschneidplatten

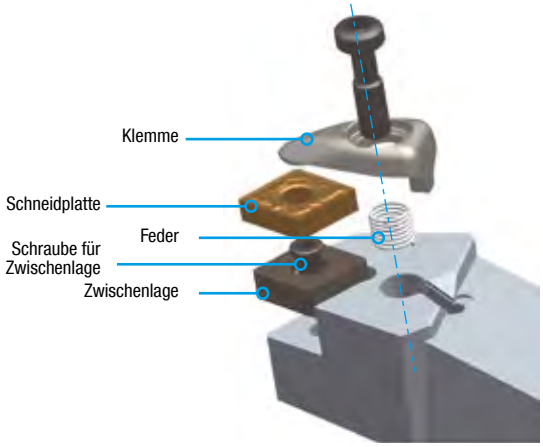
Schnittform							
Bezeichnung	CCNLR/L	CRDNN	CRGNR/L	CSDNN	CSKNR/L	CTFNR/L	CTGNR/L
Anstellwinkel	95°	-	-	45°	75°	90°	90°
Seite	B150	B150	B150	B151	B151	B151	B152
Drehen	●	●	●	●			●
Kopieren			●				
Plandrehen	●				●	●	
Anfasen							
Rückwärtsdrehen	●						

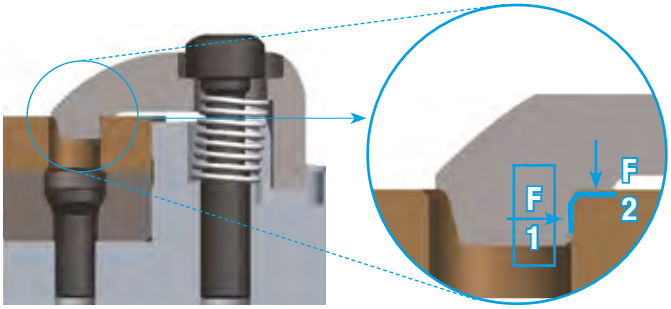
Doppelklemmsystem

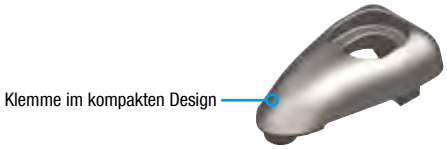
Stabile Klemmung mit Doppelklemmsystem

Merkmale

- Einfaches und leistungsstarkes Klemmsystem mit nur einer Klemmschraube
- Das leistungsstarke Doppelklemmsystem (oben und innen) eignet sich für den Einsatz unter sehr schweren Zerspanungsbedingungen
- Der Halter zeichnet sich dank der speziellen Konstruktion im hinteren Teil der Klemme durch eine hohe Präzision aus
- Kompaktes und optimiertes Design zur Vermeidung von Störungen durch Späne in Verbindung mit einer leistungsstarken Klemme





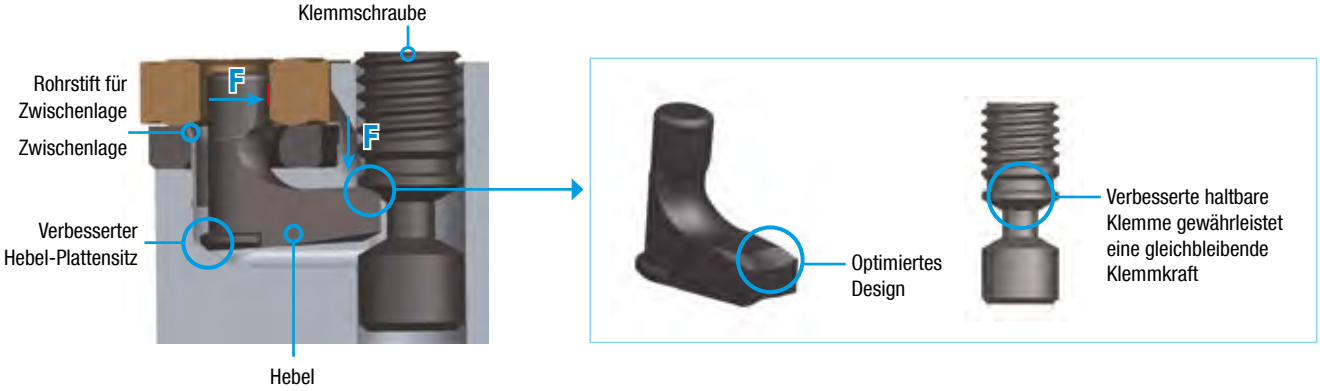


Neues Kniehebelsystem

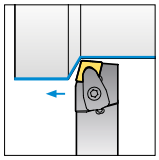
Verbesserte Haltbarkeit und Spannkraft im Vergleich zu herkömmlichen Kniehebelsystemen

Merkmale

- Der Halter zeichnet sich dank der speziellen Konstruktion des verbesserten Hebelplattensitzes durch eine hohe Präzision aus
- Die Haltbarkeit der Teile wurde verbessert
- Überragende Standzeiten durch das leistungsstarke Klemmsystem und die optimierte Konstruktion
- Entsprechendes Zubehör auf dem Schaft des jeweiligen Halters vermerkt

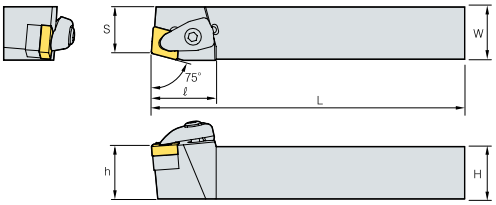


DCBNR/L



Rechtsausführung

75°



WSP

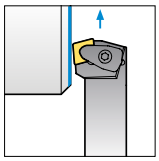


CN__

(mm)

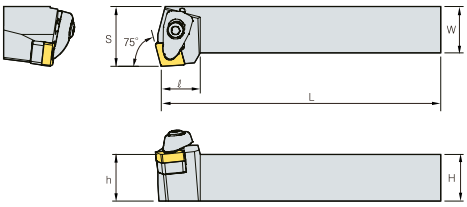
	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DCBNR/L	**2020-K12**	●	●	20	20	125	17	20	31	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	22	25	31		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	22	25	36	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	3225-P12	○	●	32	25	170	22	32	31	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	3232-P16	○	○	32	32	170	27	32	36	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	27	32	40	CN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	35	40	40		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	4040-S25	○	○	40	40	250	35	40	47	CN__2507__	SPR1018	CVH8	CHX0835	FTKA0612	HW50L	SC83V

DCKNR/L



Rechtsausführung

75°



WSP



CN__

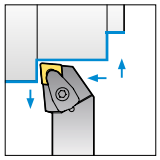
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DCKNR/L	**2020-K12**	▲	○	20	20	125	25	20	21	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	21		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	3225-P12	○	○	32	25	170	32	32	21		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	3232-P16	○	▲	32	32	170	40	32	26	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	4040-S16	○	○	40	40	250	50	40	26		SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	4040-S19		○	40	40	250	50	40	26	CN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V

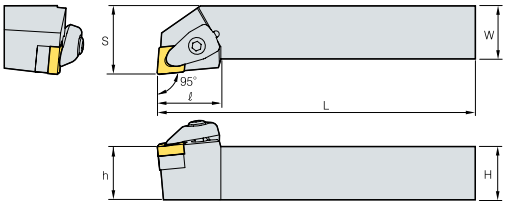
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DCLNR/L



Rechtsausführung
95°



WSP

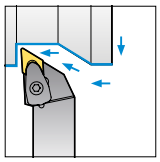


CN__

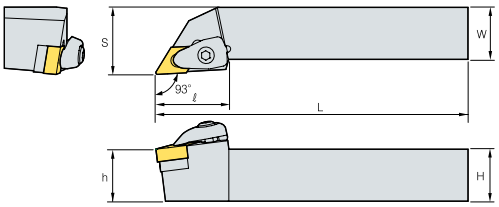
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DCLNR/L	2020-K09	▲	▲	20	20	125	25	20	24,5	CN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SC32V
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	30	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	2525-M09	▲	▲	25	25	150	32	25	24,5	CN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SC32V
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	30	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	36	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	2525-M19	○	▲	25	25	150	32	25	40	CN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	3225-P12	▲	▲	32	25	170	32	32	30	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	3225-P16	▲	●	32	25	170	32	32	36	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	3225-P19	○	○	32	25	170	32	32	40	CN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	3232-P12	▲	▲	32	32	170	40	32	30	CN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC44V
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	40	32	36	CN__1606__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	40	32	40	CN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	50	40	40		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC63V
	4040-S25	○	○	40	40	250	50	40	47	CN__2507__	SPR1018	CVH8	CHX0835	FTKA0612	HW50L	SC83V
	5050-T25	○	○	50	50	300	60	50	47		SPR1018	CVH8	CHX0835	FTKA0612	HW50L	SC83V

DDJNR/L



Rechtsausführung
93°



WSP



DN__

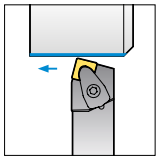
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DDJNR/L	2020-K11	▲	▲	20	20	125	25	20	30	DN__1104__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V
	2020-K15	▲	▲	20	20	125	25	20	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	2020-K15-3	▲	▲	20	20	125	25	20	35	DN__1504__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
	2525-M11	▲	▲	25	25	150	32	25	30	DN__1104__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	32	25	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	2525-M15-3	▲	▲	25	25	150	32	25	35	DN__1504__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
	3225-M15	○		32	25	150	32	32	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	3225-P11	○	○	32	25	170	32	32	30	DN__1104__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V
	3225-P15	▲	▲	32	25	170	32	32	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	3232-M15		○	32	32	150	40	32	35		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	3232-P11	○	▲	32	32	170	40	32	30	DN__1104__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V
	3232-P15	▲	▲	32	32	170	40	32	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
	3232-P15-3	○	●	32	32	170	40	32	35	DN__1504__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
	4040-S15	▲	▲	40	40	250	50	40	35	DN__1506__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

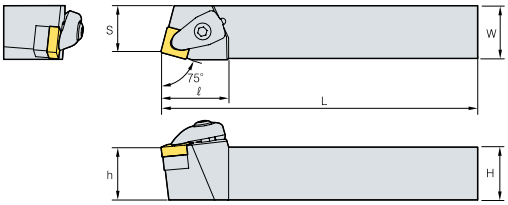
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DSBNR/L

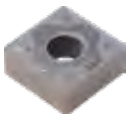


Rechtsausführung

75°



WSP

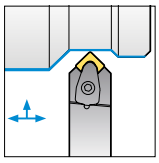


SN__

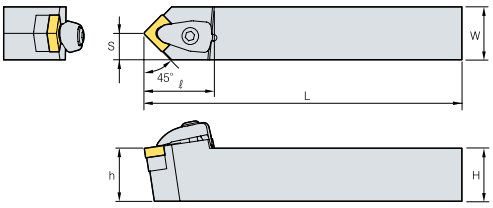
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DSBNR/L	**2020-K09**	○	○	20	20	125	17	20	25	SN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
	2020-K12	●	▲	20	20	125	17	20	32	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M09	○	○	25	25	150	22	25	25	SN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	22	25	32	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	22	25	38	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3225-P12	●	●	32	25	170	22	32	32	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3225-P15	○	○	32	25	170	22	32	38	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3232-P12	▲	○	32	32	170	27	32	32	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P15	▲	○	32	32	170	27	32	38	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	27	32	43	SN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V
	4040-S19	○	○	40	40	250	35	40	43		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V
	4040-S25	○	○	40	40	250	35	40	50	SN__2507__	SPR1018	CVH8	CHX0835	FTKA0612	HW50L	SS84V

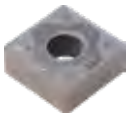
DSDNN



45°



WSP



SN__

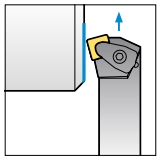
(mm)

	Bezeichnung	N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DSDNN	**2020-K09**	▲	20	20	125	10	20	26,5	SN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
	2020-K12	▲	20	20	125	10	20	33	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M12	▲	25	25	150	12,5	25	33		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M15	▲	25	25	150	12,5	25	39,4	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3225-P12	▲	32	25	170	12,5	32	33	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P12	▲	32	32	170	16	32	33		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P15	○	32	32	170	16	32	38	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3232-P19	▲	32	32	170	16	32	43	SN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V
	4040-S19	▲	40	40	250	20	40	45		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V

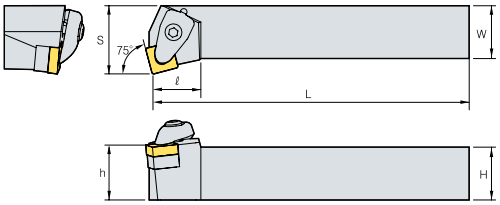
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

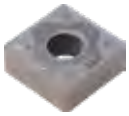
DSKNR/L



Rechtsausführung
75°



WSP

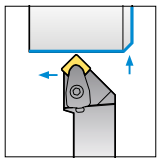


SN__

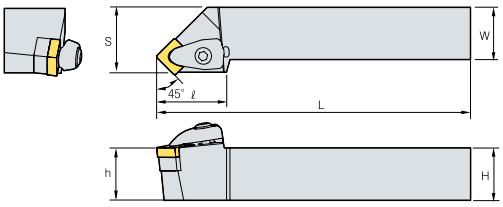
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DSKNR/L	2020-K09	○	○	20	20	125	25	20	20	SN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
	2020-K12	●	▲	20	20	125	25	20	23	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M12	▲	●	25	25	150	32	25	23		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P12	○	●	32	32	170	40	32	23		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P15	▲	○	32	32	170	40	32	28	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS54V
	3232-P19	○	○	32	32	170	40	32	35		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V
	4040-S19	▲	○	40	40	250	50	40	43	SN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V

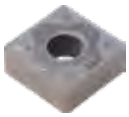
DSSNR/L



Rechtsausführung
45°



WSP



SN__

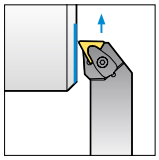
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DSSNR/L	2020-K09	○	▲	20	20	125	25	20	28,5	SN__0903__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	35	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	35		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	2525-M15	○	▲	25	25	150	32	25	38,5	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3225-P12	○	●	32	25	170	32	32	35	SN__1204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P12	▲	▲	32	32	170	40	32	35		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS44V
	3232-P15	▲	▲	32	32	170	40	32	38,5	SN__1506__	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTKA0511	HW40L	SS54V
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	40	32	46	SN__1906__	SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	50	40	46		SPR0811	CVH6	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SS64V

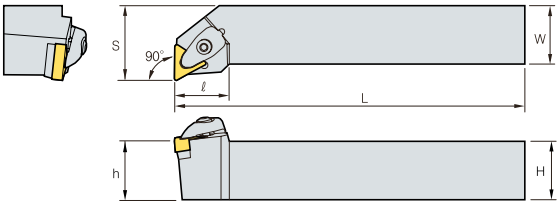
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DTFNR/L



90°



WSP

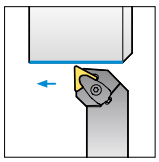


TN__

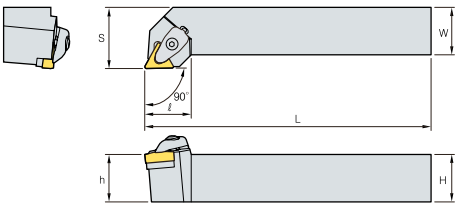
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DTFNR/L	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	24,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	24,5		SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M22	○	○	25	25	150	32	25	33	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
	3225-P22	○	○	32	25	170	32	32	33		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	40	32	23,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	3232-P22	▲	▲	32	32	170	40	32	33	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V

DTGNR/L



90°



WSP

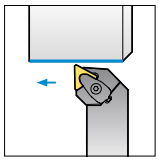


TN__

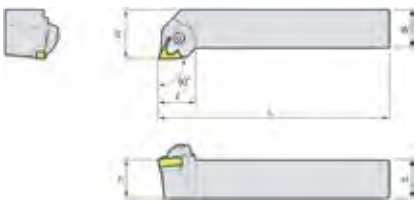
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DTGNR/L	2020-K16	○	▲	20	20	125	25	20	24,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M16	○	▲	25	25	150	32	25	24,5		SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M22	○	▲	25	25	150	32	25	32,6	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
	3225-P22	○	○	32	25	170	32	32	32,6		SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
	3232-P16	○	▲	32	32	170	40	32	24,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	3232-P22	○	▲	32	32	170	40	32	32,6	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V

DTJNR/L



93°



WSP



TN__

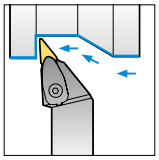
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DTJNR/L	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	24,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M16	○	▲	25	25	150	32	25	24,5		SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	2525-M22	○	▲	25	25	150	32	25	32,6	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
	3232-P16	○	○	32	32	170	40	32	24,5	TN__1604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
	3232-P22	▲	○	32	32	170	40	32	32,6	TN__2204__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V

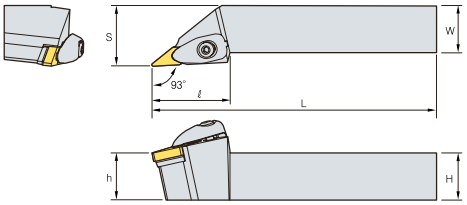
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DVJNR/L



93°



WSP

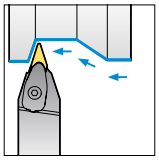


VN__

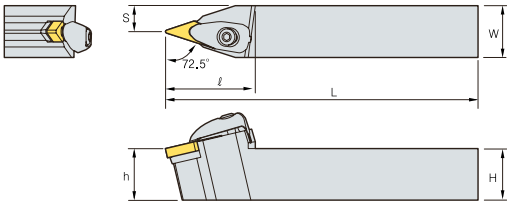
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DVJNR/L	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	41,5	VN__1604__	SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	41,5		SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	40	32	41,5		SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V

DVVNN



72,5°



WSP

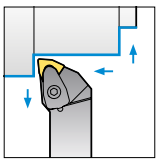


VN__

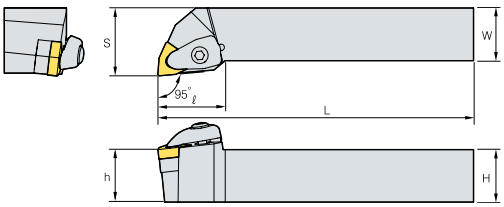
(mm)

	Bezeichnung	N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DVVNN	2020-K16	▲	20	20	125	10	20	40	VN__1604__	SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V
	2525-M16	▲	25	25	150	12,5	25	40		SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V
	3232-P16	▲	32	32	170	16	32	40		SPR0714	CVH3V	CHX0518	FTNA03508	HW30P	SV32V

DWLNR/L



95°



WSP



WN__

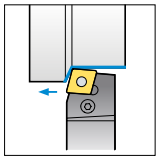
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
DWLNR/L	2020-K06	▲	▲	20	20	125	25	20	26	WN_T0604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SW32V
	2020-K08	▲	▲	20	20	125	25	20	32	WN__0804__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW44V
	2525-M06	▲	▲	25	25	150	32	25	26	WN_T0604__	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SW32V
	2525-M08	▲	▲	25	25	150	32	25	32	WN__0804__	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW44V

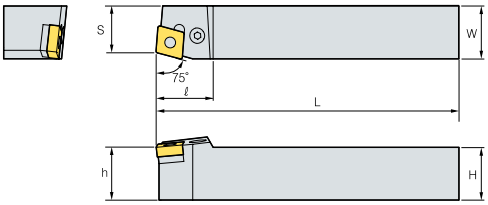
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PCBNR/L



75°



WSP

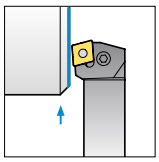


CN__

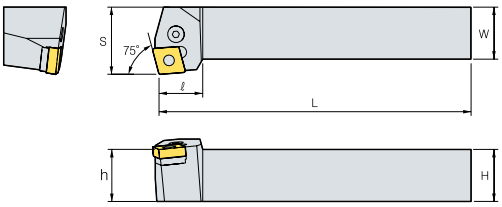
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PCBNR/L	2020-K09-4N	●	●	20	20	125	17	20	27	CN__0903__	LV4	SP4	LSPS8	HW30L	VHX0821	SC42
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	17	20	27	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS8	HW30L	VHX0821	SC42
	2020-K12N	●	●	20	20	125	17	20	27		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M09-4N	●	●	20	20	125	17	20	27	CN__0903__	LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	22	25	27	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS8	HW30L	VHX0821	SC42
	2525-M12N	●	●	25	25	150	22	25	27		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	22	25	33	CN__1606__	LV5	SP5	LSPS6	HW30L	VHX0825	SC53
	2525-M16N	●	●	25	25	150	22	25	33		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N
	2525-M19	○	○	25	25	150	22	25		CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3225-P12	▲	●	32	25	170	22	32	27	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS8	HW30L	VHX0821	SC42
	3225-P12N	●	●	32	25	170	22	32	27		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	27	32	33	CN__1606__	LV5	SP5	LSPS6	HW30L	VHX0825	SC53
	3232-P16N	●	●	32	32	170	27	32	33		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	27	32	36	CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3232-P19N	●	●	32	32	170	27	32	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3232-T19	○		32	32	300	27	32	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	35	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S19N	●	●	40	40	250	35	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S25	▲	▲	40	40	250	35	40	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25-5	●	○	40	40	250	35	40	47	CN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25-5N	○		40	40	250	35	40	47		LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25N	○	○	40	40	250	35	40	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-T250		●	50	50	300	47	50	50		LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N

PCKNR/L



75°



WSP



CN__

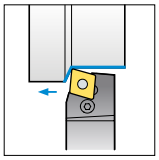
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PCKNR/L	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	27	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	2020-K12N	●	●	20	20	125	25	20	27		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	27		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	2525-M12N	●	●	25	25	150	32	25	27		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	3225-P12	○	○	32	25	170	40	32	30		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	3225-P12N	○	○	32	25	170	40	32	30		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	3232-P16	○	▲	32	32	170	40	32	26	CN__1606__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
	3232-P16N		○	32	32	170	40	32	26		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N
	4040-S16	○	○	40	40	250	50	40	25		LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
	4040-S16N		○	40	40	250	50	40	25		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N

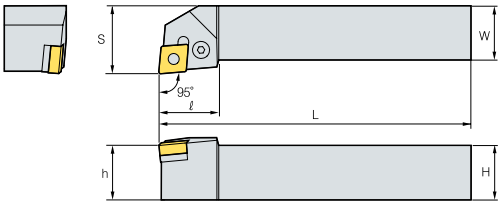
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PCLNR/L



95°



WSP



CN__

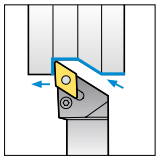
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PCLNR/L	1616-H09	▲	▲	16	16	100	20	16	20	CN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SC32
	1616-H09-4N	●	●	16	16	100	20	16	20	CN__0904__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	1616-H09N	○	●	16	16	100	20	16	20	CN__0903__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	1616-H12	▲	▲	16	16	100	20	16	28	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	1616-H12N	●	●	16	16	100	20	16	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0817N	SC42N
	2020-K09	▲	▲	20	20	125	25	20	22	CN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SC32
	2020-K09-4N	●	●	20	20	125	25	20	22	CN__0904__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	2020-K09N	●	●	20	20	125	25	20	22	CN__0903__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	28	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	2020-K12N	●	▲	20	20	125	25	20	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M09	▲	▲	25	25	150	32	25	22	CN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SC32
	2525-K09-4N	●	●	25	25	150	32	25	22	CN__0904__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	2525-M09N	●	●	25	25	150	32	25	22	CN__0903__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SC32N
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	28	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	2525-M12N	▲	▲	25	25	150	32	25	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	33	CN__1606__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
	2525-M16N	●	●	25	25	150	32	25	33		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N
	2525-M19	▲	▲	25	25	150	32	25	36	CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	2525-M19N	●	●	25	25	150	32	25	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3225-P12	▲	▲	32	25	170	32	32	28	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	3225-P12N	●	●	32	25	170	32	32	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	3225-P19	▲	▲	32	25	170	32	32	36	CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3225-P19N		○	32	25	170	32	32	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3232-P12	▲	▲	32	32	170	40	32	28	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42
	3232-P12N	○	●	32	32	170	40	32	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	40	32	33	CN__1606__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
	3232-P16N	●	●	32	32	170	40	32	33		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SC53N
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	40	32	36	CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	3232-P19N	○	○	32	32	170	40	32	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-P19	▲	▲	40	40	170	50	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-P19N		○	40	40	170	50	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	50	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S19N	●	●	40	40	250	50	40	36		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
	4040-S25	▲	▲	40	40	250	50	40	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25-5	●	●	40	40	250	50	40	47	CN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25-5N	○	○	40	40	250	50	40	47		LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	4040-S25N	○	○	40	40	250	50	40	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-S25-5	○	○	50	50	300	60	50	47	CN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-T25	▲	▲	50	50	300	60	50	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-T25-5	●	●	50	50	300	60	50	47	CN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-T25-5N	○	○	50	50	300	60	50	47		LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N
	5050-T25N	○	○	50	50	300	60	50	47	CN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SC84N

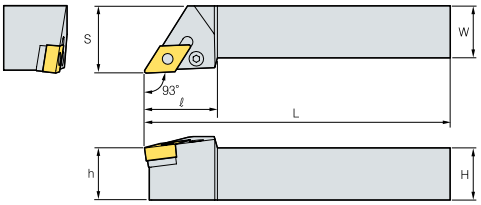
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDJNR/L



93°



WSP

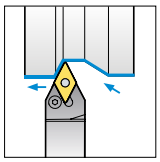


DN__

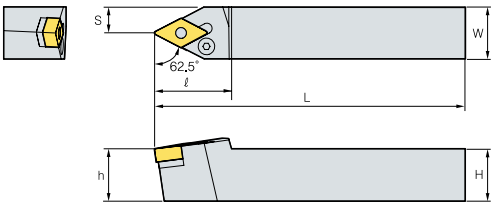
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PDJNR/L	1616-H11	▲	▲	16	16	100	20	16	25	DN__1104__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
	1616-H11N	●	●	16	16	100	20	16	25		LV3AN	SP3N-1	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SD32N
	2020-K11	▲	▲	20	20	125	25	20	25		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
	2020-K11-5N	●	●	20	20	125	25	20	25	DN__1105__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
	2020-K11N	●	●	20	20	125	25	20	25	DN__1104__	LV3AN	SP3N-1	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SD32N
	2020-K15	▲	▲	20	20	125	25	20	35	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2020-K15N	●	●	20	20	125	25	20	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	2020-K15-3	○	●	20	20	125	25	20	35	DN__1504__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2020-K15-3N	○	●	20	20	125	25	20	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
	2525-M11	▲	▲	25	25	150	32	25	30	DN__1104__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
	2525-M11-5N	●	●	25	25	150	32	25	30		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
	2525-M11N	●	●	25	25	150	32	25	30		LV3AN	SP3N-1	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SD32N
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	32	25	35	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2525-M15N	▲	▲	25	25	150	32	25	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	2525-M15-3	▲	▲	25	25	150	32	25	35	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2525-M15-3N	●	●	25	25	150	32	25	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
	3225-P15	▲	▲	32	25	170	32	32	35	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	3225-P15N	●	●	32	25	170	32	32	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	3232-P15	▲	▲	32	32	170	40	32	35		LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	3232-P15N	●	●	32	32	170	40	32	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	3232-P15-3	○	▲	32	32	170	40	32	35	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	3232-P15-3N	○	○	32	32	170	40	32	35		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
	4040-P15	○	○	40	40	170	50	40	45	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42

PDNNR/L



62,5°



WSP



DN__

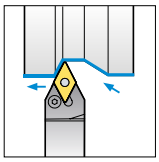
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PDNNR/L	2020-K11-5N	●	●	20	20	125	8	20	37	DN__1105__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2020-K15	○	▲	20	20	125	8	20	37	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2020-K15N	○	●	20	20	125	8	20	37		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	2525-M11-5N	●	●	25	25	150	12,5	25	37	DN__1105__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	12,5	25	37	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2525-M15N	●	●	25	25	150	12,5	25	37		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	2525-M15-3	○	●	25	25	150	12,5	25	37	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	2525-M15-3N	○	●	25	25	150	12,5	25	37		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
	3232-M15		▲	32	32	150	16	32	37	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	3232-P15	○	▲	32	32	170	16	32	37		LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	3232-P15N	○	●	32	32	170	16	32	37		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
	3232-P15-3N	○	○	32	32	170	16	32	37	DN__1504__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
	4025-M15	○	○	40	25	150	12,5	32	37	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
	4025-M15-3	○	○	40	25	150	12,5	25	37	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42

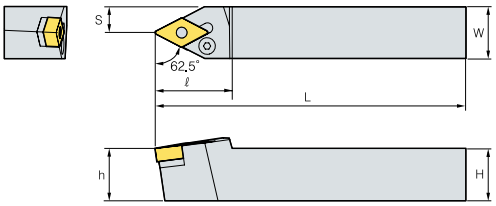
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDNNN



62,5°



WSP

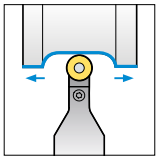


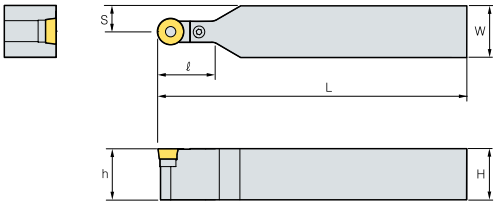
DN__

(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PDNNN	**3232-S15**	▲	32	32	250	16	32	37	DN__1506__	LVB	VHX0821	SD42	SP4	HW030L	LSPS4

PRDCN





WSP

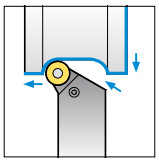


RCMX

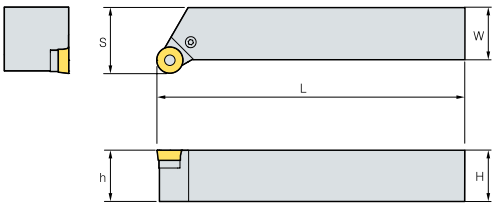
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PRDCN	**2020-K12**	▲	20	20	125	16	20	24	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	2020-M10	▲	20	20	150	15	20	24	RCMX1003M0	LR10	SP3	LSPS3	HW20L	VHX0514	SR10
	2525-M10	▲	25	25	150	17,5	25	24		LR10	SP3	LSPS3	HW20L	VHX0514	SR10
	2525-M12	▲	25	25	150	18,5	25	24	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	2525-Q16	▲	25	25	180	20,5	25	30	RCMX1606M0	LR16	SP4	LSPS4	HW25L	VHX0621	SR16
	3225-Q12	▲	32	25	180	18,5	32	24	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	3225-Q16	▲	32	25	180	20,5	32	30	RCMX1606M0	LR16	SP4	LSPS4	HW25L	VHX0621	SR16
	3232-Q16	▲	32	32	180	24	32	35		LR16	SP4	LSPS4	HW25L	VHX0621	SR16
	3232-Q20	▲	32	32	180	26	32	40	RCMX2006M0	LR20	SP5-1	LSPS5	HW30L	VHX0823	SR20
	4040-S25	▲	40	40	250	32,5	40	42	RCMX2507M0	LR25	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1030	SR25
	4040-T25	▲	40	40	300	32,5	40	42		LR25	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1030	SR25
	5050-U32	▲	50	50	350	41	50	52	RCMX3209M0	LR32	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236	SR32

PRGCR/L



90°



WSP



RCMX

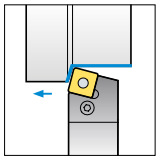
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PRGCR/L	**2020-K10**	▲	▲	20	20	125	25	20	RCMX1003M0	LR10	SP3	LSPS3	HW20L	VHX0514	SR10
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	2525-M10	▲	▲	25	25	150	32	25	RCMX1003M0	LR10	SP3	LSPS3	HW20L	VHX0514	SR10
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	2525-M16	●	▲	25	25	150	32	25	RCMX1606M0	LR16	SP4	LSPS4	HW25L	VHX0621	SR16
	3225-P12	▲	▲	32	25	170	32	32	RCMX1204M0	LR12	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SR12
	3225-P16	▲	▲	32	25	170	32	32	RCMX1606M0	LR16	SP4	LSPS4	HW25L	VHX0621	SR16
	3232-P20	▲	▲	32	32	170	40	32	RCMX2006M0	LR20	SP5-1	LSPS5	HW30L	VHX0823	SR20
	4040-S25	▲	▲	40	40	250	50	40	RCMX2507M0	LR25	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1030	SR25

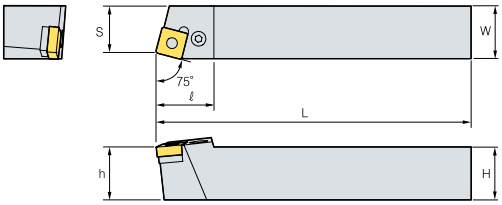
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

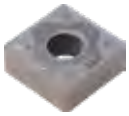
PSBNR/L



75°



WSP



SN__

(mm)

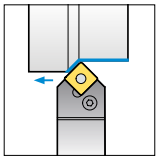
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PSBNR/L	1616-H09	●	○	16	16	100	13	16	21	SN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	1616-H09N	○	○	16	16	100	13	16	21		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K09	○	●	20	20	125	17	20	23		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	2020-K09-4N	●	●	20	20	125	17	20	23	SN__0904__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	2020-K09N	○	○	20	20	125	17	20	23	SN__0903__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	17	20	28	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2020-K12N	○	○	20	20	125	17	20	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M09-4N	●	●	25	25	150	22	25	28	SN__0904__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	22	25	28	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12N	○	○	25	25	150	22	25	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	22	25	35	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	2525-M15N	○	○	25	25	150	22	25	35		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3225-P12	●	●	32	32	170	22	32	28	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3225-P12N	○	○	32	25	170	22	25	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	3232-P12	○	○	32	32	170	27	32	28		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3232-P12N	○	○	32	32	170	27	32	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	3232-P15	●	●	32	32	170	27	32	35	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	3232-P15N	○	○	32	32	170	27	32	35		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	27	32	40	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	35	40	40		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S25	▲	▲	40	40	250	35	40	50	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	4040-S25-6	▲	▲	40	40	250	35	40	50	SN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	5050-T25	▲	▲	50	50	300	43	50	50	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	5050-T25-6	▲	▲	50	50	300	43	50	50	SNMG250924	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1026N	SS84N

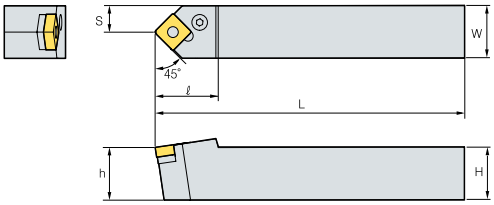
Drehen

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

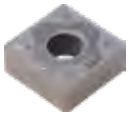
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PSDNN


45°



WSP



SN__

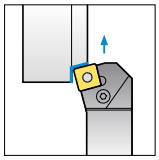
(mm)

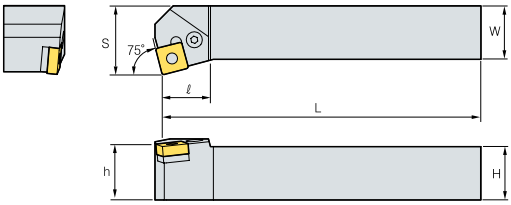
Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PSDNN	**1616-H09**	▲	16	16	100	8	16	23	SN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	1616-H09N	○	16	16	100	8	16	23		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K09-4N	●	20	20	100	8	16	23	SN__0904__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K12	▲	20	20	125	10	20	30	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2020-K12N	○	20	20	125	10	20	30		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M09-4N	●	25	25	150	12,5	25	30	SN__0904__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12	▲	25	25	150	12,5	25	30	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12N	○	25	25	150	12,5	20	30		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M15	▲	25	25	150	12,5	25	40	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	2525-M15N	○	25	25	150	12,5	25	40		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3225-P12	▲	32	25	170	12,5	32	30	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3225-P12N	○	32	25	170	12,5	32	30		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	3225-P19	▲	32	25	170	12,5	32	40	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	3232-P12	▲	32	32	170	16	32	40	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3232-P12N	○	32	32	170	16	32	40		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	3232-P15	○	32	32	170	16	32	40	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	3232-P15N	○	32	32	170	16	32	40		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3232-P19	▲	32	32	170	16	32	40	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S19	▲	40	40	250	20	40	40		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S25	●	40	40	250	20	40	50	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	4040-S25-6	▲	40	40	250	20	40	50	SN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	5050-T25	●	50	50	300	25	50	50	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	5050-T25-6	●	50	50	300	25	50	50	SN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

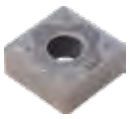
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PSKNR/L





WSP



SN__

(mm)

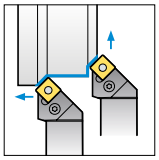
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PSKNR/L	**1616-H09**	▲	○	16	16	100	20	16	17	SN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	1616-H09N	○	○	16	16	100	20	16	17		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K09	○	●	20	20	125	25	20	20		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	2020-K09-4N	●	●	20	20	125	25	20	20	SN__0904__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	2020-K09N	○	○	20	20	125	25	20	20	SN__0903__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K12	●	●	20	20	125	25	20	23	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2020-K12N	○	○	20	20	125	25	20	26		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M09-4N	●	●	25	25	150	32	25	23	SN__0904__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12	●	▲	25	25	150	32	25	23	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12N	○	○	25	25	150	32	25	26		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	2525-M15	○	●	25	25	150	32	25	28	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	2525-M15N	○	○	25	25	150	32	25	32		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3232-P12	○	▲	32	32	170	40	32	23	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3232-P12N	○	○	32	32	170	40	32	26		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SS42N
	3232-P15	●	●	32	32	170	40	32	28	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	3232-P15N	○	○	32	32	170	40	32	32		LV5N	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0820AN	SS53N
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	40	32	41,5	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S19	●	▲	40	40	250	50	40	41,5		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S25	○	●	40	40	250	50	40	46	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	4040-S25-6	○	●	40	40	250	50	40	46	SN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	5050-T25-6	○	●	50	50	300	60	50	37,5		LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N

Drehen

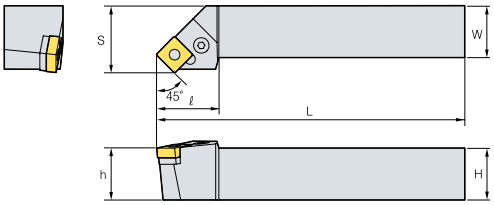
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

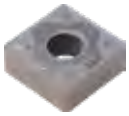
PSSNR/L



45°



WSP

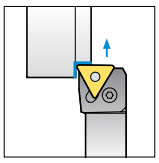


SN__

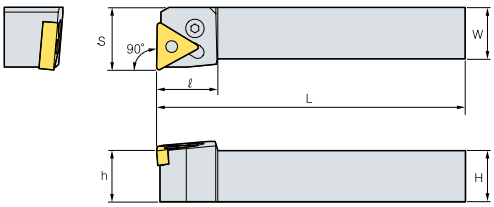
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PSSNR/L	**1616-H09**	▲	▲	16	16	100	20	16	25	SN__0903__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SS32
	1616-H09N	○	○	16	16	100	20	16	25		LV3N	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SS32N
	2020-K09-4N	●	●	20	20	125	25	20	30	SN__0904__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	30	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2020-K12N	○	○	20	20	125	25	20	30		LV4N	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
	2525-M09-4N	●	●	25	25	150	32	25	36	SN__0904__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	36	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	2525-M12N	○	○	25	25	150	32	25	36		LV4N	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
	2525-M15	▲	▲	25	25	150	32	25	36	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	2525-M15N	○	○	25	25	150	32	25	36		LV5N	SP5	LSPS5	HW30L	VHX08209N	SS53N
	3225-P12		▲	32	25	170	40	32	35	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3225-P12N	○	○	32	25	170	32	32	45		LV4N	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
	3232-P12	▲	▲	32	32	170	40	32	40		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42
	3232-P12N	○	○	32	32	170	40	32	40		LV4N	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
	3232-P15	▲	▲	32	32	170	40	32	45	SN__1506__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SS53
	3232-P15N	○	○	32	32	170	40	32	45		LV5N	SP5	LSPS5	HW30L	VHX08209N	SS53N
	3232-P19	▲	▲	32	32	170	40	32	41,5	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-P25	○		40	40	170	50	40	48	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	4040-R19	●	●	40	40	200	50	40	41,5	SN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S19	▲	▲	40	40	250	50	40	41,5		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SS63N
	4040-S25	○	▲	40	40	250	50	40	48	SN__2507__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N
	4040-S25-6	●	▲	40	40	250	50	40	48	SN__2509__	LV8N	SP8N	LSPS8	HW50L	VHX1236N	SS84N

PTFNR/L



90°



WSP



TN__

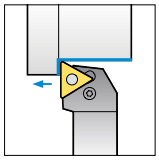
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PTFNR/L	**1616-H16**	●	●	16	16	100	20	16	20	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	1616-H16N	○	○	16	16	100	20	16	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	20		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2020-K16N	○	○	20	20	125	25	20	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	20		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2525-M16N	○	○	25	25	150	32	25	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-M22	●	●	25	25	150	32	25	25	TN__2204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	2525-M22N	○	○	25	25	150	32	25	25		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	ST42N
	3232-P22	▲	▲	32	32	170	40	32	25		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	3232-P22N	○	○	32	32	170	40	32	25		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	ST42N
	3232-P27	○	○	32	32	170	40	32	34	TN__2706__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	ST53
	3232-P27N	○	○	32	32	170	40	32	34		LV5AN	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0823N	ST53N
	4040-S27	○	○	40	40	250	50	40	34		LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	ST53
	4040-S27N	○	○	40	40	250	50	40	34		LV5AN	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0823N	ST53N

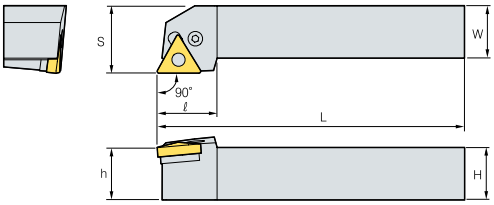
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PTGNR/L



90°



WSP

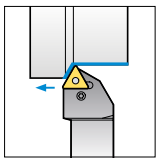


TN__

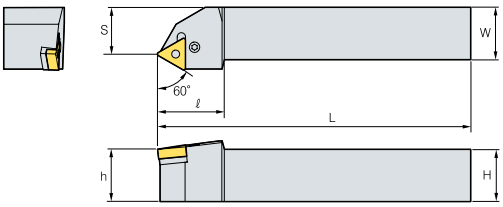
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PTGNR/L	1212-F11	▲	▲	12	12	80	16	12	16	TN__1103__	LV2			HW20L	VHX0509B	
	1616-H11	○	▲	16	16	100	20	16	18		LV2			HW20L	VHX0509B	
	1616-H16	▲	▲	16	16	100	20	16	20	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	1616-H16N	○	○	16	16	100	20	16	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2020-K11	▲	○	20	20	125	25	20	19	TN__1103__	LV2			HW20L	VHX0509B	
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	20	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2020-K16N	○	○	20	20	125	25	20	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-M11	○	●	25	25	150	32	25	20	TN__1103__	LV2			HW20L	VHX0509B	
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	20	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2525-M16N	○	○	25	25	150	32	25	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-M22	▲	▲	25	25	150	32	25	28	TN__2204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	2525-M22N	○	○	25	25	150	32	25	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	ST42N
	2525-R22		○	25	25	200	32	25	28		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	3232-P16	▲	▲	32	32	170	40	32	20	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	3232-P16N	○	○	32	32	170	40	32	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	3232-P22	▲	▲	32	32	170	40	32	28	TN__2204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	3232-P22N	○	○	32	32	170	40	32	28		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	ST42N
	3232-P27	○	●	32	32	170	40	32	33	TN__2706__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	T53
	3232-P27N	○	○	32	32	170	40	32	33		LV5AN	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0823N	ST53N
	4040-S27	○	▲	40	40	250	50	40	33		LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	T53
	4040-S27N	○	○	40	40	250	50	40	33		LV5AN	SP5N	LSPS5	HW30L	VHX0823N	ST53N

PTTNR/L



60°



WSP



TN__

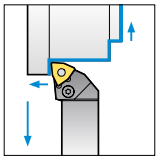
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PTTNR/L	1616-H16	○	○	16	16	100	13	16	25	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	1616-H16N	○	○	16	16	100	13	16	25		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2020-K16	○	▲	20	20	125	17	20	25		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2020-K16N	○	○	20	20	125	17	20	25		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-K16		○	25	25	125	22	25	32		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	22	25	32		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317
	2525-M16N	○	○	25	25	150	22	25	32		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
	2525-M22	▲	▲	25	25	150	22	25	32	TN__2204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	ST42
	2525-M22N	○	○	25	25	150	22	25	32		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	ST42N

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

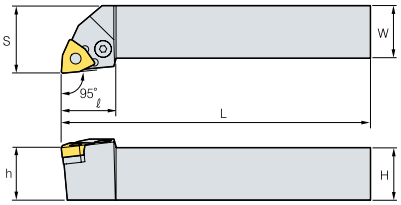
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PWLNR/L



95°





WSP



WN__

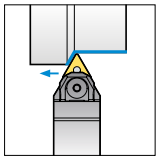
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
PWLNR/L	1616-H06	▲	▲	16	16	100	20	16	20	WN__0604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SW317
	1616-H06N	○	○	16	16	100	20	16	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SW317N
	2020-K06	▲	▲	20	20	125	25	20	20		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SW317
	2020-K06N	○	○	20	20	125	25	20	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SW317N
	2020-K08	▲	▲	20	20	125	25	20	26	WN__0804__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SW42
	2020-K08N	○	○	20	20	125	25	20	26		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SW42N
	2525-M06	▲	▲	25	25	150	32	25	20	WN__0604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SW317
	2525-M06N	○	○	25	25	150	32	25	20		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SW317N
	2525-M08	▲	▲	25	25	150	32	25	26	WN__0804__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SW42
	2525-N08N	○	○	25	25	150	32	25	26		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SW42N
	3232-M08		▲	32	32	150	40	32	33		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SW42
	3232-P08		▲	32	32	170	40	32	33		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SW42

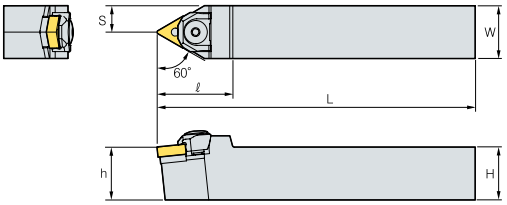
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

WTENN



60°



WSP

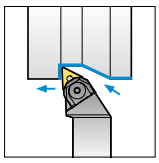


TN__

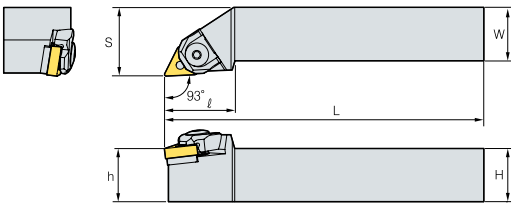
(mm)

	Bezeichnung	N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Keilklemme	Mutter	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Sicherungsring	Zwischenlage
WTENN	2020-K16	●	20	20	125	10	20	36	TN__1604__	CMH6R6	N0407	SP3M-1	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2525-M16	●	25	25	150	12,5	25	36		CMH6R6	N0407	SP3M	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2525-M22	●	25	25	150	12,5	25	42	TN__2204__	CMH6R1	N0508	SP4M	HW30L	MHX0626	ER04	ST43M
	3232-P22	●	32	32	170	16	32	42		CMH6R1	N0508	SP4M	HW30L	MHX0626	ER04	ST43M

WTJNR/L



93°



WSP

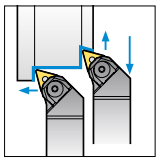


TN__

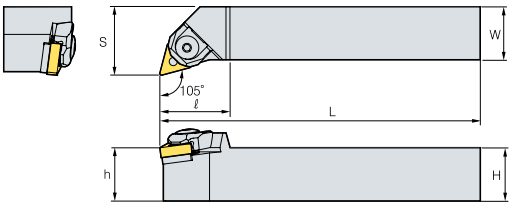
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Keilklemme	Mutter	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Sicherungsring	Zwischenlage
WTJNR/L	2020-K16	●	●	20	20	125	25	20	33	TN__1604__	CMH6R6	N0407	SP3M-1	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2020-M16		○	20	20	150	25	20	33		CMH6R6	N0407	SP3M	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2525-M16	●	●	25	25	150	32	25	33		CMH6R6	N0407	SP3M	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2525-M22	●	●	25	25	150	32	25	35	TN__2204__	CMH6R1	N0508	SP4M	HW30L	MHX0626	ER04	ST43M
	2525-P22		○	25	25	170	32	25	35		CMH6R1	N0508	SP4M	HW30L	MHX0626	ER04	ST43M
	3225-P16	○	○	32	25	170	40	32	33	TN__1604__	CMH6R6	N0407	SP3M	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	3232-P16	●	●	32	32	170	40	32	33		CMH6R6	N0407	SP3M	HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	3232-P22	●	●	32	32	170	40	32	35	TN__2204__	CMH6R1	N0508	SP4M	HW30L	MHX0626	ER04	ST43M

WTXNR/L



105°



WSP



TN__

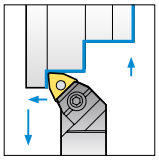
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Keilklemme	Mutter	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Sicherungsring	Zwischenlage
WTXNR/L	2020-K16	●	●	20	20	125	25	20	30	TN__1604__	CMH6R6	N0407	SP3M-1	HW25L HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	2525-M16	●	●	25	25	150	32	25	33		CMH6R6	N0407	SP3M	HW25L HW30L	MHX0626	ER04	ST32M
	3232-P16		○	32	32	170	40	32	33		CMH6R6	N0407	SP3M	HW25L HW30L	MHX0626	ER04	ST32M

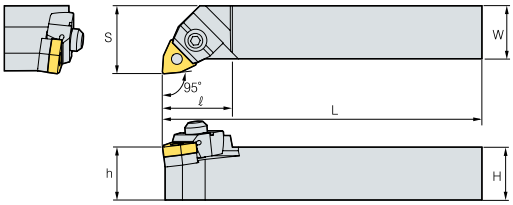
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

WWLNR/L



95°



WSP



WN__

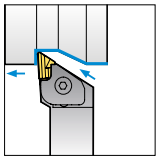
(mm)

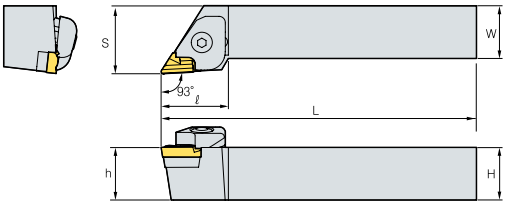
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	C-Ring	Keilklemme	Mutter	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
WWLNR/L	**2020-K08**	●	●	20	20	125	25	20	32	WN__0804__	CR05	CMH6R/L3	N0508	SP2M	HW30L HW40L	MHX0630	SW43M
	2525-M08	●	●	25	25	150	32	25	33		CR05	CMH6R2	N0508	SP4M	HW30L HW40L	MHX0630	SW43M
	3225-M08		○	32	25	150	40	32	33		CR05	CMH6R2	N0508	SP4M	HW30L HW40L	MHX0630	SW43M
	3232-P08	●	●	32	32	170	40	32	33		CR05	CMH6R2	N0508	SP4M	HW30L HW40L	MHX0630	SW43M

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CKJNR/L


93°



WSP

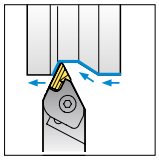


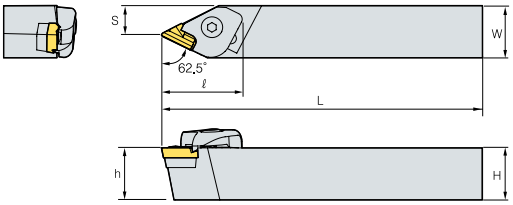
KN__

(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Stift	Zwischenlage
CKJNL	**2020-K16**	▲		20	20	125	25	20	32	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
	2525-M16	▲		25	25	150	32	25	32		SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
	3232-P16	▲		32	32	170	40	32	32		SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
	4040-R16	▲		40	40	200	50	40	32		SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
CKJNR	**2020-K16**		▲	20	20	125	25	20	32	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	2525-M16		▲	25	25	150	32	25	32		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	3225-M16		○	32	25	150	32	32	32		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	3225-P16		▲	32	25	170	32	32	32		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	3232-P16		▲	32	32	170	40	32	32		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	4040-R16		▲	40	40	200	50	40	32		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C

CKNNR/L


62,5°



WSP



KN__

(mm)

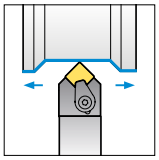
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Stift	Zwischenlage
CKNNL	**2525-M16**	○		25	25	150	14,3	25	37	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
	3232-P16	●		32	32	170	16,8	32	37		SR3 SR4	CTH6L1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
CKNNR	**2525-M16**		▲	25	25	150	14,3	25	37	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
	3232-P16		▲	32	32	170	16,8	32	37		SR3 SR4	CTH6R1	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C

Drehen

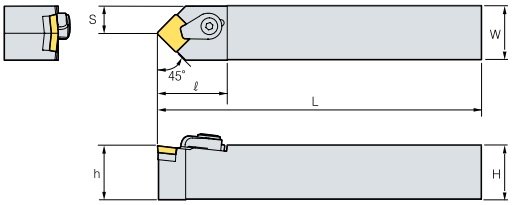
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

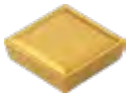
CSDPN



45°



WSP

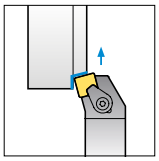


SP_R

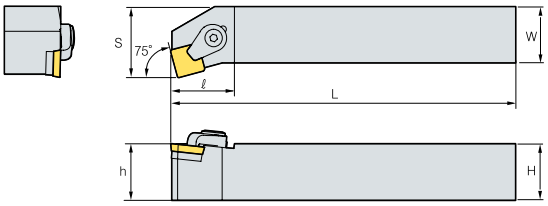
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
CSDPN	1616-H09	○	16	16	100	8	16	30	SP_R0903__	CR03C	CH53R1	CH0515C	SP3C	HW25L	SS32C
	2525-M12	▲	25	25	150	12,5	25	35	SP_R1203__	CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW25L	SS42C

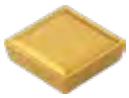
CSKPR/L



75°



WSP

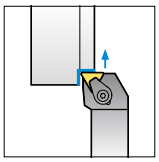


SP_R

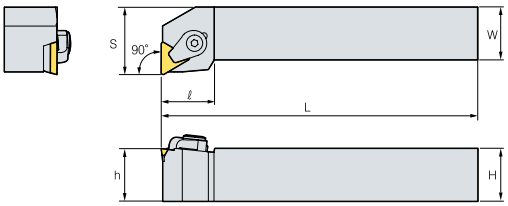
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
CSKPR/L	2525-M12	○	▲	25	25	150	32	20	32	SP_R1203__	CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	SS42C

CTFPR/L



90°



WSP



TP_R

(mm)

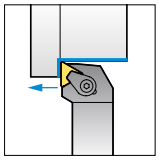
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
CTFPR/L	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	32	TP_R1603__	CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	32		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C

Drehen

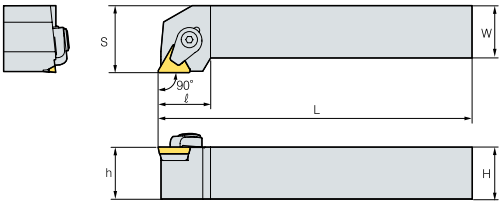
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CTGPR/L



90°



WSP



TP_R

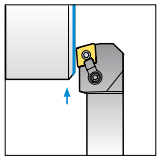
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
CTGPR/L	1212-F11	○	●	12	12	80	16	12	20	TP_R1103__	CR03C	CH53R1	CHX0515C		HW25L	
	1616-H11	○	●	16	16	100	20	16	20		CR03C	CH53R1	CHX0515C		HW25L	
	2020-K11	▲	▲	20	20	125	25	20	20		CR03C	CH53R1	CHX0515C		HW25L	
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	25	TP_R1603__	CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	25		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
	2525-M22	○	▲	25	25	150	32	25	32	TP_R2204__	CR05C	CH83R1	CHX0823C	SP4C	HW40L	ST43C
	3232-P22	▲	▲	32	32	170	40	32	32		CR05C	CH83R1	CHX0823C	SP4C	HW40L	ST43C

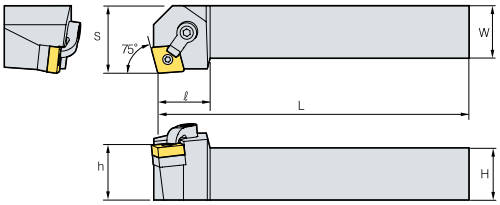
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCKNR/L



75°



WSP

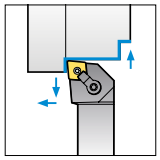


CN__

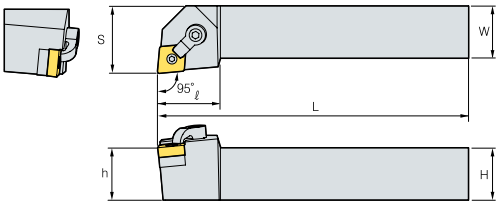
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MCKNR/L	2020-K12	○	○	20	20	125	25	20	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	2525-M12	○	●	25	25	150	32	25	32		CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	3232-P12	○	○	32	32	170	40	32	32		CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D

MCLNR/L



95°



WSP



CN__

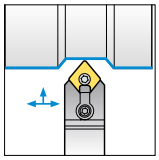
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MCLNR/L	1616-H09	○	○	16	16	100	20	16	25	CN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SC32D
	2020-K09	○	○	20	20	125	25	20	25		CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SC32D
	2020-K12	○	○	20	20	125	25	20	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	2525-M09	○	○	25	25	150	32	25	25	CN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SC32D
	2525-M12	○	●	25	25	150	32	25	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	2525-M16	○	●	25	25	150	32	25	33	CN__1606__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53D
	2525-M19	○	○	25	25	150	32	25	38	CN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SC63D
	3225-P12	○	○	32	25	170	32	32	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	3232-P12	○	●	32	32	170	40	32	32		CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	3232-P16	○	●	32	32	170	40	32	33	CN__1606__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	40	32	38	CN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SC63D
	4040-S16	○	○	40	40	250	50	40	33	CN__1606__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53D
	4040-S19	○	○	40	40	250	50	40	38	CN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SC63D
	4040-S25	○	○	40	40	250	50	40	38	CN__2507__	CDH8N3	DHA3/8-35	SP8D	HW39.7L HW47.6L	SC84D

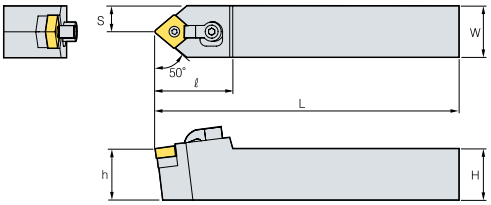
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCMNN



50°



WSP

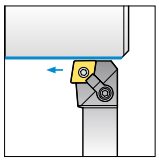


CN__

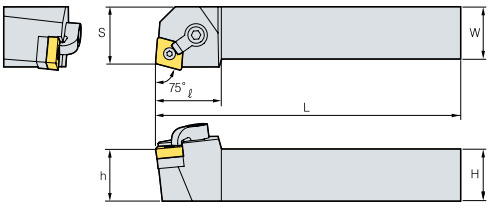
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MCMNN	2020-K12	○	20	20	125	10	20	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	2525-M12	○	25	25	150	12,5	25	32		CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	2525-M16	○	25	25	150	12,5	25	40	CN__1606__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53S
	3232-P12	○	32	32	170	16	32	32	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
	3232-P16	○	32	32	170	16	32	40	CN__1606__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53S
	3232-P19	○	32	32	170	16	32	40	CN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SD63D
	4040-S19	○	40	40	250	20	40	32		CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SD63D

MCRNR/L



75°



WSP



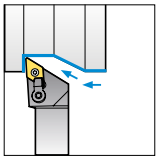
CN__

(mm)

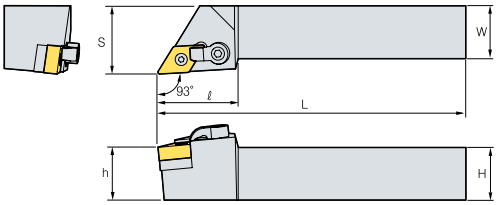
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MCRNR/L	2020-K12	○	○	20	20	125	22	20	32	CN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SC43D
	2525-M12	○	○	25	25	150	27	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SC43D
	2525-M16	○	○	25	25	150	27	25	33	CN__1606__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53D
	3232-P16	○	○	32	32	170	35	32	33		CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SC53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	35	32	38	CN__1906__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SC63D
	3232-R19		○	32	32	200	35	32	38		CDH8N1	DHA5/16-32	SP6D	HW39.7L	SC63D
	4040-S19	○	○	40	40	250	43	40	38		CDH8N1	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SC63D

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

MDJNR/L



93°



WSP

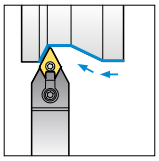


DN__

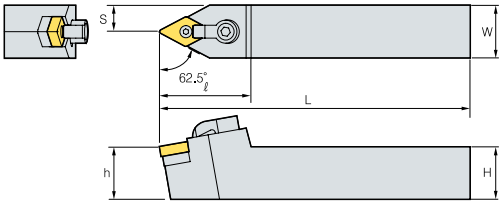
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MDJNR/L	2020-K11	○	○	20	20	125	25	20	32	DN__1104__	CDH6N	DHA1/4-19	SP3D	HW19.8L HW31.8L	SD32D
	2020-K15	○	○	20	20	125	25	20	36	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	2020-K15-3	○	●	20	20	125	25	20	36	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	2525-M11	○	○	25	25	150	32	25	32	DN__1104__	CDH6N	DHA1/4-19	SP3D	HW19.8L HW31.8L	SD32D
	2525-M15	○	○	25	25	150	32	25	36	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	2525-M15-3	○	●	25	25	150	32	25	36	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	3232-P15	○	○	32	32	170	40	32	36	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	3232-P15-3	○	○	32	32	170	40	32	36	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D

MDNNN



62,5°



WSP



DN__

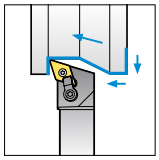
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MDNNN	2525-M15	○	25	25	150	12,5	25	41	DN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP4DL	HW23.8L HW39.7L	SD43D
	2525-M15-3	●	25	25	150	12,5	25	41	DN__1504__	CDH8N	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SD43D

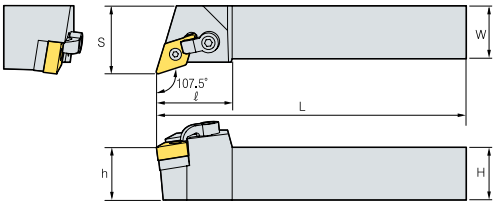
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MDQNR/L



107,5°



WSP

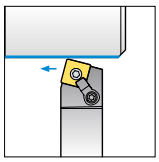


DN__

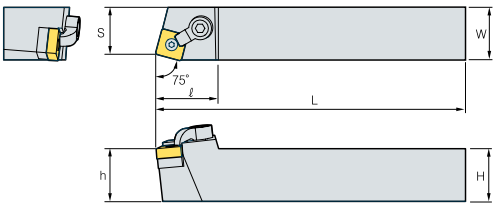
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MDQNR/L	2525-M15	●	●	25	25	150	32	25	36	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	2525-M15-3	●	○	25	25	150	32	25	36	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	3232-M15	○	○	32	32	170	40	32	36	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	3232-P15	○	○	32	32	170	40	32	36		CDH6N	DHA1/4-25	SP4DL	HW23.8L HW31.8L	SD43D
	3232-P15-3	○	○	32	32	170	40	32	36	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-25	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D

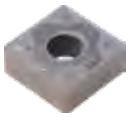
MSBNR/L



75°



WSP



SN__

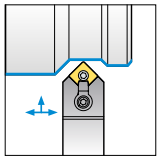
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MSBNR/L	2020-K12	○	○	20	20	125	17	20	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M12	○	○	25	25	150	22	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M15	○	○	25	25	150	22	25	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P15	○	○	32	32	170	22	32	35		CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	27	32	40	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S19	○	○	40	40	250	35	40	40		CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D

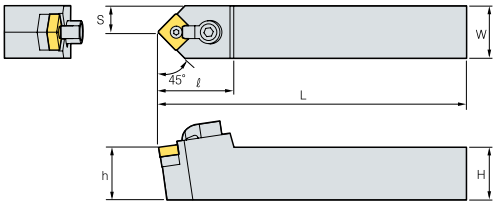
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MSDNN



45°



WSP

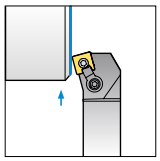


SN__

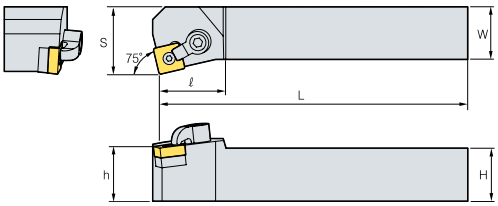
(mm)

	Bezeichnung	N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MSDNN	1616-H09	○	16	16	100	8	16	28	SN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K09	○	20	20	125	10	20	28		CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K12	○	20	20	125	10	20	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M12	○	25	25	150	12,5	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M15	○	25	25	150	12,5	25	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3225-P12	○	32	25	170	12,5	32	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	3225-P15	○	32	25	170	12,5	32	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P15	○	32	32	170	16	32	35		CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P19	○	32	32	170	16	32	42	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S15	○	40	40	250	20	40	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	4040-S19	○	40	40	250	20	40	42	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D

MSKNR/L



75°



WSP



SN__

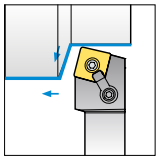
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MSKNR/L	1616-H09	○	○	16	16	100	20	16	28	SN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K09	○	○	20	20	125	22	20	28		CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K12	○	○	20	20	125	25	20	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M12	○	○	25	25	150	32	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M15	○	○	25	25	150	32	25	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3225-P12	○	○	32	25	170	32	32	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	3232-P15	○	○	32	32	170	40	32	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	40	32	40	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S19	○	○	40	40	250	50	40	40		CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S25	○	○	40	40	250	50	40	47	SN__2507__	CDH8N3	DHA3/8-35	SP8D	HW39.7L HW47.6L	SS84D

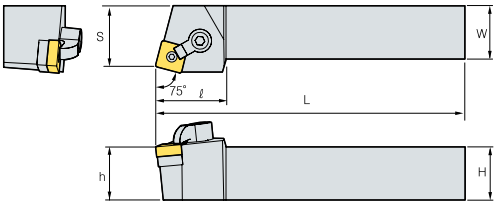
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MSRNR/L



75°



WSP

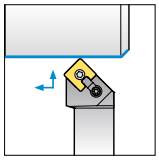


SN__

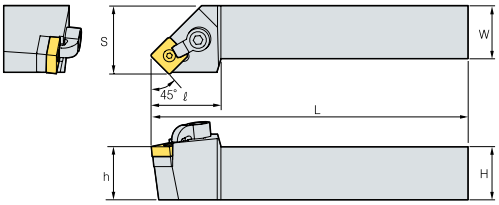
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MSRNR/L	1616-H09	○	○	16	16	100	17	16	28	SN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K09	○	○	20	20	125	22	20	28		CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K12	○	○	20	20	125	22	20	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M12	○	○	25	25	150	27	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M15	○	○	25	25	150	27	25	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3225-P19	○	○	32	25	170	27	32	40	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P15	○	○	32	32	170	35	32	35	SN__1506__	CDH8N	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	35	32	40	SN__1906__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S19	○	○	40	40	250	43	40	40		CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S25	○	○	40	40	250	43	40	40	SN__2507__	CDH8N3	DHA3/8-35	SP8D	HW39.7L HW47.6L	SS84D

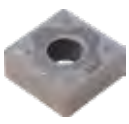
MSSNR/L



45°



WSP



SN__

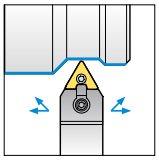
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MSSNR/L	1616-H09	○	○	16	16	100	20	16	28	SN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K09	○	○	20	20	125	25	20	28		CDH7N	DHA10-32-19	SP3DS	HW19.8L HW23.8L	SS32D
	2020-K12	○	○	20	20	125	25	20	32	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M12	○	○	25	25	150	32	25	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
	2525-M15	○	○	25	25	150	32	25	35	SN__1506__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P15	○	○	32	32	170	40	32	35		CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	SS53D
	3232-P19	○	○	32	32	170	40	32	40	SN__1906__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S19	○	○	40	40	250	50	40	40		CDH8N1	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SS63D
	4040-S25	○	○	40	40	250	50	40	48	SN__2507__	CDH8N3	DHA3/8-35	SP8D	HW39.7L HW47.6L	SS84D

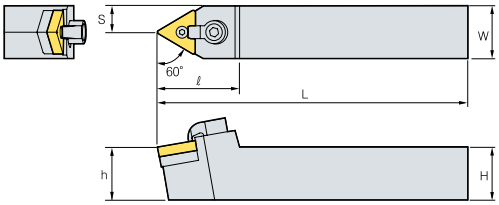
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MTENN



60°



WSP

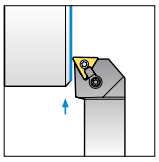


TN__

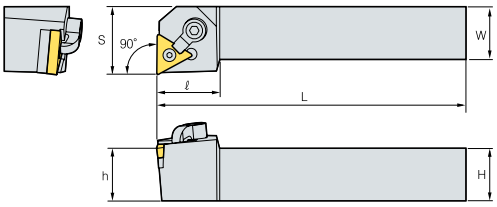
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MTENN	2020-K16	○	20	20	125	10	20	32	TN__1604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M16	○	25	25	150	12,5	25	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M22	○	25	25	150	12,5	25	35	TN__2204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P27	○	32	32	170	16	32	35	TN__2706__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S33	○	40	40	250	20	40	40	TN__3307__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6DL	HW35.7L HW39.7L	ST63D

MTFNR/L



90°



WSP



TN__

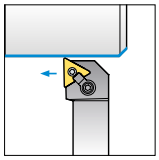
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MTFNR/L	1616-H16	○	○	16	16	100	20	16	32	TN__1604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2020-K16	○	○	20	20	125	25	20	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M16	○	○	25	25	150	32	25	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M22	○	○	25	25	150	32	25	32	TN__2204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P22	○	○	32	32	170	40	32	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P27	○	○	32	32	170	40	32	35	TN__2706__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S22	○	○	40	40	250	50	40	32	TN__2204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	4040-S27	○	○	40	40	250	50	40	35	TN__2706__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S33	○	○	40	40	250	50	40	40	TN__3307__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6DL	HW35.7L HW39.7L	ST63D

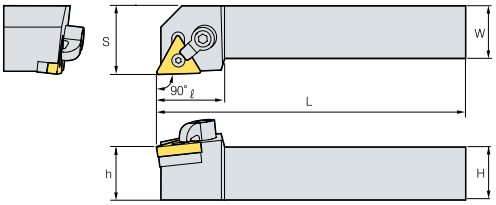
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MTGNR/L



90°



WSP

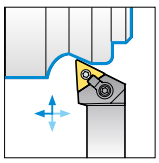


TN__

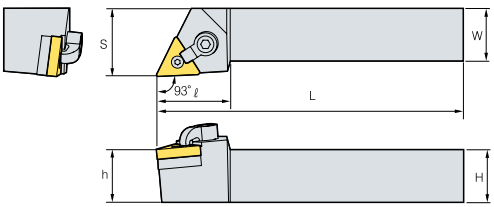
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MTGNR/L	1616-H16	○	○	16	16	100	20	16	32	TN__1604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2020-K16	○	○	20	20	125	25	20	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M16	○	○	25	25	150	32	25	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M22	○	○	25	25	150	32	25	32	TN__2204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P22	○	○	32	32	170	40	32	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P27	○	○	32	32	170	40	32	35	TN__2706__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S27	○	○	40	40	250	50	40	35		CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S33	○	○	40	40	250	50	40	40	TN__3307__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6DL	HW35.7L HW39.7L	ST63D

MTJNR/L



93°



WSP



TN__

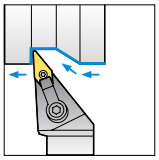
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MTJNR/L	2020-K16	○	○	20	20	125	25	20	32	TN__1604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M16	○	●	25	25	150	32	25	32		CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
	2525-M22	○	○	25	25	150	32	25	32	TN__2204__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P22	○	○	32	32	170	40	32	32		CDH8N1	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	ST43D
	3232-P27	○	○	32	32	170	40	32	35	TN__2706__	CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S27	○	○	40	40	250	50	40	35		CDH8N1	DHA5/16-32	SP5D	HW31.8L HW39.7L	ST53D
	4040-S33	○	○	40	40	250	50	40	40	TN__3307__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6DL	HW35.7L HW39.7L	ST63D

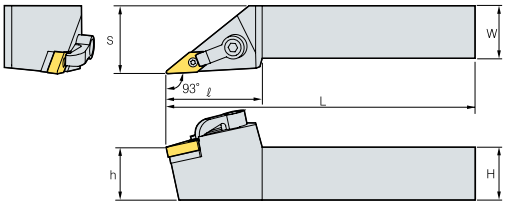
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MVJNR/L



93°



WSP

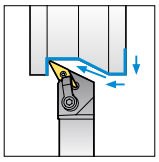


VN__

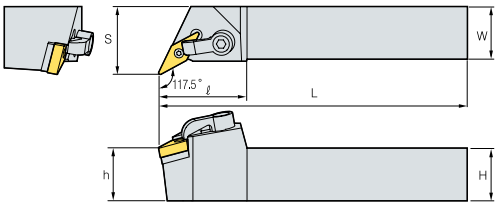
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MVJNR/L	2020-K16	●	●	20	20	125	25	20	37	VN__1604__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	2525-M16	●	●	25	25	150	32	25	37		CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	2525-M22	○	○	25	25	150	32	25	50	VN__2204__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SV43D
	3232-P16	○	○	32	32	170	40	32	37	VN__1604__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	3232-P22	○	○	32	32	170	40	32	50	VN__2204__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SV43D
	4040-S22	○	○	40	40	250	50	40	50		CDH8N2	DHA5/16-32	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SV43D

MVQNR/L



117,5°



WSP



VN__

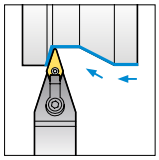
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MVQNR/L	2020-K16	●	●	20	20	125	25	20	42	VN__1604__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	2525-M16	●	●	25	25	150	32	25	42		CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	3232-P16	○	○	32	32	170	40	32	37		CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D

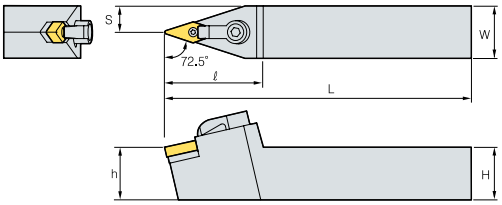
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MVVNN



72,5°



WSP

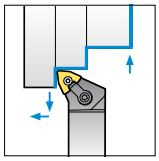


VN__

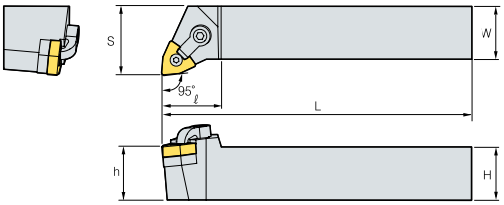
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MVVNN	2020-K16	●	20	20	125	25	20	42	VN__1604__	CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
	2525-M16	●	25	25	150	32	25	42		CDH8N2	DHA5/16-32	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D

MWLNR/L



95°



WSP



WN__

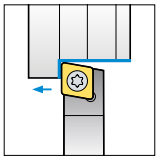
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
MWLNR/L	2020-K06	○	○	20	20	125	25	20	32	WN__0604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW32D
	2020-K08	○	●	20	20	125	25	20	32	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
	2525-M06	○	○	25	25	150	32	25	32	WN__0604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW32D
	2525-M08	●	●	25	25	150	32	25	32	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
	3232-P06	○	○	32	32	170	40	32	32	WN__0604__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW32D
	3232-P08	○	○	32	32	170	40	32	32	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
	3232-P13		○	32	32	170		32		WN__1306__	CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SW63D
	4040-P13	○	○	40	40	170		40			CDH8N	DHA5/16-32	SP6D	HW35.7L HW39.7L	SW63D

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

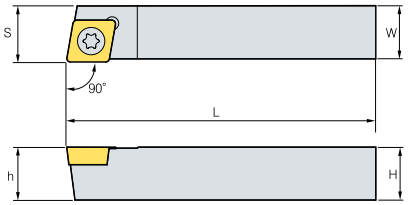
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCACR/L



90°





WSP

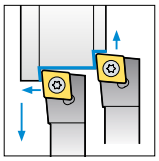


CC__

(mm)

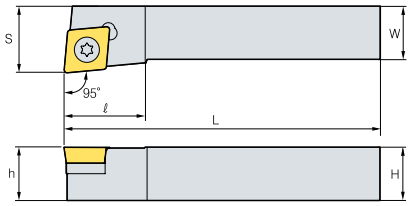
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Schlüssel	Schraube
SCACR/L	1010-E06	▲	○	10	10	70	10,5	10	CC__0602__	TW07P	FTKA02565
	1212-F09	▲	▲	12	12	80	12,5	12	CC__09T3__	TW15P	FTKA03508

SCLCR/L



95°





WSP



CC__

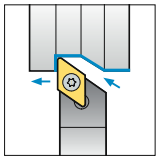
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SCLCR/L	0808-D06	▲	▲	8	8	60	10	8	10	CC__0602__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1010-E06	▲	▲	10	10	70	16	10	10		-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F09	▲	▲	12	12	80	20	12	16	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
	1616-H09	▲	▲	16	16	100	20	16	16		-	TW15P	FTGA03508	-
	2020-H09	▲	▲	20	20	100	25	20	16		-	TW15P	FTGA03508	-
	2020-K09	▲	▲	20	20	125	25	20	16		-	TW15P	FTGA03508	-
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	25	20	25	CC__1204__	SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
	2525-M09		▲	25	25	150	32	25	26	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	26	CC__1204__	SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S

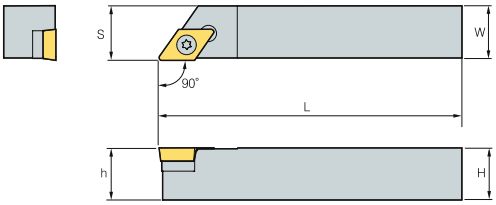
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

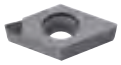
SDACR/L



90°



WSP

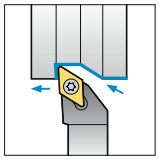


DC__

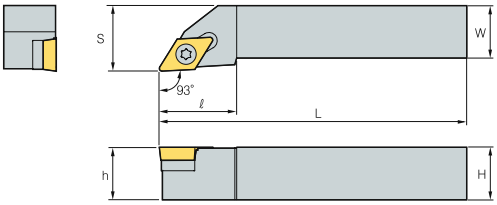
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SDACR/L	1010-E07	▲	▲	10	10	70	10,5	10	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-C11	○		12	12	50	12,5	12	DC__11T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	1212-F11	▲	▲	12	12	80	12,5	12		-	TW15P	FTKA03508	-
	1212-M11	▲	▲	12	12	150	12,5	12		-	TW15P	FTKA03508	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	16,5	16		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2020-H11	▲	▲	20	20	100	20,5	20		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2020-K11	○		20	20	125	20,5	20		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S

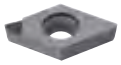
SDJCR/L



93°



WSP



DC__

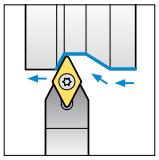
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SDJCR/L	1010-E07	▲	▲	10	10	70	10	15	15	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1010-F07	▲		10	10	80	12	10	10		-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F07	▲	▲	12	12	80	12	15	15		-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F11	▲	▲	12	12	80	12	15	15	DC__11T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	1212-M11	○	○	12	12	150	80	15	15		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	1616-H07	▲	▲	16	16	100	16	18	18	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	16	24	24	DC__11T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2020-K07	▲	▲	20	20	125	20	15	15	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K11	▲	▲	20	20	125	20	24	24	DC__11T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2525-M11	▲	▲	25	25	150	25	29	29		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

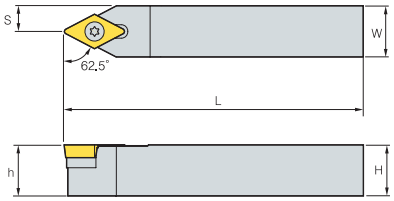
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SDNCN



62,5°





WSP

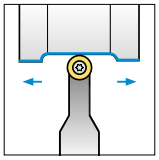


DC__

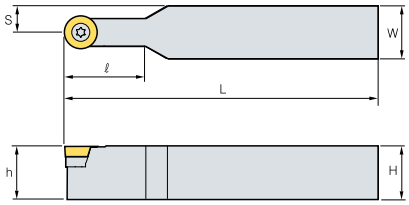
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SDNCN	1010-E07	▲	10	10	70	5	10	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F07	▲	12	12	80	6	12		-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-H11	▲	12	12	100	6	12	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
	1212-M11	▲	12	12	150	6	12		-	TW15P	FTGA03508	-
	1616-H11	▲	16	16	100	8	16		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2020-K11	▲	20	20	125	10	20		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
	2525-M11	▲	25	25	150	12,5	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S

SRDCN







WSP



RCGT

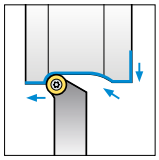
(mm)

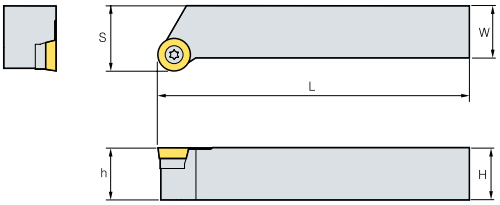
Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SRDCN	1010-E06	▲	10	10	70	5	10	10	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F06	▲	12	12	80	6	12	12		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H06	▲	16	16	100	8	16	12		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H08	▲	16	16	100	8	16	16	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	1616-H10	▲	16	16	100	8	16	25	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2020-H10	○	20	20	100	10	20	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2020-K06	▲	20	20	125	10	20	24	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K08	▲	20	20	125	10	20	20	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	2020-K10	▲	20	20	125	10	20	25	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2020-K12	▲	20	20	125	10	20	28	RCGT1204M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SR12S
	2525-M06	▲	25	25	150	12,5	25	20	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	2525-M08	▲	25	25	150	12,5	25	20	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	2525-M10	▲	25	25	150	12,5	25	25	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2525-M12	▲	25	25	150	12,5	25	28	RCGT1204M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SR12S

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SRGCR/L





WSP

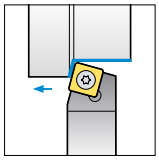


RCGT

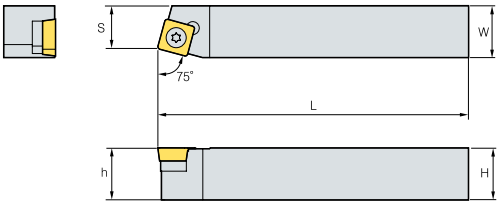
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SRGCR/L	1010-E06	○	○	10	10	70	12	10	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F06	○	▲	12	12	80	16	12		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H06	○	▲	16	16	100	20	16		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H08	○	○	16	16	100	20	16	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	1616-H10	○	▲	16	16	100	20	16	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2020-K06		○	20	20	125	25	20	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K08	○	▲	20	20	125	25	20	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	2020-K10	▲	●	20	20	125	25	20	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2020-K12	▲	●	20	20	125	25	20	RCGT1204M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SR12S
	2525-M06		▲	25	25	150	32	25	RCGT0602M0	-	TW07P	FTKA02565	-
	2525-M08	○	▲	25	25	150	32	25	RCGT0803M0	-	TW09P	FTNA0307	-
	2525-M10	○	▲	25	25	150	32	25	RCGT1003M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTKA03511A	SR10S
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	32	25	RCGT1204M0	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SR12S

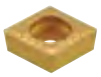
SSBCR/L



75°



WSP



SC__

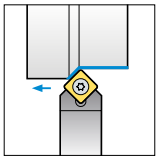
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SSBCR/L	1212-F09	○	▲	12	12	80	11	12	SC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
	1212-H09		○	12	12	100	11	12		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S
	1616-H09	▲	●	16	16	100	13	16		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	17	20	SC__1204__	SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SS42S

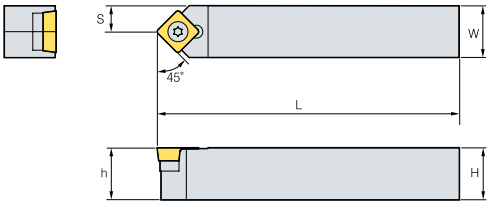
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

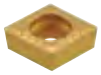
SSDCN



45°



WSP

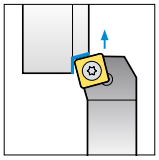


SC__

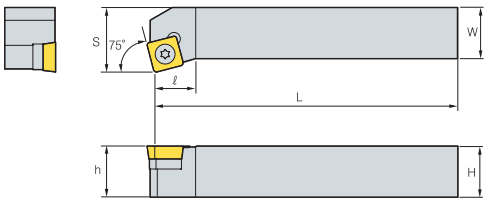
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SSDCN	1212-F09	▲	12	12	80	6	12	SC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
	1616-H09	▲	16	16	100	8	16		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S

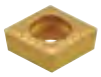
SSKCR/L



75°



WSP

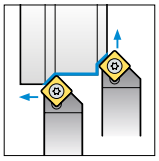


SC__

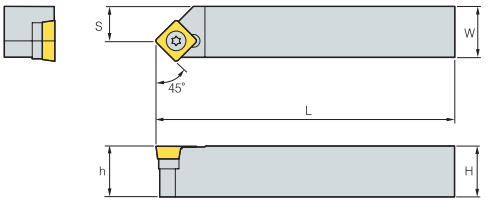
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SSKCR/L	1616-H09	○	○	16	16	100	20	16	13	SC__09T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S

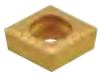
SSSCR/L



45°



WSP



SC__

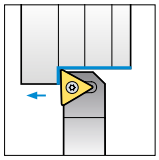
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SSSCR/L	1616-H09	▲	▲	16	16	100	17	16	SC__09T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S
	2020-K09	▲	▲	20	20	125	25	20		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SS32S
	2020-K12	▲	▲	20	20	125	21	20	SC__1204__	SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SS42S
	2525-M12	▲	▲	25	25	150	26	25		SHXN0610F	TW15P HW35L	FTGA0411F	SS42S

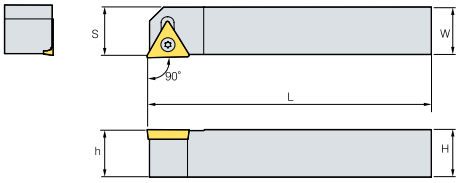
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STACR/L



90°



WSP

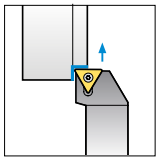


TC__

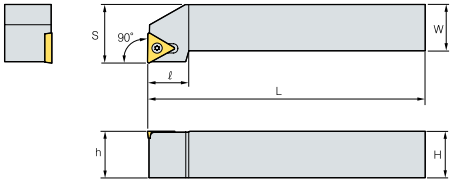
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Schlüssel	Schraube
STACR/L	1010-E09	○	○	10	10	70	10,5	10	TC__0902__	TW06P	FTKA02206
	1212-F11	▲	●	12	12	80	12,5	12	TC__1102__	TW07P	FTKA02565

STFCR/L



90°



WSP



TC__

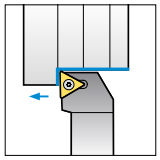
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
STFCR/L	1010-E09	▲	▲	10	10	70	12	10	10	TC__0902__	-	TW06P	FTKA02206	-
	1212-F11	○	▲	12	12	80	16	12	14	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	20	16	14		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H16	▲	▲	16	16	100	20	16	19	TC__16T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	19		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2525-M16	●	●	25	25	150	32	25	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S

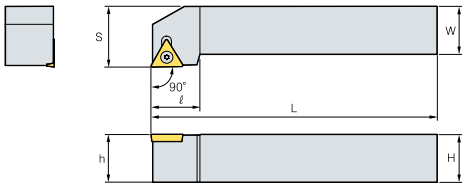
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STGCR/L



90°



WSP

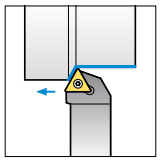


TC__

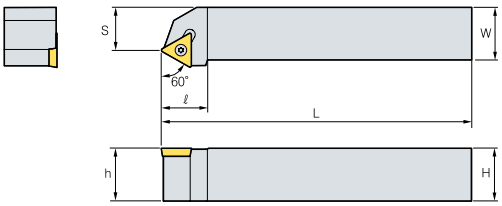
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
STGCR/L	0808-D09	○	○	8	8	60	10	8	11	TC__0902__	-	TW06P	FTKA02206	-
	1010-E09	○	▲	10	10	70	12	10	11		-	TW06P	FTKA02206	-
	1212-F11	●	▲	12	12	80	16	12	14	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	20	16	16		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H16	●	▲	16	16	100	20	16	21	TC__16T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	21		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	21		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S

STTCR/L



60°



WSP



TC__

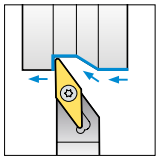
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
STTCR/L	1616-H11	○	▲	16	16	100	13	16	14	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H16	○	○	16	16	100	13	16	19	TC__16T3__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2020-K16	○	▲	20	20	125	17	20	19		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
	2525-M11		▲	25	25	150	22	25	20	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-

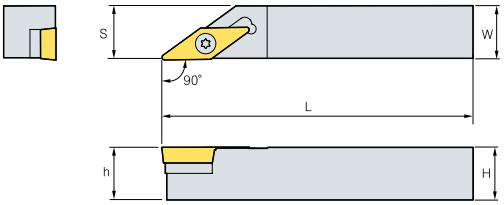
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVABR/L



90°



WSP

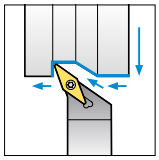


VB__

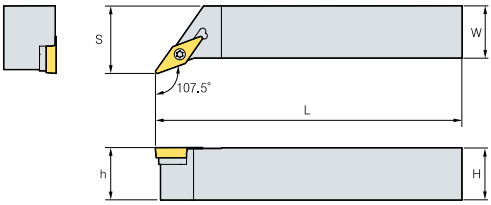
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVABR/L	**1616-H16**	▲	▲	16	16	100	16,5	16	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	1616-K16	○	○	16	16	125	16,5	16		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	20,5	20		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVHBR/L



107,5°



WSP



VB__

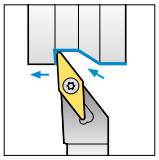
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVHBR/L	**2020-K16**	▲		20	20	125	25	20	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	3225-P16	▲	▲	32	25	170	32	32		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

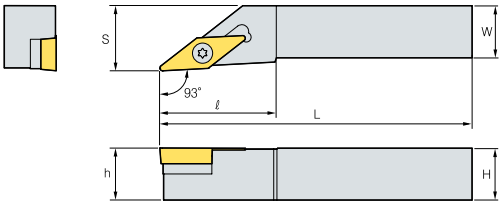
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVJBR/L



93°



WSP

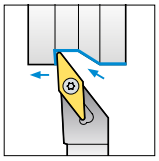


VB__

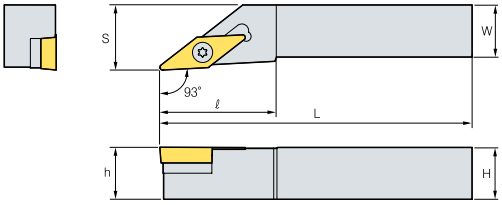
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVJBR/L	1212-F11	▲	▲	12	12	80	16	12	27	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	20	16	27		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11-2		○	16	16	100	20	16	27	VB__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H16	▲	▲	16	16	100	20	16	36	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2020-K11	▲	▲	20	20	125	25	20	27	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K11-2	○	○	20	20	125	25	20	27	VB__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	41	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2525-M11	○	▲	25	25	150	32	25	35	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	41	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	3225-P16	▲	▲	32	25	170	32	32	55		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	3232-P16	○	▲	32	32	170	32	32	55		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVJCR/L



93°



WSP



VC__

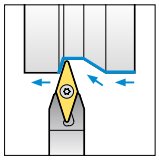
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVJCR/L	1212-F11	▲	▲	12	12	80	16	12	25	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F13	▲	▲	12	12	80	16	12	32	VC__1303__	-	TW09P	FTKA0307	-
	1616-H11	▲	▲	16	16	100	20	16	25	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H13	▲	○	16	16	100	20	16	32	VC__1303__	-	TW09P	FTKA0307	-
	1616-H16	▲	▲	16	16	100	20	16	40	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2020-K11	▲	▲	20	20	125	25	20	25	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K13	▲	▲	20	20	125	25	20	32	VC__1303__	-	TW09P	FTKA0307	-
	2020-K16	▲	▲	20	20	125	25	20	40	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2525-M11	▲	▲	25	25	150	32	25	42	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2525-M13	▲	○	25	25	150	32	25	43	VC__1303__	-	TW09P	FTKA0307	-
	2525-M16	▲	▲	25	25	150	32	25	40	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

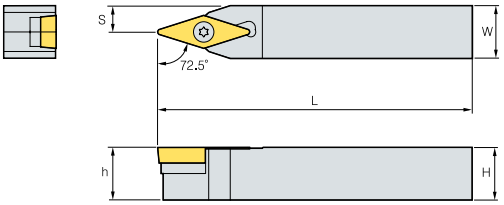
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVVBN



72,5°



WSP

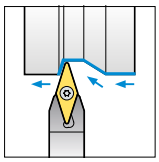


VB__

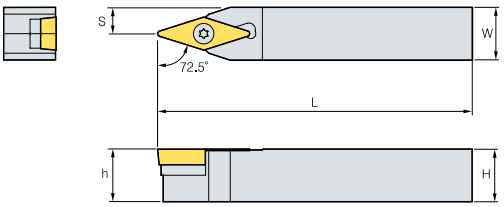
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVVBN	1212-F11	▲	12	12	80	6	12	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H11	▲	16	16	100	8	16		-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H16	▲	16	16	100	8	16	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2020-K11	▲	20	20	125	10	20	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K16	▲	20	20	125	10	20	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2525-M16	▲	25	25	150	12,5	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	3225-P16	▲	32	25	170	12,5	32		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	3232-P16	▲	32	32	170	12,5	32		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVVCN



72,5°



WSP



VC__

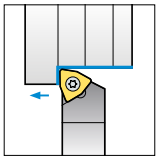
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
SVVCN	1212-F11	▲	12	12	80	6	12	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1212-F13	▲	12	12	80	6	12	VC__1303__	-	TW09P	FTNA0307	-
	1616-H11	▲	16	16	100	8	16	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	1616-H13	○	16	16	100	8	16	VC__1303__	-	TW09P	FTNA0307	-
	1616-H16	○	16	16	100	8	16	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2020-K11	▲	20	20	125	10	20	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
	2020-K13	▲	20	20	125	10	20	VC__1303__	-	TW09P	FTNA0307	-
	2020-K16	▲	20	20	125	10	20	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
	2525-M16	▲	25	25	150	12,5	25		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

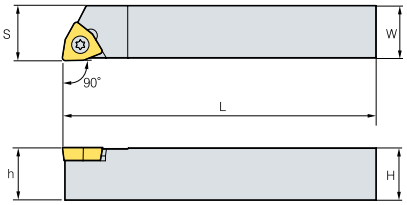
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SWACR/L



90°





WSP



WC__

(mm)

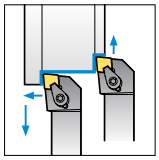
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	WSP	Schlüssel	Schraube
SWACR/L	1010-E04	○	○	10	10	70	10,1	10	WC__0402__	TW07P	FTKA02565
	1212-F04	○	○	12	12	80	12,1	12		TW07P	FTKA02565
	1616-H06	○	○	16	16	100	16,1	16	WC__06T3__	TW15P	FTGA03508
	2020-K08	○	○	20	20	125	20,1	20	WC__0804__	TW15P	FTGA0411F

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

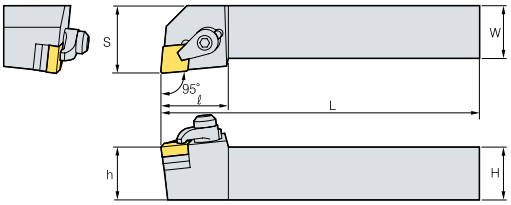
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Halter für keramische Wendeschneidplatten

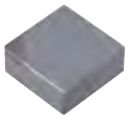
CCLNR/L



95°



WSP

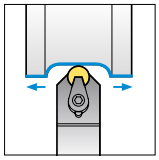


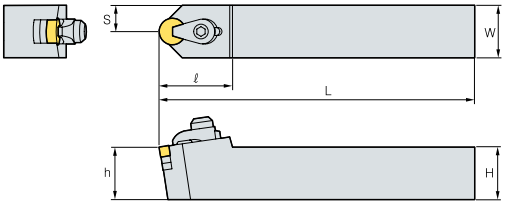
CN__

(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CCLNR/L	2525-M12C	○	●	25	25	150	32	25	32	CN_N1204__ CN_N1207__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SC42CC

CRDNN





WSP

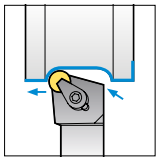


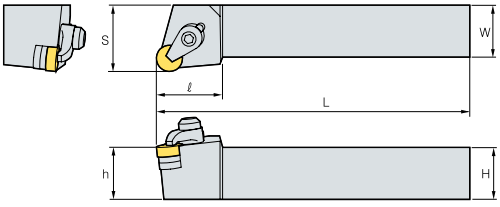
RN__

(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CRDNN	2525-M12C	●	25	25	150	12,5	25	35	RN_N1204__ RN_N1207__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SR42CC
	3225-P12C	○	32	25	170	16	32	35		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SR42CC

CRGNR/L





WSP



RN__

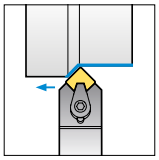
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CRGNR/L	2525-M12C	○	●	25	25	150	32	25	32	RN_N1204__ RN_N1207__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SR42CC
	3225-P12C		○	32	25	170	32	32	35		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SR42CC

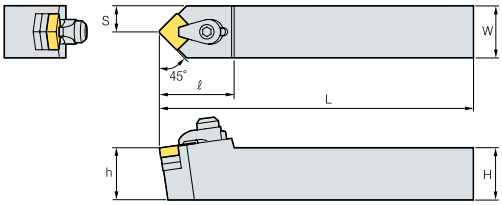
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

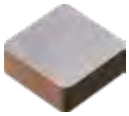
CSDNN



45°



WSP

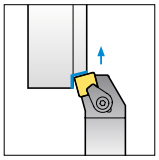


SN__

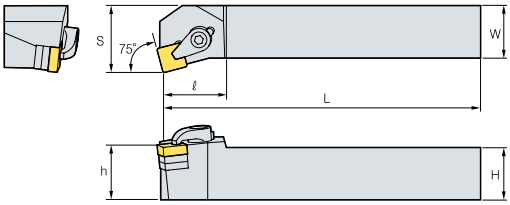
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CSDNN	2525-M12C	●	25	25	125	12,5	25	35	SN_N1204__ SN_N1207__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SS42CC
	3225-P12C	○	32	25	170	16	32	35		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SS42CC

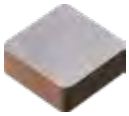
CSKNR/L



75°



WSP

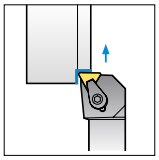


SN__

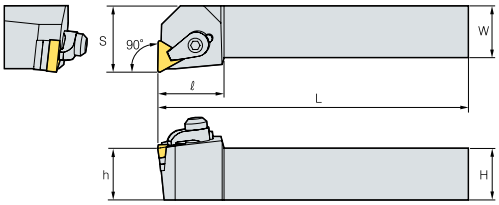
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CSKNR/L	2020-K12C		○	20	20	125	27	20	28	SN_N1204__ SN_N1207__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SS42CC
	2525-M12C	○	●	25	25	150	32	25	28		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SS42CC
	3225-P12C		○	32	25	170	32	32	34		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	SS42CC

CTFNR/L



90°



WSP



TN__

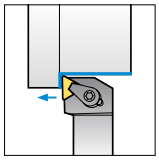
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CTFNR/L	2020-K16C		○	20	20	125	27	20	29	TN_R1603__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC
	2525-M16C	○	●	25	25	150	32	25	32	TN_N1604__ TN_N1607__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC
	3225-P16C		○	32	25	170	32	32	29	TN_R1603__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC

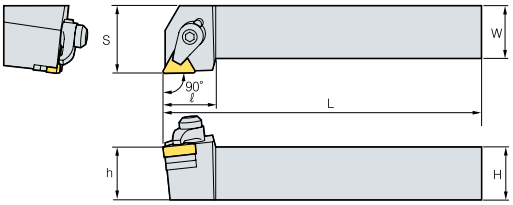
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CTGNR/L



90°



WSP



TN__

(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Feder	Klemme	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
CTGNR/L	2020-K16C		○	20	20	125	25	20	26	TN_N1604__ TN_N1607__	SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC
	2525-M16C	○	●	25	25	150	32	25	26		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC
	3225-P16C		○	32	25	170	32	32	26		SR3	CH6R3	HW20L HW40L	SHX0310 MHX0630	ST32CC

Drehen

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

S 12 M - S T F P R - 11

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Schaft-ausführung	Schaftdurch-messer	Werkzeug-länge	Spann-system	Wendeschneid-plattenform	Einstell-winkel	Freiwinkel	Werkzeug-richtung	Schneidkanten-länge

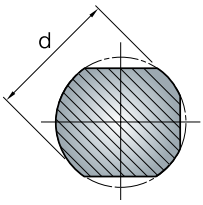
1 Schaftausführung

S 12 M - S T F P R - 11

- **S** Stahlschaft
- **A** Stahl mit Kühlmittelbohrung
- **C** Hartmetallschaft
- **E** Hartmetallstange mit festem Stahlkopf und Kühlmittelbohrung
- **X** Spezialausführung

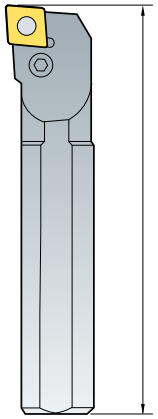
2 Schaftdurchmesser

S 12 M - S T F P R - 11



3 Werkzeuglänge

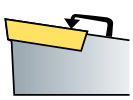
S 12 M - S T F P R - 11

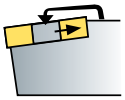


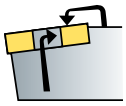
Länge (L)	(mm)
H	100
J	110
K	125
M	150
N	160
Q	180
R	200
S	250
T	300
U	350
V	400
W	450
Y	500

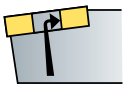
4 Spannsystem

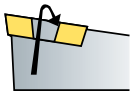
S 12 M - S T F P R - 11


Mit Spannpratzen — **C**


Doppelklemmung — **D**

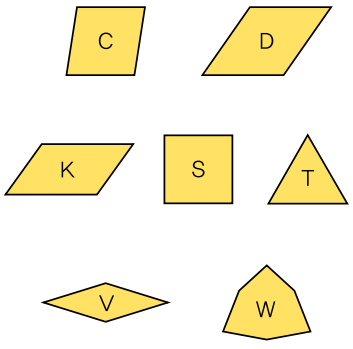

Mit Stift und Spannpratzen — **M**


Mit Kniehebel — **P**


Schraubbefestigung — **S**

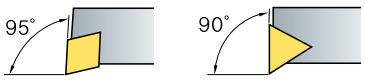
5 Wendeschneidplattenform

S 12 M - S T F P R - 11

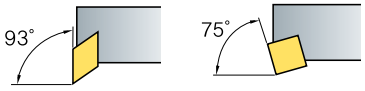


6 Einstellwinkel

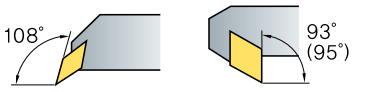
S 12 M - S T F P R - 11



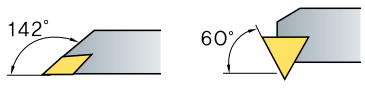
L **F**



U **K**



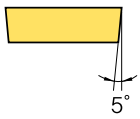
Q **Z**



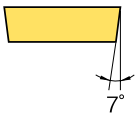
J **W**

7 Freiwinkel

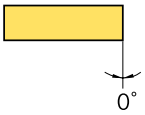
S 12 M - S T F P R - 11



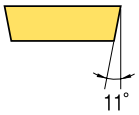
B



C



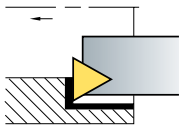
N

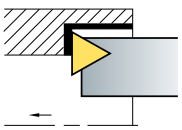


P

8 Werkzeugrichtung

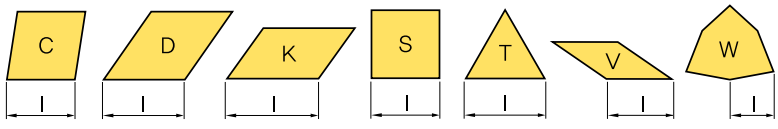
S 12 M - S T F P R - 11


R


L

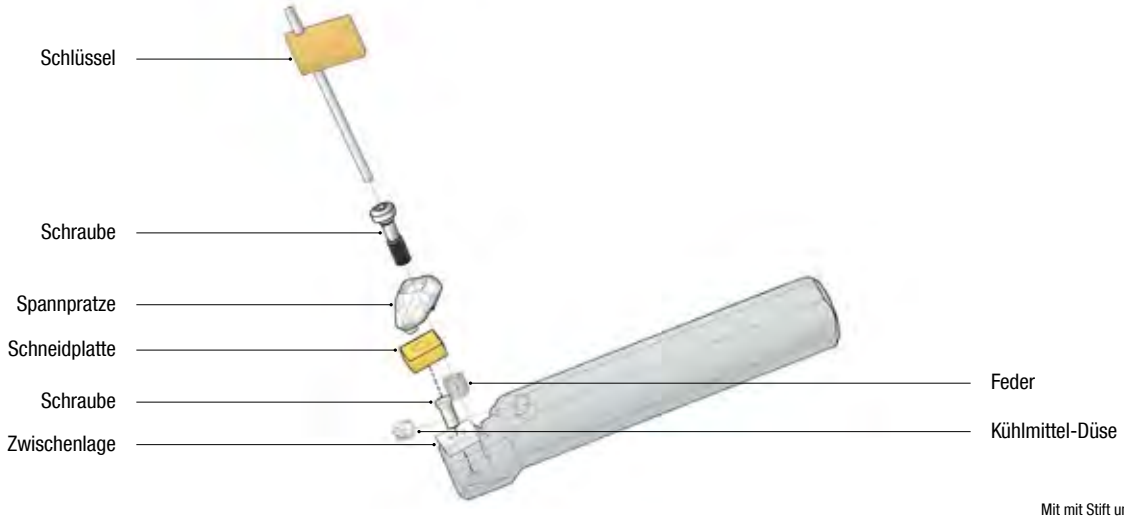
9 Schneidkantenlänge

S 12 M - S T F P R - 11



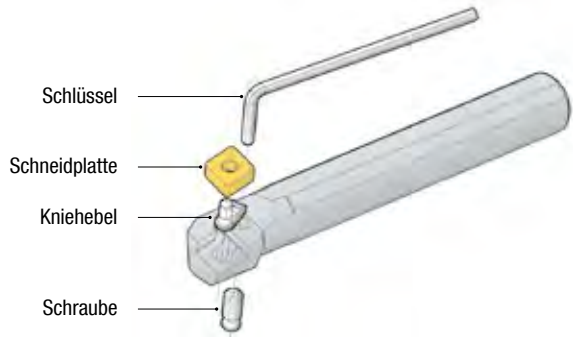
Anweisungen zur Montage von Bohrstangen

Doppelklemmsystem (D)



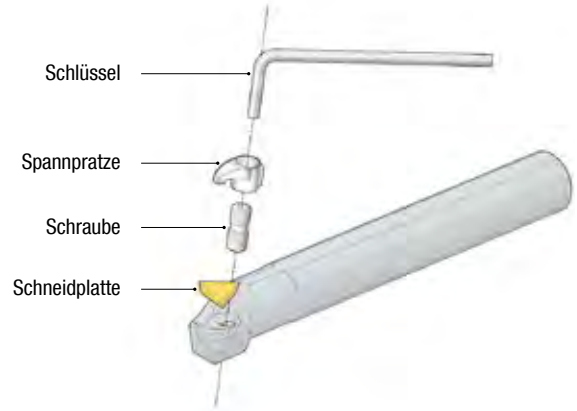
Mit mit Stift und Spannpratzen

Kniehebelsystem (P)



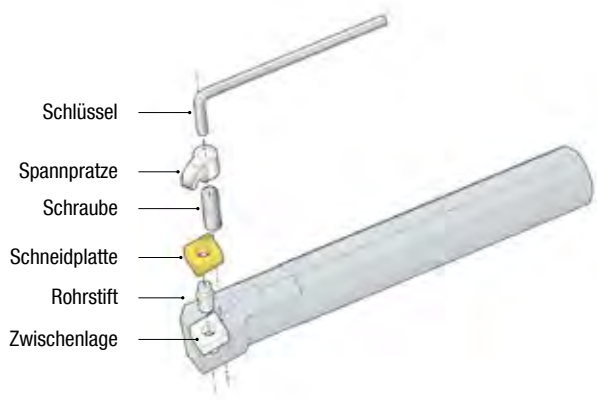
Mit Kniehebel

Klemmsystem (C)



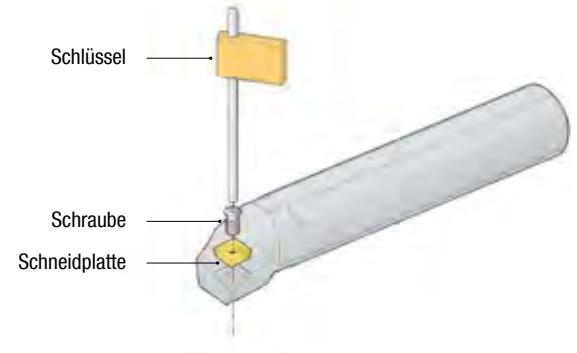
Mit Spannpratzen

Mehrfachklemmsystem (M)



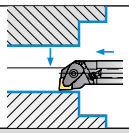
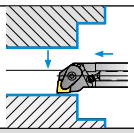
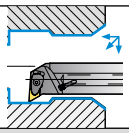
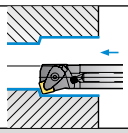
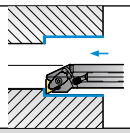
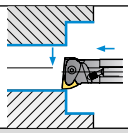
Mit Stift und Spannpratzen

Schraubsystem (S)

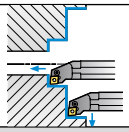
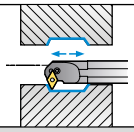
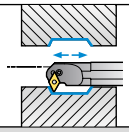
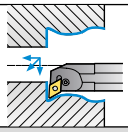
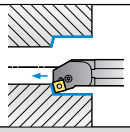
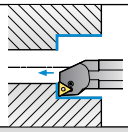
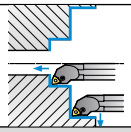


Schraubenspannung

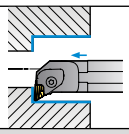
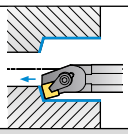
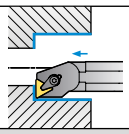
Doppelklemmsystem

Schnittform								
Bezeichnung	DCLNR/L	DDSNR/L	DDUNR/L	DSKNR/L	DTFNR/L	DWLNR/L		
Anstellwinkel	95°	95°	93°	75°	90°	95°		
Seite	B157	B157	B157	B158	B158	B159		
Kopieren			●					
Plandrehen	●	●				●		
Rückwärtsdrehen			●					
Drehen	●	●	●	●	●	●		

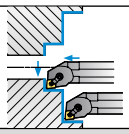
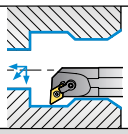
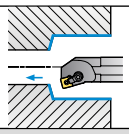
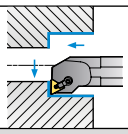
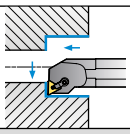
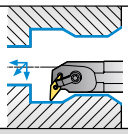
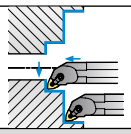
Kniehebelsystem

Schnittform								
Bezeichnung	PCLNR/L	PDQNR/L	PDSNR/L	PDUNR/L	PSKNR/L	PTFNR/L	PWLNR/L	
Anstellwinkel	95°	62,5°	62.5°	93°	75°	90°	95°	
Seite	B160	B161	B161	B162	B163	B163	B164	
Kopieren		●	●	●				
Plandrehen	●						●	
Rückwärtsdrehen		●	●	●		●	●	
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	

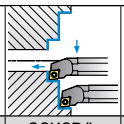
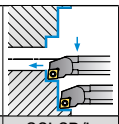
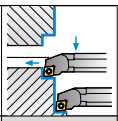
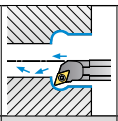
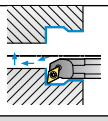
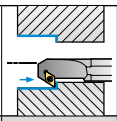
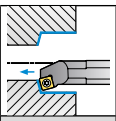
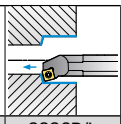
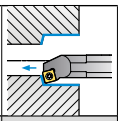
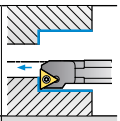
Klemmsystem

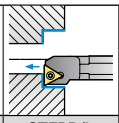
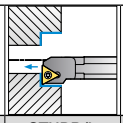
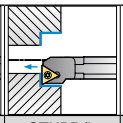
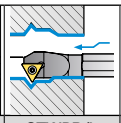
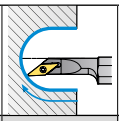
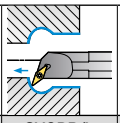
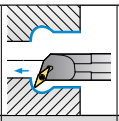
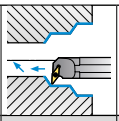
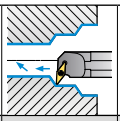
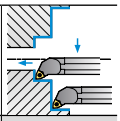
Schnittform								
Bezeichnung	CKUNR/L	CSKPR/L	CTFPR/L					
Anstellwinkel	93°	75°	90°					
Seite	B165	B165	B166					
Kopieren								
Plandrehen								
Rückwärtsdrehen	●							
Drehen	●	●	●					

Mehrfachklemmsystem

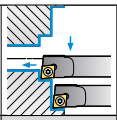
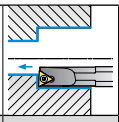
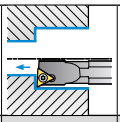
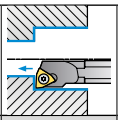
Schnittform								
Bezeichnung	MCLNR/L	MDUNR/L	MSKNR/L	MTFNR/L	MTUNR/L	MVUNR/L	MWLNR/L	
Anstellwinkel	95°	93°	75°	90°	90°	93°	95°	
Seite	B167	B167	B168	B168	B168	B169	B169	
Kopieren		●				●		
Plandrehen	●						●	
Rückwärtsdrehen		●				●		
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	

Schraubsystem

Schnittform										
Bezeichnung	SCKCR/L	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	SDZCR/L	SSKCR/L	SSSCR/L	SSKPR/L	STFCR/L
Anstellwinkel	95°	95°	95°	107.5°	93°	3°	75°	75°	75°	90°
Seite	B170	B170	B171	B171	B172	B173	B173	B174	B174	B175
Kopieren				●	●					
Plandrehen	●	●	●							
Rückwärtsdrehen				●	●	●				
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Schnittform										
Bezeichnung	STFPR/L	STUBR/L	STUPR/L	STWPR/L	SVJCR/L	SVQBR/L	SVQCR/L	SVUBR/L	SVUCR/L	SWLCR/L
Anstellwinkel	90°	90°	90°	60°	142°	108°	108°	93°	93°	95°
Seite	B175	B176	B176	B177	B177	B178	B178	B179	B179	B180
Kopieren					●	●	●	●	●	●
Plandrehen										
Rückwärtsdrehen	●	●	●			●	●	●	●	●
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Compact Mini

Schnittform								
Bezeichnung	SCLCR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L				
Anstellwinkel	95°	93°	93°	93°				
Seite	B181	B181	B182	B182				
Kopieren								
Plandrehen	●	●						
Rückwärtsdrehen			●					
Drehen	●	●	●	●				

Bohrstange mit Hartmetallschaft

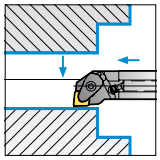
Bezeichnung	SCLCR/L	SCLPR/L	SDQCR/L	SDUCR/L	STFCR/L
Anstellwinkel	95°	95°	107,5°	93°	91°
Seite	B183	B184	B184	B185	B185

Bezeichnung	STFPR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L	
Anstellwinkel	91°	93°	93°	93°	
Seite	B187	B187	B188	B188	

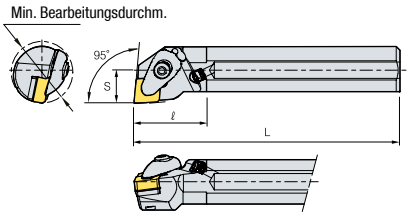
Spannaufnahme

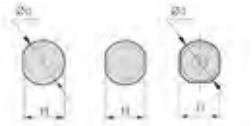
Form	
Bezeichnung	SL
Seite	B208

DCLNR/L



95°





WSP

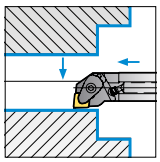


CN__

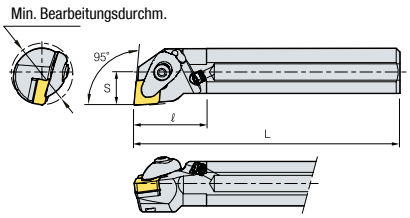
(mm)

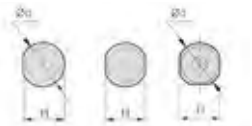
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-DCLNR/L-09	●	○	32	25	23	200	17	27	3	CN__0903__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SC32V
A25R-DCLNR/L-12	▲	▲	32	25	23	200	17	28	3	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC42V
A32S-DCLNR/L-12	▲	▲	40	32	30	250	22	27	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC42V
A32U-DCLNR/L-12	▲		40	32	30	350	22	27	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC42V
A40T-DCLNR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	30	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC42V
A40V-DCLNR/L-12	▲		50	40	37	400	27	60	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SC42V
A50U-DCLNR/L-16	▲	▲	63	50	47	350	35	40	3	CN__1606__	CN0605	SPR0811	CVH5	CHX0622	FTNA0511	HW40L	SC54V

DDSNR/L



95°





WSP

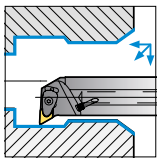


CN__

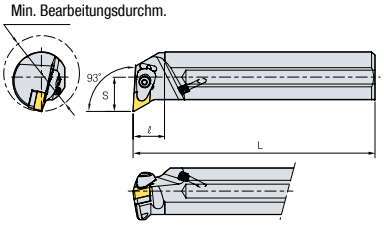
(mm)

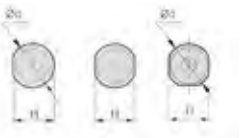
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
S32S-DDSNR/L-11	▲	▲	40	32	30	250	22	25	3	DN__1104__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V

DDUNR/L



93°





WSP



DN__

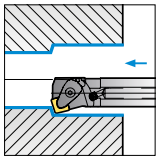
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
A32S-DDUNR/L-11	▲	▲	40	32	30	250	22	25	3	DN__1104__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SD32V
A40V-DDUNR/L-15	▲	▲	50	40	37	400	27	60	3	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
A40T-DDUNR/L-15	▲	▲	50	40	37	300	27	25	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
A40T-DDUNR/L-15-3	○	▲	50	40	37	300	27	25	3	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V
A50U-DDUNR/L-15	▲	▲	63	50	47	350	35	30	3	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD44V
A50U-DDUNR/L-15-3	○	○	63	50	47	350	35	30	3	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SD43V

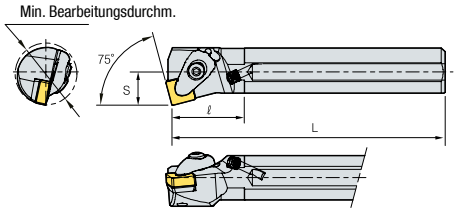
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

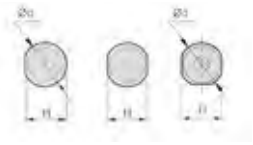
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DSKNR/L

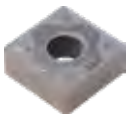


75°





WSP

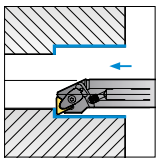


SN__

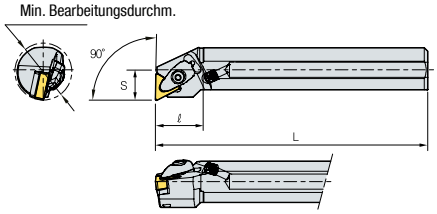
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-DSKNR/L-09	●	●	32	25	23	200	17	27	3	SN__0903__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SS32V
A25R-DSKNR/L-12	▲	▲	32	25	23	200	17	28	3	SN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS42V
A32S-DSKNR/L-12	▲	●	40	32	30	250	22	28	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS42V
A40T-DSKNR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	28	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SS42V

DTFNR/L



90°





WSP



TN__

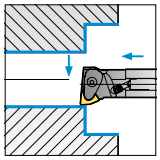
(mm)

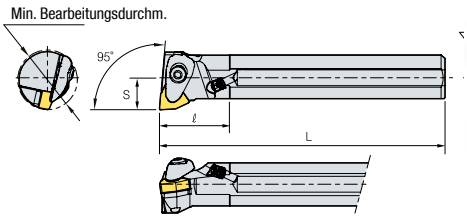
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-DTFNR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	27	3	TN__1604__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
A32S-DTFNR/L-16	○	▲	40	32	30	250	22	27	3		CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
A40T-DTFNR/L-22	▲	▲	50	40	37	300	27	33	3	TN__2204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
A50U-DTFNR/L-22	▲	▲	63	50	47	350	35	33	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	ST44V
S32S-DTFNR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	27	3	TN__1604__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V
S32U-DTFNR/L-16	▲	▲	40	32	30	350	22	33	3		CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	ST32V

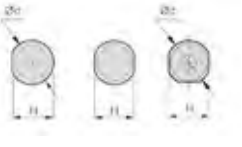
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DWLNR/L







WSP



WN__

(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Düse	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-DWLNR/L-06	▲	▲	32	25	23	200	17	19	3	WN__0604__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SW32V
A25R-DWLNR/L-08	▲	▲	33	25	23	200	17	20	3	WN__0804__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW42V
A32S-DWLNR/L-06	▲	▲	40	32	30	250	22	20	3	WN__0604__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SW32V
A32S-DWLNR/L-08	▲	▲	40	32	30	250	22	24	3	WN__0804__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW42V
A40T-DWLNR/L-06	●	▲	50	40	37	300	27	25	3	WN__0604__	CN0605	SPR0510	CVH3	CHX0415	FTKA0307	HW25P	SW32V
A40T-DWLNR/L-08	▲	▲	50	40	37	300	27	25	3	WN__0804__	CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW42V
A50U-DWLNR/L-08	▲	▲	63	50	47	350	35	32	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW42V
S40V-DWLNR/L-08	▲		50	40	37	400	27	35	3		CN0605	SPR0714	CVH4	CHX0518	FTKA0410	HW30P	SW42V

Doppelklemmsystem

- Verbesserte Standzeiten durch das leistungsstarke Klemmsystem und die optimierte Konstruktion
- Justierbare Kühlmitteldüse* zur optimalen Ausrichtung auf die Schneidkante

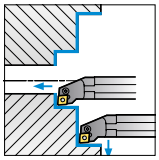




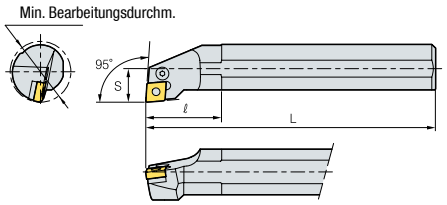
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

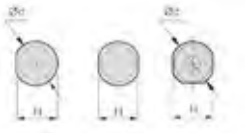
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PCLNR/L



95°





WSP



CN__

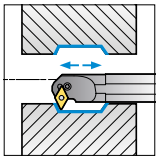
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A16R-PCLNR/L-09		▲	20	16	15	200	11	38	1	CN__0903__	LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
A16R-PCLNR/L-09N	○	○	20	16	15	200	11	28	1		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
A20Q-PCLNR/L-09		○	25	20	18	180	13	25	3		LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
A20Q-PCLNR-09N		○	25	20	18	180	13	25	3		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
A20S-PCLNR/L-09N	○	○	25	20	18	250	13	25	3		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
A25R-PCLNR/L-09N	○	○	32	25	23	200	17	25	3		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
A25R-PCLNR/L-12	▲	▲	32	25	24	200	17	40	1	CN__1204__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
A25R-PCLNR/L-12N	○	●	32	25	23	200	17	25	3		LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
A25T-PCLNR/L-12	▲	▲	32	25	23	300	17	25	1		LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
A32R-PCLNR/L-12N	○	○	40	32	30	250	22	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0817N	SC42N
A32S-PCLNR/L-12	▲	▲	44	32	31	250	22	50	1		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
A40T-PCLNR/L-12	▲	▲	50	40	47	300	27	60	1		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
A40T-PCLNR/L-12N	○	○	50	40	37	300	27	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
A50U-PCLNR/L-12	▲		63	50	47	350	35	30	1		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
A50U-PCLNR/L-12N	○	○	63	50	47	350	35	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
A50U-PCLNR/L-19N	○	○	63	50	47	350	35	30	3	CN__1906__	LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
S16R-PCLNR/L-09	▲	▲	20	16	15	200	11	28	3	CN__0903__	LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
S16R-PCLNR/L-09N	●	●	20	16	15	200	11	25	3		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S20Q-PCLNR/L-09-4N	●	●	25	20	18	250	13	32	3	CN__0904__	LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S20S-PCLNR/L-09	▲	▲	25	20	18	250	13	32	3	CN__0903__	LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
S20S-PCLNR/L-09N	●	●	25	20	18	250	13	25	3		LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S25R-PCLNR/L-09	▲	▲	32	25	23	200	17	36	3	CN__0904__	LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
S25R-PCLNR/L-09-4N	●	●	32	25	23	200	17	36	3	CN__0903__	LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S25R-PCLNR/L-09N	●		32	25	23	200	17	25	3	CN__0904__	LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S25R-PCLNR/L-12	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3	CN__1204__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S25R-PCLNR/L-12N	●	▲	32	25	23	200	17	25	3		LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
S25T-PCLNR/L-09	○		32	25	23	300	17	30	3	CN__0903__	LV3C	-	-	HW20L	VHX0509B	-
S25T-PCLNR/L-12	▲	▲	32	25	23	300	17	25	3	CN__1204__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S25T-PCLNR/L-12N	○	●	32	25	23	300	17	25	3		LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
S32S-PCLNR/L-09-4N	●	●	40	32	30	250	22	50	3	CN__0904__	LV3CN	-	-	HW20L	VHX0509BN	-
S32S-PCLNR/L-12	▲	▲	40	32	30	250	22	50	3	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S32S-PCLNR/L-12N	●	●	40	32	30	250	22	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0817N	SC42N
S32U-PCLNR/L-12	▲	▲	40	32	30	350	22	50	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S32U-PCLNR/L-12N	○	●	40	32	30	350	22	30	3		LV4AN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
S32U-PCLNR/L-16	▲		40	32	30	350	22	50	3	CN__1604__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
S40T-PCLNR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	55	1	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S40T-PCLNR/L-12N	●	●	50	40	37	300	27	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
S40V-PCLNR/L-12	▲	▲	50	40	37	400	27	55	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S50U-PCLNR/L-12	▲	▲	63	50	47	350	35	55	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S50U-PCLNR/L-12N	●	●	63	50	47	350	35	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SC42N
S50U-PCLNR/L-19	▲	▲	70	50	47	350	35	63	3	CN__1906__	LV6	SP6	LSPS6	HW40L	VHX1027	SC63
S50U-PCLNR/L-19N	●	●	63	50	47	350	35	30	3		LV6N	SP6N	LSPS6	HW40L	VHX1027N	SC63N
S50W-PCLNR/L-12	▲	▲	63	50	47	450	35	56	3	CN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SC42B
S50W-PCLNR/L-16		▲	63	50	47	450	35	56	3	CN__1604__	LV5	SP5	LSPS5	HW30L	VHX0825	SC53
S50W-PCLNR/L-19	○	▲	70	50	47	450	35	63	3	CN__1906__	LV6	SP6	LSPS6	HW40L	VHX1027	SC63

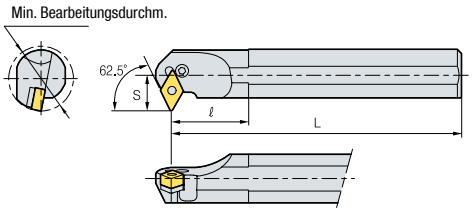
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

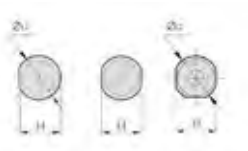
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDQNR/L



62,5°





WSP

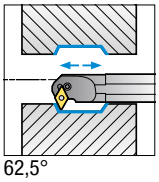


DN__

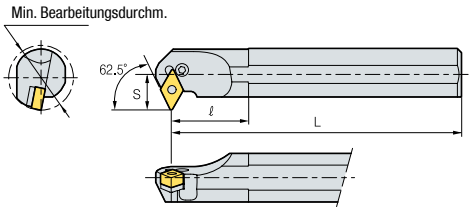
(mm)

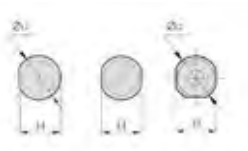
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A32S-PDQNR-11		○	40	32	31	250	22	45	3	DN__1104__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A32S-PDQNL-15	○		40	32	31	250	22	45	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42

PDSNR/L



62,5°





WSP



DN__

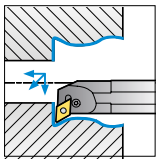
(mm)

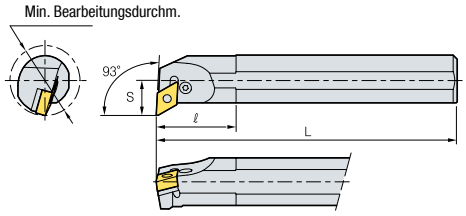
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A32S-PDSNR/L-15	○	○	40	32	31	250	22	45	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A32S-PDSNR/L-15N	○	○	40	32	30	250	22	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42N
A32S-PDSNR/L-15-3	○	○	40	32	31	250	22	45	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A32S-PDSNR/L-15-3N	○	○	40	32	30	450	22	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD43N
A40T-PDSNR/L-15N	○	○	50	40	37	300	27	15	3	DN__1506__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42N
A40T-PDSNR/L-15-3N	○	○	50	40	37	300	27	15	3	DN__1504__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD43N
S32S-PDSNR/L-15	▲	▲	40	32	30	250	22	45	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32S-PDSNR/L-15N	●	●	40	32	30	250	22	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42N
S32S-PDSNR/L-15-3	○	○	40	32	30	450	22	45	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32S-PDSNR/L-15-3N	○	○	40	32	30	250	22	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD43N
S32U-PDSNR/L-15	○	▲	40	32	30	350	22	45	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32U-PDSNR/L-15-3	○		40	32	30	350	27	45	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40T-PDSNR/L-15	●	●	50	40	37	300	27	43	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40T-PDSNR/L-15N	●	●	50	40	37	300	27	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42N
S40T-PDSNR/L-15-3	○	○	50	40	37	300	27	43	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40T-PDSNR/L-15-3N	○	○	50	40	37	300	27	15	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD43N
S40V-PDSNR/L-15		○	50	40	37	400	27	45	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40V-PDSNR/L-15-3	○		50	40	37	400	27	45	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDUNR/L









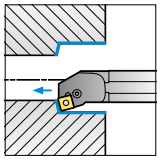
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A20S-PDUNR/L-11N	○	○	25	20	18	250	13	25	3	DN__1104__	LV3DN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
A25R-PDUNR/L-11N	○	○	32	25	23	200	17	35	2		LV3DN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
A32S-PDUNR/L-11N	○	○	40	32	30	250	22	40	3		LV3AN	SP3N-1	LSPS3	HW30L	VHX0617N	SD317N
A32S-PDUNR/L-15	▲	▲	40	32	31	250	22	50	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A32S-PDUNR/L-15-3	○	○	40	32	31	250	22	50	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A32S-PDUNR/L-15-3N	○	▲	40	32	30	250	22	50	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
A32S-PDUNR/L-15N	▲	▲	40	32	30	250	22	50	3	DN__1506__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
A40T-PDUNR/L-15	▲	▲	50	40	37	300	27	60	3		LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
A40T-PDUNR/L-15-3N	○	○	50	40	37	300	27	50	3	DN__1504__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
A40T-PDUNR/L-15N	○	○	50	40	37	300	27	50	3	DN__1506__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
A50U-PDUNR/L-15N	○	○	63	50	47	350	35	50	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
S20S-PDUNR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	30	3	DN__1104__	LV3D	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S20S-PDUNR/L-11N	○	○	25	20	18	250	13	25	3		LV3DN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
S25R-PDUNR/L-11	▲	▲	32	25	23	200	17	35	3		LV3D	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25R-PDUNR/L-11N	●	○	32	25	23	200	17	35	3		LV3DN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
S25T-PDUNR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	35	3		LV3D	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S32S-PDUNR/L-11	○		40	32	30	250	22	40	3		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	SD317
S32S-PDUNL-11-5N	●	●	40	32	30	250	22	40	3	DN__1105__	LV3AN	SP3N-0	LSPS2	HW30L	VHX0617N	SD317N
S32S-PDUNR/L-11N	○	○	40	32	30	250	22	40	3	DN__1104__	LV3AN	SP3N-1	LSPS3	HW30L	VHX0617N	SD317N
S32S-PDUNR/L-15	▲	▲	40	32	30	250	22	50	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32S-PDUNR/L-15-3	○	○	40	32	30	250	22	50	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32S-PDUNR/L-15-3N	○	○	40	32	30	250	22	50	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
S32S-PDUNR/L-15N	●	○	40	32	30	250	22	50	3	DN__1506__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
S32U-PDUNR/L-11	▲	▲	40	32	30	350	22	40	3	DN__1104__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32U-PDUNR/L-15	▲	▲	40	32	30	350	22	50	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32U-PDUNR/L-15-3	○		40	32	30	350	22	50	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S32U-PDUNR/L-15N	○	●	40	32	30	350	22	50	3	DN__1506__	LV4BN	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
S40T-PDUNR/L-11-5N	●	●	50	40	37	300	27	50	3	DN__1105__	LV3AN	SP3N-0	LSPS2	HW30L	VHX0617N	SD317N
S40T-PDUNR/L-15	▲	▲	50	40	37	300	27	50	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40T-PDUNR/L-15-3	○	○	50	40	37	300	27	50	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40T-PDUNR/L-15-3N	○	○	50	40	37	300	27	50	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD43N
S40T-PDUNR/L-15N	●	○	50	40	37	300	27	50	3	DN__1506__	LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
S40V-PDUNR/L-15	▲	▲	50	40	37	400	27	50	3		LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S40V-PDUNR/L-15-3		○	50	40	37	400	27	50	3	DN__1504__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S50U-PDUNR/L-15	▲	▲	63	50	47	350	35	63	3	DN__1506__	LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42
S50U-PDUNR/L-15N	●	○	63	50	47	350	35	50	3		LV4BN	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SD42N
S50W-PDUNR/L-15	▲	▲	63	50	47	450	35	55	3		LV4B	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SD42

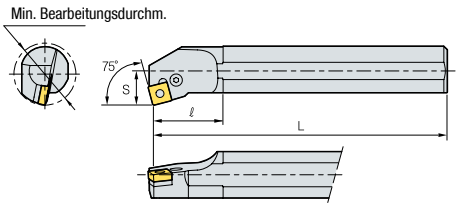
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PSKNR/L

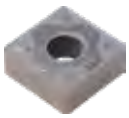


75°





WSP

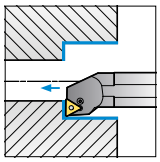


SN__

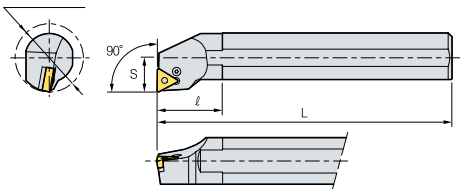
(mm)

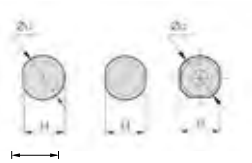
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25R-PSKNR/L-12	○	▲	32	25	23	200	17	42	1	SN__1204__	LV4A	SP4	-	HW25L	VHX0613A	-
A25R-PSKNR/L-12N	○	○	32	25	23	200	17	25	3		LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
A32S-PSKNR/L-12	○	▲	40	32	30	250	22	50	1		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B
A32S-PSKNR/L-12N	○	○	40	32	30	250	22	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
A40T-PSKNR/L-12N	○	○	50	40	37	300	27	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
S25R-PSKNR/L-09-4N	●	●	32	25	23	200	17	25	3	SN__0903__	LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
S25R-PSKNR/L-12	▲	▲	32	25	23	200	17	42	3	SN__1204__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S25R-PSKNR/L-12N	●	●	32	25	23	200	17	25	3		LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
S25T-PSKNR/L-12	○	▲	32	25	23	300	17	42	3		LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S32S-PSKNR/L-09-4N	●	●	40	32	30	250	22	30	3	SN__0903__	LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
S32S-PSKNR/L-12	▲	▲	40	32	30	250	22	45	3	SN__1204__	LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B
S32S-PSKNR/L-12N	○	●	40	32	30	250	22	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
S32U-PSKNR/L-12	○	▲	40	32	30	350	22	45	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B
S40T-PSKNR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	50	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B
S40T-PSKNR/L-12N	○	●	50	40	37	300	27	30	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0821N	SS42N
S40V-PSKNR/L-12		○	50	40	37	400	27	50	3		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B

PTFNR/L



90°





WSP



TN__

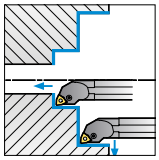
(mm)

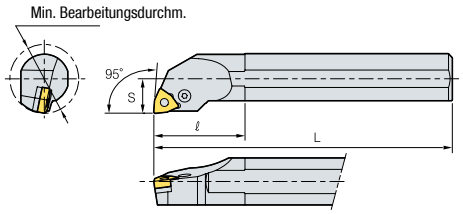
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25R-PTFNR/L-16	○	▲	32	25	24	200	17	40	1	TN__1604__	LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B
A25R-PTFNR/L-16N	○	▲	32	25	23	200	17	42	3		LV3BN	-	-	HW20L	VHX0512B	-
A32S-PTFNR/L-16	○	▲	40	32	31	250	22	50	1		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B
A32S-PTFNR/L-16N	○	○	44	32	30	250	22	50	1		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
A40T-PTFNR/L-16		○	54	40	37	300	27	55	1		LV4	SP4	LSPS4	HW30L	VHX0821	SS42B
A40T-PTFNR/L-16N	○	○	54	40	37	300	27	55	1		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
S16R-PTFNR/L-11	○	▲	20	16	15	200	11	28	3	TN__1103__	LV2	-	-	HW25L	VHX0509B	-
S20S-PTFNR/L-11	○	▲	25	20	18	250	13	3			LV2	-	-	HW25L	VHX0509B	-
S25R-PTFNR/L-11	○	●	32	25	23	200	17	36	3		LV2	-	-	HW25L	VHX0509B	-
S25R-PTFNR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	42	3	TN__1604__	LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25R-PTFNR/L-16N	○	○	32	25	23	200	17	42	3		LV3BN	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25T-PTFNR/L-11		▲	32	25	23	300	17	36	3	TN__1103__	LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25T-PTFNR/L-16	▲	▲	32	25	23	300	17	40	3	TN__1604__	LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25T-PTFNR/L-16N	○	●	32	25	23	300	17	40	3		LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S32S-PTFNR/L-16	●	▲	44	32	30	250	22	50	3		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B
S32S-PTFNR/L-16N	●	●	44	32	30	250	22	50	3		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
S32U-PTFNR/L-16		▲	40	32	30	350	22	42	3		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B
S40T-PTFNR/L-16	●	▲	54	40	37	300	27	55	3		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B
S40T-PTFNR/L-16N	●	●	54	40	37	300	27	55	3		LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	ST317N
S40V-PTFNR/L-16	○	▲	40	40	37	400	27	40	3		LV3	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0617	ST317B

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PWLNR/L









(mm)

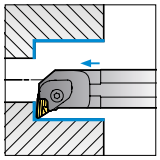
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Kniehebel	Rohrstift	Rohrstift-Dorn	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25T-PWLNR/L-08	▲	▲	32	25	23	300	17	42	1	WN__0804__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S16Q-PWLNR/L-06		▲	20	16	15	180	11	40	3	WN__0604__	LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S16R-PWLNR/L-06	○	▲	20	16	15	200	11	40	3		LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S20S-PWLNR/L-06	▲	▲	25	20	18	250	13	40	3		LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S20S-PWLNR/L-06N	○	○	25	20	18	250	13	40	3		LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25R-PWLNR/L-06	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3		LV3B	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0613B	SW317
S25R-PWLNR/L-06N	○	○	32	25	23	200	17	40	3		LV4	SP4	LSPS3	HW30L	VHX0821	SW42
S25R-PWLNR/L-08	▲	▲	32	25	23	200	17	45	3	WN__0804__	LV4	SP4	LSPS3	HW30L	VHX0821	SW42
S25R-PWLNR/L-08N	○	○	32	25	23	200	17	25	3		LV4	SP4	LSPS3	HW30L	VHX0821	SW42
S25T-PWLNR/L-06	○		32	25	23	300	17	40	3	WN__0604__	LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S25T-PWLNR/L-08	○	▲	32	25	23	300	17	42	3	WN__0804__	LV3BN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
S32S-PWLNR/L-06	○	▲	44	32	30	250	22	45	3	WN__0604__	LV3BN	-	-	HW20L	VHX0512BN	-
S32S-PWLNR/L-06N	○	○	44	32	30	250	22	45	3		LV4A	-	-	HW25L	VHX0613A	-
S32S-PWLNR/L-08	▲	▲	44	32	30	250	22	50	3	WN__0804__	LV4AN	-	-	HW25L	VHX0613N	-
S32S-PWLNR/L-08N	○	○	44	32	30	250	22	25	3		LV3B	SP3	LSPS3	HW25L	VHX0613B	SW317
S32U-PWLNR/L-06	○	▲	40	32	30	350	22	48	3	WN__0604__	LV3B	-	-	HW20L	VHX0512B	-
S32U-PWLNR/L-08	○	▲	44	32	30	350	22	50	3	WN__0804__	LV3N	SP3N	LSPS3	HW25L	VHX0617N	SW317N
S40V-PWLNR/L-08		▲	50	40	37	400	27	58	3		LV4	SP4	LSPS3	HW30L	VHX0821	SW42
S40T-PWLNR/L-08		▲	54	40	37	300	27	55	3		LV4N	SP4N	LSPS4	HW30L	VHX0820N	SW42N

Drehen

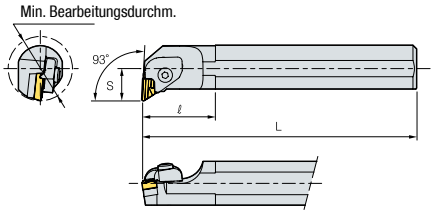
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CKUNR/L



93°





WSP



KN__

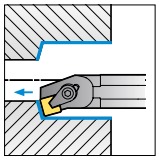
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Feder	Klemme	Klemmschraube	Lagenschraube	Schlüssel	Stift	Zwischenlage
S32S-CKUNL-16	▲		40	32	30	250	22	70	3	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S32S-CKUNR-16		▲	40	32	30	250	22	70	3	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6LI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
S32U-CKUNL-16	○		40	32	30	350	22	55	3	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S32U-CKUNR-16		▲	40	32	30	350	22	55	3	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S40T-CKUNL-16	▲		50	40	37	300	27	60	3	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S40T-CKUNR-16		▲	50	40	37	300	27	60	3	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6LI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
S40V-CKUNR-16		▲	50	40	37	400	27	60	3		SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S50U-CKUNL-16	▲		63	50	43	350	35	55	3	KN__1604__R	SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C
S50U-CKUNR-16		●	63	50	43	350	35	55	3	KN__1604__L	SR3 SR4	CTH6LI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33CL
S50W-CKUNR-16		○	63	50	47	450	35	65	3		SR3 SR4	CTH6RI	CHX0625	SHX0310	HW20L HW40L	PN0515	SK33C

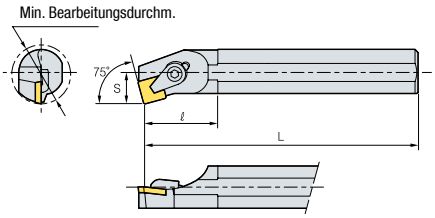
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

CSKPR/L

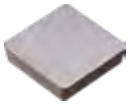


75°





WSP

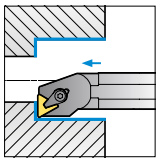


SP__

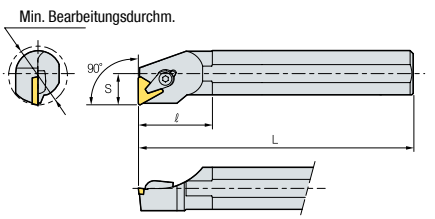
(mm)

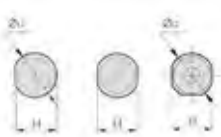
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Schlüssel
S16R-CSKPR/L-09	▲	▲	20	16	15	200	11	30	3	SP__0903__	CR02C	CH4R1C	CHX0414	HW25L
S20S-CSKPR/L-09	○	●	25	20	18	250	13	36	2		CR02C	CH4R1C	CHX0414	HW25L
S20S-CSKPR/L-12	○	▲	25	20	18	250	13	28	3	SP__1203__	CR03C	CH5R5C	CHX0519C	HW30L
S25R-CSKPR/L-12	○	▲	32	25	23	200	17	40	3		CR04C	CH6R5	CH0616	HW30L
S25T-CSKPR/L-12	○	○	32	25	23	300	17	42	3		CR04C	CH6R5	CH0616	HW30L

CTFPR/L



90°





WSP



TP__

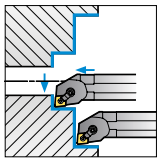
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	C-Ring	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
S12M-CTFPR/L-11	▲	▲	16	12	11	150	9	26	3	TP__1103__	CR02C	CH4R1C	CHX0414C	-	HW25L	-
S16R-CTFPR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	40	3		CR02C	CH4R1C	CHX0414C	-	HW25L	-
S16R-CTFPR/L-16	▲	▲	20	16	15	200	11	40	3	TP__1603__	CR03C	CH5R5C	CHX0519C	-	HW30L	-
S20S-CTFPR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	40	3	TP__1103__	CR02C	CH4R1C	CHX0414C	-	HW25L	-
S20S-CTFPR/L-16	▲	▲	25	20	18	250	13	40	3	TP__1603__	CR03C	CH5R5C	CHX0519C	-	HW30L	-
S25R-CTFPR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3		CR04C	CH6R5	CHX0622C	-	HW30L	-
S25T-CTFPR/L-16	▲	▲	32	25	23	300	17	40	3		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
S32S-CTFPR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	45	3		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
S32U-CTFPR/L-16		▲	40	32	30	350	22	50	3		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
S40T-CTFPR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	60	3		CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
S40T-CTFPR/L-22	○	○	50	40	37	300	27	60	3	TP__2204__	CR05C	CH83R1	CH0823C	SP4C	HW40L	ST43C
S40V-CTFPR/L-16		▲	50	40	37	400	27	60	3	TP__1603__	CR04C	CH6R5	CHX0622C	SP3C	HW30L	ST32C
S40V-CTFPR/L-22		▲	50	40	37	400	27	60	3	TP__2204__	CR05C	CH83R1	CH0823C	SP4C	HW40L	ST43C

→ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

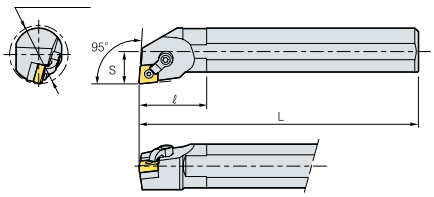
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

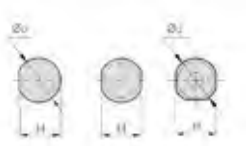
MCLNR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.





WSP

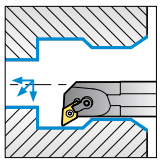


CN__

(mm)

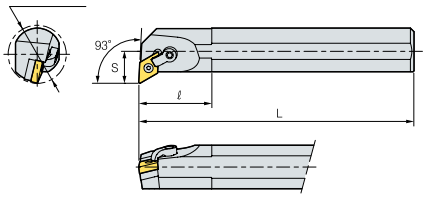
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-MCLNR/L-12	○	○	32	25	23	200	17	45	1	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	HW23.8L HW31.8L	-
A32S-MCLNR/L-12	○	○	40	32	30	250	22	45	1		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
A40V-MCLNL-19	○		50	40	37	400	27	50	1	CN__1906__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SC43D
S20S-MCLNR/L-09	○	○	25	20	18	250	13	30	3	CN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D3S	"HW19.8L HW23.8L"	-
S25R-MCLNR/L-09	○	○	32	25	23	200	17	36	3	CN__0903__	CDH7N	DHA10-32-19	SP3D3S	"HW19.8L HW23.8L"	-
S25R-MCLNR/L-12	○	●	32	25	23	200	17	40	3	CN__1204__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	"HW23.8L HW31.8L"	-
S25T-MCLNR/L-12	○	○	32	25	23	300	17	35	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	"HW23.8L HW31.8L"	-
S32S-MCLNR/L-12	○	●	40	32	30	250	22	45	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	"HW23.8L HW31.8L"	SC43D
S32U-MCLNR/L-12		○	40	32	30	350	22	45	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	"HW23.8L HW31.8L"	SC43D
S40T-MCLNR/L-12	○	○	50	40	37	300	27	50	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	"HW23.8L HW31.8L"	SC43D
S40V-MCLNR/L-12	○	○	50	40	37	400	27	50	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	"HW23.8L HW31.8L"	SC43D

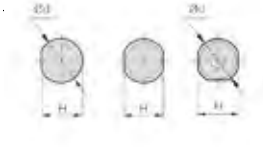
MDUNR/L



93°

Min. Bearbeitungsdurchm.





WSP



DN__

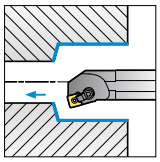
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A32S-MDUNR/L-15-3	○	○	40	32	30	250	22	50	1	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
S32S-MDUNR/L-15-3	○	○	40	32	30	250	22	50	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
S32U-MDUNR/L-15		○	40	32	30	350	22	50	3	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SS43D
S32U-MDUNR/L-15-3	○		40	32	30	350	22	50	3	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SS43D
S40T-MDUNR/L-15-3	○	○	50	40	37	300	27	60	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SD43D
S40V-MDUNR/L-15		○	50	40	37	400	27	60	3	DN__1506__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SS43D
S40V-MDUNR/L-15-3	○	○	50	40	37	400	27	50	3	DN__1504__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SS43D

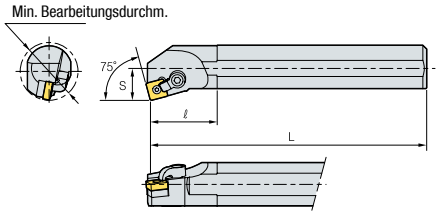
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

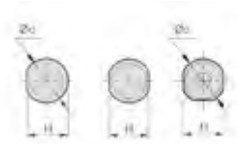
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MSKNR/L

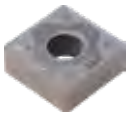


75°





WSP

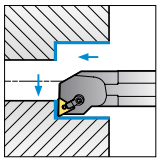


SN__

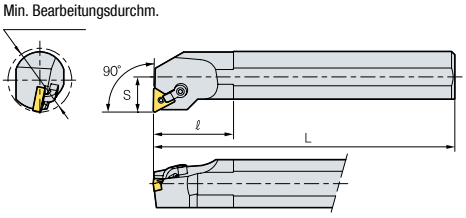
(mm)

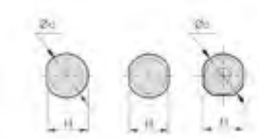
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-MSKNR/L-12	○	○	32	25	23	200	17	40	-	SN__1204__	CDH8N1	DHA5/16-28	SP4DS	HW23.8L HW39.7L	
A32S-MSKNR/L-12	○	○	40	32	30	250	22	50	-		CDH8N1	DHA5/16-28	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
A40T-MSKNR/L-12	○	○	50	40	37	300	27	60	2		CDH8N1	DHA5/16-28	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
S25R-MSKNR/L-12	○	○	32	25	23	200	17	36	-		CDH8N1	DHA5/16-28	SP4DS	HW23.8L HW39.7L	
S32S-MSKNR/L-12	○	○	40	32	30	250	22	50	3		CDH8N1	DHA5/16-28	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D
S40T-MSKNR/L-12	○	○	50	40	37	300	27	60	2		CDH8N1	DHA5/16-28	SP4D	HW23.8L HW39.7L	SS43D

MTFNR/L



90°





WSP

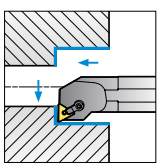


TN__

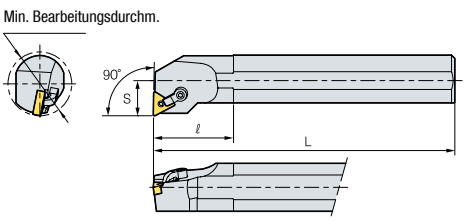
(mm)

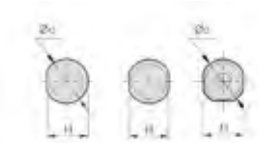
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-MTFNR/L-16	○	○	32	25	23	200	17	40	3	TN__1604__	CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D3	HW19.8L HW23.8L	-
A32S-MTFNR/L-16	○	○	40	32	30	250	22	45	-		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
S25R-MTFNR/L-16	○	○	32	25	23	200	17	40	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D3	HW19.8L HW23.8L	-
S25T-MTFNR/L-16		○	32	25	23	300	17	40	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D3	HW19.8L HW23.8L	-
S32S-MTFNR/L-16	○	○	40	32	30	250	22	45	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
S32U-MTFNR/L-16		○	40	32	30	350	22	50	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
S40T-MTFNR/L-16	○	○	50	40	37	300	27	55	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D
S40V-MTFNR/L-16		○	50	40	37	400	27	55	3		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	ST32D

MTUNR/L



90°





WSP



TN__

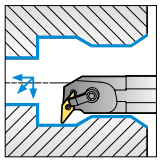
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
S25T-MTUNR-16		○	32	25	23	300	17	40	-	TN__1604__	CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D3	"HW19.8L HW23.8L"	-
S32U-MTUNR-16		○	40	32	30	350	22	50	-		CDH7N1	DHA10-32-19	SP3D3	"HW19.8L HW23.8L"	-

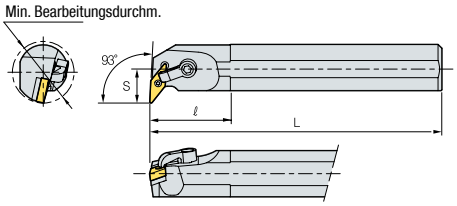
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

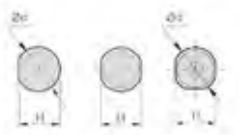
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MVUNR/L



93°





WSP

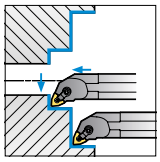


VN__

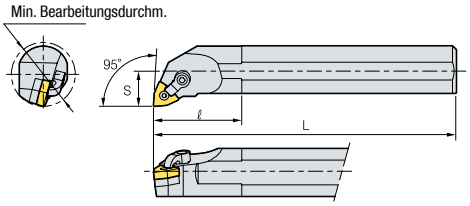
(mm)

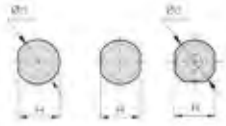
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A32S-MVUNR/L-16	○	○	40	32	30	250	22	50	1	VN__1604__	CDH8N2	DHA5/16-28	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
A40T-MVUNR/L-16	○	○	50	40	37	300	27	55	1		CDH8N2	DHA5/16-28	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
S32S-MVUNR/L-16	○	○	40	32	30	250	22	50	3		CDH8N2	DHA5/16-28	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
S32U-MVUNR/L-16	○	○	40	32	30	350	22	50	3		CDH8N2	DHA5/16-28	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
S40T-MVUNR/L-16	○	○	50	40	37	300	27	55	3		CDH8N2	DHA5/16-28	SP3D	HW19.8L HW39.7L	SV32D
S40V-MVUNR/L-16		○	50	40	37	400	27	55	3		CDH8N	DHA5/16-28	SP3D2	HW20L HW40L	SV32D2

MWLNR/L



95°





WSP



WN__

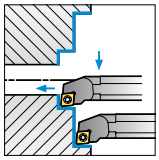
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Klemme	Klemmschraube	Rohrstift	Schlüssel	Zwischenlage
A25R-MWLNR/L-06	○	○	32	25	23	200	17	35	1	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D3	HW19.8L HW31.8L	-
A25R-MWLNR/L-08	○	○	32	25	23	200	17	40	1	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	HW23.8L HW31.8L	-
A32S-MWLNR/L-06	○	○	40	32	30	250	22	35	1	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D	HW19.8L HW31.8L	SW32D
A32S-MWLNR/L-08	○	○	40	32	30	250	22	45	1	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
S25R-MWLNR/L-06	○	●	32	25	23	200	17	35	3	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D3	HW19.8L HW23.8L	-
S25R-MWLNR/L-08	●	●	32	25	23	200	17	40	3	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	HW23.8L HW31.8L	-
S25T-MWLNR/L-06		○	32	25	23	300	17	35	3	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D3	HW19.8L HW23.8L	SW32D
S25T-MWLNR/L-08	○	○	32	25	23	300	17	40	3	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4DS	HW23.8L HW30L	SW43D
S32U-MWLNR/L-06		○	40	32	30	350	22	35	3	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW32D
S32U-MWLNR/L-08	○	○	40	32	30	350	22	45	3	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
S32S-MWLNR/L-06	○	○	40	32	30	250	22	35	3	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW32D
S32S-MWLNR/L-08	○	●	40	32	30	250	22	45	3	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
S40T-MWLNR/L-06	○	○	50	40	37	300	27	45	3	WN__0604__	CDH7N	DHA10/32-19	SP3D	HW19.8L HW23.8L	SW43D
S40T-MWLNR/L-08	○	●	50	40	37	300	27	52	3	WN__0804__	CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D
S40V-MWLNR/L-08	○	○	50	40	37	400	27	52	3		CDH6N	DHA1/4-21	SP4D	HW23.8L HW31.8L	SW43D

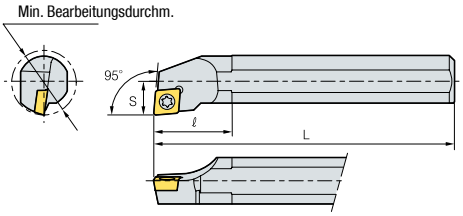
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

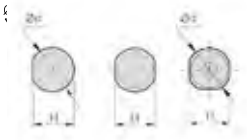
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCKCR/L



95°





WSP

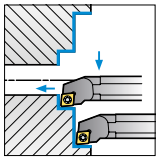


CC__

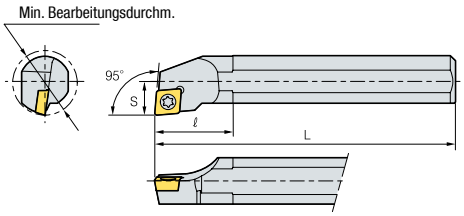
(mm)

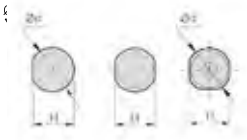
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
S10K-SCKCL-06	○		12	10	9,5	125	6	14	1	CC__0602__	-	TW07P	FTKA02565	-

SCLCR/L



95°





WSP



CC__

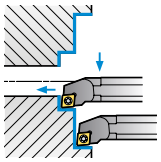
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A08F-SCLCR/L-06	▲	▲	10	8	7,5	80	5	14	1	CC__0602__	-	TW07P	FTKA02555	-
A10H-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9,5	100	6	14	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A10M-SCLCR/L-06		▲	12	10	9	150	6	18	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A12K-SCLCR/L-06	▲	▲	16	12	11	125	9	25	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A12K-SCLCR/L-09	▲	▲	16	12	11	125	9	25	1	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
A16M-SCLCR/L-09	▲	▲	20	16	15	150	11	32,5	1		-	TW15P	FTGA03508	-
A16Q-SCLCR-09		○	20	16	15	180	11	32,5	1		-	TW15P	FTGA03509	-
A20Q-SCLCR/L-09	▲	▲	25	20	19	180	12		1		-	TW15P	FTGA03508	-
A20Q-SCLCR/L-12		▲	25	20	18	180	13	43	1	CC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
A25R-SCLCR/L-09	▲	▲	32	25	24	200	17	45	1	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
A25R-SCLCR/L-12	▲	▲	32	25	24	200	17	45	1	CC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
A32S-SCLCR/L-12	▲	▲	40	32	31	250	32	50	1		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
A40T-SCLCR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	61	1		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
S08K-SCLCR/L-06	▲	▲	10	8	7	125	5	14	2	CC__0602__	-	TW07P	FTKA02555	-
S10K-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	125	6	14	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S10M-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	150	6	14	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S12M-SCLCR/L-06	▲	▲	16	12	11	150	9	25	2		-	TW07P	FTKA02565	-
S12M-SCLCR/L-09	▲	▲	16	12	11	150	9	25	2	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S16R-SCLCR/L-06	▲	▲	20	16	15	200	11	32	3	CC__0602__	-	TW07P	FTKA02565	-
S16R-SCLCR/L-09	▲	▲	20	16	15	200	11	32,5	3	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S20S-SCLCR/L-09	▲	▲	25	20	18	250	13		2		-	TW15P	FTGA03508	-
S20S-SCLCR/L-12		▲	25	20	18	250	13	43	3	CC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
S25R-SCLCR/L-09	▲	▲	32	25	23	200	17	45	3	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25R-SCLCR/L-12	▲	▲	32	25	23	200	17	45	3	CC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
S25T-SCLCR/L-09	▲	▲	32	25	23	300	17	45	3	CC__09T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SCLCR/L-12	▲	▲	32	25	23	300	17	45	3	CC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
S32S-SCLCR/L-12	▲	▲	40	32	30	250	22	50	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
S32U-SCLCR/L-12	▲	▲	40	32	30	350	22	50	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
S40T-SCLCR/L-12	▲	▲	50	40	37	300	27	60	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S
S40V-SCLCR/L-12	▲	▲	50	40	37	400	27	60	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SC42S

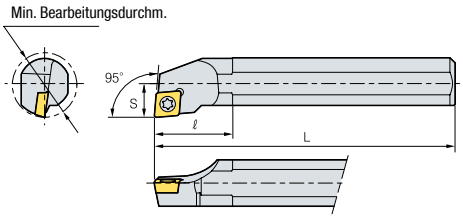
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

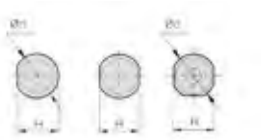
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCLPR/L



95°





WSP

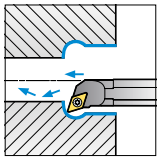


CP__

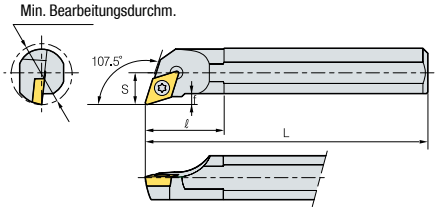
(mm)

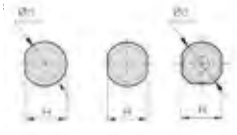
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A10H-SCLPR/L-08	▲	○	12	10	9,5	100	6	23	1	CP__0802__	TW09P	FTNA0305
A12K-SCLPR/L-08	○	▲	16	12	11	125	8	20	1		TW09P	FTNA0305
A16M-SCLPR/L-09	○	○	20	16	15	150	10	25	1	CP__0903__	TW15P	FTNA0408
A20Q-SCLPR/L-09	▲	○	25	20	19	180	12,5	28	1		TW15P	FTNA0408
S10M-SCLPR/L-08	○	●	12	10	9	150	6	18	3	CP__0802__	TW09P	FTNA0305
S12M-SCLPR/L-08	▲	●	16	12	11	150	9	20	2		TW09P	FTNA0305
S16N-SCLPR/L-09	○	●	20	16	15	160	10	25	3	CP__0903__	TW15P	FTNA0408
S16R-SCLPR/L-09	○	●	20	16	15	200	11	35	3		TW15P	FTNA0407
S20N-SCLPR/L-09	○	▲	25	20	18	160	12,5	25	2		TW15P	FTNA0408
S20S-SCLPR/L-09	○	▲	25	20	15	250	12,5	28	3		TW15P	FTNA0407

SDQCR/L

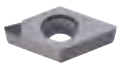


107,5°





WSP



DC__

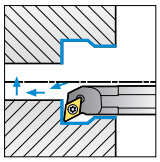
(mm)

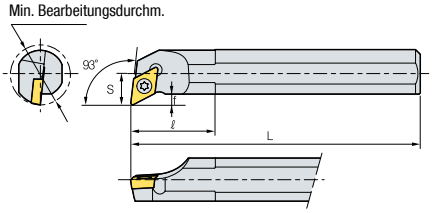
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	f	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A10H-SDQCR/L-07	▲	▲	13	10	9,5	100	7	20	2	1	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02555	-
A12K-SDQCR/L-07	▲	▲	16	12	11	125	9	22	3	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A16M-SDQCR/L-11	▲	▲	20	16	15	150	11	27	3	1	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
A16M-SDQCR/L-07		▲	20	16	15	150	11	27	3	1	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
A20Q-SDQCR/L-11	▲	▲	25	20	19	180	13	32	3	1	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
A25R-SDQCR/L-11	▲	▲	32	25	24	200	17	32	4	1		-	TW15P	FTGA03510	-
S10M-SDQCR/L-07	▲	▲	13	10	9	150	7	20	2,5	3	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02555	-
S12M-SDQCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	22	3,5	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S16R-SDQCR/L-07	▲	▲	20	16	15	200	11	27	4	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S16R-SDQCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	32	4	3	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S20S-SDQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	32	4,5	3		-	TW15P	FTGA03508	-
S25R-SDQCR/L-11	▲	▲	32	25	23	200	17	32	7	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SDQCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	32	7	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S32S-SDQCR/L-11	▲	▲	40	32	30	250	22	40	10	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S50W-SDQCR/L-11		▲	63	50	47	450	35	62	12,5	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S

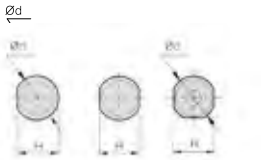
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

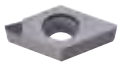
SDUCR/L







WSP



DC__

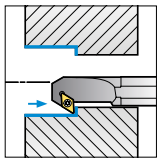
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	f	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A10H-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9,5	100	7	20	2	1	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02555	-
A12K-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	125	9	22	3	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A16M-SDUCR/L-07	▲	▲	20	16	15	150	11	27	3	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A16R-SDUCR/L-07		▲	20	16	15	200	11	27	3	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A20Q-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	19	180	13	35	3	1	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
A25R-SDUCR/L-11	▲	▲	32	25	24	200	17	46	4,5	1		-	TW15P	FTGA03510	-
A25T-SDUCR/L-11		▲	32	25	23	300	17	46	4,5	1		-	TW15P	FTGA03510	-
A32U-SDUCR/L-11	▲	▲	40	32	30	350	22	40	10	3		-	TW15P	FTGA03510	-
A40T-SDUCR/L-11	▲	▲	50	40	37	300	27	50	7	1		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
A40V-SDUCR-11		○	50	40	37	400	27	50	9	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S10M-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9	150	7	20	2,5	3	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02555	-
S12M-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	22	3,5	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S16Q-SDUCR/L-11	▲	▲	20	16	15	180	11	27	4	3	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S16R-SDUCR/L-07	▲	▲	20	16	15	200	11	27	4	3	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
S16R-SDUCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	27	4	3	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S20R-SDUCR/L-11		▲	25	20	18	200	13	40	4,5	3		-	TW15P	FTGA03508	-
S20S-SDUCR/L-07		▲	25	20	18	250	13	29	4,5	3	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	40	4,3	3	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03508	-
S25R-SDUCR/L-11	▲	▲	32	25	23	200	17	40	6	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SDUCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	40	6	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S32S-SDUCR/L-11	▲	▲	40	32	30	250	22	40	10	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S32U-SDUCR/L-11	▲	▲	40	32	30	350	22	40	10	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S40T-SDUCR/L-11	○		50	40	37	300	27	50	9	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S40V-SDUCR/L-11		▲	50	40	37	400	27	50	9	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S50W-SDUCR/L-11	○	▲	63	50	47	450	35	55	12,5	3		-	TW15P	FTGA03510	-

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

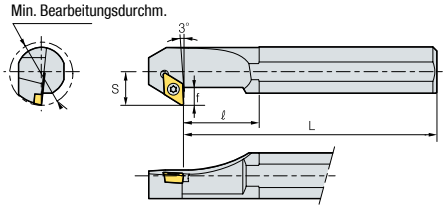
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

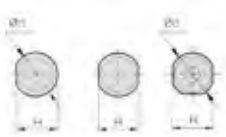
SDZCR/L



3°

Min. Bearbeitungsdurchm.





WSP

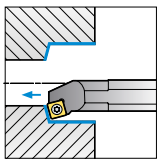


DC__

(mm)

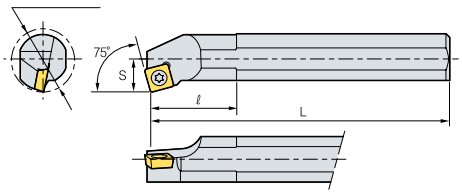
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	f	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25R-SDZCR/L-11	○	○	32	25	24	200	17	30	4,5	1	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
A32S-SDZCR/L-11	○	▲	40	32	31	250	22	45	11	1		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S16R-SDZCR/L-07	▲	▲	20	16	15	200	11	20	4	3	DC__0702__	-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-SDZCR/L-07	○	▲	25	20	18	250	13	25	4,5	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S25R-SDZCR/L-11	▲	▲	32	25	23	200	17	30	6,9	3	DC__11T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SDZCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	38	9	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S32S-SDZCR/L-11	▲	▲	40	32	30	250	22	45	11	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S32U-SDZCR/L-11	○	○	40	32	30	350	22	45	11	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S40T-SDZCR/L-11	○	▲	50	40	37	300	27	55	11	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S
S40V-SDZCR/L-11	▲		50	40	37	400	27	55	11	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SD32S

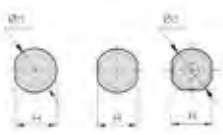
SSKCR/L



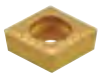
75°

Min. Bearbeitungsdurchm.





WSP



SC__

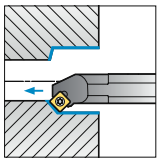
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A12K-SSKCR/L-09	○	○	16	12	11	125	9	25	1	SC__09T3__	-	TW15P	FTGA03507	-
A16M-SSKCR/L-09	○	▲	20	16	15	150	11	32	1		-	TW15P	FTGA03508	-
A20Q-SSKCR/L-09	▲	▲	25	20	19	180	12	34	1		-	TW15P	FTGA03508	-
A25R-SSKCR/L-12	○	▲	32	25	24	200	17	41	1	SC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
A32S-SSKCR/L-12	○	○	40	32	31	250	22	43	1		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SS42S
S12M-SSKCR/L-09	▲	●	16	12	11	150	9	26	3	SC__09T3__	-	TW15P	FTGA03507	-
S16R-SSKCR/L-09	○	▲	20	16	15	200	11	32	3		-	TW15P	FTGA03508	-
S20S-SSKCR/L-09	○	▲	25	20	18	250	13	34	3		-	TW15P	FTGA03508	-
S25R-SSKCR/L-12	○	▲	32	25	23	200	17	36	3	SC__1204__	-	TW15P	FTGA0411F	-
S25T-SSKCR/L-12	○	○	32	25	23	300	17	45	3		-	TW15P	FTGA0411F	-
S32S-SSKCR/L-12	▲	●	40	32	30	250	22	43	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SS42S
S32U-SSKCR/L-12	○	○	40	32	30	350	22	43	3		SHXN0610F	TW15P HW40L	FTGA0411F	SS42S

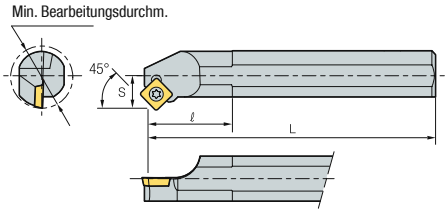
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

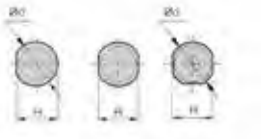
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SSSCR/L

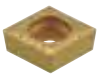


45°





WSP

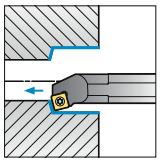


SC__

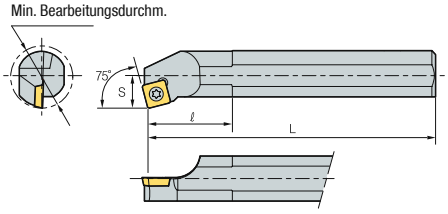
(mm)

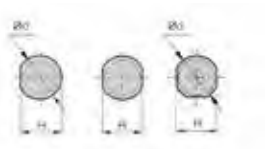
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25T-SSSCR-09		▲	32	25	23	300	17	45	-	SC__09T3__	TW15P	FTNA0305	-

SSKPR/L



75°





WSP



SP__

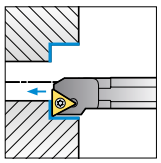
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A12K-SSKPR/L-09	○	○	16	12	11	125	8	21	1	SP__0903__	TW09P	FTNA0305
A16M-SSKPR/L-09	○	○	20	16	15	150	10	30	1		TW09P	FTNA0307
A20Q-SSKPR/L-09	○	○	25	20	19	180	12,5	32	1		TW09P	FTNA0307
S12M-SSKPR/L-09	▲	▲	16	12	11	150	8	18	3		TW09P	FTNA0307
S16N-SSKPR/L-09	●	○	20	16	15	160	10	30	3		TW09P	FTNA0307
S16R-SSKPR/L-09	○	●	20	16	15	200	10	32	3		TW09P	FTNA0307
S20N-SSKPR/L-09	●	▲	25	20	18	160	12,5	32	3		TW09P	FTNA0307
S20S-SSKPR/L-09	○	●	25	20	18	250	12,5	35	3		TW09P	FTNA0307

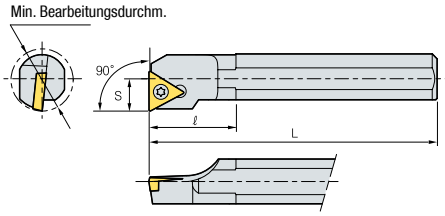
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

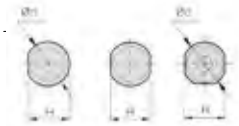
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STFCR/L



90°





WSP

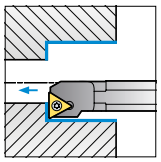


TC__

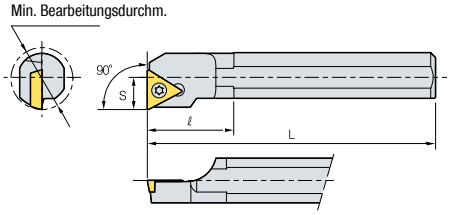
(mm)

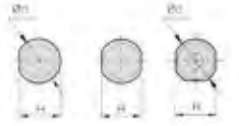
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A10H-STFCR/L-09	○	▲	13	10	9,5	100	7	23	1	TC__0902__	-	TW06P	FTKA02206	-
A12K-STFCR/L-09	○	▲	16	12	11	125	9	23	1		-	TW06P	FTKA02206	-
A12K-STFCR/L-11	▲	▲	16	12	11	125	9	30	1	TC__1102__	-	TW06P	FTKA02206	-
A16M-STFCR/L-11	▲	▲	20	16	15	150	11	35	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A16R-STFCR/L-16		▲	20	16	15	200	11	40	1	TC__16T3__	-	TW07P	FTKA02565	-
A20Q-STFCR/L-11	○	▲	25	20	19	180	13	36	1	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
A20R-STFCR/L-16		▲	25	20	18	200	13	40	1	TC__16T3__	-	TW07P	FTKA02565	-
A25R-STFCR/L-16	▲	▲	32	25	24	200	17	49	1		-	TW15P	FTKA03510	-
A32S-STFCR/L-16	▲	▲	40	32	31	250	22	50	1		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
A40T-STFCR/L-16		○	50	40	37	300	27	60	1		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
S10M-STFCR/L-09	▲	▲	13	10	9	150	7	23	3	TC__0902__	-	TW06P	FTKA02206	-
S12M-STFCR/L-09	▲	▲	16	12	11	150	9	28	3		-	TW06P	FTKA02206	-
S12M-STFCR/L-11	▲	▲	16	12	11	150	9	30	3	TC__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
S16R-STFCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	35	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-STFCR/L-11	●	▲	25	20	18	250	13	36	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-STFCR/L-16	▲	▲	25	20	18	250	13	40	3	TC__16T3__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25R-STFCR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	49	3		-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-STFCR/L-16	▲	▲	32	25	23	300	17	40	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S32S-STFCR/L-16	○	▲	40	32	30	250	22	50	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
S32U-STFCR/L-16	▲	▲	40	32	30	350	22	50	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	ST32S
S40T-STFCR/L-16	○	▲	50	40	37	300	27	60	3		SHXN0509F	TW15P	FTGA03512	ST32S
S40V-STFCR/L-16		▲	50	40	37	400	27	60	3		SHXN0509F	TW15P HW35L		ST32S

STFPR/L



90°





WSP



TP__

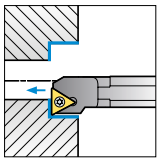
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A10H-STFPR/L-11	○	○	12	10	9,5	100	6	30	1	TP__1103__	TW09P	FTNA0305
A12K-STFPR/L-11	○	○	16	12	11	125	8	30	1		TW09P	FTNA0307
A16M-STFPR/L-11	▲	▲	20	16	15	150	10	33	1		TW09P	FTNA0307
A20Q-STFPR/L-16	○	○	25	20	19	180	12,5	41	1	TP__1604__	TW15P	FTNA0408
S10M-STFPR/L-11	▲	▲	12	10	9	150	6	24	2	TP__1103__	TW09P	FTNA0306
S12M-STFPR/L-11	▲	▲	16	12	11	150	8	-	2		TW09P	FTNA0307
S16N-STFPR/L-11	○	●	20	16	15	160	10	-	2		TW09P	FTNA0307
S16R-STFPR/L-11	●	▲	20	16	15	200	10	33	2		TW09P	FTNA0307
S20N-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	160	12,5	32	2	TP__1604__	TW15P	FTNA0408
S20S-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	250	12,5	32	2		TW15P	FTNA0408

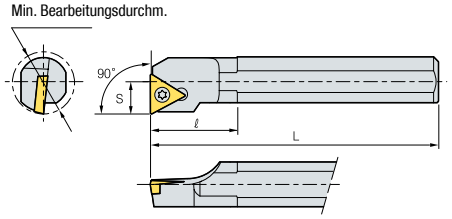
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

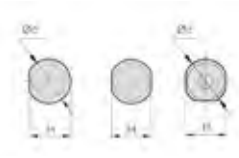
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STUBR/L



90°





WSP

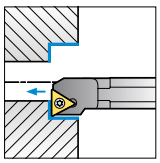


TB__

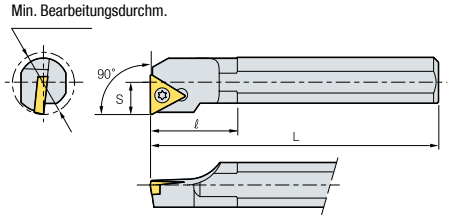
(mm)

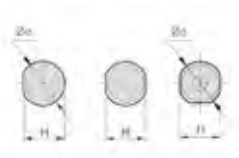
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A08F-STUBR/L-06	▲	▲	8	8	7,5	80	4	30	1	TB__0601__R/L	-	TW06P	FTNA0204	-
S08K-STUBR/L-06	▲	▲	8	8	7	125	4	30	2			TW06P	FTNA0204	

STUPR/L



90°





WSP



TP__

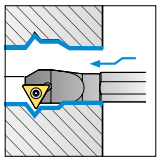
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A08F-STUPR/L-08	▲	▲	10	8	7,5	80	5	18	1	TP__0802__R/L	-	TW06P	FTNA02205	-
S08K-STUPR/L-08	▲	▲	10	8		125	5	18	2			TW06P	FTNA02205	

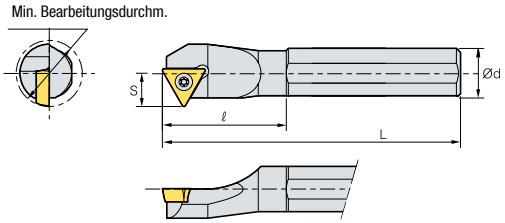
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STWPR/L



60°



WSP

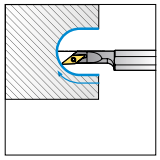


TP__

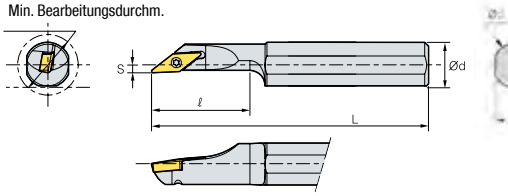
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
S10M-STWPR/L-11	▲	▲	12	10	9	150	6	23	3	TP__1103__	TW09P	FTNA0305
S12M-STWPR/L-11	▲	▲	16	12	11	150	8	30	3		TW09P	FTNA0306
S16Q-STWPR/L-11		●	20	16	15	180	10	35	3		TW09P	FTNA0306
S16R-STWPR/L-11	○	▲	20	16	15	180	10	35	3		TW09P	FTNA0306
S20R-STWPR/L-11	▲	▲	25	20	19	200	12,5	40	3		TW09P	FTNA0306

SVJCR/L



142°



WSP



VCMT

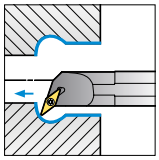
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
S12M-SVJCR/L-08	▲	▲	16	12	11	150	2	26	3	VCMT0802__	TW06P	FTNA0204
S16Q-SVJCR/L-08	▲	▲	20	16	15	180	2	36	3		TW06P	FTNA0204

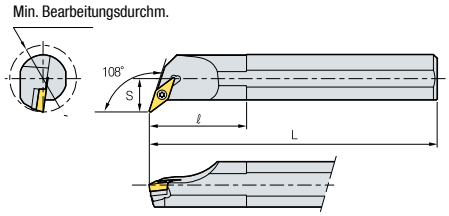
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

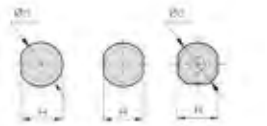
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVQBR/L



108°





WSP

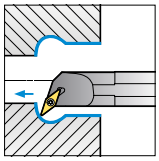


VB__

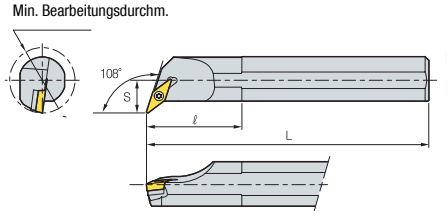
(mm)

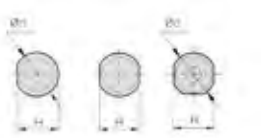
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A16R-SVQBR/L-11	○		20	16	15	200	11	27	1	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
A32S-SVQBR/L-16	▲	▲	40	32	31	250	22	56	1	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S32S-SVQBR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	56	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40T-SVQBR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40V-SVQBR/L-16		▲	50	40	37	400	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVQCR/L



108°





WSP



VC__

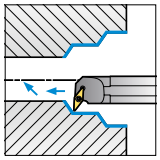
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A16M-SVQCR/L-11	▲	▲	16	12	11	125	8	30	1	VB__1102__	-	TW09P	FTNA0307	-
A20Q-SVQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	180	13	35	1		-	TW07P	FTKA02565	-
A20Q-SVQCR/L-13	○	▲	25	20	18	180	13	42	3	VC__1303__	-	TW09P	FTGA0307	-
A25R-SVQCR/L-11	▲	▲	32	25	23	200	17	35	3	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
A25R-SVQCR/L-13	○	○	32	25	23	200	17	45	3	VC__1303__	-	TW09P	FTNA0307	-
A25R-SVQCR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3	VC__1604__	-	TW15P	FTGA03510	-
A32S-SVQCR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	45	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
A40T-SVQCR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S16R-SVQCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	35	3	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-SVQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	38	3		-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-SVQCR/L-13	○	●	25	20	18	250	13	42	3	VC__1303__	-	TW09P	FTGA0307	-
S25R-SVQCR/L-11	▲	○	32	25	23	200	17	35	3	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
S25R-SVQCR/L-13	○	○	32	25	23	200	17	45	3	VC__1303__	-	TW09P	FTNA0307	-
S25R-SVQCR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3	VC__1604__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SVQCR/L-16	▲	○	32	25	23	300	17	40	3		-	TW15P HW35L	FTGA03510	-
S32S-SVQCR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	45	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S32U-SVQCR/L-16	○	▲	40	32	30	350	22	56	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40T-SVQCR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

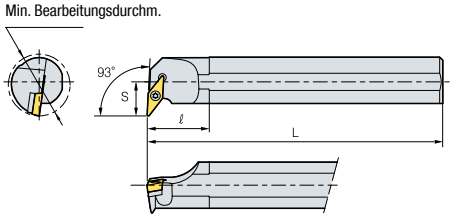
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVUBR/L



93°





WSP

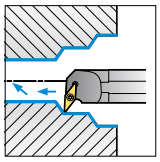


VB__

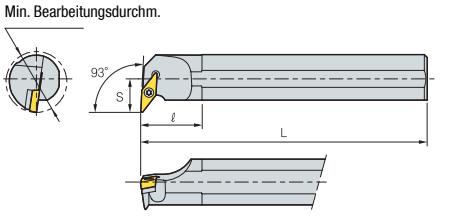
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A25T-SVUBR/L-11	○		32	25	23	300	17	30	1	VB__1102__	-	TW07P	FTKA02565	-
A32S-SVUBR/L-16	▲	▲	40	32	31	250	22	49	1	VB__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S25T-SVUBR/L-16		▲	32	25	23	300	17	40	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S32S-SVUBR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	40	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S32U-SVUBR/L-16	○	▲	40	32	30	350	22	40	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40T-SVUBR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	50	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40V-SVUBR/L-16	○	○	50	40	37	400	27	50	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVUCR/L



93°





WSP



VC__

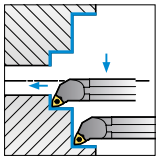
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
A40T-SVUCR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	43	1	VC__1604__	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S16R-SVUCR/L-11	▲	▲	22	16	15	200	13	30	3	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
S20S-SVUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	14	33	3		TW07P	FTKA02565	-	
S20S-SVUCR/L-13	▲	▲	28	20	18	250	16	35	3	VC__1303__	-	TW09P	FTKA0307	-
S25R-SVUCR/L-13	▲	▲	32	25	23	200	17	40	3		TW09P	FTKA0307	-	
S25R-SVUCR/L-16	▲	▲	32	25	23	200	19	50	3	VC__1604__	-	TW15P	FTGA03510	-
S25T-SVUCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	38	3	VC__1103__	-	TW07P	FTKA02565	-
S25T-SVUCR/L-16	▲	▲	32	25	23	300	19	50	3	VC__1604__	-	TW15P	FTGA03510	-
S32S-SVUCR/L-16	▲	▲	40	32	30	250	22	56	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S32U-SVUCR/L-16	▲	▲	40	32	30	350	22	56	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40T-SVUCR/L-16	▲	▲	50	40	37	300	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S
S40V-SVUCR/L-16	○	○	50	40	37	400	27	64	3		SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

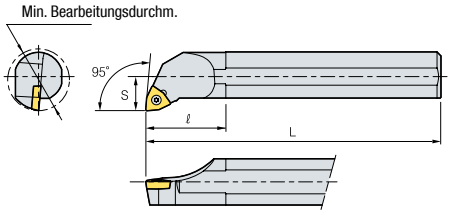
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SWLCR/L



95°





WSP



WC__

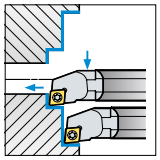
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A25R-SWLCR/L-08	○	▲	32	25	24	200	17	46	1	WC__0804__	TW15P	FTGA0411F
S25R-SWLCR/L-08	○	○	32	25	23	200	17	46	3		TW15P	FTGA0411F
S25T-SWLCR/L-08	○	○	32	25	23	300	17	38	3		TW15P	FTGA0411F
A32S-SWLCR/L-08	▲	○	40	32	31	250	22	51	1		TW15P	FTGA0411F
S32S-SWLCR/L-08	○	○	40	32	30	250	22	51	3		TW15P	FTGA0411F
S32U-SWLCR/L-08		▲	40	32	30	350	22	51	3		TW15P	FTGA0411F

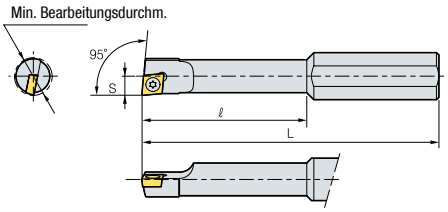
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

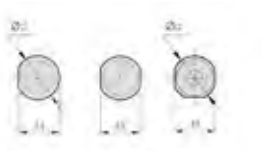
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCLCR/L



95°





WSP

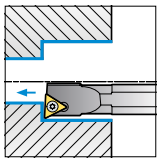


CCET

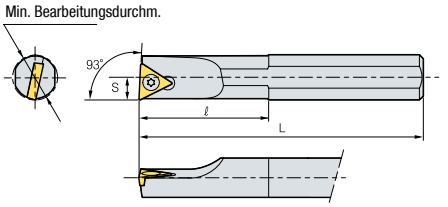
(mm)

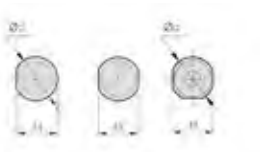
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
S10H-SCLCR/L-0305	▲	▲	5	10	9	100	2,5	25	2	CCET0301__	TW06P	FTNA01633
S10H-SCLCR/L-0306	○	▲	6	10	9	100	3	25	2		TW06P	FTNA01633
S10J-SCLCR/L-0407	○	▲	7	10	9	110	3,5	30	2	CCET0401__	TW06P	FTNA0238
S10J-SCLCR/L-0408	○	▲	8	10	9	110	4	30	2		TW06P	FTNA0238

STUBR/L



93°





WSP



TB__

(mm)

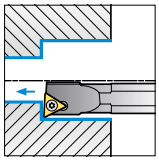
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A08F-STUBR/L-06	▲	▲	8	8	7,5	80	4	30	1	TB__0601__R/L	TW06P	FTNA0204
S08K-STUBR/L-06	▲	▲	8	8	7	125	4	30	2		TW06P	FTNA0204

• Halter entgegengesetzt zur Richtung der Schneidplatte

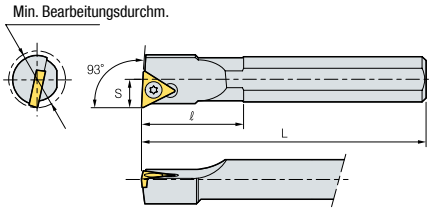
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

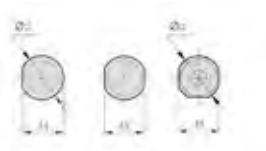
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STUPR/L



93°





WSP

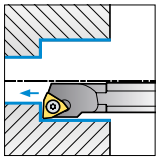


TP__

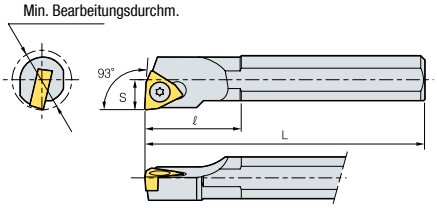
(mm)

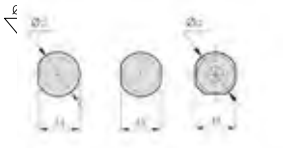
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A08F-STUPR/L-08	○	○	10	8	7,5	80	5	18	1	TP__0802__R/L	TW06P	FTNA02205
S08K-STUPR/L-08	▲	▲	10	8	7	125	5	18	2		TW06P	FTNA02205

SWUBR/L



93°





WSP



WBGT

(mm)

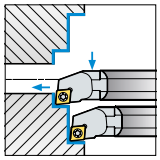
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	ℓ	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
A08F-SWUBR/L-S3	○	○	10	8	7,5	80	5	16	1	WBGTS302__R/L	TW06P	FTNA02205
S08K-SWUBR/L-S3	○	▲	10	8	7	125	5	16	3		TW06P	FTNA02205
S05H-SWUBR/L-02	▲	▲	5,5	5	4,5	100	2,75	-	2	WBGT0201__R/L	TW06P	FTNA0203
A08F-SWUBR/L-02	▲	▲	8	8	7,5	80	4	30	1		TW06P	FTNA0203
S08K-SWUBR/L-02	○	○	8	8	7	125	4	30	2		TW06P	FTNA02033

- Halter entgegengesetzt zur Richtung der Schneidplatte

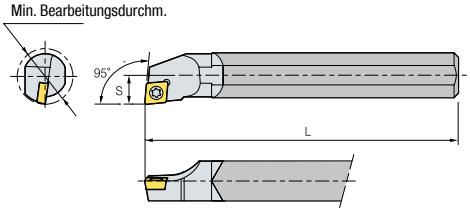
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

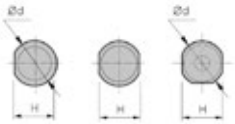
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCLCR/L



95°





WSP



CC__

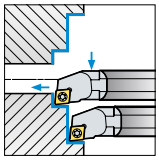
(mm)

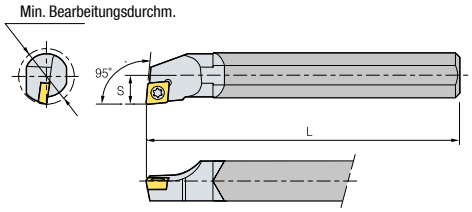
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-SCLCR/L-06	▲	▲	10	8	7	125	5	2	CC_T0602__	TW07P	FTKA02555
E08K-SCLCR/L-06	▲	▲	10	8	7	125	5	2		TW07P	FTKA02555
C10K-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	125	6	2		TW07P	FTKA02565
C10M-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	150	6	2		TW07P	FTKA02565
E10K-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	125	6	2		TW07P	FTKA02565
E10M-SCLCR/L-06	▲	▲	12	10	9	150	6	2		TW07P	FTKA02565
C12M-SCLCR/L-06	▲	▲	14	12	11	150	7	2		TW07P	FTKA02565
C12Q-SCLCR/L-06	○	▲	14	12	11	180	7	2		TW07P	FTKA02565
E12M-SCLCR/L-06	▲	▲	14	12	11	150	7	2		TW07P	FTKA02565
E12Q-SCLCR/L-06	▲	▲	14	12	11	180	7	2		TW07P	FTKA02565
C12M-SCLCR/L-09	▲	▲	15	12	11	150	8	2	CC_T09T3__	TW15P	FTGA03508
C12Q-SCLCR/L-09	○	▲	15	12	11	180	8	2		TW15P	FTGA03508
E12M-SCLCR/L-09	▲	▲	15	12	11	150	8	2		TW15P	FTGA03508
E12Q-SCLCR/L-09	▲	▲	15	12	11	180	8	2		TW15P	FTGA03508
C16R-SCLCR/L-09	▲	▲	20	16	15	200	10	2		TW15P	FTGA03508
C16S-SCLCR/L-09	○	▲	20	16	15	250	10	2		TW15P	FTGA03508
E16R-SCLCR/L-09	▲	▲	20	16	15	250	10	2		TW15P	FTGA03508
E16S-SCLCR/L-09	▲	▲	20	16	15	250	10	2		TW15P	FTGA03508
C20R-SCLCR/L-09	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
C20S-SCLCR/L-09	○	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508
E20R-SCLCR/L-09	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
E20S-SCLCR/L-09	▲	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508
C25T-SCLCR/L-12	○	●	32	25	23	300	17	2	CC_T1204__	TW15P	FTGA0411F
E25T-SCLCR/L-12	▲	▲	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTGA0411F
C04G-SCLCR/L-03	▲	▲	5	4	3,8	90	2,5	1	CC_T0301__	TW06P	FTNA01633
C05H-SCLCR/L-03	▲	▲	6	5	4,4	100	3	1		TW06P	FTNA01633
C06H-SCLCR/L-04	▲	▲	7	6	5,4	100	3,5	1	CC_T0401__	TW06P	FTNA0238
E06H-SCLCR/L-04	▲	▲	7	6	5,4	100	3,5	1		TW06P	FTNA0238
C07K-SCLCR/L-04	▲	▲	8	7	6,4	125	4	1		TW06P	FTNA0238
E07K-SCLCR/L-04	○	▲	8	7	6,4	125	4	1		TW06P	FTNA0238

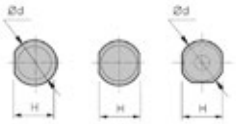
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SCLPR/L







WSP

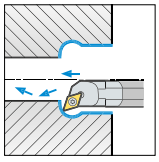


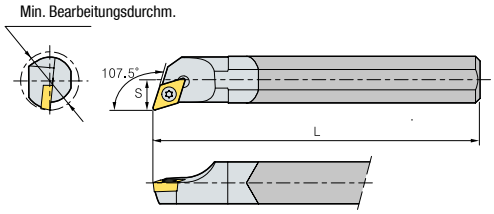
CP__

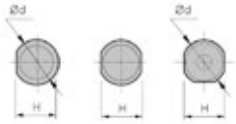
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C10K-SCLPR/L-08	○	●	12	10	9	125	6	2	CP_T0802__	TW09P	FTNA0305
C10M-SCLPR/L-08	○	▲	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTNA0305
E10K-SCLPR/L-08	○	●	12	10	9	125	6	2		TW09P	FTNA0305
E10M-SCLPR/L-08	○	●	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTNA0305
C12M-SCLPR/L-08	○	●	15	12	11	150	7,5	2		TW09P	FTNA0306
C12M-SCLPR/L-09	○	●	15	12	11	150	8	2	CP_T0903__	TW15P	FTNA0408
C12Q-SCLPR/L-08	○	●	15	12	11	180	7,5	2	CP_T0802__	TW09P	FTNA0306
C12Q-SCLPR/L-09	○	●	15	12	11	180	8	2	CP_T0903__	TW15P	FTNA0408
E12M-SCLPR/L-08	○	●	15	12	11	150	7,5	2	CP_T0802__	TW09P	FTNA0306
E12M-SCLPR/L-09	○	●	15	12	11	150	8	2	CP_T0903__	TW15P	FTNA0408
E12Q-SCLPR/L-08	○	●	15	12	11	180	7,5	2	CP_T0802__	TW09P	FTNA0305
E12Q-SCLPR/L-09	○	●	15	12	11	180	8	2	CP_T0903__	TW15P	FTNA0408
C16R-SCLPR/L-09	○	●	20	16	15	200	10	2		TW15P	FTNA0408
C16S-SCLPR/L-09	▲	●	20	16	15	250	10	2		TW15P	FTNA0408
E16R-SCLPR/L-09	○	●	20	16	15	200	10	2		TW15P	FTNA0408
E16S-SCLPR/L-09	○	●	20	16	15	250	10	2		TW15P	FTNA0408
C20R-SCLPR/L-09	○	●	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTNA0408
C20S-SCLPR/L-09	○	●	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTNA0408
E20R-SCLPR/L-09	○	●	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTNA0408
E20S-SCLPR/L-09	○	●	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTNA0408

SDQCR/L







WSP



DC__

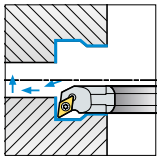
(mm)

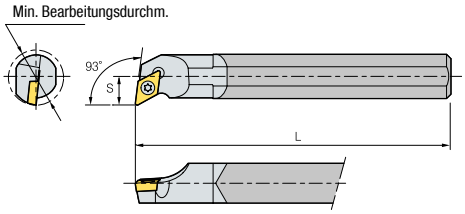
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-SDQCR/L-07	▲	▲	10	8	7	125	6	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02555
E08K-SDQCR/L-07	▲	▲	10	8	7	125	6	2		TW07P	FTKA02555
C10K-SDQCR/L-07	▲	▲	13	10	9	125	7	2		TW07P	FTKA02555
E10K-SDQCR/L-07	▲	▲	13	10	9	125	7	2		TW07P	FTKA02555
C12M-SDQCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	2		TW07P	FTKA02565
E12M-SDQCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	2		TW07P	FTKA02565
C16R-SDQCR/L-07	○	▲	20	16	15	200	11	2		TW07P	FTKA02565
C16R-SDQCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
E16R-SDQCR/L-07	▲	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02565
E16R-SDQCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
C20R-SDQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
C20S-SDQCR/L-11	○	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508
E20R-SDQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
E20S-SDQCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508

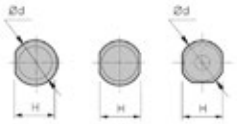
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

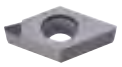
SDUCR/L







WSP



DC__

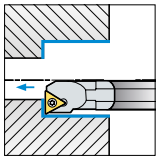
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C10K-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9	125	7	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02555
C10M-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9	150	7	2		TW07P	FTKA02555
E10K-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9	125	7	2		TW07P	FTKA02555
E10M-SDUCR/L-07	▲	▲	13	10	9	150	7	2		TW07P	FTKA02555
C12M-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	2		TW07P	FTKA02565
C12Q-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	180	9	2		TW07P	FTKA02565
E12M-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	150	9	2		TW07P	FTKA02565
E12Q-SDUCR/L-07	▲	▲	16	12	11	180	9	2		TW07P	FTKA02565
C16R-SDUCR/L-07	○	▲	20	16	15	200	11	2		TW07P	FTKA02565
C16R-SDUCR/L-11	○	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
C16S-SDUCR/L-07	○	▲	20	16	15	250	11	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02565
C16S-SDUCR/L-11	▲	▲	20	16	15	250	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
E16R-SDUCR/L-07	▲	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02565
E16R-SDUCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
E16S-SDUCR/L-07	▲	▲	20	16	15	250	11	2	DC_T0702__	TW07P	FTKA02565
E16S-SDUCR/L-11	▲	▲	20	16	15	250	11	2	DC_T11T3__	TW15P	FTGA03508
C20R-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
C20S-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508
E20R-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	200	13	2		TW15P	FTGA03508
E20S-SDUCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	2		TW15P	FTGA03508
C25T-SDUCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTGA03510
E25T-SDUCR/L-11	▲	▲	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTGA03510

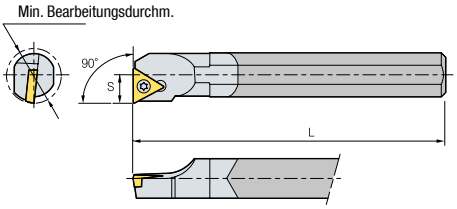
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

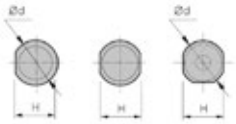
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STFCR/L



90°





WSP



TC__

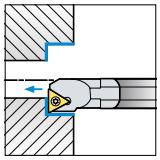
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-STFCR/L-09	○	▲	10	8	7	125	5	2	TC_T0902__	TW06P	FTKA02206
E08K-STFCR/L-09	▲	▲	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTKA02206
C10K-STFCR/L-09	●	▲	12	10	9	125	6	2		TW06P	FTKA02206
C10K-STFCR/L-11	○	▲	12	10	9	125	6	2	TC_T1102__	TW07P	FTKA02565
E10K-STFCR/L-09	▲	▲	12	10	9	125	6	2	TC_T0902__	TW06P	FTKA02206
E10K-STFCR/L-11	▲	▲	12	10	9	125	6	2	TC_T1102__	TW07P	FTKA02565
C12M-STFCR/L-11	○	▲	15	12	11	150	8	2		TW07P	FTKA02565
E12M-STFCR/L-11	▲	▲	15	12	11	150	8	2		TW07P	FTKA02565
C16R-STFCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	10	2		TW07P	FTKA02565
E16R-STFCR/L-11	▲	▲	20	16	15	200	10	2		TW07P	FTKA02565
C20R-STFCR/L-11	○	●	25	20	18	200	13	2		TW07P	FTKA02565
C20R-STFCR/L-16	○	▲	25	20	18	200	13	2	TC_T16T3__	TW15P	FTGA03510
C20S-STFCR/L-11	○	●	25	20	18	250	13	2	TC_T1102__	TW07P	FTKA02565
C20S-STFCR/L-16	○	●	25	20	18	250	13	2	TC_T16T3__	TW15P	FTGA03510
E20R-STFCR/L-11	▲	▲	25	20	18	200	13	2	TC_T1102__	TW07P	FTKA02565
E20R-STFCR/L-16	○	▲	25	20	18	200	13	2	TC_T16T3__	TW15P	FTGA03510
E20S-STFCR/L-11	▲	▲	25	20	18	250	13	2	TC_T1102__	TW07P	FTKA02565
E20S-STFCR/L-16	▲	▲	25	20	18	250	13	2	TC_T16T3__	TW15P	FTGA03510

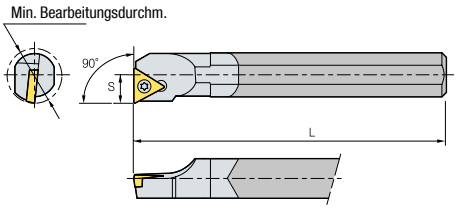
→ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

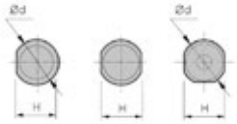
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STFPR/L



90°





WSP

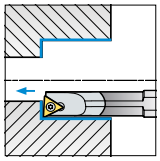


TP__

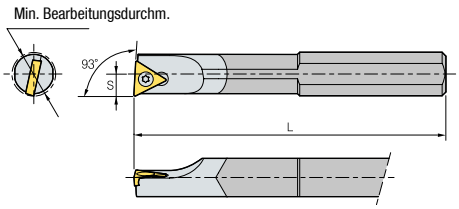
(mm)

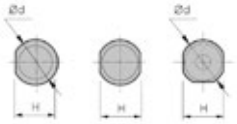
Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-STFPR/L-08	○	▲	10	8	7	125	5	2	TP_T0802__	TW06P	FTNA02205
E08K-STFPR/L-08	▲	●	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTNA02205
C10K-STFPR/L-11	○	●	12	10	9	125	6	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0305
C10M-STFPR/L-11	○	●	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTNA0305
E10K-STFPR/L-11	○	●	12	10	9	125	6	2		TW09P	FTNA0305
E10M-STFPR/L-11	○	▲	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTNA0305
C12M-STFPR/L-11	▲	●	15	12	11	150	8	2		TW09P	FTNA0307
C12Q-STFPR/L-11	○	●	15	12	11	180	8	2		TW09P	FTNA0307
E12M-STFPR/L-11	○	●	15	12	11	150	8	2		TW09P	FTNA0307
E12Q-STFPR/L-11	○	▲	15	12	11	180	8	2		TW09P	FTNA0307
C16R-STFPR/L-11	○	●	20	16	15	200	10	2		TW09P	FTNA0307
C16S-STFPR/L-11	○	●	20	16	15	250	10	2		TW09P	FTNA0307
E16R-STFPR/L-11	○	▲	20	16	15	200	10	2		TW09P	FTNA0307
E16S-STFPR/L-11	○	●	20	16	15	250	10	2		TW09P	FTNA0307
C20R-STFPR/L-11	○	●	25	20	18	200	13	2		TW09P	FTNA0307
C20R-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	200	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
C20S-STFPR/L-11	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
C20S-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
E20R-STFPR/L-11	○	●	25	20	18	200	13	3	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
E20R-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	200	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
E20S-STFPR/L-11	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
E20S-STFPR/L-16	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
C25T-STFPR/L-16	○	●	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTNA0408
E25T-STFPR/L-16	○	●	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTNA0408

STUBR/L



93°





WSP



TB__

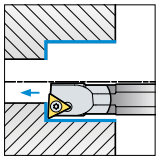
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C06H-STUBR/L-06	○	▲	8	6	5	100	4	1	TB_T0601__	TW06P	FTNA0204
C08K-STUBR/L-06	○	▲	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTNA0204
E08K-STUBR/L-06	○	▲	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTNA0204
C10K-STUBR/L-06	○	▲	12	10	9	125	6	2		TW06P	FTNA0204
E10K-STUBR/L-06	○	●	12	10	9	125	6	2		TW06P	FTNA0204

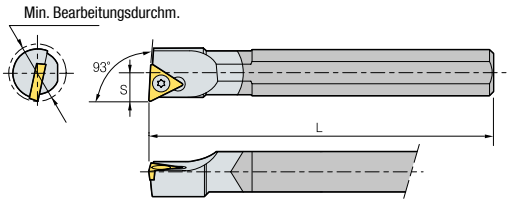
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

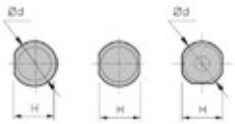
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

STUPR/L



93°





WSP

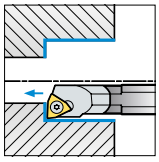


TP__

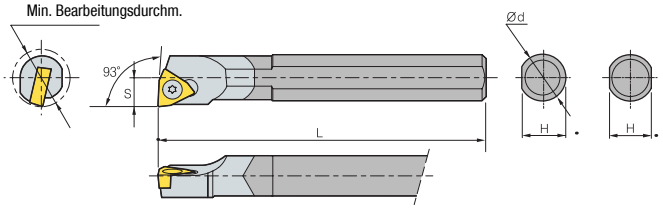
(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-STUPR/L-08	○	▲	10	8	7	125	5	2	TP_T0802__	TW06P	FTNA02205
E08K-STUPR/L-08	○	▲	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTNA02205
C10K-STUPR/L-11	○	●	12	10	9	125	6	2	TP_T1103__	TW09P	FTKA0305
C10M-STUPR/L-11	○	▲	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTKA0305
E10K-STUPR/L-11	▲	▲	12	10	9	125	6	2		TW09P	FTKA0305
E10M-STUPR/L-11	○	●	12	10	9	150	6	2		TW09P	FTKA0305
C12M-STUPR/L-11	○	●	15	12	11	150	8	2		TW09P	FTNA0307
C12Q-STUPR/L-11	○	●	15	12	11	180	8	2		TW09P	FTNA0307
E12M-STUPR/L-11	○	●	15	12	11	150	8	2		TW09P	FTNA0307
E12Q-STUPR/L-11	○	●	15	12	11	180	8	2		TW09P	FTNA0307
C16R-STUPR/L-11	○	●	20	16	15	200	10	2		TW09P	FTNA0307
C16S-STUPR/L-11	▲	▲	20	16	15	250	10	2		TW09P	FTNA0307
E16R-STUPR/L-11	○	●	20	16	15	200	10	2		TW09P	FTNA0307
E16S-STUPR/L-11	○	●	20	16	15	250	10	2		TW09P	FTNA0307
C20R-STUPR/L-11	○	●	25	20	18	200	13	2		TW09P	FTNA0307
C20R-STUPR/L-16	○	●	25	20	18	200	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
C20S-STUPR/L-11	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
C20S-STUPR/L-16	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
E20R-STUPR/L-11	○	●	25	20	18	200	13	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
E20R-STUPR/L-16	○	●	25	20	18	200	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
E20S-STUPR/L-11	▲	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1103__	TW09P	FTNA0307
E20S-STUPR/L-16	○	●	25	20	18	250	13	2	TP_T1604__	TW15P	FTNA0408
C25T-STUPR/L-16	○	●	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTNA0408
E25T-STUPR/L-16	▲	●	32	25	23	300	17	2		TW15P	FTNA0408

SWUBR/L



93°



WSP



WB_T

(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	H	L	S	Spann-flächen	WSP	Schlüssel	Schraube
C08K-SWUBR/L-S3	○	●	10	8	7	125	4,5	2	WB_TS302__	TW06P	FTNA02205
E08K-SWUBR/L-S3	○	●	10	8	7	125	5	2		TW06P	FTNA02205
C05H-SWUBR/L-02	○	▲	6	5	4,4	100	3	1	WB_T0201__	TW06P	FTNA0203
C06H-SWUBR/L-02	○	▲	7	6	5,4	100	3,5	1		TW06P	FTNA0203
E06H-SWUBR/L-02	○	▲	7	6	5,4	100	3,5	-		TW06P	FTNA0203
C08K-SWUBR/L-02	▲	▲	9	8	7	125	4,5	2		TW06P	FTNA02033
E08K-SWUBR/L-02	○	▲	9	8	7	125	4,5	2		TW06P	FTNA02033

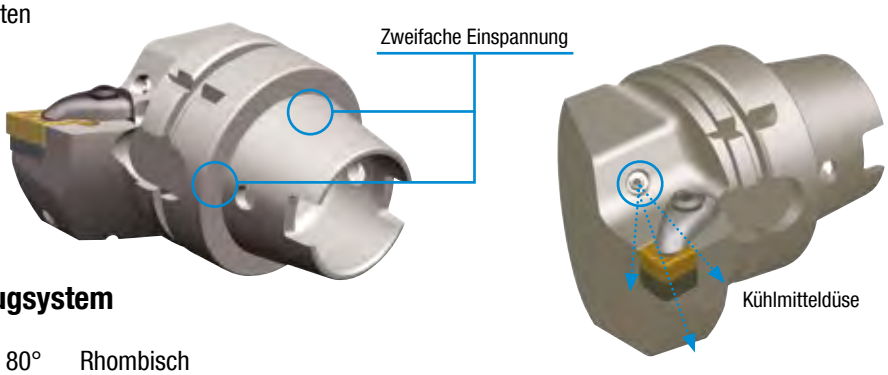
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zweifache Einspannung - Seiten- und Konusteil

HSK-Werkzeugsystem (Für Multi-Task-Maschinen)

- Garantierte Stabilität für statische und dynamische Bewegungen
- Garantierte Präzision am Schaft und in Rückwärtsrichtungen
- Geeignet für hohe Schnittgeschwindigkeiten
- Geeignet für kleine Werkstücke
- Einfach einstellbare Kühlmitteldüse



Codesystem für das HSK-Werkzeugsystem

C	80°	Rhombisch
D	55°	Rhombisch
S	90°	Quadratisch
T	60°	Dreieckig
V	35°	Rhombisch
W	80°	Hexagon

N=0°
B=5°

DX: 65
H: 100
L: 140

Wendeschneid-plattenform | **Freiwinkel** | **Werkzeuglänge**

H63T - D C L N R - DX 12

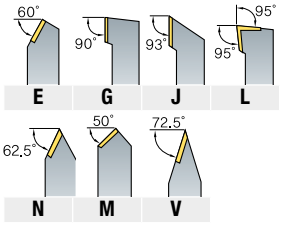
Konusausführung und Größe

ICTM = HSK Standard

Einspann-methode

D Doppelklemmung
M Mehrfachklemmung
P Kniehebelklemmung
S Schraubbefestigung
W Keilklemmung

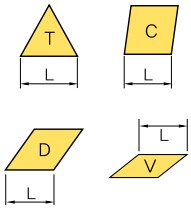
Einstellwinkel



Werkzeug-richtung

R Rechts
L Links
N Neutral

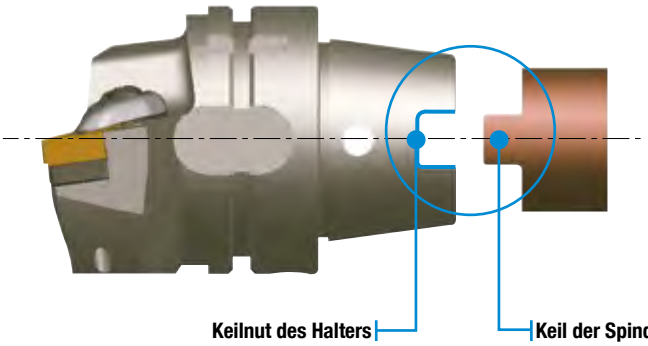
Schneidkanten-länge



ICTM (Interface Committee for Turning Mill)

- Schnittstelle für Drehwerkzeuge von Multi-Task-Maschinen; dabei handelt es sich um ein Werkzeugsystem, das auf dem von 17 führenden japanischen Unternehmen erarbeiteten ICTM-Standard basiert.
- Kompatibel zum konventionellen HSK-A-Typ und zu Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren

Verbesserte Toleranz der Keilnut: HSK-T63



Toleranzvergleich (Beispiel)

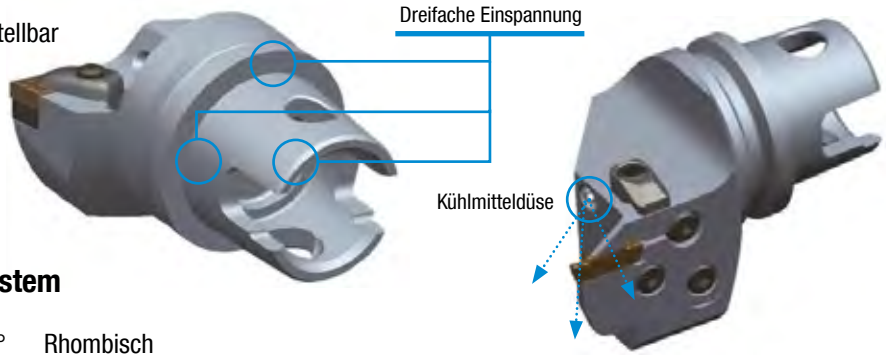
(mm)

Anmerkungen	Maximal-toleranz	Mindest-toleranz
ICTM STANDARD HSK-T63	0,075	0,035
ISO STANDARD HSK-A63	0,33	0,08

Dreifache Einspannung - Höchste Präzision

KM-Werkzeugsystem (Für Multi-Task-Maschinen)

- Flexibles Klemmsystem / Überragende Steifigkeit
- Verschiedene Größen und Ausführungen
- Geeignet zum Drehen und Fräsen
- Kühlmittelrichtung durch Kühlmitteldüse einstellbar



Codesystem für das KM-Werkzeugsystem

C	80°	Rhombisch
D	55°	Rhombisch
S	90°	Quadratisch
T	60°	Dreieckig
V	35°	Rhombisch
W	80°	Hexagon

Wendeschneid-plattenform

N	0°
B	5°

Freiwinkel

C	50
D	60

Werkzeuglänge

KM50 - D C L N R - C 12

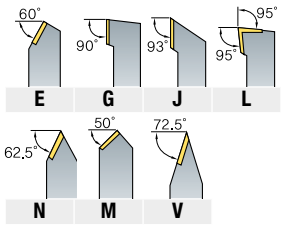
Konusausführung und Größe

KM50, KM63UT
KM80ATC
KM100

Einspann-methode

D Doppelklemmung
M Mehrfachklemmung
P Kniehebelklemmung
S Schraubbefestigung
W Keilklemmung

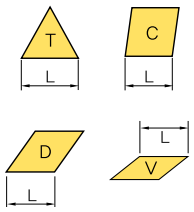
Einstellwinkel



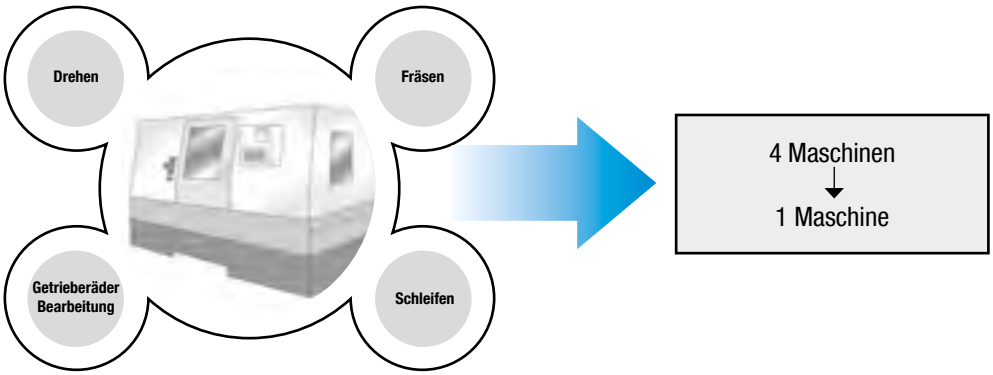
Werkzeug-richtung

R Rechts
L Links
N Neutral

Schneidkanten-länge



Multi-Task-Maschine

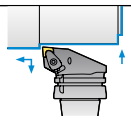
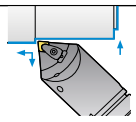
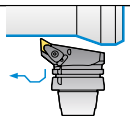
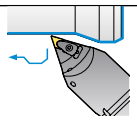
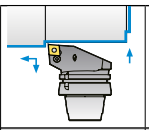
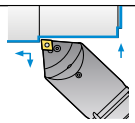
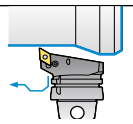
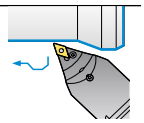


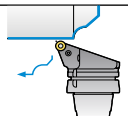
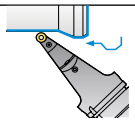
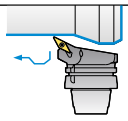
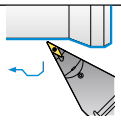
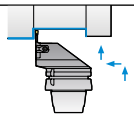
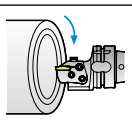
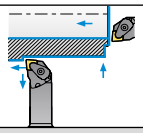
Das KM-Werkzeugsystem ist optimal für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet

Außenbearbeitung | **Innenbearbeitung** | **Einstechbearbeitung** | **Bohrbearbeitung** | **Abstechbearbeitung**

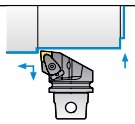
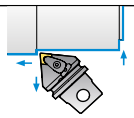
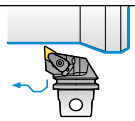
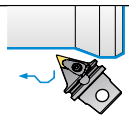
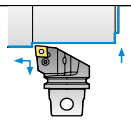
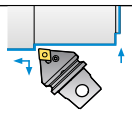
KM50, KM63UT, KM80, KM100 Standard; Sonderausführungen ebenfalls erhältlich

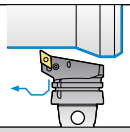
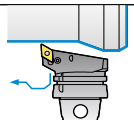
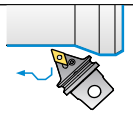
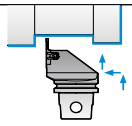
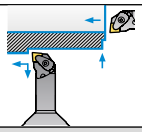
Index für HSK-Werkzeugsystem (H63T)

Schnittform								
Bezeichnung	DCLNR/L	DCMNN	DDJNR/L	DDNNN	PCLNR/L	PCMNN	PDJNR/L	PDNNN
Anstellwinkel	95°	95°	93°	107,5°	95°	95°	93°	107,5°
Seite	B192	B192	B192	B193	B193	B193	B194	B194
Drehen	●	●	●	●	●	●	●	●
Kopieren			●	●			●	●
Plandrehen	●	●	●	●	●	●	●	●
Rückwärtsdrehen	●	●	●	●	●	●	●	●
Innendrehen								

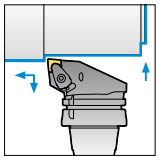
Schnittform							
Bezeichnung	PRGCR	PRDCN	SVPBR/L	SVVBN	MCHR/L with MCER/L	MCHR/L with MCFR/L	A23K/A32L-DCLNR/L
Anstellwinkel	-	-	117,5°	117,5°	-	-	95°
Seite	B194	B195	B195	B195	B196	B196	B197
Drehen	●	●	●	●	●		●
Kopieren	●	●	●	●	●		
Plandrehen	●	●	●	●	●	●	●
Rückwärtsdrehen	●	●	●	●			●
Innendrehen							●

Index für KM-Werkzeugsystem (KM__)

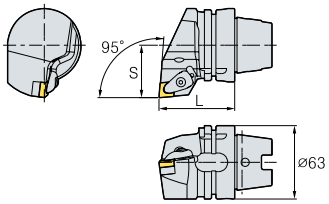
Schnittform						
Bezeichnung	DCLNR/L	DCMNN	DDJNR/L	DDNNN	PCLNR/L	PCMNN
Anstellwinkel	95°	95°	93°	107,5°	95°	95°
Seite	B199	B199	B199	B200	B200	B200
Drehen	●	●	●	●	●	●
Kopieren			●	●		
Plandrehen	●	●	●	●	●	●
Rückwärtsdrehen	●	●	●	●	●	●
Innendrehen						

Schnittform						
Bezeichnung	PDLNR/L	PDLNR/L	PDNNN	MCHR/L with MCER/L	A23K/A32L-DCLNR	
Anstellwinkel	93°	93°	107,5°	-	95°	
Seite	B201	B201	B201	B201/202	B202	
Drehen	●	●	●	●	●	
Kopieren	●	●	●	●		
Plandrehen	●	●	●	●	●	
Rückwärtsdrehen	●	●	●	●	●	
Innendrehen					●	

DCLNR/L



95°



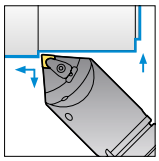
WSP



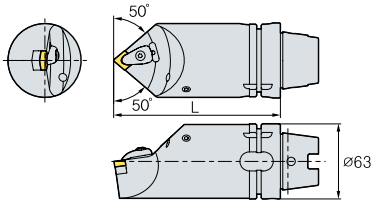
CN__

(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Düse	Feder	Klemme	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-DCLNR/L-DX12	○	○	65	45	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC44V



95°



WSP

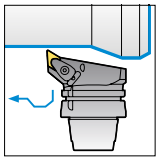


CN__

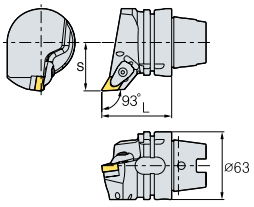
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Düse	Feder	Klemme	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
H63T-DCMNN-H120	○	100	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SC44V
H63T-DCMNN-L120	○	140		CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SC44V

DDJNR/L



93°



WSP



DN__

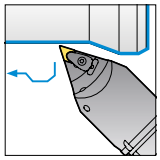
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Düse	Feder	Klemme	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-DDJNR/L-DX15	○	○	65	45	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SD43V
H63T-DDJNR/L-DX15-3	○	○	65	45	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SD44V

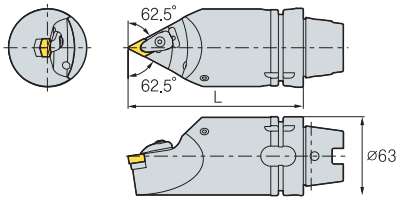
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DDNNN



62,5°



WSP

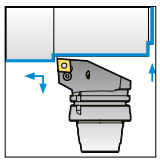


DN__

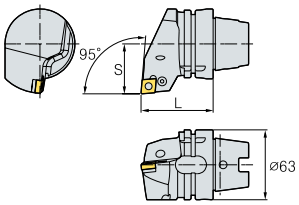
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Düse	Feder	Klemme	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
H63T-DDNNN-H15	○	100	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD43V
H63T-DDNNN-H15-3	○	100	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD44V
H63T-DDNNN-L15	○	140	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD43V
H63T-DDNNN-L15-3	○	140	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD44V

PCLNR/L



95°



WSP

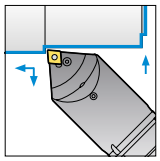


CN__

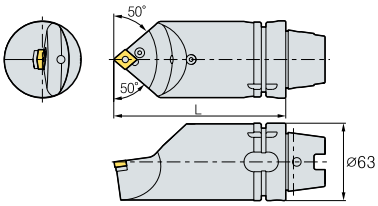
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-PCLNR/L-DX12	○	○	65	45	CN__1204__	LSPS4	CN0605	LV4N	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0820N	SC42N

PCMNN



95°



WSP



CN__

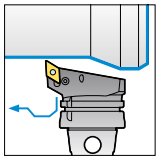
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
H63T-PCMNN-H12	○	100	CN__1204__	LSPS4	CN0605	LV4N	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0820N	KHA0808	SC42N
H63T-PCMNN-L12	○	140		LSPS4	CN0605	LV4N	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0820N	KHA0808	SC42N

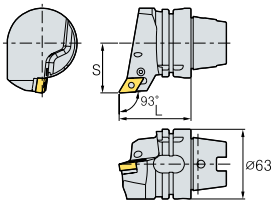
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDJNR/L



93°



WSP

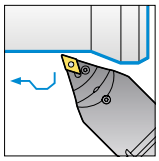


DN__

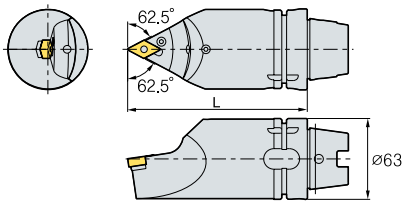
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-PDJNR/L-DX15	○	○	65	45	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD42N
H63T-PDJNR/L-DX15-3	○	○	65	45	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD43N

PDNNN



62,5°



WSP

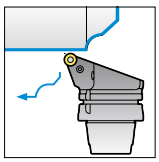


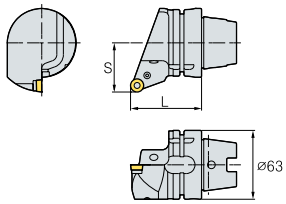
DN__

(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
H63T-PDNNN-H15	○	100	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD42N
H63T-PDNNN-H15-3	○	100	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD43N
H63T-PDNNN-L15	○	140	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD42N
H63T-PDNNN-L15-3	○	140	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	CP63T	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD43N

PRGCR/L





WSP



RCMX

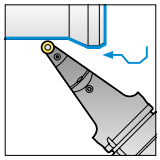
(mm)

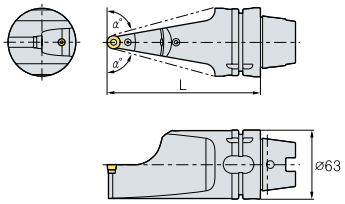
Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-PRGCR/L-DX12	○	○	65	45	RCMX1204M0	LSPS3	CN0605	LR12	CP63T	SP3	HW25L	VHX0617	SR12

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PRDCN





WSP

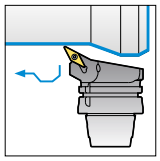


RCMX

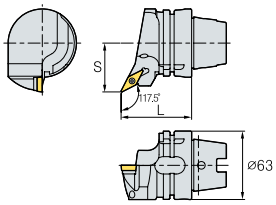
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Kühlmittelrohr	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-PRDCN-H12	○	100	RCMX1204M0	LSP3	CN0605	LR12	CP63T	SP3	HW25L	VHX0617	SR12
H63T-PRDCN-L12	○	140		LSP3	CN0605	LR12	CP63T	SP3	HW25L	VHX0617	SR12

SVPBR/L



117,5°



WSP

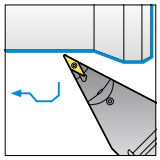


VB__

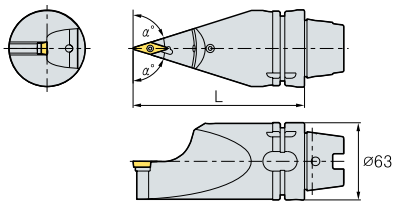
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Düse	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-SVPBR/L-DX16	○	○	65	45	VB_T1604__	CN0605	CP63T	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	SV32S

SVVBN



117,5°



WSP



VB__

(mm)

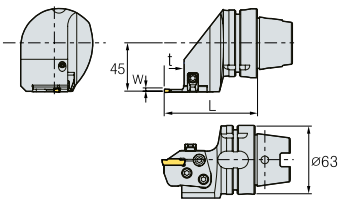
Bezeichnung	N	L	WSP	Düse	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
H63T-SVVBN-H16	○	100	VB_T1604__	CN0605	CP63T	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	KHA0808	SV32S
H63T-SVVBN-L16	○	140		CN0605	CP63T	SHXN0509F	TW15P HW35L	FTGA03512	KHA0808	SV32S

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCHR/L





WSP



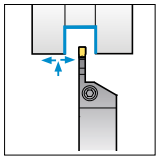
MGMN, MRMN,
MGGN, MGMR/L

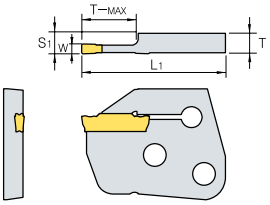
(mm)

Bezeichnung / Kassette		L	R	L	W	t	T-MAX	WSP	Düse	Gelenkschraube	Klemme	Klemmschraube	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube
H63T-MCHR/L	MCER/L3-T16	○	○	85	3	18	16	MGMN MGMR/L MGGN MRMN	CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCER/L4-T16	○	○	85	4	18	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCER/L5-T20	○	○	89	5	22	20		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCER/L6-T20	○	○	89	6	22	20		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618

MCER/L

(Kassette)
Für das Einstechen, Drehen, Abstechen, Freistechen, Profilbearbeiten





WSP

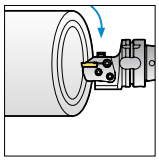


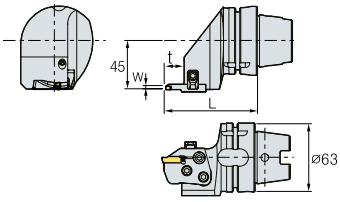
MGMR/L, MGGN,
MGMN, MRMN

(mm)

Bezeichnung		L	R	T	L1	S1	T-MAX	WSP Breite	WSP	Halter
MCER/L	3-T16	●	●	6	44,5	6,35	16	3	MGMN300	MCVR/L MCHR/L H63T-MCHR/L KM_-MCHR/L
	4-T16	●	●	5,97	44,5	6,35	16	4	MGMR/L400	
	5-T20	●	●	5,87	48,5	6,35	20	5	MGGN500	
	6-T20	○	○	5,82	48,5	6,35	20	6	MRMN600	

MCHR/L





WSP



MGMN400,
MFMN300

(mm)

Bezeichnung / Kassette		L	R	L	t	W	T-MAX	WSP	Düse	Gelenkschraube	Klemme	Klemmschraube	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube
H63T-MCHR/L	MCFR/L3-24/35-T16	○	○	85	18	3	16	MFMN300	CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L3-29/40-T16	○	○	85	18	3	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L3-34/50-T16	○	○	85	18	3	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L3-44/70-T16	○	○	85	18	3	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L3-64/99-T16	○	○	85	18	3	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L4-112/200-T16	○	○	85	18	4	16	MGMN400	CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L4-44/60-T16	○	○	85	18	4	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618
	MCFR/L4-60/120-T16	○	○	85	18	4	16		CN0605	RHA0613	CXH8N	DHA0818F	CP63T	HW40L	FHGA0618

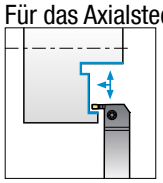
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

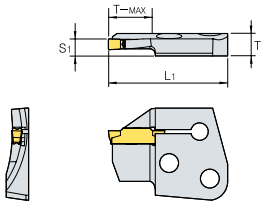
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCFR/L

(Kassette)

Für das Axialstechen, Drehen





WSP



MGMN400,
MFMN300

(mm)

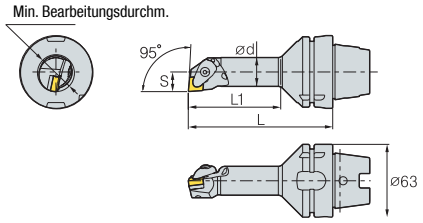
Bezeichnung		L	R	T	L1	S1	ØDmin	ØDmax	T-MAX	WSP Breite	WSP	Halter
MCFR/L	3-24/35-T16	○	○	8	44,5	6,35	24	35	16	3	MFMN300	MCVR/L MCHR/L H63T-MCHR/L
	3-29/40-T16	○	○	8	44,5	6,35	29	40	16			
	3-34/50-T16	○	○	8	44,5	6,35	34	50	16			
	3-44/70-T16	○	○	8	44,5	6,35	44	70	16			
	3-64/99-T16	○	○	8	44,5	6,35	64	99	16			
	4-112/200-T16	○	○	7,97	44,5	6,35	112	200	16	4	MGMN400	
	4-44/60-T16	○	○	7,97	44,5	6,35	44	60	16			
	4-60/120-T16	○	○	7,97	44,5	6,35	60	120	16			

DCLNR/L



95°

Min. Bearbeitungsdurchm.



WSP

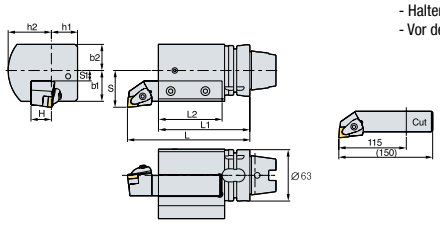


CN__

(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	L	S	ℓ	T-max	WSP	Düse	Feder	Klemme	Kühlmittelrohr	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
H63T-A25K-DCLNR/L-12	○	○	32	25	125	17	80	17	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V
H63T-A32K-DCLNR/L-12	○		40	32	140	22	98	22		CN0605	SPR0714	CVH4	CP63T	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V

EV2525R/L-112



Halter Information
- Haltergröße: 25 × 25
- Vor dem Einsatz des Halters kürzen Sie diesen bitte auf 115mm

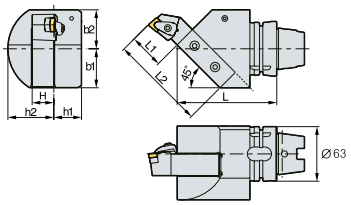
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	L1	L2	H	h1	h2	S	S1	b1	b2	Düse	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube	Stopfen
EV2525R/L-112	○	○	150	112	77	25	32	53	45	12,75	37,75	32	CN0605	CP63T	HW50L	KHA1231	KHA0808

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

EV2525R/L-115

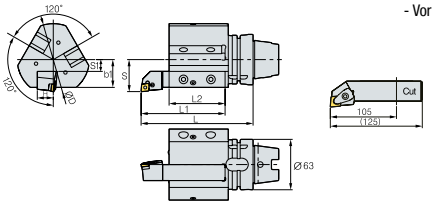


Halter Information
- Haltergröße: 25 × 25
- Vor dem Einsatz des Halters kürzen Sie diesen bitte auf 110mm

(mm)

Bezeichnung	L	R	L	L_1	L_2	H	h_1	h_2	b_1	b_2	Düse	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube	Stopfen
EV2525R/L-115	○	○	115	40	110	25	32	53	45	45	CN0605	CP63T	HW50L	KHA1231	KHA0808

EV2020R/L-105-3

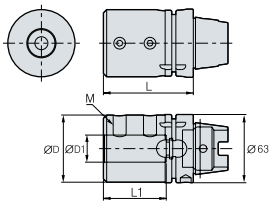


Halter Information
- Haltergröße: 25 × 25
- Vor dem Einsatz des Halters kürzen Sie diesen bitte auf 105mm

(mm)

Bezeichnung	L	R	L	L_1	L_2	H	ØD	S	S_1	b_1	Düse	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube	Stopfen
EV2020R/L-105-3	○	○	140	105	70	20	90	40	15	35	CN0605	CP63T	HW50L	KHA1231	KHA0808

B__-__



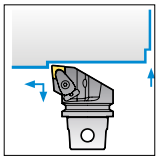
(mm)

Bezeichnung	N	ØD	L	L_1	M	$ØD_1$	Kühlmittelrohr	Schlüssel	Schraube
B08-65	○	28	65	40	M8	8	CP63T	HW50L	KHA1218
B10-70	○	35	70	45	M8	10	CP63T	HW50L	KHA1218
B12-70	○	42	70	45	M8	12	CP63T	HW50L	KHA1218
B16-75	○	48	75	50	M10	16	CP63T	HW50L	KHA1218
B20-75	○	52	75	50	M10	20	CP63T	HW50L	KHA1218
B25-83	○	62	83	58	M12	25	CP63T	HW50L	KHA1218
B32-87	○	62	87	62	M12	32	CP63T	HW50L	KHA1218
B40-97	○	65	97	72	M16	40	CP63T	HW50L	KHA1218

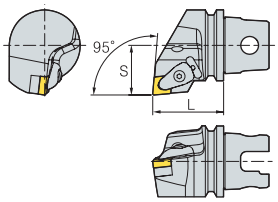
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DCLNR/L



95°



WSP

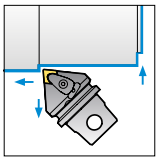


CN__

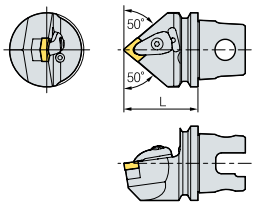
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Düse	Feder	Klemme	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
KM50-DCLNR/L-C12	○	○	50	35	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC44V
KM63UT-DCLNR/L-D12	○	○	60	43		CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC44V

DCMNN



95°



WSP

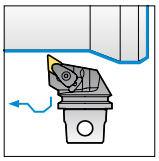


CN__

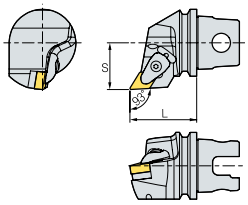
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Düse	Feder	Klemme	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
KM50-DCMNN-C12	○	50	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SC44V
KM63UT-DCMNN-D12	○	60		CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SC44V

DDJNR/L



93°



WSP



DN__

(mm)

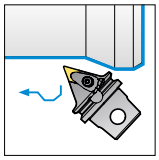
Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Düse	Feder	Klemme	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
KM50-DDJNR/L-C15	○	○	50	35	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SD43V
KM50-DDJNR/L-C15-3	○	○	50	35	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SD44V
KM63UT-DDJNR/L-D15	○	○	60	43	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SD43V

Drehen

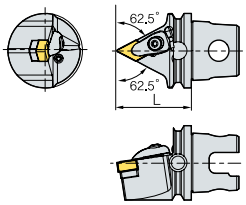
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

DDNNN



62,5°



WSP

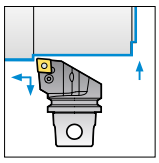


DN__

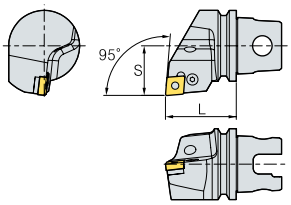
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Düse	Feder	Klemme	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
KM50-DDNNN-C15	○	50	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD43V
KM50-DDNNN-C15-3	○	50	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD44V
KM63UT-DDNNN-D15	○	60	DN__1506__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD43V
KM63UT-DDNNN-D15-3	○	60	DN__1504__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	KHA0808	SD44V

PCLNR/L



95°



WSP

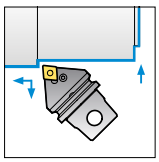


CN__

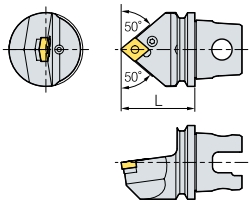
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
KM50-PCLNR/L-C12	○	○	50	35	CN__1204__	LSPS4	CN0605	LV4N	SP4N	HW30L	VHX0820N	SC42N
KM63UT-PCLNR/L-D12	○	○	60	43		LSPS4	CN0605	LV4N	SP4N	HW30L	VHX0820N	SC42N

PCMNN



50°



WSP



CN__

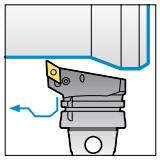
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
KM50-PCMNN-C12	○	50	CN__1204__	LSPS4	CN0605	LV4N	SP4N	HW30L	VHX0820N	KHA0808	SC42N
KM63UT-PCMNN-D12	○	60		LSPS4	CN0605	LV4N	SP4N	HW30L	VHX0820N	KHA0808	SC42N

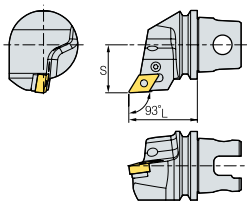
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

PDJNR/L



93°



WSP

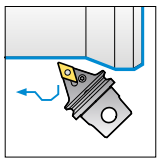


DN__

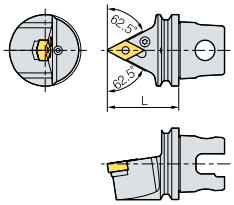
(mm)

Bezeichnung	L	R	L	S	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
KM50-PDJNR/L-C15	○	○	50	35	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD42N
KM50-PDJNR/L-C15-3	○	○	50	35	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD43N
KM63UT-PDJNR/L-D15	○	○	60	43	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD42N
KM63UT-PDJNR/L-D15-3	○	○	60	43	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	SD43N

PDNNN



62,5°



WSP

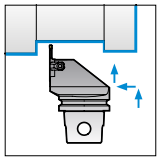


DN__

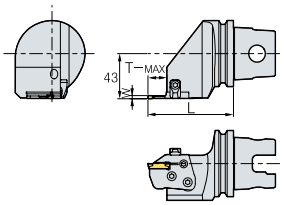
(mm)

Bezeichnung	N	L	WSP	Dorn	Düse	Kniehebel	Rohrstift	Schlüssel	Schraube	Stopfen	Zwischenlage
KM50-PDNNN-C15	○	50	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD42N
KM50-PDNNN-C15-3	○	50	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD43N
KM63UT-PDNNN-D15	○	60	DN__1506__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD42N
KM63UT-PDNNN-D15-3	○	60	DN__1504__	LSPS4	CN0605	LV4BN	SP4N	HW30L	VHX0821N	KHA0808	SD43N

MCHR/L



Rechtsausführung



WSP



MGGN, MGMN,
MRMN, MGMR/L

(mm)

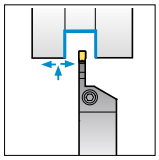
Bezeichnung / Kassette		L	R	S	t	W	L	T-MAX	WSP	Düse	Gelenkschraube	Klemme	Klemmschraube	Schlüssel	Schraube
KM50-MCHR/L	MCER/L3-T16	○	○	35	18	3	72,5	16	MGMN MGMR/L MGGN MRMN	CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM50-MCHR/L	MCER/L4-T16	○	○	35	18	4	72,5	16		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM50-MCHR/L	MCER/L5-T20	○	○	35	22	5	76,5	20		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM50-MCHR/L	MCER/L6-T20	○	○	35	22	6	76,5	20		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM63UT-MCHR/L	MCER/L3-T16	○	○	43	18	3	81,5	16		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM63UT-MCHR/L	MCER/L4-T16	○	○	43	18	4	81,5	16		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM63UT-MCHR/L	MCER/L5-T20	○	○	43	22	5	85,5	20		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618
KM63UT-MCHR/L	MCER/L6-T20	○	○	43	22	6	85,5	20		CN0605	RHA0613	CHX8N	DHA0818F	HW40L	FHGA0618

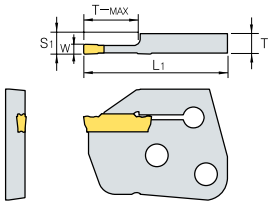
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MCER/L

(Kassette) Für das Einstechen, Drehen, Abstechen, Freistechen, Profilbearbeiten





WSP

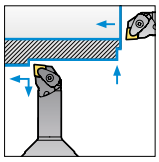


MRMN, MGMN,
MGMR/L, MGGN

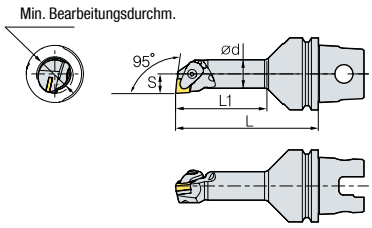
(mm)

Bezeichnung		L	R	T	L1	S1	T-MAX	WSP Breite	WSP	Halter
MCER/L	3-T160	●	●	6	44,5	6,35	16	3	MGMN300	MCVR/L MCHR/L H63T-MCHR/L KM_-MCHR/L
	4-T160	●	●	5,97	44,5	6,35	16	4	MGMR/L400	
	5-T200	●	●	5,87	48,5	6,35	20	5	MGGN500	
	6-T200	○	○	5,82	48,5	6,35	20	6	MRMN600	

KM__-DCLNR/L



95°



WSP



CN__

(mm)

Bezeichnung	L	R	ØD	Ød	L	L1	S	WSP	Düse	Feder	Klemme	Lagenschraube	Schlüssel	Schraube	Zwischenlage
KM50-A25K-DCLNR/L-120	○	○	32	25	125	80	17	CN__1204__	CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V
KM63UT-A25K-DCLNR/L-120	○	○	32	25	125	80	17		CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V
KM50-A32L-DCLNR/L-120	○	○	40	32	140	98	22		CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V
KM63UT-A32L-DCLNR/L-120	○	○	40	32	140	98	22		CN0605	SPR0714	CVH4	FTKA0410	HW30P	CHX0518	SC42V

Rohling

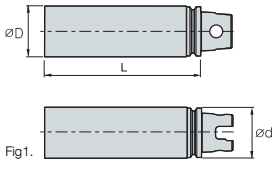


Fig1.

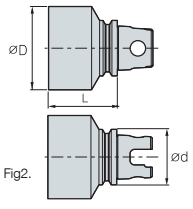


Fig2.

(mm)

Bezeichnung	N	ØD	Ød	Ød	L	Fig
KM50-BL10562	○	105	50	50	62	2
KM63UT-BL115150	○	115	63	63	150	2
KM50-BL7562	○	45	50	50	62	1
KM63UT-BL65200	○	65	63	63	200	1

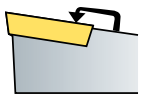
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B 26

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

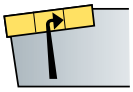
S	T	F	C	R	12	C	A	-	16
1	2	3	4	5	6	7	8		9
Spann-system	Wendeschneid-plattenform	Einstell-winkel	Freiwinkel	Werkzeug-richtung	Schneidkanten-höhe	Kassetten-code	Kassetten-ausführung		Schneidkanten-länge

1 Spannsystem

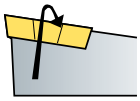
S T F C R 12 C A - 16



Klemmung von oben



Klemmung mit Bohrung



Schraubbefestigung

C	P	S

2 Wendeschneidplattenform

S T F C R 12 C A - 16



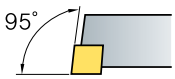


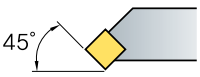


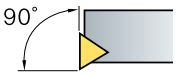
C	S	T

3 Einstellwinkel

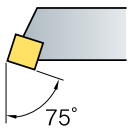
S T F C R 12 C A - 16

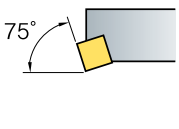


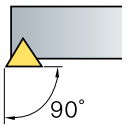




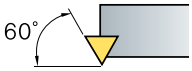
L	S	F

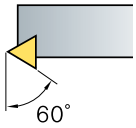






R	K	G

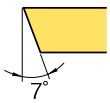


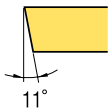


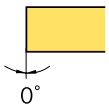
W	T

4 Freiwinkel

S T F C R 12 C A - 16



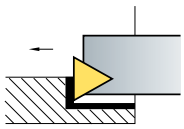


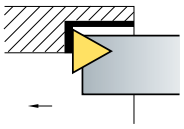


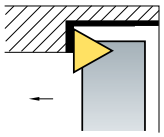
C	P	N

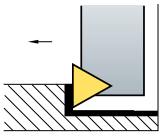
5 Werkzeugrichtung

S T F C R 12 C A - 16





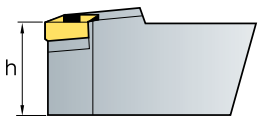




R	L

6 Schneidkantenhöhe

S T F C R 12 C A - 16



7 Kassettencode

S T F C R 12 C A - 16

C (Kassette)

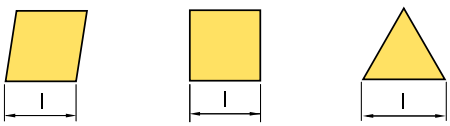
8 Kassettenausführung

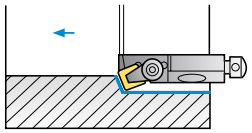
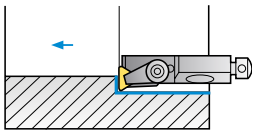
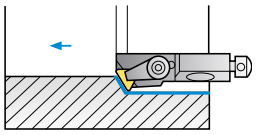
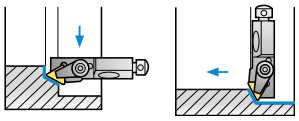
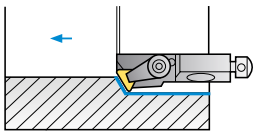
S T F C R 12 C A - 16

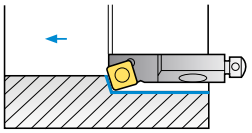
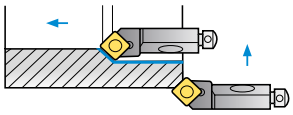
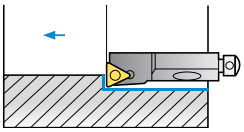
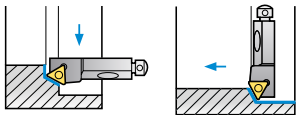
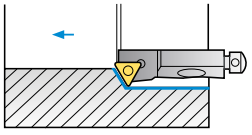
A (ISO5611)

9 Schneidkantenlänge

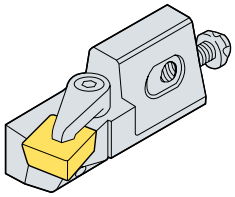
S T F C R 12 C A - 16

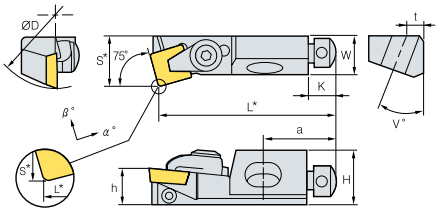


	Schnittform		Drehen	Kopieren	Plandrehen	Anfasen	Geeigenete WSP	Seite
Klemmsystem	**CSKPR/L**	 10CA-09 12CA-12	•				SP_R 0903_ _ 1203_ _	B209
	CTFPR/L	 10CA-11 12CA-16	•		•		TP_R 1103_ _ 1603_ _	B209
	CTSPR/L	 10CA-11 12CA-16	•				TP_R 1103_ _ 1603_ _	B210
	CTTPR/L	 10CA-11 12CA-16	•				TP_R 1103_ _ 1603_ _	B210
	CTWPR/L	 10CA-11 12CA-16	•				TP_R 1103_ _ 1603_ _	B211

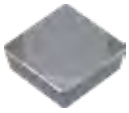
	Schnittform		Drehen	Kopieren	Plandrehen	Anfasen	Geeigenete WSP	Seite
Schraubsystem	**SSKCR/L**	 10CA-09 12CA-12	•				SC_T 09T3_ _ 1204_ _	B212
	SSSCR/L	 10CA-09 12CA-12	•			•	SC_T 09T3_ _ 1204_ _	B212
	STFCR/L	 10CA-11 12CA-16	•		•		TC_T 1102_ _ 16T3_ _	B213
	STTCR/L	 10CA-11 12CA-16	•		•		TC_T 1102_ _ 16T3_ _	B213
	STWCR/L	 10CA-11 12CA-16	•				TC_T 1102_ _ 16T3_ _	B214

CSKPR/L





WSP



SP_R

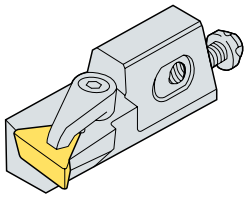
(mm)

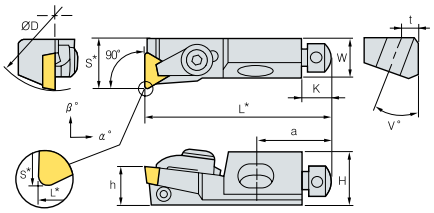
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
CSKPR/L	10CA-09	○	○	40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	SP_R0903_
	12CA-12	○	●	50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	SP_R1203_

Grundplatte: r = 0,8, D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Klemme	Radiale Einstellschraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
CSKPR/L	10CA-09	AZ0508F	RHA0620	CA05R	KHA0408	HW20L	TW15L	WA0602
	12CA-12	AZ0508F	RHA0625	CA06R	KHA0412	HW20L	TW15L	WA0602

CTFPR/L





WSP



TP_R

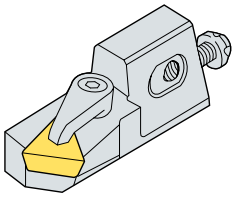
(mm)

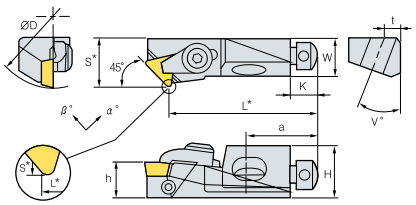
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
CTFPR/L	10CA-11	○	●	40	15	11	50	14	10	8	6	0	20	5	20	TP_R1103_
	12CA-16	○	○	50	20	15	55	20	12	8	6	0	20	6	20	TP_R1603_

Grundplatte: r = 0,4 (l =11), r = 0,8 (l = 16), D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Klemme	Radiale Einstellschraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
CTFPR/L	10CA-11	AZ0508F	RHA0620	CA05R	KHA0408	HW20L	TW25L	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	CA06R	KHA0412	HW20L	TW30L	WA0602

CTSPR/L





WSP



TP_R

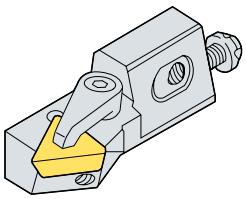
(mm)

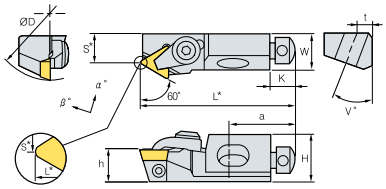
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
CTSPR/L	**10CA-11**	○	●	40	15	11	44	14	10	8	4	0	20	5	20	TP_R1103_
	12CA-16	○	●	50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	TP_R1603_

Grundplatte: r = 0,4 (l =11), r = 0,8 (l = 16), D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Klemme	Radiale Einstellschraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
CTSPR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	CA05R	KHA0408	HW20L	TW25L	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	CA06R	KHA0412	HW20L	TW30L	WA0602

CTTPR/L





WSP



TP_R

Rechtsausführung

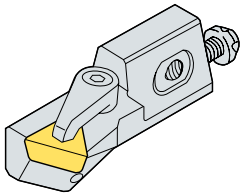
(mm)

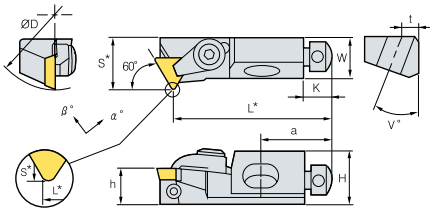
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
CTTPR/L	**10CA-11**	○	○	40	15	11	50	9	10	8	5	0	20	5	20	TP_R1103_
	12CA-16	○	○	50	20	15	55	20	12	8	5	0	20	6	20	TP_R1603_

Grundplatte: r = 0,8, D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Klemme	Radiale Einstellschraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
CTTPR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	CA05R	KHA0408	HW20L	TW25L	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	CA06R	KHA0412	HW20L	TW30L	WA0602

CTWPR/L





WSP



TP_R

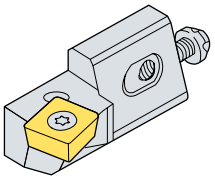
(mm)

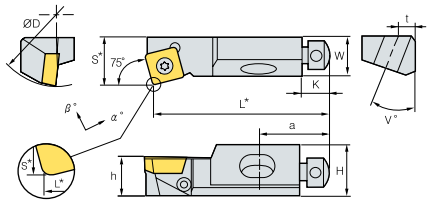
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
CTWPR/L	**10CA-11**	○	○	40	15	11	44	14	10	8	5	0	20	5	20	TP_R1103_
	12CA-16	○	○	50	20	15	47	20	12	8	5	0	20	6	20	TP_R1603_

Grundplatte: r = 0,8, D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

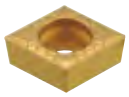
Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Klemme	Radiale Einstellschraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
CTWPR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	CA05R	KHA0408	HW20L	TW25L	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	CA06R	KHA0412	HW20L	TW30L	WA0602

SSKCR/L





WSP



SC__

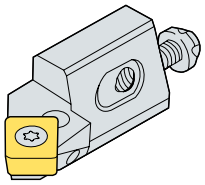
(mm)

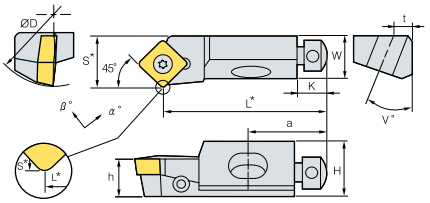
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
SSKCR/L	**10CA-09**	○	○	40	15	11	50	14	10	8	0	-4	20	5	20	SC_09T3_
	12CA-12	○	○	50	20	15	55	20	12	8	0	-4	20	6	20	SC_1204_

Grundplatte: r = 0,8, D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

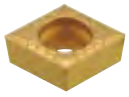
Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Radiale Einstellschraube	Schraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
SSKCR/L	**10CA-09**	AZ0508F	RHA0620	KHA0408	FTGA03508	HW20L	TW15P	WA0602
	12CA-12	AZ0508F	RHA0625	KHA0412	FTGA0411F	HW20L	TW15P	WA0602

SSSCR/L





WSP



SC__

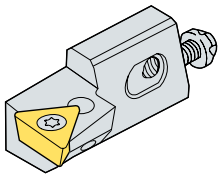
(mm)

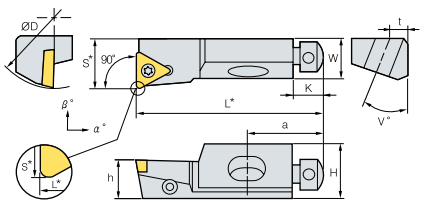
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
SSSCR/L	**10CA-09**	○	○	40	15	11	44	14	10	8	-5	0	20	5	20	SC_09T3_
	12CA-12	○	○	50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	SC_1204_

Grundplatte: r = 0,8, D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Radiale Einstellschraube	Schraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
SSSCR/L	**10CA-09**	AZ0508F	RHA0620	KHA0408	FTGA03508	HW20L	TW15P	WA0602
	12CA-12	AZ0508F	RHA0625	KHA0412	FTGA0411F	HW20L	TW15P	WA0602

STFCR/L





WSP



TC__

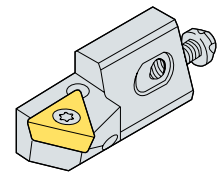
(mm)

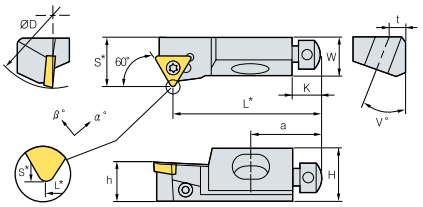
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
STFCR/L	**10CA-11**	○	●	40	15	11	50	14	10	8	0	-3	20	5	20	TC_1102_
	12CA-16	○	○	50	20	15	55	20	12	8	0	-3	20	6	20	TC_16T3_

Grundplatte: r = 0,4 (l =11), r = 0,8 (l = 16), D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Radiale Einstellschraube	Schraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
STFCR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	KHA0408	FTKA02565	HW20L	TW15P	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	KHA0412	FTKA03508	HW20L	TW15P	WA0602

STTCR/L





WSP



TC__

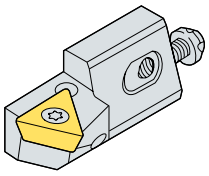
(mm)

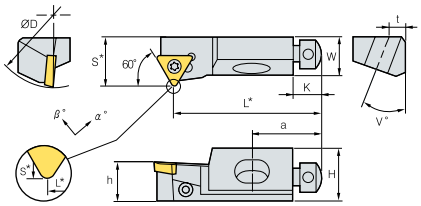
Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
STTCR/L	**10CA-11**	○	○	40	15	11	50	9	10	8	-5	0	20	5	20	TC_1102_
	12CA-16	○	○	50	20	15	47	20	12	8	-3	0	20	6	20	TC_16T3_

Grundplatte: r = 0,4 (l =11), r = 0,8 (l = 16), D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Radiale Einstellschraube	Schraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
STTCR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	KHA0408	FTKA02565	HW20L	TW07P	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	KHA0412	FTKA03508	HW20L	TW15P	WA0602

STWCR/L





WSP



TC__

(mm)

Bezeichnung		L	R	ØD	H	W	L*	S*	h	K	α°	ß°	a	t	v°	WSP
STWCR/L	**10CA-11**	○	○	40	15	11	44	14	10	8	0	-4	20	5	20	TC_1102_
	12CA-16	○	○	50	20	15	47	20	12	8	-5	0	20	6	20	TC_16T3_

Grundplatte: r = 0,4 (l =11), r = 0,8 (l = 16), D = Min. Bearbeitungsdurchmesser

Zubehör		Axiale Einstellschraube	Befestigungsschraube	Radiale Einstellschraube	Schraube	Schlüssel	Schlüssel	Unterlegscheibe
STWCR/L	**10CA-11**	AZ0508F	RHA0620	KHA0408	FTKA02565	HW20L	TW15P	WA0602
	12CA-16	AZ0508F	RHA0625	KHA0412	FTKA03508	HW20L	TW15P	WA0602

Hervorragend zur Präzisionsbearbeitung

Auto Tools

- Hervorragend für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse und zur Bearbeitung kleiner Teile
- Für verschiedene Operationen erhältlich, optimal für Drehautomaten

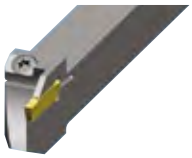
Bearbeitungsart



ISO



FGT

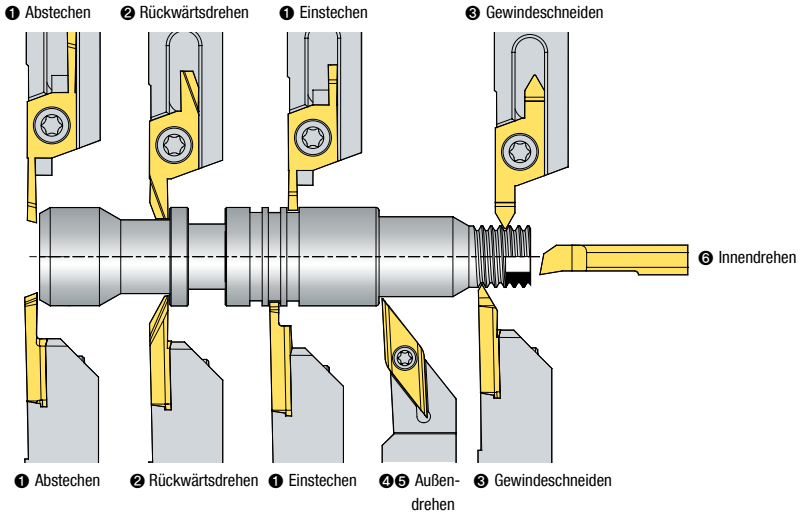


KGT/MGT



MSB

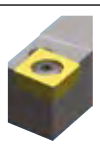
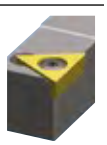
Anwendungsbeispiel



Index

① Abstechen und Einstechen				② Rückwärtsdrehen		③ Gewinden
Halter	SXGNR/L	SXGNR/L	KGEHR/L MGEHR/L	SXGNR/L	SXGNR/L	SXGNR/L
WSP	SG	SC	KGMN MGMN	SB	SGB	ST
Haltergröße	10-20 mm	10-20 mm	10-16 mm	10-20 mm	10-20 mm	10-20 mm
Wende-schneid-platten-form						
Schnittbreite	1-3	1-3	MGT: 1,5-3,0 KGT: 2,0-3,0	2-4	2-3	Steigungsbereiche 0,5-1,5 / 1,5-3,0
ØDmax	Ø18	Ø18	Ø32	T-max 8,5	T-max 7	

④ Außendrehen und Kopierbearbeitung				
Halter	SDJCR/L	SDNCN	SVJBR/L	SVJCR/L
WSP	DC_T	DC_T	VB_T	VC_T
Haltergröße	8-16 mm	8-16 mm	10-16 mm	10-16 mm
Wende-schneid-platten-form				
Merkmal	Offset "0"			

⑤ Außen- und Plandrehen			
Halter	SCACR/L	SCLCR/L	STACR/L
WSP	CC_T	CC_T	TC_T
Haltergröße	8-16 mm	8-16 mm	8-10 mm
Wende-schneid-platten-form			
Merkmal	Offset "0"		

⑥ Innenbearbeitung					
Halter	SCLCR/L	STUBR/L	STUPR/L	SWUBR/L	MSB
WSP	CC_T	TB_T	TP_T	WB_T	-
Ø Schaft	Ø4-10	Ø8	Ø8	Ø5-8	Ø3-10
Wende-schneid-platten-form					
ØDmin	Ø5	Ø8	Ø10	Ø5,5	Ø3,2

Auto Tools (ISO Typ)

- ISO Wendeschneidplatten für Drehautomaten
- Präzise Radien mit Minustolleranz
- Hohe Toleranz, keine Justierung notwendig
- Scharfe Schneide für ausgezeichnete Spankontrolle und Oberflächengüte mit geringer Schneidlast
- Hochpräzisionswerkzeug für die Elektroindustrie und Medizintechnik



Codesystem ISO Typ

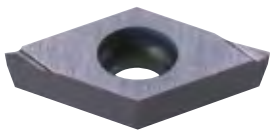
	Freiwinkel		Plattentyp	Höhe der Schneidkante		M : Minus Radius Toleranz		R : rechts L : links N : neutral Werkzeugrichtung		
V	C	E	T	11	03	01	M	F	R –	KM
WSP Form		Toleranz		Scheidenlänge, Durchmesser Innenkreis		Eckradius		Schneidentyp		Spanbrecher

F : Scharf
E : Gehont
T : Freifläche
S : gehonte Freifläche

KF/KM Spanbrecher zum Einstechen

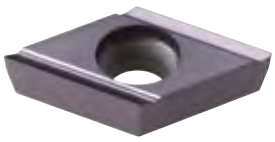
- Scharfe Schneide
- Hochpräzise E-Toleranz mit akuratem Radius

KF



- Schlichten
- Geringe Schneidlast durch scharfe Schneide
- Lange Standzeiten aufgrund flüssiger Spanabfuhr bei hohen Geschwindigkeiten
- Gute Oberflächenrauigkeit

KM



- Mittlere Bearbeitung bis Schlichten
- Guter Spanfluss durch weite Spantaschen
- Längere Standzeit und bessere Schnittleistung dank optimierter Spanabfuhr
- Gute Oberflächenrauigkeit

VP1 Spanbrecher

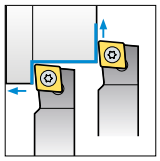
- Optimaler Spanbrecher für schwer zerspanbare Matialien wie Titanlegierungen, Inconel, Rostfreien Stahl usw.
- Geringere Hitzeentwicklung durch reduzierten Kontankt zwischen Spänen und hochpositiver Schneide

VP1

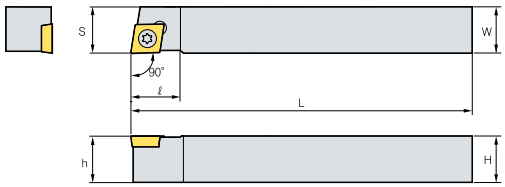


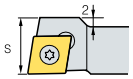
- **Scharfe Schneide**
  - Gute Spankontrolle
  - Wenig Schnittwiderstand
  - Hochpräzise Bearbeitung
- **Hochpositiver Spanwinkel**
  - Schneller Spanbruch bei geringer Schnitttiefe
  - Stabile Spankontrolle bei hoher Schnitttiefe
  - Weiter Schnittbereich in Abhängigkeit der Schnitttiefe

SCACR/L



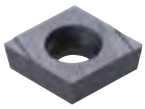
90°





Nur SCACR/L1010-X09A entspricht obiger Abbildung

WSP

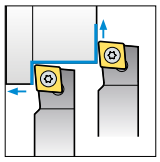


CCGT

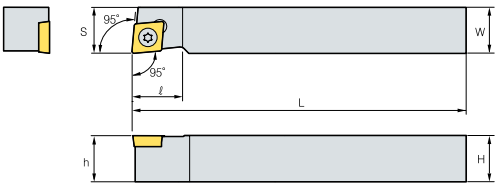
(mm)

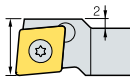
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SCACR/L	0808-X06A	○	●	8	8	120	8	8	10	CCGT0602_	FTKA02565	TW07P
	1010-X06A	○	▲	10	10	120	10	10	10		FTKA02565	TW07P
	1010-X09A	○	●	10	10	120	12	10	16	CCGT09T3_	FTKA0408	TW15P
	1212-X09A	○	▲	12	12	120	12	12	16		FTKA0410	TW15P
	1616-X09A	▲	▲	16	16	120	16	16	16		FTKA0410	TW15P

SCLCR/L



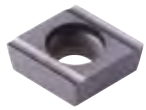
95°





Nur SCLCR/L1010-X09A entspricht obiger Abbildung

WSP



CCGT

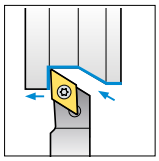
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SCLCR/L	0808-X06A	○	○	8	8	120	8	8	10	CCGT0602_	FTKA02565	TW07P
	1010-X06A	▲	●	10	10	120	10	10	10		FTKA02565	TW07P
	1010-X09A	○	○	10	10	120	12	10	13	CCGT09T3_	FTKA0408	TW15P
	1212-X09A	▲	●	12	12	120	12	12	16		FTKA0410	TW15P
	1616-X09A	○	○	16	16	120	16	16	16		FTKA0410	TW15P

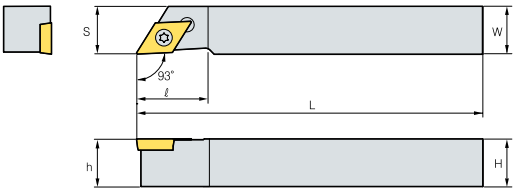
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B30

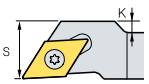
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SDJCR/L



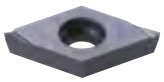
93°





Nur SDJCR/L0808-X07A, 1010-X11A, 1212-X11A entspricht obiger Abbildung

WSP

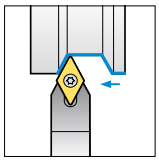


DCGT

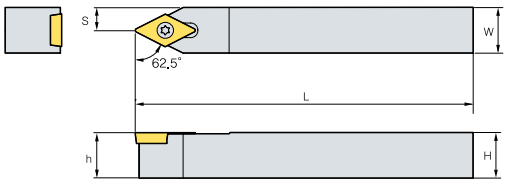
(mm)

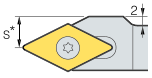
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	K	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SDJCR/L	0808-X07A	▲	▲	8	8	120	10	8	2	13	DCGT0702_	FTKA02565	TW07P
	1010-X07A	○	▲	10	10	120	10	10	-	15		FTKA02565	TW07P
	1010-X11A	▲	▲	10	10	120	14	10	4	18	DCGT11T3_	FTKA0408	TW15P
	1212-X11A	○	▲	12	12	120	14	12	2	18		FTKA0408	TW15P
	1616-X11A	▲	▲	16	16	120	16	16	-	22		FTKA0410	TW15P

SDNCN



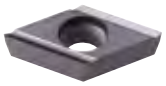
62,5°





Nur SDNCN1010-X11A entspricht obiger Abbildung

WSP

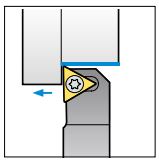


DCGT

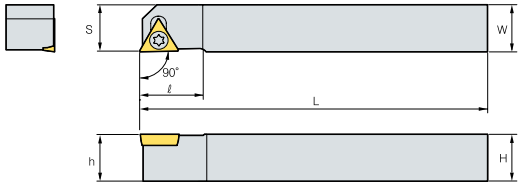
(mm)

Bezeichnung		N	H	W	L	S	h	WSP	Schraube	Schlüssel
SDNCN	0808-X07A	▲	8	8	120	4	8	DCGT0702_	FTKA02565	TW07P
	1010-X07A	○	10	10	120	5	10		FTKA02565	TW07P
	1010-X11A	○	10	10	120	7	10	DCGT11T3_	FTKA0408	TW15P
	1212-X11A	●	12	12	120	6	12		FTKA0410	TW15P
	1616-X11A	▲	16	16	120	8	16		FTKA0410	TW15P

STACR/L



90°



WSP



TCGT

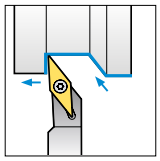
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	K	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
STACR/L	0808-X08A	○	○	8	8	120	8	8	1	12	TCGT0802_	FTNA0206	TW06P
	1010-X08A	○	○	10	10	120	10	10	3	12		FTNA0206	TW06P

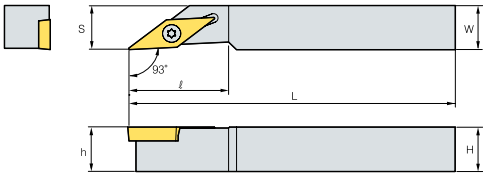
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B30

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVJBR/L



93°



WSP

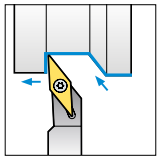


VBGT

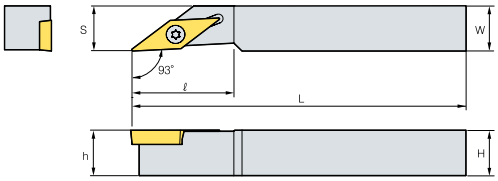
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SVJBR/L	1010-X11A	○	○	10	10	120	10	10	22	VBGT1103_	FTKA02565	TW07P
	1212-X11A	▲	▲	12	12	120	12	12	22		FTKA02565	TW07P
	1616-X11A	○	○	16	16	120	16	16	24		FTKA02565	TW07P

SVJCR/L



93°



WSP



VCGT

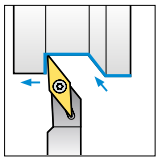
(mm)

Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SVJCR/L	1010-X11A	○	▲	10	10	120	10	10	22	VCGT1103_	FTKA02565	TW07P
	1212-X11A	▲	▲	12	12	120	12	12	22		FTKA02565	TW07P
	1616-X11A	○	▲	16	16	120	16	16	24		FTKA02565	TW07P

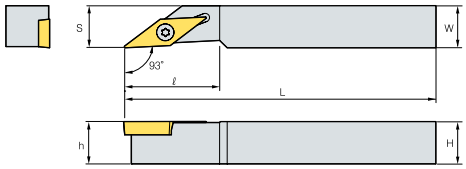
➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B30

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

SVJPR/L



93°



WSP

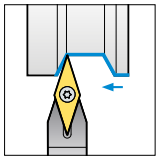


VP_T

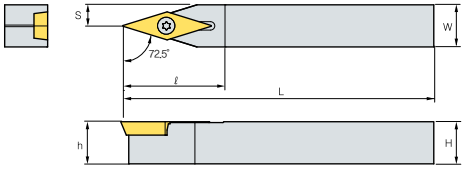
(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SVJPR/L	0810-X11A	○	●	8	10	120	8	10	22	VP_T 1103 __	FTKA 02565	TW 07P
	1010-X11A	○	●	10	10	120	10	10	22			
	1212-X11A	○	●	12	12	120	12	12	22			
	1616-X11A	○	●	16	16	120	16	16	24			

SVVPN



72,5°



WSP



VCGT

(mm)

	Bezeichnung	L	R	H	W	L	S	h	ℓ	WSP	Schraube	Schlüssel
SVVPN	0808-X11A	●	●	8	8	120	4	8	24	VP_T 1103__	FTKA 02565	TW 07P
	1010-X11A	●	●	10	10	120	5	10	24			
	1212-X11A	●	●	12	12	120	6	12	24			
	1616-X11A	●	●	16	16	120	8	16	28			

➜ Geeignete Wendeschneidplatten: ab B30

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Hervorragend zur Präzisionsbearbeitung

Auto Tools



- Hervorragend für komplizierte Bearbeitungsprozesse
- Hervorragend zur Bearbeitung kleiner Teile
- Für verschiedene Bearbeitungsarten erhältlich
- Ganze Wendeschneidplatten einspannbar durch einen einzigen FGT-Halter
- ISO Ganzhalter Offset "0"

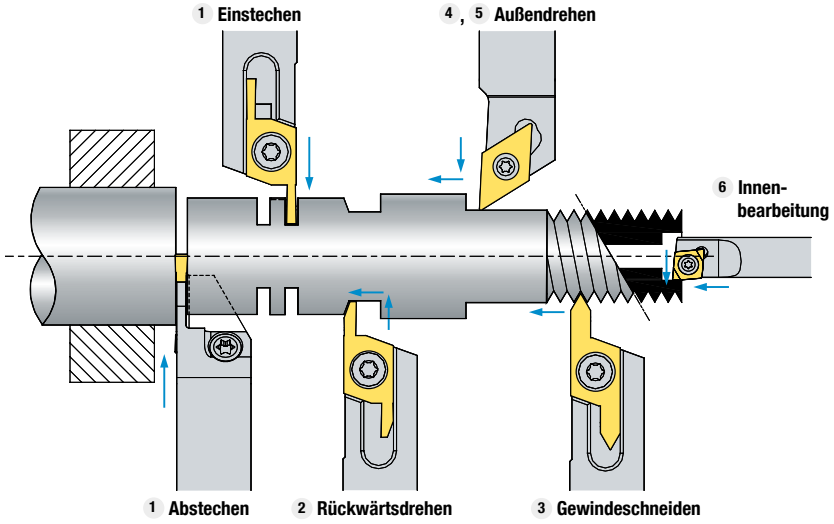
Codesystem Auto Tools

B Rückwärtsdrehen **G** Einstechen
C Abstechen **T** Gewindeschneiden
GB Einstechen & Rückwärtsdrehen

Anwendung		Werkzeug-richtung	Schneid-kantenhöhe	Schnitttiefe	Schneid-kantenbreite	Steigung		Eck-R
Kleines Auto Tool						Wendeschneidplatte zum Rückwärtsdrehen Anfangsbreite des Schnitts		
S	G	R	06	06	10	(15-10)	-	R05

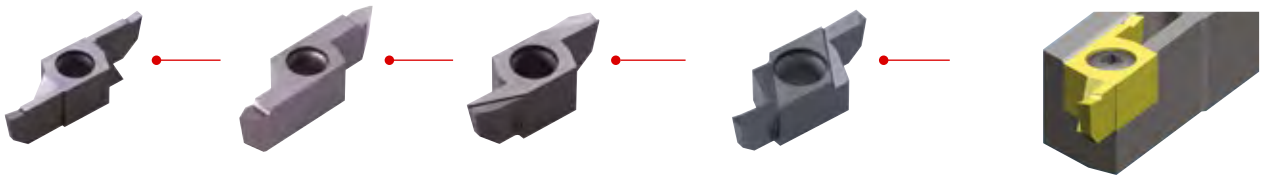
R Rechts
L Links

Anwendungsbeispiel



Multifunktionales Auto Tool

Alle können in einen einzigen Halter eingespannt werden (Bsp.: Schneidplattengröße 06 - Einspannen in den Halter der Größe 06)



SG: Einstechen | **ST:** Gewindeschneiden | **SB:** Rückwärtsdrehen | **SGB:** Einstechen & Rückwärtsdrehen | **SC:** Abstechen

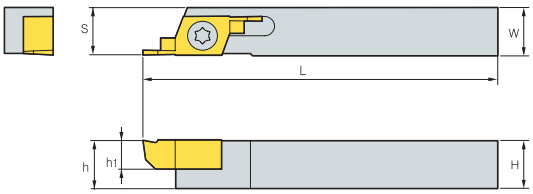
Empfohlene Schnittbedingungen

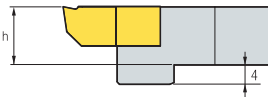
Werkstoff	Drehen		Einstechen		Abstechen		Rückwärtsdrehen	
	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Vorschub (mm/U)
Rostfreier Stahl	50-120	0,02-0,20	30-120	0,02-0,05	30-120	0,02-0,05	30-120	0,02-0,20
Kohlenstoffstahl	50-150	0,01-0,25	50-150	0,02-0,08	50-150	0,01-0,08	50-150	0,01-0,25
Automatenstahl	30-150	0,02-0,25	30-150	0,02-0,08	30-150	0,01-0,08	30-150	0,01-0,25
Nichteisenmetall	70-200	0,03-0,25	70-200	0,03-0,10	70-200	0,03-0,10	70-200	0,03-0,30

SXGNR/L

Zum Nuten und Rückwärtsdrehen

Rechtsausführung





Nur SXGNR/L1212-X08A
entspricht obiger Abbildung

WSP

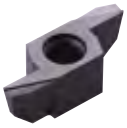
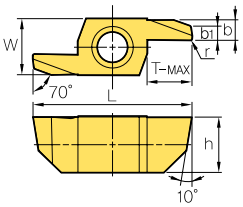
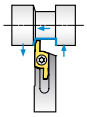
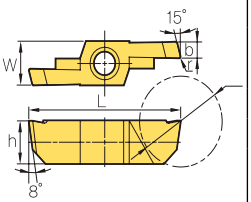
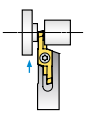


SBR, SGBR, SCR, STR, SGR

(mm)

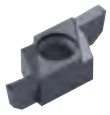
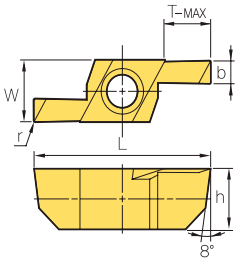
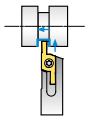
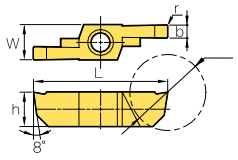
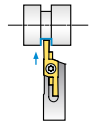
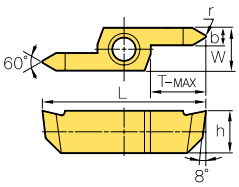
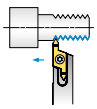
Bezeichnung		L	R	H	W	L	S	h	h1	WSP	Schraube	Schlüssel
SXGNR/L	1010-X06A	▲	▲	10	10	125	10	10	6	S_R/L06	FTNA0410	TW15P
	1212-X06A	▲	▲	12	12	125	12	12	6		FTNA0410	TW15P
	1616-X06A	○	▲	16	16	125	16	16	6		FTNA0410	TW15P
	2020-X06A	▲	▲	20	20	125	20	20	6		FTNA0410	TW15P
	1212-X08A	▲	○	12	12	130	12	12	8	S_R/L08	FTNA0411	TW15P
	1616-X08A	▲	▲	16	16	130	16	16	8		FTNA0411	TW15P
	2020-X08A	○	▲	20	20	130	20	20	8		FTNA0411	TW15P

Wendeschneidplatten

Anwendung	Abbildung	Bezeichnung		Sorten PC5300	Sorten PC8110	Sorten PC9030	Maße (mm) b1	b	W	L	r	h	T-MAX	ØD	Konfiguration	Vorschubrichtung
Einstechen & Rückwärtsdrehen		SBL	060520-10-R10			○	1	2	8	22	0,1	6	5,5	-		
			060630-20-R10			○	2	3	8	24	0,1	6	6,5	-		
		SBR	060520-10-R05	▲	○	○	1	2	8	22	0,05	6	5,5	-		
			060520-10-R10			○	1	2	8	22	0,1	6	5,5	-		
			060630-20-R05			▲	2	3	8	24	0,05	6	6,5	-		
			060630-20-R10	○		▲	2	3	8	24	0,1	6	6,5	-		
			080630-20-R05	○		○	2	3	8	23	0,05	8	6,5	-		
			080630-20-R10			○	2	3	8	23	0,1	8	6,5	-		
			080840-20-R05			○	2	4	8	27	0,05	8	8,5	-		
			080840-20-R10			○	2	4	8	27	0,1	8	8,5	-		
Abstechen		SCL	060610-R10			○	-	1	8	24	0,1	6	-	11		
			060615-R10			○	-	1,5	8	24	0,1	6	-	11		
			060620-R10			○	-	2	8	24	0,1	6	-	11		
			081015-R05	○			-	1,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081015-R10			○	-	1,5	8	31	0,1	8	-	18		
			081020-R00	○			-	2	8	31	0	8	-	18		
			081020-R05	○			-	2	8	31	0,05	8	-	18		
		SCR	060610-R05			●	-	1	8	24	0,05	6	-	11		
			060610-R10			▲	-	1	8	24	0,1	6	-	11		
			060615-R05			●	-	1,5	8	24	0,05	6	-	11		
			060615-R10			▲	-	1,5	8	24	0,1	6	-	11		
			060620-R05			●	-	2	8	24	0,05	6	-	11		
			060620-R10			▲	-	2	8	24	0,1	6	-	11		
			081015-R05			○	-	1,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081015-R10			○	-	1,5	8	31	0,1	8	-	18		
			081020-R05			○	-	2	8	31	0,05	8	-	18		
			081020-R10			●	-	2	8	31	0,1	8	-	18		
			081025-R05			●	-	2,5	8	31	0,05	8	-	18		
			081025-R10			●	-	2,5	8	31	0,1	8	-	18		
			081030-R05			●	-	3	8	31	0,05	8	-	18		
			081030-R10			○	-	3	8	31	0,1	8	-	18		

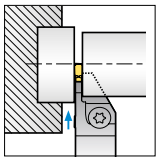
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Wendeschneidplatten

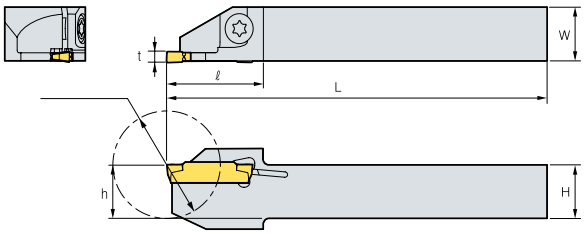
Anwendung	Abbildung	Bezeichnung		Sorten			Maße (mm)									Konfiguration	Vorschubrichtung
				PC5300	PC8110	PC9030	b_1	b	W	L	r	h	T-MAX	ØD	Steigung		
Einstechen & Rückwärtsdrehen		SGBL	0604520-R10			○	-	3	8	24	0,1	6	6	-	-		
			0604525-R05			○	-	2,5	8	22	0,05	6	5	-	-		
			0604525-R10			○	-	2,5	8	22	0,1	6	5	-	-		
			0605530-R10			○	-	3	8	26	0,1	8	7	-	-		
		SGBR	0604520-R05			▲	-	2	8	22	0,05	6	5	-	-		
			0604520-R10			▲	-	2	8	22	0,1	6	5	-	-		
			0604525-R10			▲	-	2,5	8	22	0,1	6	5	-	-		
			0605530-R10			▲	-	3	8	24	0,1	6	6	-	-		
			0805525-R10			▲	-	2,5	8	24	0,1	8	6	-	-		
			0806530-R10			○	-	3	8	26	0,1	8	7	-	-		
Einstechen		SGL	060610-R05			▲	-	1	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060610-R10			▲	-	1	8	24	0,1	6	-	11	-		
			060615-R05			○	-	1,5	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060615-R10			○	-	1,5	8	24	0,1	6	-	11	-		
			060620-R05			○	-	2	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060620-R10			○	-	2	8	24	0,1	6	-	11	-		
			081015-R10			▲	-	1,5	8	31	0,1	8	-	18	-		
		SGR	060610-R05			▲	-	1	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060610-R10			▲	-	1	8	24	0,1	6	-	11	-		
			060615-R05			▲	-	1,5	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060615-R10			▲	-	1,5	8	24	0,1	6	-	11	-		
			060620-R05			▲	-	2	8	24	0,05	6	-	11	-		
			060620-R10			▲	-	2	8	24	0,1	6	-	11	-		
			081015-R05			▲	-	1,5	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081015-R10			○	-	1,5	8	31	0,1	8	-	18	-		
			081020-R05	○		●	-	2	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081020-R10			○	-	2	8	31	0,1	8	-	18	-		
			081025-R05			○	-	2,5	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081025-R10			○	-	2,5	8	31	0,1	8	-	18	-		
			081030-R00			○	-	3	8	31	0	8	-	18	-		
			081030-R05			○	-	3	8	31	0,05	8	-	18	-		
			081030-R10			○	-	3	8	31	0,1	8	-	18	-		
Gewindeschneiden		STL	6073215			○	-	3,2	8	25	0,06	6	7	-	0,5-1,5		
			6073230			▲	-	3,2	8	25	0,19	6	7	-	1,5-3,0		
			8103215	▲			-	3,2	8	31	0,06	8	10,5	-	0,5-1,5		
			8103230			○	-	3,2	8	31	0,19	8	10,5	-	1,5-3,0		
		STR	6073215	▲		○	-	3,2	8	25	0,06	6	7	-	0,5-1,5		
			6073230	▲		○	-	3,2	8	25	0,19	6	7	-	1,5-3,0		
			8103215	▲			-	3,2	8	31	0,06	8	10,5	-	0,5-1,5		
			8103230	▲		○	-	3,2	8	31	0,19	8	10,5	-	1,5-3,0		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

MGEHR/L



Rechtsausführung



WSP

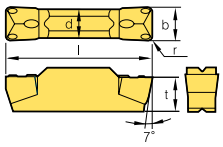
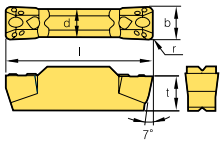


MGMN

(mm)

Bezeichnung		L	R	ØD	H=(h)	W	L	ℓ	t	WSP	Klemmschraube	Schlüssel
MGEHR/L	1010-X15A	○	●	20	10	10	125	18	1,5	MGMN150-G	ETNA0412	TW15L
	1212-X15A	○	●	25	12	12	125	19,5	1,5		ETNA0412	TW15L
	1010-X20A	○	●	20	10	10	125	18	2,0	MGMN200-G MGMN200-M	ETNA0412	TW15L
	1212-X20A	○	●	25	12	12	125	19,5	2,0		ETNA0412	TW15L
	1616-X20A	○	○	32	16	16	125	25	2,0		ETNA0412	TW15L
	1010-X25A	○	●	20	10	10	125	20	2,5	MGMN250-G MGMN250-M	ETNA0412	TW15L
	1212-X25A	○	●	25	12	12	125	20	2,5		ETNA0412	TW15L
	1616-X25A	○	○	32	16	16	125	25	2,5		ETNA0412	TW15L

Wendeschneidplatten

Anwendung	Abbildung	Bezeichnung		Sorten										Maße (mm)					Konfiguration
				NC3030	NC3120	NC3220	NC9025	PC9030	NC5330	PC5300	NC6315	PC8110	PC8115	H01	b	r	l	d	t	
Einstechen - Drehen - Abstechen		MGMN	200-M	▲	●	▲	○	▲	▲	▲	○	○		●	2	0,2	16	1,6	3,5	
			250-M	▲	●	●		▲	○	▲	○	○			2,5	0,2	18,5	2	3,85	
			250-G	▲	○	●		▲	○	▲	○	○		○	2,5	0,2	18,5	2	3,85	
			150-G	▲	○	▲		▲	○	▲	○			●	1,5	0,15	16	1,2	3,5	
			200-G	▲	●	●	○	▲	▲	○	○	○	○	●	2	0,2	16	1,6	3,5	

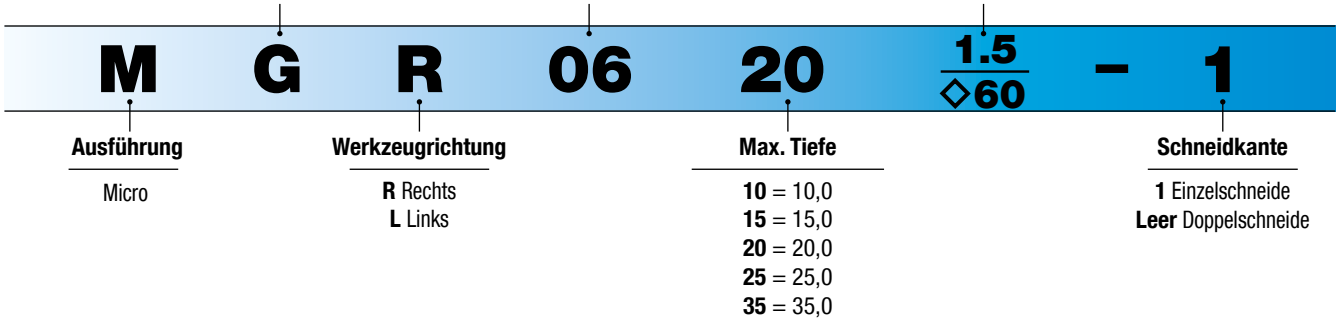
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Die perfekten Sorten von KORLOY gewährleisten hohe Standzeiten

MSB-Werkzeuge

- Hochfeste Sorte garantiert lange Standzeiten und bessere Oberflächenrauhigkeit
- Für verschiedene Anwendungen geeignet (Fittings, Ventile, Teile der Medizintechnik, Automobilteile und Teile von Halbleitergeräten)
- Für verschiedene Bearbeitungsarten geeignet (Innenbearbeitung, Einstechen, Gewindeschneiden)

Code System



MSB-Werkzeugsystem

Ausführung		Anwendung		Bezeichnung
01	Innenbearbeitung	Innenbearbeitung		MBR/L○○☆☆
02		Kopieren		MBCR/L○○☆☆
03		Rückwärtsdrehen		MBBR/L○○☆☆
04		Anfasen		MBFR/L○○☆☆
05	Einstechen	Rechteckiges Einstechen		MGR/L○○☆☆-□□
06		Rundes Einstechen		MGRR/L○○☆☆-□□
07		Axialstechen		MGFR/L○○00-□□
08	Gewindeschneiden	Teilweise	60°	MTR/L○○☆☆-◇60
			55°	MTR/L○○☆☆-◇55

Details

Symbol	○○	Schaftdurchmesser			
	☆☆	Geeignete Arbeitstiefe			
	□□	Wert der Einstechbreite			
	◇	◊ Steigung/tpi	F	0,25-1,0	72-24
			A	0,5-1,5	48-16
			AG	0,5-3,0	48-8

Sorten

Sorte	Beschichtung	Anwendungen und Merkmale
Z12M	Hartmetall unbeschichtet	· Ultra-fein gekörntes Substrat garantiert verbesserte Verschleiß- und Zähfestigkeit · Anwendung: Gusseisen, Aluminiumlegierungen und Nichteisenmetalle
PC30M	TiN-Beschichtung	· TiN-beschichtetes ultra-fein gekörntes Substrat garantiert lange Standzeiten · Anwendung: Rostfreier Stahl, Warmfestlegierungen (HRSA), schwer zerspanbare Materialien

Zerspanungsarten

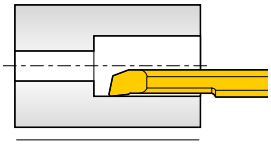




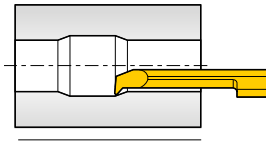


Ausführungen

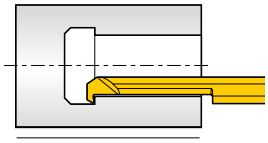
Innenbearbeitung



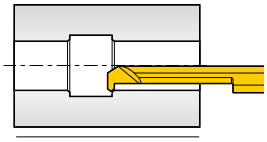
Innendrehen
Min. ØD: Ø3,2



Kopieren
Min. ØD: Ø4,2

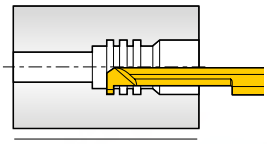


Rückwärtsdrehen
Min. ØD: Ø3,2

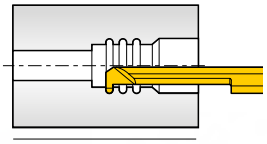


Anfasen
Min. ØD: Ø4,2

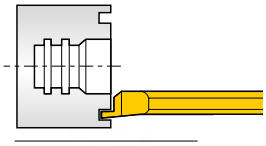
Einstechen



Rechteckiges Einstechen
Min. ØD: Ø3,2

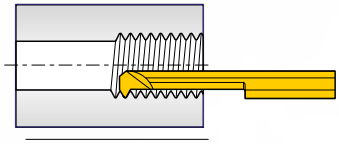


Rundes Einstechen
Min. ØD: Ø3,2



Axialstechen
Min. ØD: Ø6,0

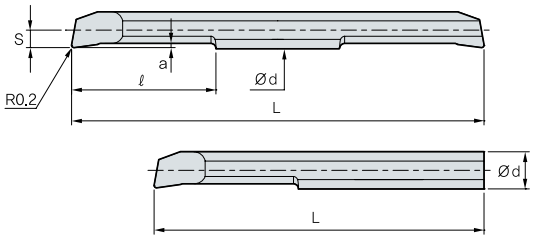
Gewindeschneiden

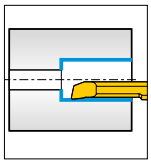


Gewindeschneiden
Min. ØD: Ø3,3

Innenbearbeitung



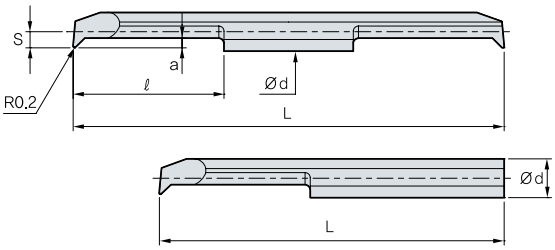


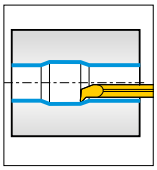


Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge		Detaillierte Schneidkante	
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte					L		a	S
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M				Doppelkante	Einzelkante		
MBR	0310	○		MBR	0310-1	○		3,0	3,2	10	40	35	0,5	1,4
	0315	●			0315-1	○				15	50	45		
	0410	○			0410-1	○		4,0	4,2	10	40	35	0,6	1,9
	0415	●			0415-1	○				15	50	45		
	0420	○			0420-1	○				20	60	50		
	0610	○			0610-1	○		6,0	6,2	10	45	40	0,75	2,9
	0615	●			0615-1	○				15	55	45		
	0620	●			0620-1	○				20	65	50		
	0810	○			0810-1	○		8,0	8,2	10	50	45	0,8	3,9
	0820	●			0820-1	○				20	70	60		
	0830	○			0830-1	○				30	80	70		
	1015	○			1015-1	○		10,0	10,2	15	60	60	1,0	4,9
	1025	●			1025-1	○				25	80	70		
	1035	○			1035-1	○				35	100	80		

Kopieren





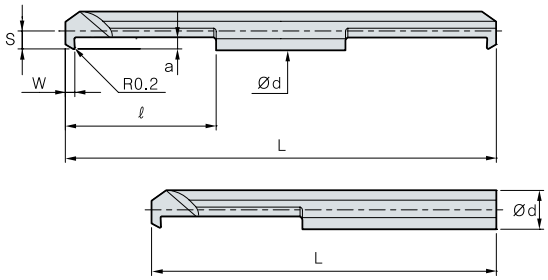


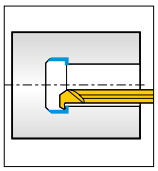
Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge		Detaillierte Schneidkante	
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte					L		a	S
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M				Doppelkante	Einzelkante		
MBCR	0410	○		MBCR	0410-1	○		4,0	4,2	10	40	35	1,0	1,9
	0415	●			0415-1	○				15	50	45		
	0420	●			0420-1	○				20	60	50		
	0610	○			0610-1	○		6,0	6,2	10	45	40	1,3	2,9
	0615	●			0615-1	○				15	55	45		
	0620	●			0620-1	○				20	60	50		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Rückwärtsdrehen



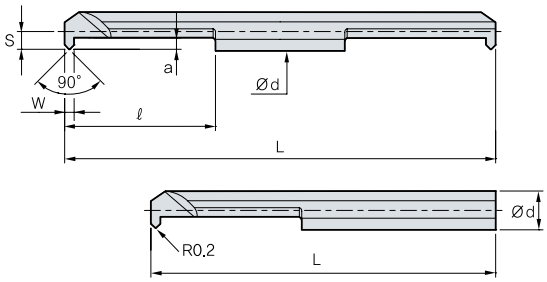


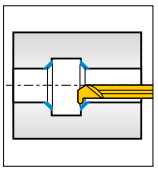


Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge		Detaillierte Schneidkante		
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte					L		W	a	S
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M				Doppelkante	Einzelkante			
MBBR	**0310**	○		**MBBR**	**0310-1**	○		3,0	3,2	10	40	35	1,5	0,8	1,4
	0315	○			**0315-1**	○				15	50	45			
	0410	○			**0410-1**	○		4,0	4,2	10	40	35	2,0	1,3	1,9
	0415	○			**0415-1**	○				15	50	45			
	0420	○			**0420-1**	○				20	60	50			
	0610	○			**0610-1**	○		6,0	6,2	10	45	40	2,0	1,9	2,9
	0615	○			**0615-1**	○				15	55	45			
	0620	○			**0620-1**	○				20	65	50			

Anfasen



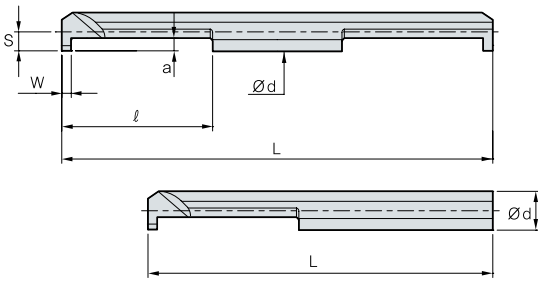


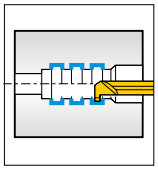


Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge		Detaillierte Schneidkante		
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte					L		W	a	S
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M				Doppelkante	Einzelkante			
MBFR	**0410**	○		**MBFR**	**0410-1**	○		4,0	4,2	10	40	35	0,8	1,0	1,9
	0415	○			**0415-1**	○				15	50	45			
	0420	○			**0420-1**	○				20	60	50			
	0610	○			**0610-1**	○		6,0	6,2	10	45	40	1,4	1,2	2,9
	0615	○			**0615-1**	○				15	55	45			
	0620	○			**0620-1**	○				20	65	50			

Rechteckiges Einstechen





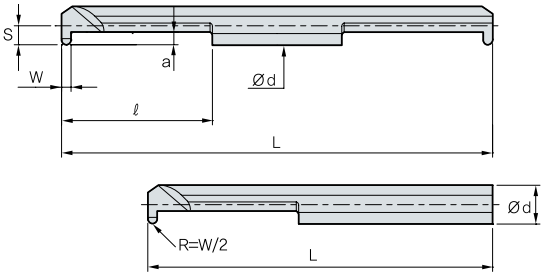


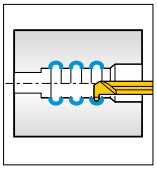
Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge		Detaillierte Schneidkante		
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte					L		W	a	S
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M				Doppelkante	Einzelkante			
MGR	0310-1.0	○		MGR	0310-1.0-1	○		3,0	3,2	10	40	35	1,0	0,8	1,4
	0315-1.0	○			0315-1.0-1	○				15	50	45			
	0310-1.5	○			0310-1.5-1	○				10	40	35	1,5		
	0315-1.5	○			0315-1.5-1	○				15	50	45			
	0410-1.0	○			0410-1.0-1	○		4,0	4,2	10	40	35	1,0	1,4	1,9
	0420-1.0	○			0420-1.0-1	○				20	60	50			
	0410-1.5	○			0410-1.5-1	○				10	40	35	1,5		
	0420-1.5	○			0420-1.5-1	○				20	60	50			
	0410-2.0	○			0410-2.0-1	○				10	40	35	2,0		
	0420-2.0	○			0420-2.0-1	○				20	60	50			
	0610-1.0	○			0610-1.0-1	○		6,0	6,2	10	45	40	1,0	1,8	2,9
	0620-1.0	○			0620-1.0-1	○				20	65	50			
	0610-1.5	○			0610-1.5-1	○				10	45	40	1,5		
	0620-1.5	○			0620-1.5-1	○				20	65	50			
	0610-2.0	○			0610-2.0-1	○				10	45	40	2,0		
	0620-2.0	○			0620-2.0-1	○				20	65	50			
	0610-2.5	○			0610-2.5-1	○				10	45	40	2,5	2,0	
	0620-2.5	○			0620-2.5-1	○				20	65	50			
	0820-1.5	○			0820-1.5-1	○		8,0	8,2	20	70	60	1,5	2,5	3,9
	0820-2.0	○			0820-2.0-1	○							2,0		
	0820-2.5	○			0820-2.5-1	○							2,5	3,5	
	0820-3.0	○			0820-3.0-1	○							3,0		
	1025-1.5	○			1025-1.5-1	○		10,0	10,2	25	80	70	1,5	2,5	4,9
	1025-2.0	○			1025-2.0-1	○							2,0		
	1025-2.5	○			1025-2.5-1	○							2,5	3,5	
	1025-3.0	○			1025-3.0-1	○							3,0		

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Rundes Einstechen

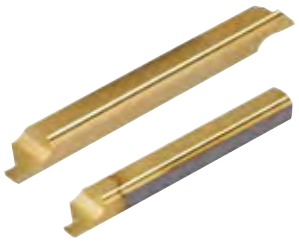


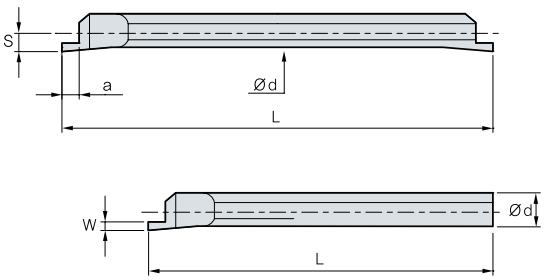


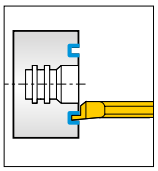


Doppelkante Bezeichnung		Sorte PC30M	Sorte Z12M	Einzelkante Bezeichnung		Sorte PC30M	Sorte Z12M	Ød	Min. Arbeits-durchm.	ℓ	Länge L Doppelkante	Länge L Einzelkante	Detaillierte Schneidkante W	Detaillierte Schneidkante a	Detaillierte Schneidkante S
MGRR	0310-0.8	○		MGRR	0310-0.8-1	○		3,0	3,2	10	40	35	0,8	0,8	1,4
	0315-0.8	○			0315-0.8-1	○				15	50	45			
	0410-1.0	○			0410-1.0-1	○		4,0	4,2	10	40	35	1,0	1,0	1,9
	0420-1.0	○			0420-1.0-1	○				20	60	50			
	0610-1.0	○			0610-1.0-1	○		6,0	6,2	10	45	40	1,0	2,0	2,9
	0620-1.0	○			0620-1.0-1	○				20	65	50			
	0610-1.5	○			0610-1.5-1	○				10	45	40	1,5		
	0620-1.5	○			0620-1.5-1	○				20	65	50			
	0610-2.0	○			0610-2.0-1	○				10	45	40	2,0		
	0620-2.0	○			0620-2.0-1	○				20	65	50			
	0820-1.0	○			0820-1.0-1	○		8,0	8,2	20	70	60	1,0	2,3	3,9
	0820-1.5	○			0820-1.5-1	○							1,5		
	0820-2.0	○			0820-2.0-1	○							2,0		
	1025-1.0	○			1025-1.0-1	○		10,0	10,2	25	80	70	1,0	2,8	4,9
	1025-1.5	○			1025-1.5-1	○							1,5		
	1025-2.0	○			1025-2.0-1	○							2,0		

Axialstechen





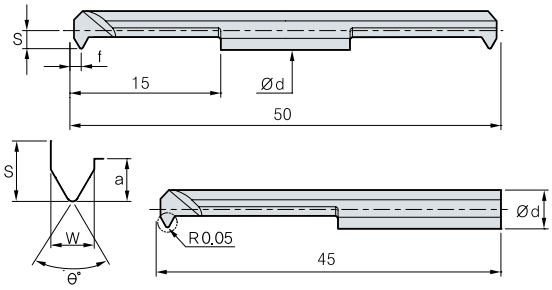


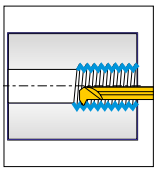
Doppelkante Bezeichnung		Sorte PC30M	Sorte Z12M	Einzelkante Bezeichnung		Sorte PC30M	Sorte Z12M	Ød	Min. Arbeits-durchm.	Länge L Doppelkante	Länge L Einzelkante	Detaillierte Schneidkante W	Detaillierte Schneidkante a	Detaillierte Schneidkante S
MGFR	0400-1.0	○		MGFR	0400-1.0-1	○		4.0	6.0	50	45	1.0	1.5	1.8
	0400-1.5	○			0400-1.5-1	○						1.5	2.0	
	0600-1.0	○			0600-1.0-1	○		6.0	8.5	50	45	1.0	1.5	2.9
	0600-1.5	○			0600-1.5-1	○						1.5	2.0	
	0600-2.0	○			0600-2.0-1	○						2.0	2.5	
	0800-1.0	○			0800-1.0-1	○		8.0	10.4	70	60	1.0	1.5	3.9
	0800-1.5	○			0800-1.5-1	○						1.5	2.0	
	0800-2.0	○			0800-2.0-1	○						2.0	2.5	
	1000-2.0	○			1000-2.0-1	○		10.0	12.4	80	70	2.0	2.5	4.9
	1000-2.5	○			1000-2.5-1	○						2.5	3.0	
	1000-3.0	○			1000-3.0-1	○						3.0	3.5	
	1000-3.5	○			1000-3.5-1	○						3.5	4.0	
	1000-4.0	○			1000-4.0-1	○						4.0	4.5	
	1000-4.5	○			1000-4.5-1	○						4.5	5.0	

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Gewindeschneiden







Doppelkante				Einzelkante				Ød	Min. Arbeits-durchm.	Gewindeschneiden			Detaillierte Schneidkante		
Bezeichnung		Sorte		Bezeichnung		Sorte				W	Steigung/ tpi	0°	S	a	F
		PC30M	Z12M			PC30M	Z12M								
MTR	0315-F60	○		MTR	0315-F60-1	○		3,0	3,3	1,2	0,5-1,0	60°	1,45	1,2	0,6
	0415-F60	○			0415-F60-1	○		4,0	4,3				1,95		
	0615-A60	○			0615-A60-1	○		6,0	6,2	2,0	0,5-1,5		2,90	2,2	1,0
	0315-F55	○			0315-F55-1	○		3,0	3,3	1,2	48-24	55°	1,45	1,2	0,6
	0415-F55	○			0415-F55-1	○		4,0	4,3				1,95		
	0615-A55	○			0615-A55-1	○		6,0	6,2	2,0	28-16		2,9	2,2	1,0

SL - Spannaufnahme

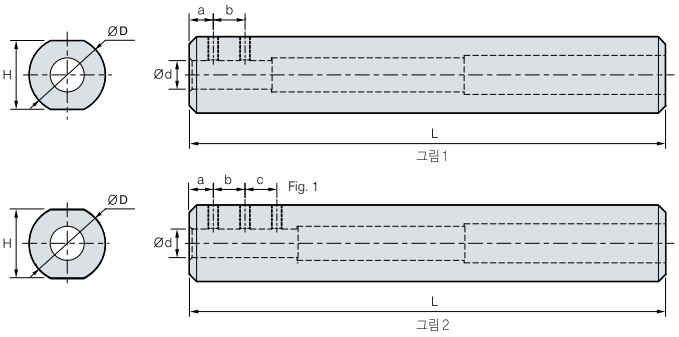


Fig. 2

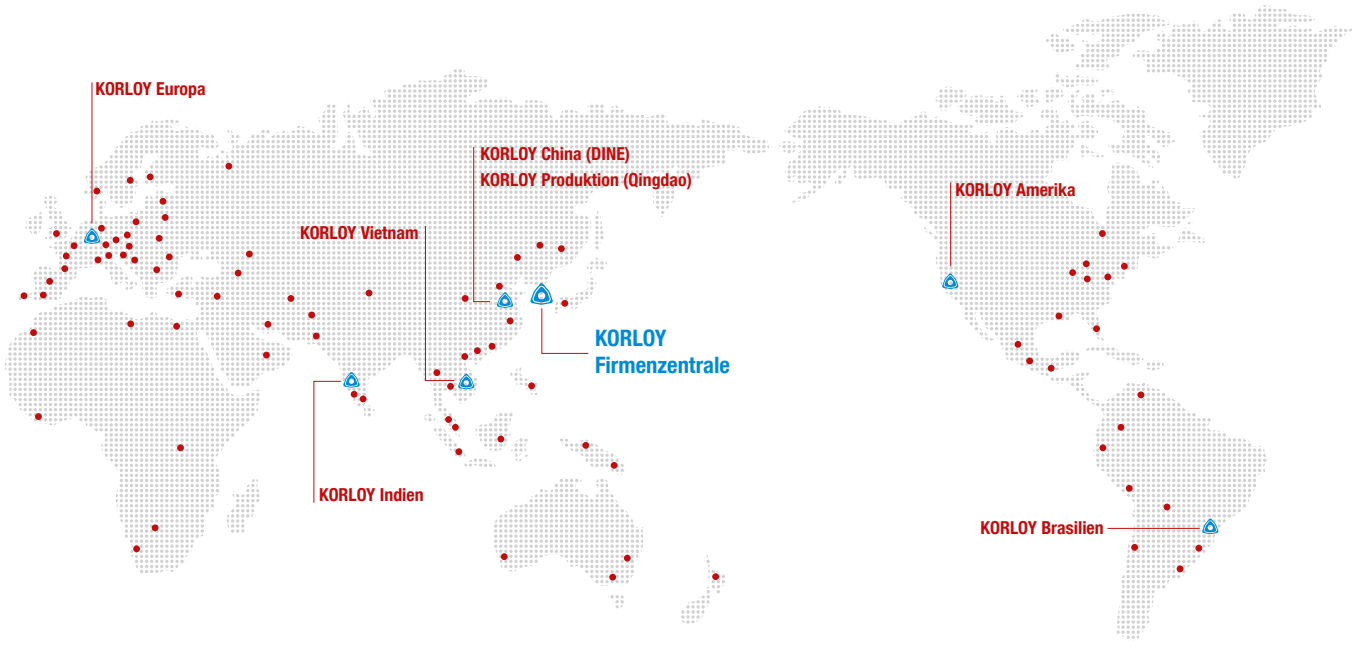
(mm)

Bezeichnung	Lager	Ød	a	b	c	ØD	H	L	Schraube	Schlüssel	Fig.
SL1603	▲	3	5	-	-	16	14	100	KHA0305	HW15L	1
SL1604	▲	4	5	6	-	16	14	100	KHA0404	HW20L	
SL1605	▲	5	5	8	-	16	14	100	KHA0404	HW20L	
SL1606	▲	6	5	6	6	16	14	100	KHA0404	HW20L	2
SL1607	▲	7	5	6	8	16	14	100	KHA0404	HW20L	
SL2008	▲	8	5	10	10	20	18	100	KHA0404	HW20L	2
SL2010	▲	10	5	10	10	20	18	100	KHA0504	HW20L	

· Feine Toleranz und Oberflächengüte

KORLOY Globales Netzwerk

Unser Anspruch ist es, globaler Top-Hersteller zu werden: Der Beste von Korea. Der Beste weltweit.



KORLOY

Firmenzentrale
Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu,
Seoul, 08536, Korea Web: www.korloy.com

Cheongju Produktion
55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si,
Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Jincheon Produktion
54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon,
Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 27807, Korea

Forschung & Entwicklung Cheongju
55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si,
Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Forschung & Entwicklung Seoul
Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu,
Seoul, 08536, Korea

KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA

KORLOY INDIA

Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, Indien

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasilien

KORLOY VIETNAM

No. 133 Le Loi street, Hoa Phu ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong proviende, Vietnam

KORLOY FACTORY QINGDAO

Ground Dongjing Road 56 District Free Trade Zone. Qingdao, China

KORLOY FACTORY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, Indien

KORLOY EUROPE

Gablonzer Straße 25-27, D-61440 Oberursel, Tel: +49-6171-27783-0, Fax: +49-6171-27783-59
E-Mail: info@korloyeurope.com, Web: www.korloyeurope.com

WK TOOLING
HIGH PRECISION CUTTING TOOLS

WK-Tooling GbR

Postfach 6
72637 Neuffen

Mail: info@wk-tooling.de
Mobil: +49 1525 2365319

CA-DEKEG / 20210308