

GÜLTIG AB 01.08.2026

Preisänderungen vorbehalten; die aktuellen offiziellen

Preise sowie Verfügbarkeit finden Sie im Webshop.

SELECTION

Mit mehr als 75.000 hochwertigen Zerspanungswerkzeugen ist CERATIZIT Marktführer und verfügt über das umfassendste Produktprogramm. In dieser Broschüre finden Sie über 5.000 sorgfältig ausgewählte Produkte, die 80 % Ihrer Zerspanungsanwendungen abdecken. Diese sind zu Sondernetttopreisen erhältlich und werden am Folgetag geliefert, um Ihnen einen Wettbewerbsvorteil zu sichern.

CERATIZIT ist eine Hightech-Engineering-Gruppe, spezialisiert auf Zerspanungswerkzeuge und Hartstofflösungen.

Tooling a Sustainable Future

ceratizit.com



CERATIZIT
GROUP



Inhaltsverzeichnis



VHM-Fräser

→ Seite 4–50

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Stechwerkzeuge

→ Seite 109–117

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Wendeplattenfräswerkzeuge

→ Seite 52–59

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Miniaturdrehwerkzeuge

→ Seite 119–121

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



VHM-Bohrer

→ Seite 61–81

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Gewindebohrer und -former

→ Seite 123–125

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Wendeplattenbohrer

→ Seite 83–92

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Zirkular- und Gewindefräser

→ Seite 127+128

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Wendeplattendrehwerkzeuge

→ Seite 94–103

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Werkzeugaufnahmen und Zubehör

→ Seite 130–143

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Multifunktionswerkzeuge

→ Seite 105–107

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog



Werkstückspannung

→ Seite 145+146

Weitere Werkzeuge finden Sie im e-Katalog

Colourcode Information

P	Stahl
M	rostfreier Stahl
K	Eisenguss
N	NE-Metalle
S	Hochwarmfest
H	Stahl gehärtet
O	Nichtmetallische Werkstoffe

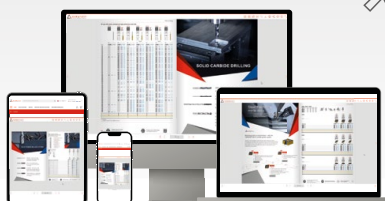
Rufen Sie einfach den eKatalog auf und klicken auf die entsprechende Bestellnummer, um Schnittdaten einzusehen und online zu bestellen.



Hier können Sie den e-Katalog herunterladen



<https://cutting.tools/de/eKatalog>





SilverLine – erste Wahl für Hochleistungs-VHM-Fräsanwendungen in allen Werkstoffen.



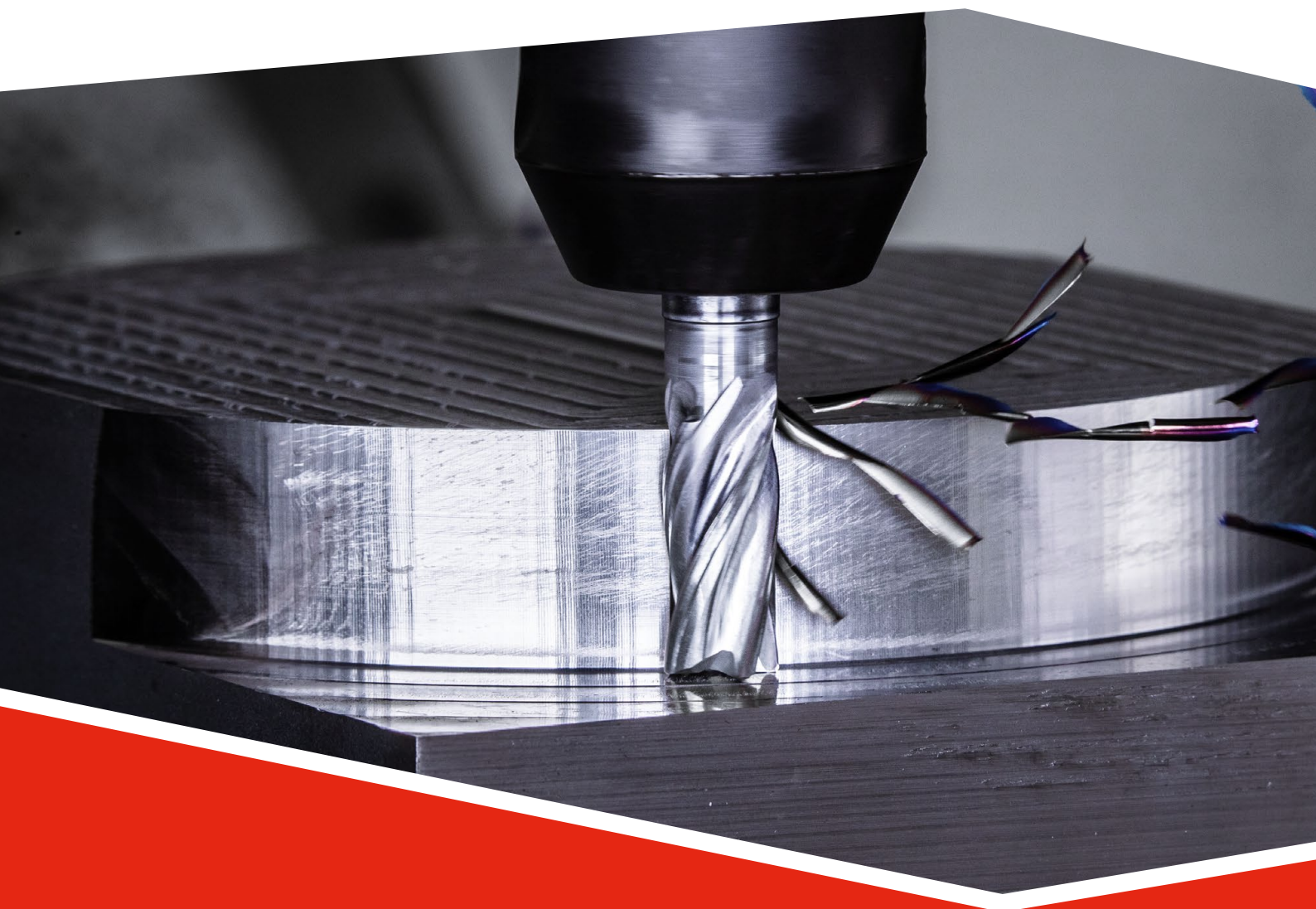
AluLine – erste Wahl für Hochleistungs-VHM-Fräsanwendungen in Aluminium.



Typ CCR – erste Wahl für Hochleistungs-Trochoidalfräsen und moderne CAM-Bearbeitungsstrategien.



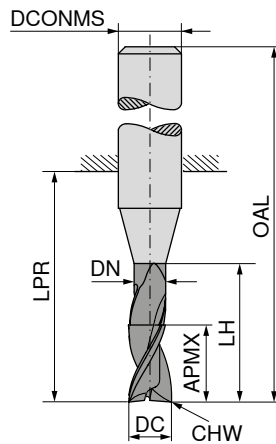
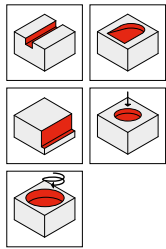
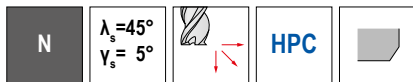
Ti1000 CoreLine – die kostengünstige Lösung für alle Standardanwendungen und -werkstoffe.



VHM-Fräser

SilverLine – Schaftfräser – N

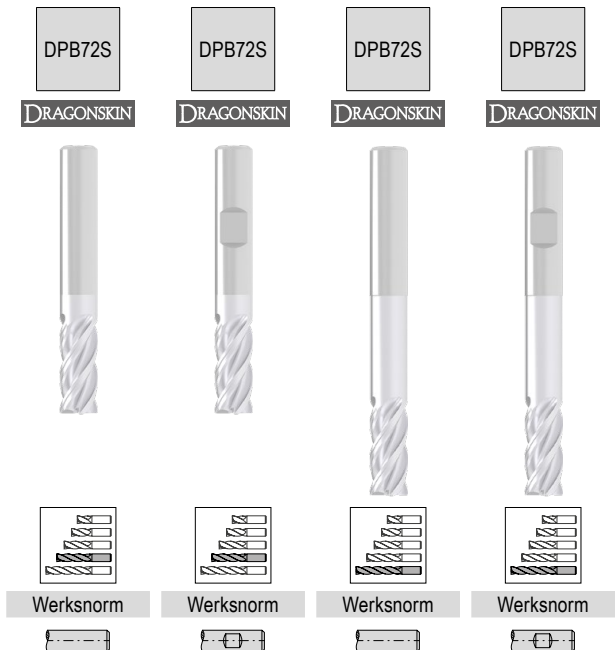
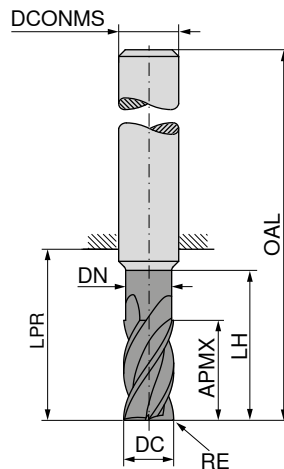
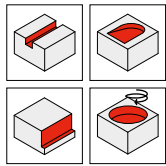
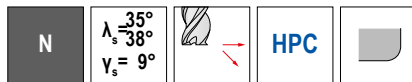
Der Allrounder für den universellen Einsatz



DC ₁₈ mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	50 966 ... EUR	50 966 ... EUR	50 966 ... EUR
3,0	8	2,9	15	21	57	6	0,1	3		51,83 03200	
3,5	11	3,4	16	21	57	6	0,1	3		51,83 03700	
4,0	8	3,9	15	18	54	6	0,1	3	49,96 04100	49,96 04200	
4,0	11	3,9	16	21	57	6	0,1	3			52,67 04400
4,0	16			26	62	6	0,1	3		51,83 04700	
4,5	13	4,4	19	21	57	6	0,1	3		49,96 05100	49,96 05200
5,0	9	4,9	16	18	54	6	0,1	3			52,67 05400
5,0	13	4,9	19	21	57	6	0,1	3		54,36 05700	
5,0	17			26	62	6	0,1	3		52,57 06200	
5,5	13	5,4	19	21	57	6	0,1	3			58,42 06400
6,0	10	5,9	17	18	54	6	0,2	3	51,97 06100	65,46 06700	
6,0	13	5,9	19	21	57	6	0,2	3		65,46 07200	
6,0	18			26	62	6	0,2	3		65,46 07700	
6,5	19	6,3	25	27	63	8	0,2	3			
7,0	19	6,8	25	27	63	8	0,2	3			
7,5	19	7,3	25	27	63	8	0,2	3			
8,0	12	7,8	20	22	58	8	0,2	3	61,14 08100	63,54 08200	
8,0	19	7,8	25	27	63	8	0,2	3			67,92 08400
8,0	24			32	68	8	0,2	3			
8,5	22	8,2	30	32	72	10	0,2	3		111,90 08700	
9,0	22	8,7	30	32	72	10	0,2	3		111,90 09200	
9,5	22	9,2	30	32	72	10	0,2	3		111,90 09700	
10,0	14	9,7	24	26	66	10	0,2	3	99,12 10100	109,80 10200	
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	3			124,08 10400
10,0	30			40	80	10	0,2	3			
12,0	16	11,7	26	28	73	12	0,2	3	138,96 12100	148,68 12200	
12,0	26	11,7	36	38	83	12	0,2	3			168,48 12400
12,0	36			48	93	12	0,2	3			
14,0	18	13,7	28	30	75	14	0,2	3	171,66 14100	196,08 14200	
14,0	26	13,7	36	38	83	14	0,2	3			218,16 14400
14,0	42			54	99	14	0,2	3			
16,0	22	15,5	32	34	82	16	0,2	3	207,72 16100	332,88 16200	
16,0	32	15,5	42	44	92	16	0,2	3			353,34 16400
16,0	48			60	108	16	0,2	3			
20,0	26	19,5	40	42	92	20	0,2	3	368,70 20100	420,24 20200	
20,0	38	19,5	52	54	104	20	0,2	3			526,02 20400
20,0	60			76	126	20	0,2	3			
P									•	•	•
M									•	•	•
K									•	•	•
N									○	○	○
S									•	•	•
H											
O											

SilverLine – Schafffräser mit Eckenradius – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

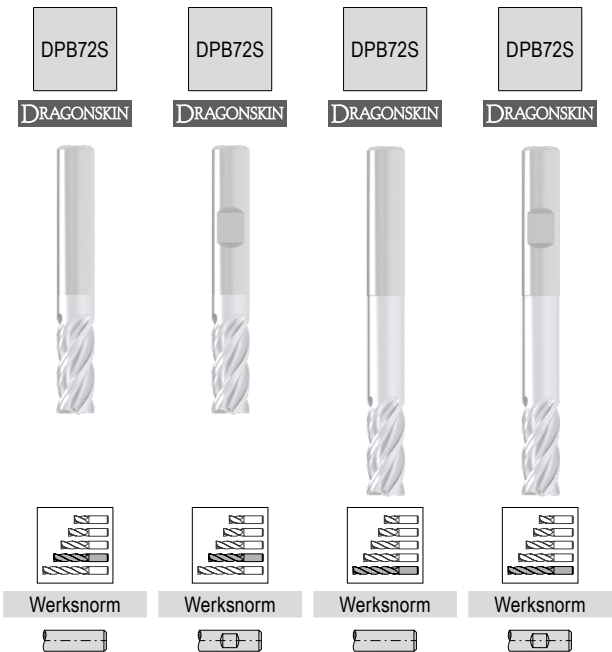
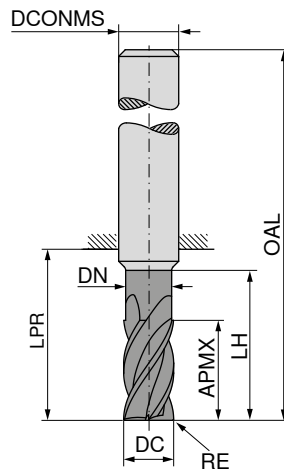
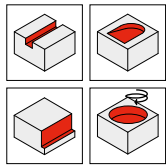
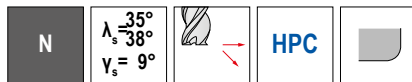


DC _{fr}	RE _{±0,05}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	50 970 ...	50 971 ...	50 970 ...	50 971 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR	EUR	EUR	EUR
3,0	0,10	8,0	2,8	13	21	57	6	4	57,77 03201	57,77 03201		
3,0	0,40	8,0	2,8	13	21	57	6	4	57,77 03204	57,77 03204		
3,0	0,50	8,0	2,8	13	21	57	6	4	57,77 03205	57,77 03205		
3,0	1,00	8,0	2,8	13	21	57	6	4	57,77 03210	57,77 03210		
3,0	0,30	6,5	2,8	15	22	58	6	4			67,92 03403	67,92 03403
3,0	0,50	6,5	2,8	15	22	58	6	4			67,92 03405	67,92 03405
3,0	0,80	6,5	2,8	15	22	58	6	4			67,92 03408	67,92 03408
4,0	0,10	11,0	3,8	17	21	57	6	4	57,77 04201	57,77 04201		
4,0	0,40	11,0	3,8	17	21	57	6	4	57,77 04204	57,77 04204		
4,0	0,50	11,0	3,8	17	21	57	6	4	57,77 04205	57,77 04205		
4,0	1,00	11,0	3,8	17	21	57	6	4	57,77 04210	57,77 04210		
4,0	0,40	8,5	3,8	20	26	62	6	4			67,92 04404	67,92 04404
4,0	0,50	8,5	3,8	20	26	62	6	4			67,92 04405	67,92 04405
4,0	0,80	8,5	3,8	20	26	62	6	4			67,92 04408	67,92 04408
5,0	0,10	13,0	4,8	19	21	57	6	4	58,73 05201	58,73 05201		
5,0	0,50	13,0	4,8	19	21	57	6	4	58,73 05205	58,73 05205		
5,0	1,00	13,0	4,8	19	21	57	6	4	58,73 05210	58,73 05210		
5,0	0,50	10,5	4,8	25	34	70	6	4			68,94 05405	68,94 05405
5,0	0,80	10,5	4,8	25	34	70	6	4			68,94 05408	68,94 05408
6,0	0,10	13,0	5,8	19	21	57	6	4	57,30 06201	57,30 06201		
6,0	0,50	13,0	5,8	19	21	57	6	4	57,30 06205	57,30 06205		
6,0	1,00	13,0	5,8	19	21	57	6	4	57,30 06210	57,30 06210		
6,0	1,50	13,0	5,8	19	21	57	6	4	57,30 06215	57,30 06215		
6,0	0,60	13,0	5,8	30	34	70	6	4			71,40 06406	71,40 06406
6,0	0,80	13,0	5,8	30	34	70	6	4			71,40 06408	68,94 06408
6,0	1,00	13,0	5,8	30	34	70	6	4			68,94 06410	71,40 06410
8,0	0,15	21,0	7,7	25	27	63	8	4	74,34 08202	74,34 08202		
8,0	0,50	21,0	7,7	25	27	63	8	4	74,34 08205	74,34 08205		
8,0	1,00	21,0	7,7	25	27	63	8	4	74,34 08210	74,34 08210		
8,0	1,50	21,0	7,7	25	27	63	8	4	74,34 08215	74,34 08215		
8,0	2,00	21,0	7,7	25	27	63	8	4	74,34 08220	74,34 08220		
8,0	0,80	17,0	7,7	40	44	80	8	4			88,68 08408	86,46 08408
8,0	1,00	17,0	7,7	40	44	80	8	4			86,46 08410	88,68 08410
8,0	1,50	17,0	7,7	40	44	80	8	4			86,46 08415	86,46 08415
8,0	2,00	17,0	7,7	40	44	80	8	4			88,68 08420	86,46 08420
10,0	0,15	22,0	9,7	30	32	72	10	4	95,40 10202	95,40 10202		
10,0	0,50	22,0	9,7	30	32	72	10	4	95,40 10205	95,40 10205		
10,0	1,00	22,0	9,7	30	32	72	10	4	95,40 10210	95,40 10210		
10,0	1,50	22,0	9,7	30	32	72	10	4	95,40 10215	95,40 10215		
10,0	2,00	22,0	9,7	30	32	72	10	4	95,40 10220	95,40 10220		
10,0	0,50	21,0	9,7	50	54	94	10	4			109,74 10405	109,74 10405
10,0	1,00	21,0	9,7	50	54	94	10	4			109,74 10410	109,74 10410
10,0	1,50	21,0	9,7	50	54	94	10	4			109,74 10415	109,74 10415
10,0	2,00	21,0	9,7	50	54	94	10	4			109,74 10420	109,74 10420

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	○	○
S	•	•	•	•
H				
O				

SilverLine – Schafffräser mit Eckenradius – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

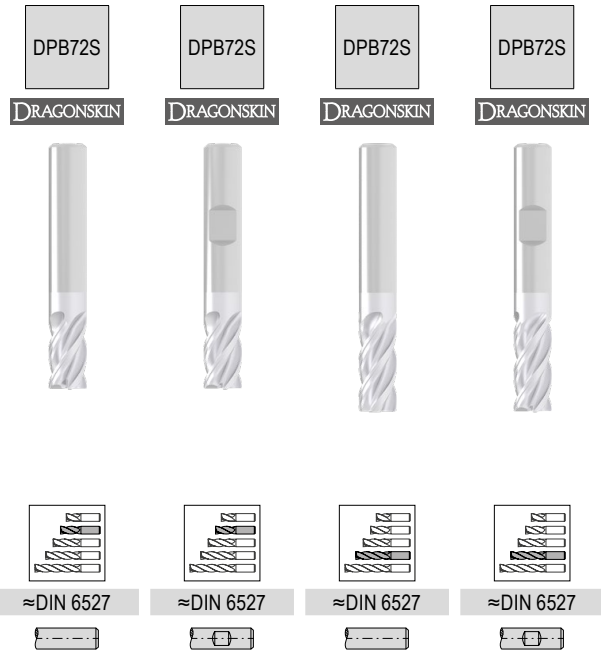
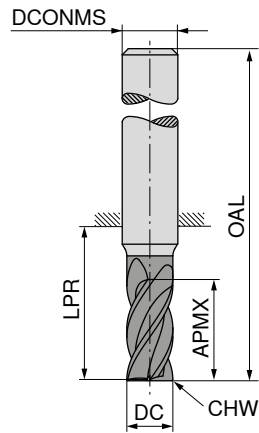
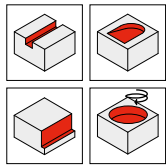
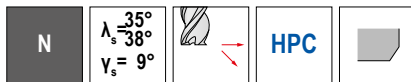


DC _{fs} mm	RE _{±0,05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	50 970 ... EUR	50 971 ... EUR	50 970 ... EUR	50 971 ... EUR
12,0	0,20	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12202	147,24	12202
12,0	0,50	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12205	147,24	12205
12,0	1,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12210	147,24	12210
12,0	1,50	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12215	147,24	12215
12,0	2,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12220	147,24	12220
12,0	3,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12230	147,24	12230
12,0	4,00	26,0	11,6	36	38	83	12	4	147,24	12240	147,24	12240
12,0	0,50	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12405
12,0	1,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12410
12,0	1,50	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12415
12,0	2,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12420
12,0	3,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12430
12,0	4,00	25,0	11,6	60	64	109	12	4			166,68	12440
14,0	0,30	26,0	13,6	36	38	83	14	4	222,54	14203	222,54	14203
14,0	1,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	222,54	14210	222,54	14210
14,0	2,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	222,54	14220	222,54	14220
14,0	3,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	222,54	14230	222,54	14230
14,0	4,00	26,0	13,6	36	38	83	14	4	222,54	14240	222,54	14240
14,0	1,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4			249,72	14410
14,0	2,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4			249,72	14420
14,0	3,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4			249,72	14430
14,0	4,00	29,0	13,6	70	74	119	14	4			249,72	14440
16,0	0,30	36,0	15,5	42	44	92	16	4	222,54	16203	222,54	16203
16,0	1,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	222,54	16210	222,54	16210
16,0	2,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	222,54	16220	222,54	16220
16,0	3,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	222,54	16230	222,54	16230
16,0	4,00	36,0	15,5	42	44	92	16	4	222,54	16240	222,54	16240
16,0	1,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4			287,58	16410
16,0	2,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4			287,58	16420
16,0	3,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4			287,58	16430
16,0	4,00	33,0	15,5	80	84	132	16	4			287,58	16440
18,0	1,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4		310,86	18210	
18,0	2,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4		310,86	18220	
18,0	3,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4		310,86	18230	
18,0	4,00	36,0	17,5	42	44	92	18	4		310,86	18240	
20,0	0,30	41,0	19,5	52	54	104	20	4	350,10	20203	350,10	20203
20,0	1,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	350,10	20210	350,10	20210
20,0	2,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	350,10	20220	350,10	20220
20,0	3,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	350,10	20230	350,10	20230
20,0	4,00	41,0	19,5	52	54	104	20	4	350,10	20240	350,10	20240
20,0	1,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4			389,94	20410
20,0	2,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4			389,94	20420
20,0	3,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4			389,94	20430
20,0	4,00	42,0	19,5	100	104	154	20	4			389,94	20440

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	○	○
S	•	•	•	•
H				
O				

SilverLine – Schaftfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

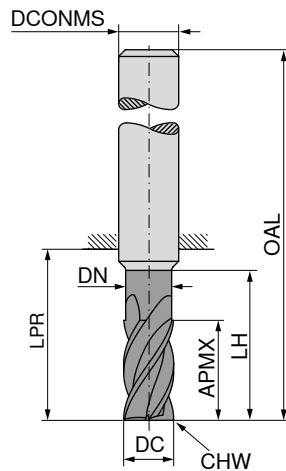
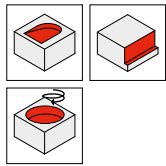
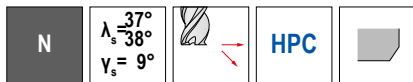


DC ₁₈ mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	50 972 ... EUR	50 973 ... EUR	50 972 ... EUR	50 973 ... EUR
3,0	5	14	50	6	0,1	4	42,88 03100	42,88 03100		
3,0	8	21	57	6	0,1	4			42,88 03200	42,88 03200
3,5	8	18	54	6	0,1	4	42,88 03600	42,88 03600		
3,5	11	21	57	6	0,1	4			42,88 03700	42,88 03700
4,0	8	18	54	6	0,1	4	42,88 04100	42,88 04100		
4,0	11	21	57	6	0,1	4			42,88 04200	42,88 04200
4,5	9	18	54	6	0,1	4	43,77 04600	43,77 04600		
4,5	13	21	57	6	0,1	4			43,77 04700	43,77 04700
5,0	9	18	54	6	0,1	4	43,77 05100	43,77 05100		
5,0	13	21	57	6	0,1	4			43,77 05200	43,77 05200
5,5	10	18	54	6	0,1	4	42,35 05600	42,35 05600		
5,5	13	21	57	6	0,1	4			42,35 05700	42,35 05700
6,0	10	18	54	6	0,1	4	42,35 06100	42,35 06100		
6,0	13	21	57	6	0,1	4			42,35 06200	42,35 06200
7,0	12	22	58	8	0,2	4	58,30 07100	58,30 07100		
7,0	21	27	63	8	0,2	4			58,30 07200	58,30 07200
8,0	12	22	58	8	0,2	4	58,30 08100	58,30 08100		
8,0	21	27	63	8	0,2	4			58,30 08200	58,30 08200
9,0	14	26	66	10	0,2	4	78,06 09100	78,06 09100		
9,0	22	32	72	10	0,2	4			78,06 09200	78,06 09200
10,0	14	26	66	10	0,2	4	78,06 10100	78,06 10100		
10,0	22	32	72	10	0,2	4			78,06 10200	78,06 10200
11,0	16	28	73	12	0,3	4	123,42 11100	123,42 11100		
11,0	26	38	83	12	0,3	4			123,42 11200	123,42 11200
12,0	16	28	73	12	0,3	4	123,42 12100	123,42 12100		
12,0	26	38	83	12	0,3	4			123,42 12200	123,42 12200
14,0	16	28	73	14	0,3	4	158,52 14100	158,52 14100		
14,0	26	38	83	14	0,3	4			158,52 14200	158,52 14200
15,0	22	34	82	16	0,3	4		195,78 15100		
15,0	36	44	92	16	0,3	4				195,78 15200
16,0	22	34	82	16	0,3	4	195,78 16100	195,78 16100		
16,0	36	44	92	16	0,3	4			195,78 16200	195,78 16200
18,0	22	34	82	18	0,3	4		279,54 18100		
18,0	36	44	92	18	0,3	4				279,54 18200
20,0	26	42	92	20	0,3	4	317,22 20100	317,22 20100		
20,0	41	54	104	20	0,3	4			317,22 20200	317,22 20200

P	•	•	•	•
M	•	•	•	•
K	•	•	•	•
N	○	○	○	○
S	•	•	•	•
H				
O				

SilverLine – Schaftfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz



DC _{es} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	50 993 ... EUR	50 995 ... EUR	50 994 ... EUR	50 996 ... EUR
6	10			18	54	6	0,1	5	46,58 06100	46,58 06100		
6	13	5,8	19	21	57	6	0,1	5			46,19 06200	46,19 06200
8	12			22	58	8	0,2	5	64,14 08100	64,14 08100		
8	21	7,7	25	27	63	8	0,2	5			65,22 08200	65,22 08200
10	14			26	66	10	0,2	5	85,92 10100	85,92 10100		
10	22	9,7	30	32	72	10	0,2	5			97,92 10200	97,92 10200
12	16			28	73	12	0,3	5	112,56 12100	112,56 12100		
12	26	11,6	36	38	83	12	0,3	5			119,16 12200	119,16 12200
16	22			34	82	16	0,3	5	215,40 16100	215,40 16100		
16	36	15,5	42	44	92	16	0,3	5			276,78 16200	276,78 16200
20	26			42	92	20	0,3	5	348,90 20100	348,90 20100		
20	41	19,5	52	54	104	20	0,3	5			397,74 20200	397,74 20200
P									•	•	•	•
M									•	•	•	•
K									•	•	•	•
N									○	○	○	○
S									•	•	•	•
H												
O												

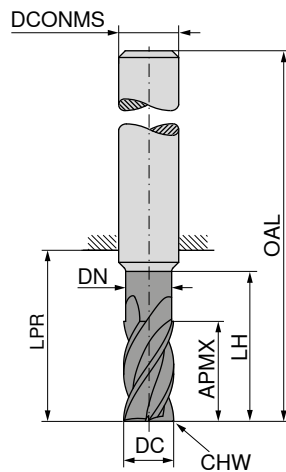
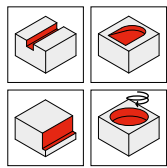
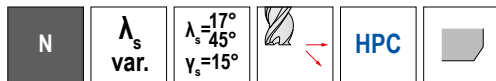


Mit Centro-P holen Sie
das Beste aus Ihren VHM-
Werkzeugen heraus → ab Seite
130

SilverLine – Schaftfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

▲ speziell zum Hochvolumenfräsen



DIN 6527

DIN 6527

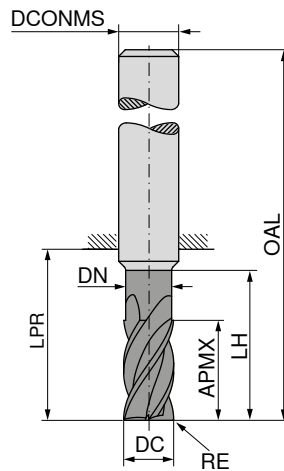
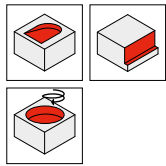
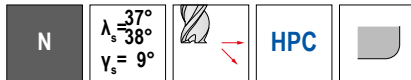


DC ₁₈ mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	50 976 ... EUR	50 977 ... EUR
3,0	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	46,04 03200	46,04 03200
4,0	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	46,04 04200	46,04 04200
5,0	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	46,04 05200	46,04 05200
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	46,04 06200	46,04 06200
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	64,26 08200	64,26 08200
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	96,48 10200	96,48 10200
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	123,18 12200	123,18 12200
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	170,40 14200	170,40 14200
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	278,04 16200	278,04 16200
20,0	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	398,10 20200	398,10 20200

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S		
H		
O		

SilverLine – Schaftfräser mit Eckenradius – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz



Werksnorm



Werksnorm

50 997 ...
EUR50 998 ...
EUR

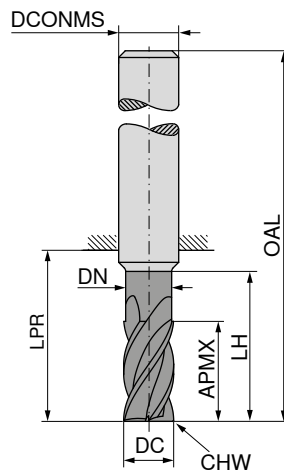
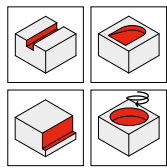
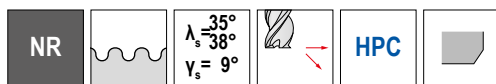
DC _{e8} mm	RE _{±0,05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP		
6	0,2	13	5,8	19	21	57	6	5	66,48	06202
6	0,5	13	5,8	19	21	57	6	5	66,48	06205
6	1,0	13	5,8	19	21	57	6	5	66,48	06210
8	0,2	21	7,7	25	27	63	8	5	86,28	08202
8	0,5	21	7,7	25	27	63	8	5	86,28	08205
8	1,0	21	7,7	25	27	63	8	5	86,28	08210
8	1,5	21	7,7	25	27	63	8	5	86,28	08215
10	0,2	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10202
10	0,5	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10205
10	1,0	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10210
10	1,5	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10215
10	1,6	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10216
10	2,0	22	9,7	30	32	72	10	5	110,58	10220
12	0,3	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12203
12	0,5	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12205
12	1,0	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12210
12	1,5	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12215
12	1,6	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12216
12	2,0	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12220
12	2,5	26	11,6	36	38	83	12	5	170,76	12225
16	0,3	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16203
16	0,5	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16205
16	1,0	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16210
16	1,5	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16215
16	1,6	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16216
16	2,0	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16220
16	2,5	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16225
16	3,0	36	15,5	42	44	92	16	5	258,24	16230
20	0,3	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20203
20	0,5	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20205
20	1,0	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20210
20	1,5	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20215
20	2,0	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20220
20	2,5	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20225
20	3,0	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20230
20	4,0	41	19,5	52	54	104	20	5	406,14	20240

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S	●	●
H		
O		

SilverLine – Schruppfräser – NR

Der Allrounder für den universellen Einsatz

▲ mit Rundkordelprofil



DPB72S

DRAGONSKIN



DIN 6527



50 979 ...

EUR

DC _{d11} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{n6} mm	CHW mm	ZEFP	
3,0	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	72,66 03200
3,5	11	3,3	17	21	57	6	0,1	4	72,66 03700
4,0	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	72,66 04200
4,5	13	4,3	19	21	57	6	0,1	4	72,66 04700
5,0	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	72,66 05200
5,5	13	5,3	19	21	57	6	0,1	4	72,66 05700
6,0	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	72,66 06200
7,0	21	6,7	25	27	63	8	0,2	4	80,16 07200
8,0	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	80,16 08200
10,0	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	102,18 10200
12,0	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	161,52 12200
14,0	26	13,6	36	38	83	14	0,3	4	207,48 14200
16,0	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	256,44 16200
20,0	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	415,20 20200

P	●
M	●
K	●
N	○
S	●
H	
O	

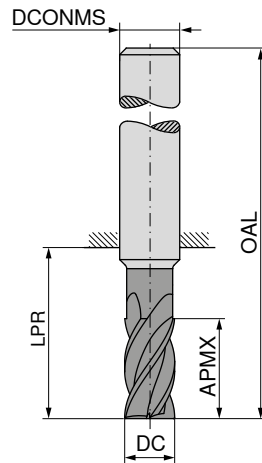
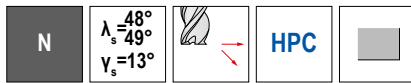
SilverLine – Schlichtfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

▲ mit einer Verjüngung von maximal 0,01 mm für exakte Winkelgenauigkeit und Planparallelität

▲ 50 323 ... Typ lang = Schnitttiefe 3xDC

▲ 50 323 ... Typ extralang = Schnitttiefe 4xDC



DC _{h10} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
6	19	27	63	6	6
6	25	31	67	6	6
8	25	35	71	8	6
8	33	40	76	8	6
10	31	43	83	10	6
10	41	49	89	10	6
12	37	49	94	12	6
12	49	57	102	12	6
16	49	63	111	16	6
16	65	75	123	16	6
20	61	77	127	20	6
20	81	93	143	20	6

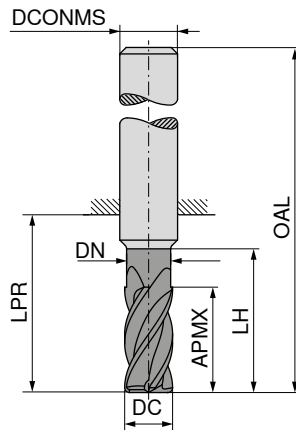
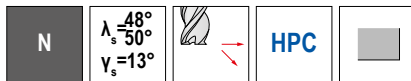
P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

DPB72S	DPB72S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
Werksnorm	Werksnorm
50 323 ...	50 323 ...
EUR	EUR
64,74 06200	87,30 06400
76,32 08200	111,48 08400
134,88 10200	171,24 10400
182,40 12200	264,48 12400
355,62 16200	487,98 16400
512,82 20200	672,00 20400

SilverLine – Hochgenauigkeits-Schlichtfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

▲ mit einer Verjüngung von maximal 0,008 mm für exakte Winkelgenauigkeit und Planparallelität



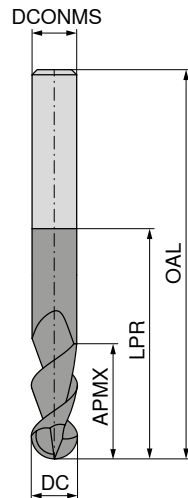
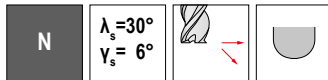
DC _{rs} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h5} mm	ZEFP
6,0	13	5,6	19	21	57	6	6
6,0	10	5,8	18	22	58	6	6
6,0	13	5,8	27	31	67	6	6
6,0	13	5,8	36	40	76	6	6
6,0	15	5,6	42	44	80	6	6
8,0	19	7,6	25	27	63	8	6
8,0	13	7,7	24	28	64	8	6
8,0	17	7,7	36	40	76	8	6
8,0	17	7,7	48	53	89	8	6
8,0	20	7,6	62	64	100	8	6
10,0	22	9,6	30	32	72	10	6
10,0	16	9,7	30	34	74	10	6
10,0	21	9,7	45	49	89	10	6
10,0	25	9,6	58	60	100	10	6
10,0	21	9,7	60	64	104	10	6
12,0	26	11,5	36	38	83	12	6
12,0	19	11,6	36	40	85	12	6
12,0	25	11,6	54	58	103	12	6
12,0	30	11,5	73	75	120	12	6
12,0	25	11,6	72	76	121	12	6
16,0	32	15,0	42	44	92	16	6
16,0	25	15,5	48	52	100	16	6
16,0	33	15,5	72	76	124	16	6
16,0	33	15,5	96	100	148	16	6
16,0	40	15,0	100	102	150	16	6
20,0	38	19,0	52	54	104	20	6
20,0	32	19,5	60	64	114	20	6
20,0	42	19,5	90	94	144	20	6
20,0	50	19,0	98	100	150	20	6
20,0	42	19,5	120	124	174	20	6
25,0	40	24,5	75	80	136	25	6
25,0	52	24,5	113	118	174	25	6
25,0	52	24,5	150	154	210	25	6

P	●	●
M	●	●
K	○	○
N	○	○
S	●	●
H		
O		

DPB72S	DPB72S
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
≈ DIN 6527	Werksnorm
50 991 ...	50 991 ...
EUR	EUR
63,78	06700
63,78	06200
	86,46 06400
	111,90 06900
	89,52 90000
75,84	08700
75,54	08200
	110,76 08400
	142,08 08900
	113,52 90100
133,32	10700
133,56	10200
	170,40 10400
	169,86 10900
	212,82 90200
180,60	12700
181,08	12200
	263,64 12400
	263,28 12900
	329,40 90300
336,66	16700
353,58	16200
	487,08 16400
	609,00 16900
	486,72 90400
509,34	20700
509,64	20200
	670,80 20400
	670,20 20900
	838,20 90500
638,40	25200
	839,40 25400
	1.049,40 25900

SilverLine – Radiusfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz



DC _{fs} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
3,0	4	2,8	10	14	50	6	2
3,0	7			24	60	6	2
4,0	8	3,8	12	18	54	6	2
4,0	10			39	75	6	2
5,0	9	4,8	16	18	54	6	2
5,0	12			39	75	6	2
6,0	10	5,7	16	18	54	6	2
6,0	12			64	100	6	2
7,0	11	6,6	20	22	58	8	2
8,0	12	7,6	20	22	58	8	2
8,0	14			64	100	8	2
10,0	14	9,6	24	26	66	10	2
10,0	18			60	100	10	2
12,0	16	11,5	26	28	73	12	2
12,0	22			55	100	12	2
14,0	18	13,3	28	30	75	14	2
16,0	22	15,2	32	34	82	16	2
16,0	30			102	150	16	2
20,0	26	19,0	40	42	92	20	2
20,0	38			100	150	20	2

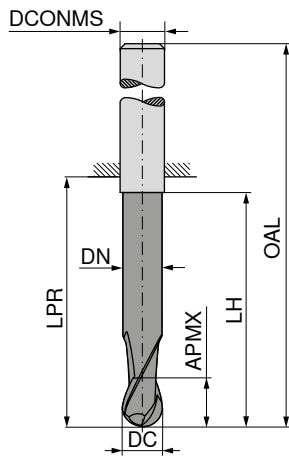
P		•	•
M			
K		•	•
N		○	○
S			
H		○	○
O			



50 963 ...	50 963 ...
EUR	EUR
54,44 03115	73,02 03415
54,44 04120	75,60 04420
54,44 05125	78,72 05425
54,44 06130	91,02 06430
68,64 07135	
68,64 08140	109,20 08440
87,96 10150	148,44 10450
127,92 12160	191,52 12460
148,44 14170	
188,34 16180	432,12 16480
325,86 20110	572,58 20410

SilverLine – Radiusfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz



DPB72S



≈DIN 6527



50 953 ...

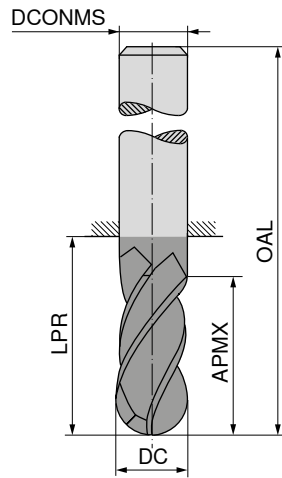
EUR

DC _{FB} mm	DN mm	LH mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
4,0	3,9	16	11	21	57	6	3	50,38 04200
5,0	4,9	19	13	21	57	6	3	50,38 05200
6,0	5,9	19	13	21	57	6	3	58,90 06200
8,0	7,8	25	19	27	63	8	3	75,60 08200
10,0	9,7	30	22	32	72	10	3	97,86 10200
12,0	11,7	36	26	38	83	12	3	154,86 12200
16,0	15,5	42	36	44	92	16	3	228,54 16200
20,0	19,5	52	38	54	104	20	3	347,76 20200

P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	

SilverLine – Radiusfräser – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz



DRAGONSKIN



Werksnorm



50 990 ...

EUR

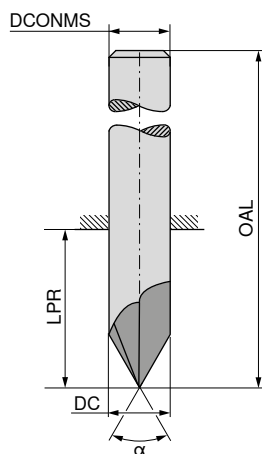
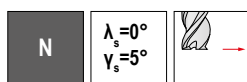
DC _{h8} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
4	11	21	57	6	4	53,02 04220
5	13	21	57	6	4	53,02 05225
6	13	21	57	6	4	61,98 06230
8	19	36	72	8	4	79,62 08280
10	22	32	72	10	4	103,02 10250
12	26	38	83	12	4	163,02 12260
16	32	44	92	16	4	240,60 16280
20	38	54	104	20	4	366,06 20210

P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	

SilverLine – NC-Entgrater – N

Der Allrounder für den universellen Einsatz

▲ Spitzenwinkel $\alpha = 90^\circ$



DC _{h6} mm	OAL mm	LPR mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	50	22	4	5
6	55	19	6	5
8	58	22	8	5
10	60	20	10	5
12	70	25	12	5

P	•	•
M	•	•
K	•	•
N	•	•
S	•	•
H		
O		

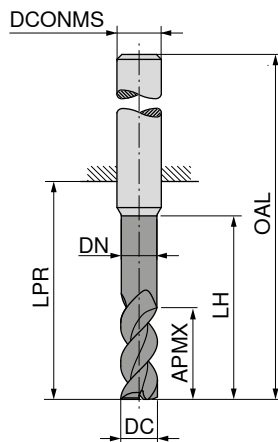
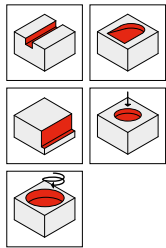
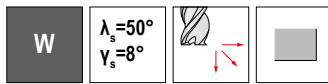


$\alpha = 60^\circ$ Werksnorm	$\alpha = 90^\circ$ Werksnorm
	
50 326 ...	50 324 ...
EUR	EUR
42,12 04000	42,12 04000
46,30 06000	46,30 06000
62,46 08000	62,46 08000
76,08 10000	76,08 10000
97,26 12000	97,26 12000

AluLine – Schaftfräser – W

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen

▲ mit polierten Spanräumen



DRAGONSKIN



Werksnorm



53 625 ...

EUR

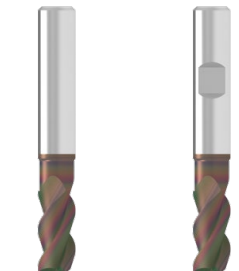
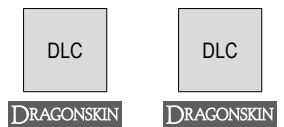
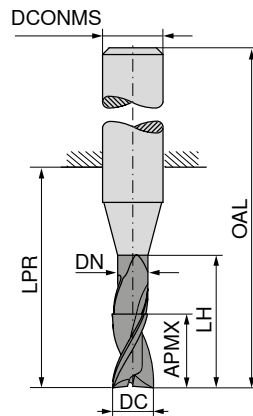
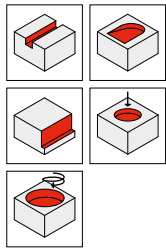
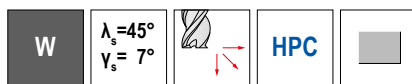
DC _{h6} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP		
5,0	10,5	4,8	15	22	58	6	2	48,52	05100
5,5	13,0	5,3	18	22	58	6	2	57,04	05600
6,0	13,0	5,8	18	22	58	6	2	54,88	06100
8,0	17,0	7,7	24	28	64	8	2	60,12	08100
10,0	21,0	9,7	30	34	74	10	2	88,92	10100
12,0	25,0	11,6	36	40	85	12	2	125,88	12100

P	
M	
K	
N	●
S	
H	
O	

AluLine – Schaftfräser – W

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen

▲ mit polierten Spanräumen



Werksnorm



Werksnorm



DC _{h6} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
2,0	4,5	1,8	6,0	14	50	6	3
2,5	5,5	2,3	7,5	19	55	6	3
3,0	6,5	2,8	9,0	19	55	6	3
3,5	8,5	3,3	12,0	19	55	6	3
4,0	8,5	3,8	12,0	19	55	6	3
4,5	10,5	4,3	15,0	22	58	6	3
5,0	10,5	4,8	15,0	22	58	6	3
5,5	13,0	5,3	18,0	22	58	6	3
6,0	13,0	5,8	18,0	22	58	6	3
8,0	17,0	7,7	24,0	28	64	8	3
10,0	21,0	9,7	30,0	34	74	10	3
12,0	25,0	11,6	36,0	40	85	12	3
14,0	29,0	13,6	42,0	46	91	14	3
16,0	33,0	15,5	48,0	52	100	16	3
20,0	42,0	19,5	60,0	64	114	20	3

P	
M	
K	
N	
S	
H	
O	

53 617 ...

EUR

45,17 02100
44,76 02600
45,64 03100
47,50 03600
47,88 04100
58,16 04600
52,33 05100
59,35 05600
54,85 06100
62,46 08100
92,64 10100
131,04 12100

53 618 ...

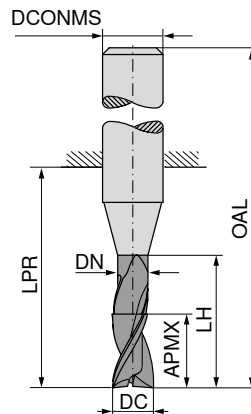
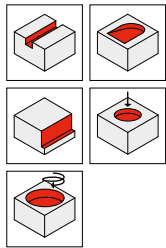
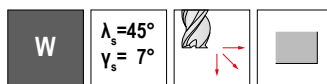
EUR

45,17 02100
44,76 02600
45,64 03100
47,50 03600
47,88 04100
58,16 04600
52,33 05100
59,35 05600
54,85 06100
62,46 08100
92,64 10100
131,04 12100
178,14 14100
238,80 16100
368,04 20100

AluLine – Schaftfräser – W

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen

▲ mit polierten Spanräumen



DC _{h6} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
2,0	5,5	1,8	10,0	19	55	6	3
2,5	6,5	2,3	12,5	22	58	6	3
3,0	8,0	2,8	15,0	22	58	6	3
3,5	10,5	3,3	20,0	26	62	6	3
4,0	10,5	3,8	20,0	26	62	6	3
4,5	13,0	4,3	25,0	34	70	6	3
5,0	13,0	4,8	25,0	34	70	6	3
5,5	16,0	5,3	30,0	34	70	6	3
6,0	16,0	5,8	30,0	34	70	6	3
8,0	21,0	7,7	40,0	44	80	8	3
10,0	26,0	9,7	50,0	54	94	10	3
12,0	31,0	11,6	60,0	64	109	12	3
14,0	36,0	13,6	70,0	74	119	14	3
16,0	41,0	15,5	80,0	84	132	16	3
20,0	52,0	19,5	100,0	104	154	20	3

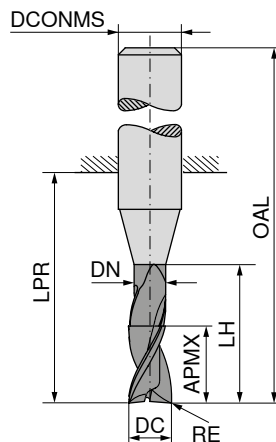
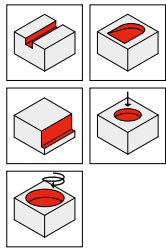
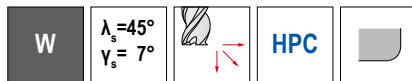
P		
M		
K		
N	•	•
S		
H		
O		

DLC	DLC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
Werksnorm	Werksnorm
53 617 ...	53 618 ...
EUR	EUR
52,25 02200	52,25 02200
51,71 02700	51,71 02700
52,82 03200	52,82 03200
55,01 03700	55,01 03700
55,54 04200	55,54 04200
67,86 04700	67,86 04700
60,78 05200	60,78 05200
69,30 05700	69,30 05700
63,48 06200	63,48 06200
72,30 08200	72,30 08200
108,12 10200	108,12 10200
153,24 12200	153,24 12200
	208,08 14200
	293,94 16200
	463,80 20200

AluLine – Schafffräser mit Eckenradius – W

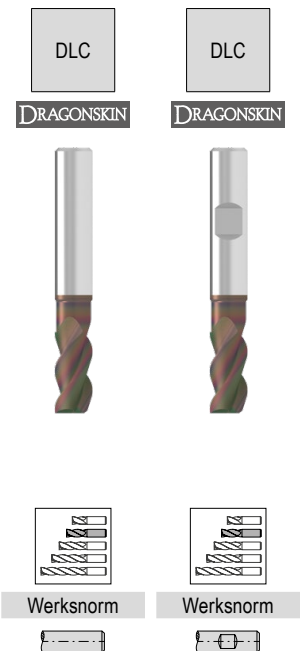
Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen

▲ mit polierten Spanräumen



DC _{h6} mm	RE _{±0,05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
2	0,3	4,5	1,8	6	14	50	6	3
2	0,5	4,5	1,8	6	14	50	6	3
3	0,3	6,5	2,7	9	19	55	6	3
3	0,5	6,5	2,7	9	19	55	6	3
3	1,0	6,5	2,7	9	19	55	6	3
4	0,3	8,5	3,7	12	19	55	6	3
4	0,5	8,5	3,7	12	19	55	6	3
4	1,0	8,5	3,7	12	19	55	6	3
5	0,3	10,5	4,7	15	22	58	6	3
5	0,5	10,5	4,7	15	22	58	6	3
5	1,0	10,5	4,7	15	22	58	6	3
6	0,3	13,0	5,7	18	22	58	6	3
6	0,5	13,0	5,7	18	22	58	6	3
6	1,0	13,0	5,7	18	22	58	6	3
6	1,5	13,0	5,7	18	22	58	6	3
8	0,3	17,0	7,4	24	28	64	8	3
8	0,5	17,0	7,4	24	28	64	8	3
8	1,0	17,0	7,4	24	28	64	8	3
8	1,5	17,0	7,4	24	28	64	8	3
8	2,0	17,0	7,4	24	28	64	8	3
10	0,3	21,0	9,2	30	34	74	10	3
10	0,5	21,0	9,2	30	34	74	10	3
10	1,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3
10	1,5	21,0	9,2	30	34	74	10	3
10	2,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3
10	3,0	21,0	9,2	30	34	74	10	3
12	0,3	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	0,5	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	1,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	1,5	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	2,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	3,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3
12	4,0	25,0	11,0	36	40	85	12	3
16	0,3	33,0	15,0	48	52	100	16	3
16	0,5	33,0	15,0	48	52	100	16	3
16	1,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3
16	1,5	33,0	15,0	48	52	100	16	3
16	2,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3

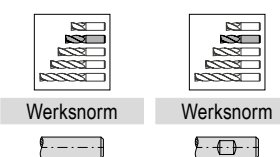
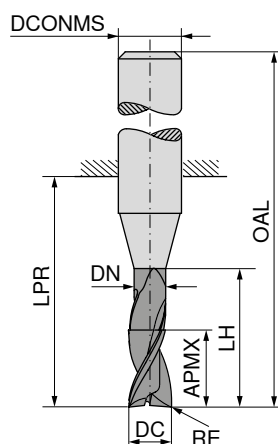
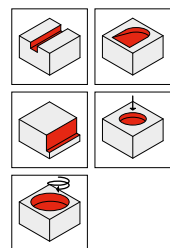
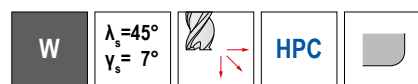
P
M
K
N
S
H
O



53 710 ...	53 711 ...
EUR	EUR
47,00 02103	47,00 02103
47,00 02105	47,00 02105
47,99 03103	47,99 03103
47,99 03105	47,99 03105
47,99 03110	47,99 03110
50,38 04103	50,38 04103
50,38 04105	50,38 04105
50,38 04110	50,38 04110
55,07 05103	55,07 05103
55,07 05105	55,07 05105
55,07 05110	55,07 05110
57,68 06103	57,68 06103
57,68 06105	57,68 06105
57,68 06110	57,68 06110
57,68 06115	57,68 06115
65,64 08103	65,64 08103
65,64 08105	65,64 08105
65,64 08110	65,64 08110
65,64 08115	65,64 08115
65,64 08120	65,64 08120
97,62 10103	97,62 10103
97,62 10105	97,62 10105
97,62 10110	97,62 10110
97,62 10115	97,62 10115
97,62 10120	97,62 10120
97,62 10130	97,62 10130
138,30 12103	138,30 12103
138,30 12105	138,30 12105
138,30 12110	138,30 12110
138,30 12115	138,30 12115
138,30 12120	138,30 12120
138,30 12130	138,30 12130
138,30 12140	138,30 12140
	221,76 16103
	221,76 16105
	221,76 16110
	221,76 16115
	221,76 16120

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen

▲ mit polierten Spanräumen



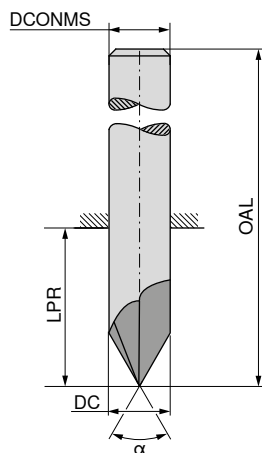
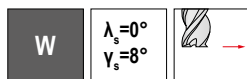
DC _{h6} mm	RE _{±0.05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
16	3,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3
16	4,0	33,0	15,0	48	52	100	16	3
20	0,5	42,0	19,0	60	64	114	20	3
20	1,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3
20	1,5	42,0	19,0	60	64	114	20	3
20	2,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3
20	3,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3
20	4,0	42,0	19,0	60	64	114	20	3

53 710 ...	53 711 ...
EUR	EUR
	221,76 16130
	221,76 16140
	359,34 20105
	359,34 20110
	359,34 20115
	359,34 20120
	359,34 20130
	359,34 20140

Category	Color	Approximate Number of Points
P	Blue	100
M	Yellow	100
K	Orange	100
N	Green	100
S	Light Orange	100
H	Light Grey	100
Q	Dark Grey	100

AluLine – NC-Entgrater – W

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen



DC _{h6} mm	OAL mm	LPR mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	50	22	4	4
6	55	19	6	4
8	58	22	8	4
10	60	20	10	4
12	70	25	12	4
16	80	32	16	4

P		
M		
K		
N	•	•
S		
H		
O	•	•

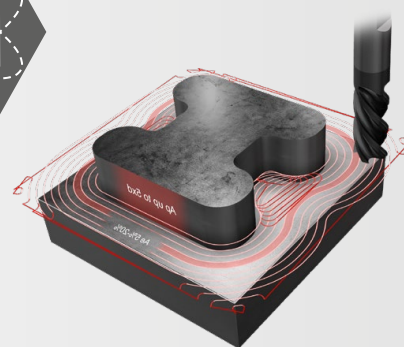
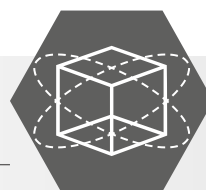


α = 60° Werksnorm	α = 90° Werksnorm
53 662 ... EUR	53 660 ... EUR
53,32 04000	53,32 04000
58,63 06000	58,63 06000
70,62 08000	70,62 08000
100,32 10000	100,32 10000
113,10 12000	113,10 12000
184,38 16000	184,38 16000

Werkzeugdaten immer zur Hand

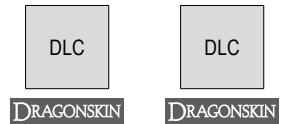
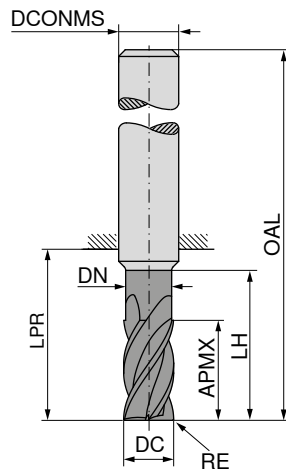
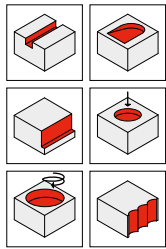
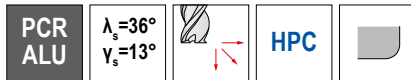
Schnittdaten und CAD-Modelle zur täglichen Unterstützung

Neben detaillierten Schnittdaten bieten wir normgerechte 2D- und 3D-Modelle zur Verwaltung Ihrer Werkzeuge oder zur Simulation Ihrer Bearbeitung. Alle Daten sind als Service im Online Shop für Sie bereitgestellt.



MonsterMill – Tauchfräser mit Eckenradius – PCR ALU

Der Spezialist zum Rampen, Tauchen und Helixfräsen



DIN 6527

DIN 6527



52 616 ...

52 617 ...

EUR

EUR

DC _{fs}	RE _{±0,03}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP		
5,0	0,20	13	4,8	19	21	57	6	4		
5,0	0,20	13	4,8	24	26	62	6	4		
5,7	0,20	13	5,5	19	21	57	6	4		
5,7	0,20	13	5,5	24	26	62	6	4		
6,0	0,20	13	5,8	19	21	57	6	4		
6,0	0,20	13	5,8	24	26	62	6	4		
7,7	0,20	19	7,5	25	27	63	8	4		
7,7	0,20	21	7,4	30	32	68	8	4		
8,0	0,20	19	7,8	25	27	63	8	4		
8,0	0,20	21	7,7	30	32	68	8	4		
9,0	0,32	19	8,8	30	32	72	10	4		
9,0	0,32	22	8,7	38	40	80	10	4		
10,0	0,32	22	9,8	30	32	72	10	4		
10,0	0,32	22	9,7	38	40	80	10	4		
11,7	0,32	26	11,5	36	38	83	12	4		
12,0	0,32	26	11,8	36	38	83	12	4		
12,0	0,32	26	11,6	46	48	93	12	4		
13,7	0,32	26	13,5	36	38	83	14	4		
14,0	0,32	26	13,8	36	38	83	14	4		
14,0	0,32	26	13,6	52	54	99	14	4		
16,0	0,32	32	15,8	42	44	92	16	4		
16,0	0,32	36	15,5	58	60	108	16	4		
20,0	0,50	38	19,8	52	54	104	20	4		
20,0	0,50	41	19,5	74	76	126	20	4		

P										
M										
K										
N										
S										
H										
O										

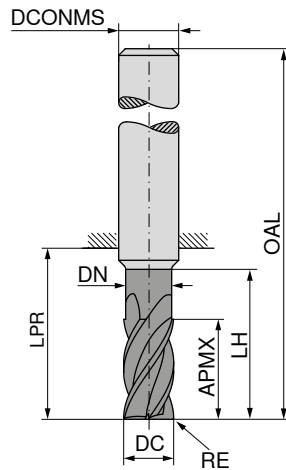
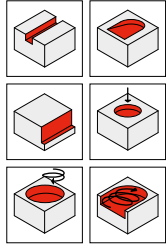
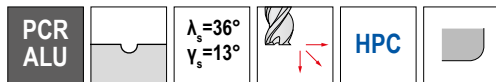
MonsterMill – Tauchfräser mit Eckenradius – PCR ALU

Der Spezialist zum Rampen, Tauchen und Helixfräsen

▲ zum trochoidalen Fräsen geeignet

▲ Spanbrecher 0,9xDC

▲ Schnitttiefe: 3xDC



DRAGONSKIN



DIN 6527



52 618 ...

EUR

DC ₁₈	RE _{±0,03}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
5	0,20	17	4,8	24	26	62	6	4
6	0,20	18	5,8	25	26	62	6	4
8	0,20	24	7,7	30	32	68	8	4
10	0,32	30	9,7	35	40	80	10	4
12	0,32	36	11,6	45	48	93	12	4
14	0,32	42	13,6	50	54	99	14	4
16	0,32	48	15,5	56	60	108	16	4
18	0,32	54	17,5	67	69	117	18	4
20	0,50	60	19,5	70	76	126	20	4

90,66 05202

90,66 06202

123,18 08202

147,18 10203

198,84 12203

252,66 14203

334,38 16203

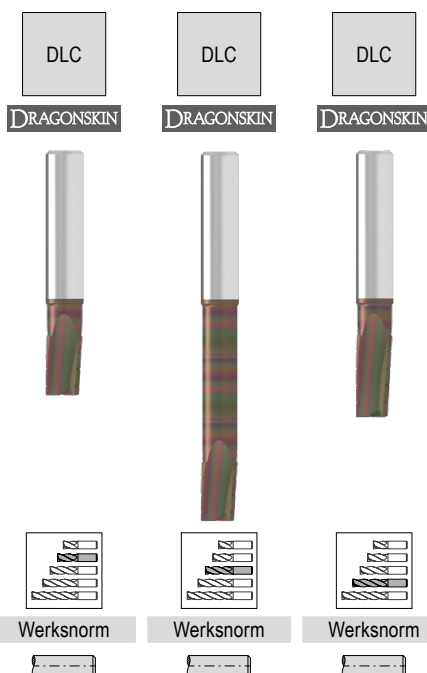
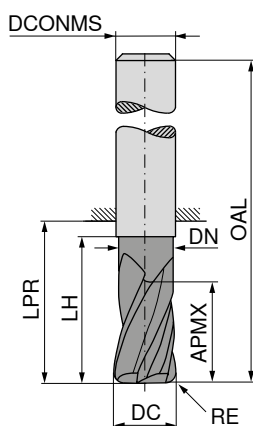
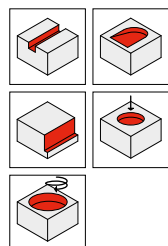
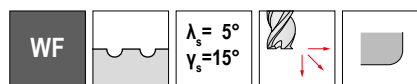
439,08 18203

570,42 20205

P
M
K
N
S
H
O

AluLine – Schrapp-Schlichtfräser – WF

Der Spezialist für die Bearbeitung von NE-Metallen



53 582 ...	53 582 ...	53 582 ...
EUR	EUR	EUR
	64,26 03301	
	66,42 04301	
54,21 05101	69,90 05301	
54,21 06102		54,21 05201
	76,32 06302	
		54,21 06202
65,28 08103	85,92 08303	
		69,00 08203
91,80 10103	121,08 10303	
		97,32 10203
126,60 12104	155,52 12304	
		131,40 12204

DC ø8	RE ±0,05	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS h6	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3	0,10	5	2,7	18	44	80	6	3
4	0,10	7	3,7	24	44	80	6	3
5	0,15	8	4,7	16	18	54	6	3
5	0,15	8	4,7	30	44	80	6	3
5	0,15	13	4,7	18	21	57	6	3
6	0,20	10	5,7	17	18	54	6	3
6	0,20	10	5,7	42	44	80	6	3
6	0,20	13	5,7	18	21	57	6	3
8	0,25	13	7,4	20	22	58	8	3
8	0,25	13	7,4	62	64	100	8	3
8	0,25	21	7,4	25	27	63	8	3
10	0,30	16	9,2	24	26	66	10	3
10	0,30	16	9,2	58	60	100	10	3
10	0,30	22	9,2	30	32	72	10	3
12	0,35	19	11,0	26	28	73	12	3
12	0,35	19	11,0	73	75	120	12	3
12	0,35	26	11,0	36	38	83	12	3

P			
M			
K			
N			
S			
H			
O			

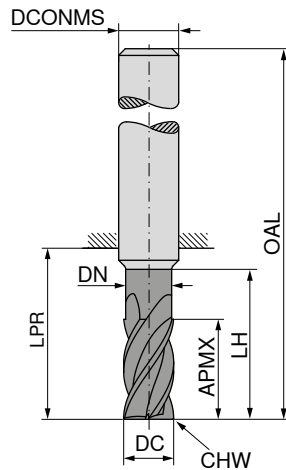
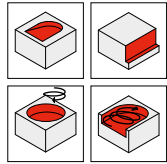
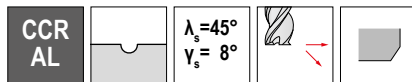
CoreLine – Schaftfräser – CCR-AL

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 1,8 x DC

▲ 53 590 ... Schnitttiefe: 3 x DC

▲ 53 591 ... Schnitttiefe: 4 x DC



DC _{es} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP
6	19	5,8	24	30	66	6	0,2	4
6	25	5,8	30	35	71	6	0,2	4
8	25	7,7	32	37	73	8	0,2	4
8	33	7,7	40	44	80	8	0,2	4
10	31	9,7	40	49	89	10	0,2	4
10	41	9,7	50	55	95	10	0,2	4
12	37	11,6	48	56	101	12	0,2	4
12	49	11,6	60	64	109	12	0,2	4
14	43	13,0	56	60	105	14	0,2	4
14	57	13,0	70	74	119	14	0,2	4
16	49	15,5	64	72	120	16	0,2	4
16	65	15,5	80	84	132	16	0,2	4
20	62	19,5	80	84	134	20	0,2	4
20	82	19,5	100	104	154	20	0,2	4

P
M
K
N
S
H
O

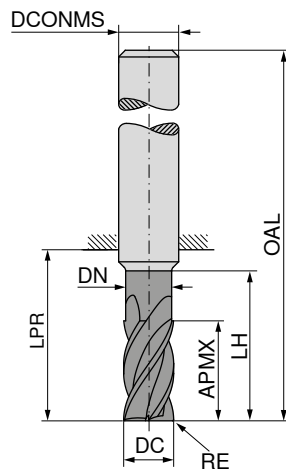
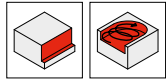
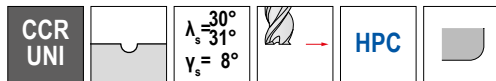
DC	DC
DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
Werksnorm	Werksnorm
53 590 ...	53 591 ...
EUR	EUR
74,04	76,50
060	060
99,66	102,30
080	080
142,50	145,14
100	100
171,42	180,48
120	120
262,56	268,86
14000	14000
369,66	376,92
160	160
518,76	531,48
200	200

CoreLine – Schafffräser mit Eckenradius – CCR-UNI

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 0,9 x DC

▲ Schnitttiefe: 2 x DC



DPX72S

DRAGONSKIN



Werksnorm

**53 586 ...**

EUR

DC _{e8} mm	RE _{±0,05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
6	0,2	13	5,8	19	21	57	6	6	69,90 06002
6	1,0	13	5,8	19	21	57	6	6	70,26 06010
6	1,5	13	5,8	19	21	57	6	6	70,26 06015
8	0,2	21	7,7	25	27	63	8	6	94,26 08002
8	1,0	21	7,7	25	27	63	8	6	96,54 08010
8	1,5	21	7,7	25	27	63	8	6	96,54 08015
8	2,0	21	7,7	25	27	63	8	6	96,54 08020
10	0,2	22	9,7	30	32	72	10	6	124,26 10002
10	1,0	22	9,7	30	32	72	10	6	127,68 10010
10	1,5	22	9,7	30	32	72	10	6	127,68 10015
10	2,0	22	9,7	30	32	72	10	6	127,68 10020
12	0,2	26	11,6	36	38	83	12	6	159,84 12002
12	1,0	26	11,6	36	38	83	12	6	160,62 12010
12	1,5	26	11,6	36	38	83	12	6	160,62 12015
12	1,6	26	11,6	36	38	83	12	6	160,62 12016
12	2,0	26	11,6	36	38	83	12	6	160,62 12020
12	3,0	26	11,6	36	38	83	12	6	160,62 12030
16	0,2	36	15,5	42	44	92	16	6	318,66 16002
16	1,0	36	15,5	42	44	92	16	6	343,74 16010
16	1,5	36	15,5	42	44	92	16	6	332,16 16015
16	1,6	36	15,5	42	44	92	16	6	332,16 16016
16	2,0	36	15,5	42	44	92	16	6	332,16 16020
16	3,0	36	15,5	42	44	92	16	6	332,16 16030
16	4,0	36	15,5	42	44	92	16	6	332,16 16040
20	0,2	41	19,5	52	54	104	20	6	481,20 20002
20	1,0	41	19,5	52	54	104	20	6	486,18 20010
20	1,5	41	19,5	52	54	104	20	6	486,18 20015
20	2,0	41	19,5	52	54	104	20	6	486,18 20020
20	3,0	41	19,5	52	54	104	20	6	486,18 20030
20	4,0	41	19,5	52	54	104	20	6	486,18 20040

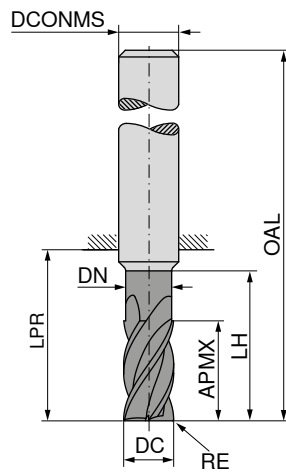
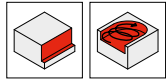
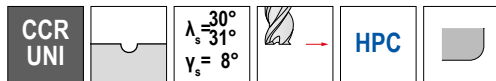
P	●
M	○
K	●
N	
S	○
H	
O	

CoreLine – Schafffräser mit Eckenradius – CCR-UNI

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 0,9 x DC

▲ Schnitttiefe: 3 x DC



DPX72S

DRAGONSKIN



Werksnorm

**53 642 ...**

EUR

DC _{e8} mm	RE _{±0,05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
6	0,2	19	5,8	25	27	63	6	6	70,44 06202
6	1,0	19	5,8	25	27	63	6	6	72,54 06210
6	1,5	19	5,8	25	27	63	6	6	72,54 06215
8	0,2	25	7,7	33	35	71	8	6	94,92 08202
8	1,0	25	7,7	33	35	71	8	6	97,50 08210
8	1,5	25	7,7	33	35	71	8	6	97,50 08215
8	2,0	25	7,7	33	35	71	8	6	97,50 08220
10	0,2	31	9,7	41	43	83	10	6	136,38 10202
10	1,0	31	9,7	41	43	83	10	6	139,32 10210
10	1,5	31	9,7	41	43	83	10	6	139,32 10215
10	2,0	31	9,7	41	43	83	10	6	139,32 10220
12	0,2	37	11,6	47	49	94	12	6	161,04 12202
12	1,0	37	11,6	47	49	94	12	6	165,12 12210
12	1,5	37	11,6	47	49	94	12	6	165,12 12215
12	1,6	37	11,6	47	49	94	12	6	165,12 12216
12	2,0	37	11,6	47	49	94	12	6	165,12 12220
12	3,0	37	11,6	47	49	94	12	6	165,12 12230
16	0,2	49	15,5	61	63	111	16	6	349,44 16202
16	1,0	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16210
16	1,5	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16215
16	1,6	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16216
16	2,0	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16220
16	3,0	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16230
16	4,0	49	15,5	61	63	111	16	6	352,98 16240
20	0,2	61	19,5	75	77	127	20	6	489,18 20202
20	1,0	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20210
20	1,5	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20215
20	1,6	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20216
20	2,0	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20220
20	3,0	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20230
20	4,0	61	19,5	75	77	127	20	6	494,70 20240

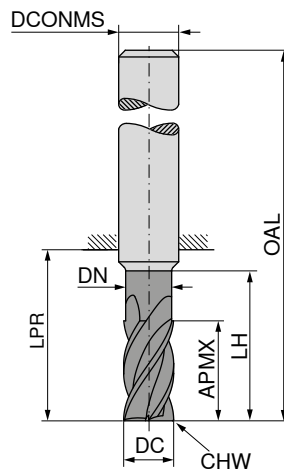
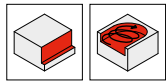
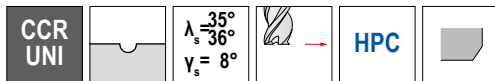
P	●
M	○
K	●
N	
S	○
H	
O	

CoreLine – Schaftfräser – CCR-UNI

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 0,9 x DC

▲ Schnitttiefe: 4 x DC



DPX72S



Werksnorm



53 589 ...

EUR

DC _{e8} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	
6	25	5,8	29	31	67	6	0,2	5	72,90 060
8	33	7,7	38	40	76	8	0,2	5	97,50 080
10	41	9,7	47	49	89	10	0,2	5	139,02 100
12	49	11,6	55	57	102	12	0,2	5	169,32 120
16	65	15,5	73	75	123	16	0,2	5	356,70 160
20	82	19,5	91	93	143	20	0,2	5	502,14 200

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	
O	



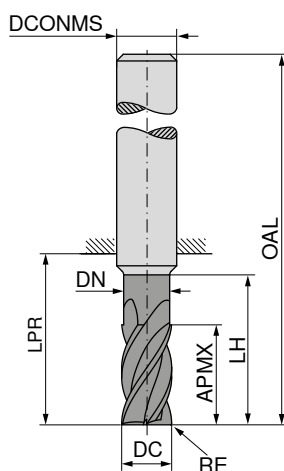
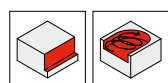
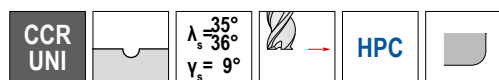
Mit Centro-P holen Sie das Beste aus Ihren VHM-Werkzeugen heraus → ab Seite 130

CoreLine – Schaftfräser mit Eckenradius – CCR-UNI

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 0,9 x DC

▲ Schnitttiefe: 4 x DC



DPX72S

DRAGONSKIN



Werksnorm

**53 593 ...**

EUR

DC _{e8} mm	RE _{±0.05} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	ZEFP	
6	0,2	25	5,8	29	31	67	6	5	72,90 06002
6	1,0	25	5,8	29	31	67	6	5	75,00 06010
6	1,5	25	5,8	29	31	67	6	5	75,00 06015
8	0,2	33	7,7	38	40	76	8	5	97,50 08002
8	1,0	33	7,7	38	40	76	8	5	100,02 08010
8	1,5	33	7,7	38	40	76	8	5	100,02 08015
8	2,0	33	7,7	38	40	76	8	5	100,02 08020
10	0,2	41	9,7	47	49	89	10	5	139,02 10002
10	1,0	41	9,7	47	49	89	10	5	142,20 10010
10	1,5	41	9,7	47	49	89	10	5	142,20 10015
10	2,0	41	9,7	47	49	89	10	5	142,20 10020
12	0,2	49	11,6	55	57	102	12	5	169,32 12002
12	1,0	49	11,6	55	57	102	12	5	173,64 12010
12	1,5	49	11,6	55	57	102	12	5	173,64 12015
12	1,6	49	11,6	55	57	102	12	5	173,64 12016
12	2,0	49	11,6	55	57	102	12	5	173,64 12020
12	3,0	49	11,6	55	57	102	12	5	173,64 12030
16	0,2	65	15,5	73	75	123	16	5	356,70 16002
16	1,0	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16010
16	1,5	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16015
16	1,6	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16016
16	2,0	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16020
16	3,0	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16030
16	4,0	65	15,5	73	75	123	16	5	362,28 16040
20	0,2	82	19,5	91	93	143	20	5	502,14 20002
20	1,0	82	19,5	91	93	143	20	5	509,40 20010
20	1,5	82	19,5	91	93	143	20	5	509,40 20015
20	2,0	82	19,5	91	93	143	20	5	509,40 20020
20	3,0	82	19,5	91	93	143	20	5	509,40 20030
20	4,0	82	19,5	91	93	143	20	5	509,40 20040

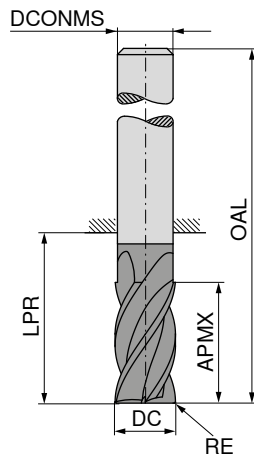
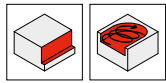
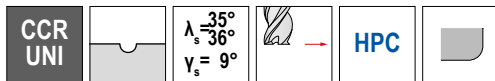
P	●
M	○
K	●
N	
S	○
H	
O	

CoreLine – Schafffräser mit Eckenradius – CCR-UNI

Der Spezialist für die trochoidale Bearbeitung

▲ Spanbrecher 0,9 x DC

▲ Schnitttiefe: 5 x DC



DPX72S

DRAGONSKIN



Werksnorm

**53 593 ...**

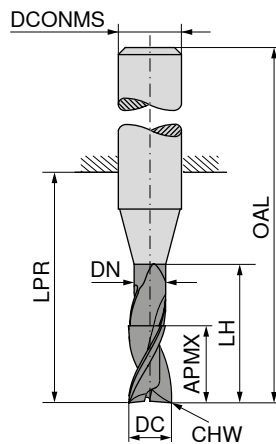
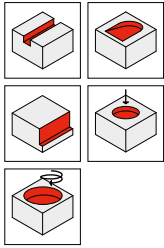
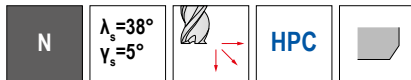
EUR

DC _{e8} mm	RE _{±0.05} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
6,0	0,2	31	39	75	6	5	92,88 06402
6,0	1,0	31	39	75	6	5	92,88 06410
6,0	1,5	31	39	75	6	5	92,88 06415
8,0	0,2	41	49	85	8	5	109,74 08402
8,0	1,0	41	49	85	8	5	109,74 08410
8,0	1,5	41	49	85	8	5	109,74 08415
8,0	2,0	41	49	85	8	5	109,74 08420
10,0	0,2	51	60	100	10	5	151,44 10402
10,0	1,0	51	60	100	10	5	151,44 10410
10,0	1,5	51	60	100	10	5	151,44 10415
10,0	1,6	51	60	100	10	5	151,44 10416
10,0	2,0	51	60	100	10	5	151,44 10420
12,0	0,2	61	70	115	12	5	187,68 12402
12,0	1,0	61	70	115	12	5	187,68 12410
12,0	1,5	61	70	115	12	5	187,68 12415
12,0	1,6	61	70	115	12	5	187,68 12416
12,0	2,0	61	70	115	12	5	187,68 12420
12,0	3,0	61	70	115	12	5	187,68 12430
14,0	0,2	71	81	126	14	5	385,80 14402
14,0	1,0	71	81	126	14	5	385,80 14410
14,0	1,5	71	81	126	14	5	385,80 14415
14,0	2,0	71	81	126	14	5	385,80 14420
14,0	3,0	71	81	126	14	5	385,80 14430
16,0	0,2	81	92	140	16	5	400,68 16402
16,0	1,0	81	92	140	16	5	400,68 16410
16,0	1,5	81	92	140	16	5	400,68 16415
16,0	2,0	81	92	140	16	5	400,68 16420
16,0	3,0	81	92	140	16	5	400,68 16430
16,0	4,0	81	92	140	16	5	400,68 16440
18,0	0,2	91	102	150	18	5	458,28 18402
20,0	0,2	102	113	163	20	5	553,44 20402
20,0	1,0	102	113	163	20	5	553,44 20410
20,0	1,5	102	113	163	20	5	553,44 20415
20,0	2,0	102	113	163	20	5	553,44 20420
20,0	3,0	102	113	163	20	5	553,44 20430
20,0	4,0	102	113	163	20	5	553,44 20440

P	●
M	○
K	●
N	
S	○
H	
O	

CoreLine – Schaftfräser – N

▲ mit ungleich geteilten Schneiden



Ti1000



Ti1000



Ti1000



Ti1000



Werksnorm



Werksnorm



Werksnorm



Werksnorm



DC _{h10}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	CHW	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
2,0	4	1,9	8	18	54	6	0,04	3
2,0	7	1,9	10	22	58	6	0,04	3
2,5	5	2,4	8	18	54	6	0,07	3
3,0	6	2,9	9	18	54	6	0,07	3
3,0	10	2,9	14	22	58	6	0,07	3
4,0	7	3,8	12	18	54	6	0,07	3
4,0	13	3,8	17	22	58	6	0,07	3
5,0	8	4,8	16	18	54	6	0,12	3
5,0	15	4,8	19	22	58	6	0,07	3
6,0	10	5,8	16	18	54	6	0,12	3
6,0	16	5,8	20	22	58	6	0,12	3
8,0	12	7,7	20	23	59	8	0,12	3
8,0	22	7,7	26	34	70	8	0,12	3
10,0	14	9,7	24	27	67	10	0,20	3
10,0	25	9,7	31	33	73	10	0,20	3
12,0	16	11,6	26	28	73	12	0,20	3
12,0	28	11,6	37	39	84	12	0,20	3

54 088 ...
EUR

54 089 ...
EUR

54 090 ...
EUR

54 091 ...
EUR

17,33 02000

17,33 02000

17,33 02000

17,33 02000

17,33 02500

17,33 02500

17,33 02500

17,33 02500

17,33 03000

17,33 03000

17,33 03000

17,33 03000

17,33 04000

17,33 04000

17,33 04000

17,33 04000

17,33 05000

17,33 05000

17,33 05000

17,33 05000

17,33 06000

17,33 06000

17,33 06000

17,33 06000

25,64 08000

25,64 08000

25,64 08000

25,64 08000

32,87 10000

32,87 10000

32,87 10000

32,87 10000

46,02 12000

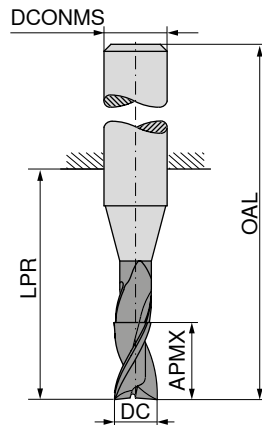
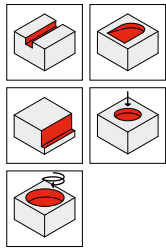
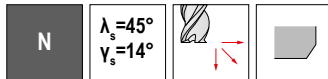
46,02 12000

46,02 12000

46,02 12000

P	●	●	●	●
M	○	○	○	○
K	●	●	●	●
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H				
O				

CoreLine – Schaftfräser – N



Ti1000



Werksnorm



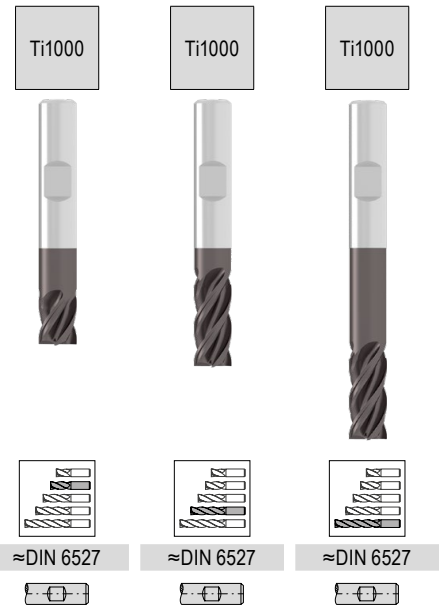
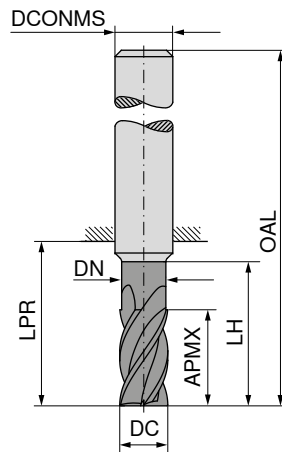
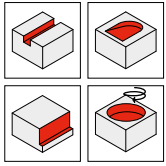
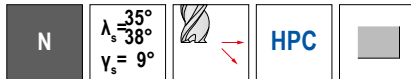
54 092 ...

EUR

DC _{h10} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	
3,0	15	23	59	6	0,15	3	28,48 03000
3,5	15	23	59	6	0,15	3	28,48 03500
4,0	19	27	63	6	0,15	3	28,48 04000
4,5	19	27	63	6	0,15	3	28,48 04500
5,0	24	32	68	6	0,15	3	28,48 05000
5,5	24	32	68	6	0,15	3	28,48 05500
6,0	24	32	68	6	0,15	3	28,48 06000
6,5	30	44	80	8	0,15	3	41,01 06500
7,0	30	44	80	8	0,15	3	41,01 07000
8,0	38	52	88	8	0,15	3	42,07 08000
10,0	45	55	95	10	0,15	3	53,90 10000
12,0	53	65	110	12	0,15	3	74,93 12000
16,0	63	75	123	16	0,15	3	158,76 16000
20,0	75	91	141	20	0,15	3	207,09 20000

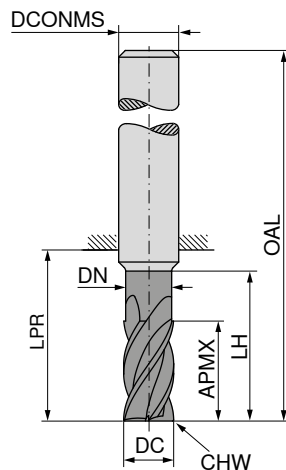
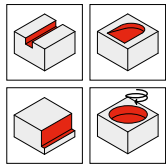
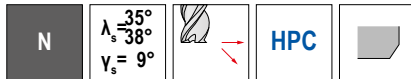
P	●
M	○
K	●
N	○
S	
H	
O	

CoreLine – Schaftfräser – N



DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	54 070 ... EUR	54 070 ... EUR	54 070 ... EUR
3	5			14	50	6	4	23,16 03100		
3	8	2,8	13	21	57	6	4		23,16 03200	
3	8	2,8	15	22	69	6	4			32,72 03400
4	8			18	54	6	4	23,16 04100		
4	11	3,8	17	21	57	6	4		23,16 04200	
4	11	3,8	20	26	69	6	4			32,72 04400
5	9			18	54	6	4	23,16 05100		
5	13	4,8	19	21	57	6	4		23,16 05200	
5	13	4,8	25	34	69	6	4			36,82 05400
6	10			18	54	6	4	23,16 06100		
6	13	5,8	19	21	57	6	4		27,06 06200	
6	13	5,8	30	34	69	6	4			42,57 06400
8	12			22	58	8	4	33,75 08100		
8	17	7,7	40	44	79	8	4			55,41 08400
8	19	7,7	25	27	63	8	4		36,23 08200	
10	14			26	66	10	4	44,94 10100		
10	21	9,7	50	54	93	10	4			77,16 10400
10	22	9,7	30	32	72	10	4		48,93 10200	
12	16			28	73	12	4	64,64 12100		
12	25	11,6	60	64	108	12	4			95,13 12400
12	26	11,6	36	38	83	12	4		77,64 12200	
16	22			34	82	16	4	113,22 16100		
16	32	15,5	42	44	92	16	4		119,52 16200	
16	33	15,5	80	84	132	16	4			188,46 16400
20	26			42	92	20	4	176,67 20100		
20	38	19,5	52	54	104	20	4		190,26 20200	
20	42	19,5	100	104	154	20	4			258,57 20400
P								●	●	●
M								●	●	○
K								●	●	●
N								○	○	
S								○	○	
H										
O										

CoreLine – Schaftfräser – N



Ti1000



Ti1000



Ti1000



Ti1000



≈DIN 6527



≈DIN 6527



≈DIN 6527



≈DIN 6527

54 071 ...
EUR

54 071 ...
EUR

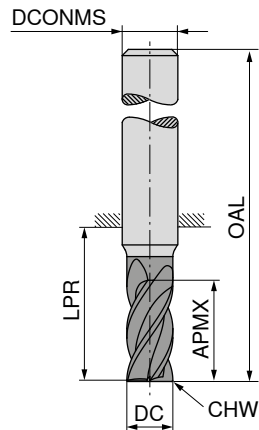
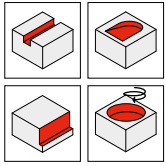
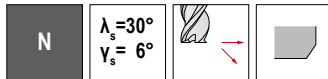
54 071 ...
EUR

54 071 ...
EUR

DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP
3	5			14	50	6	0,1	4
3	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4
3	8	2,8	15	22	69	6	0,1	4
4	8			18	54	6	0,1	4
4	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4
4	11	3,8	20	26	69	6	0,1	4
5	9			18	54	6	0,1	4
5	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4
5	13	4,8	25	34	69	6	0,1	4
6	10			18	54	6	0,1	4
6	13	5,8	21	21	57	6	0,1	4
6	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4
6	13	5,8	30	34	69	6	0,1	4
8	12			22	58	8	0,2	4
8	17	7,7	40	44	79	8	0,2	4
8	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4
8	21	7,7	27	27	63	8	0,2	4
10	14			26	66	10	0,2	4
10	21	9,7	50	54	93	10	0,2	4
10	22	9,7	32	32	72	10	0,2	4
10	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4
12	16			28	73	12	0,3	4
12	25	11,6	60	64	108	12	0,3	4
12	26	11,6	38	38	83	12	0,3	4
12	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4
14	26	13,6	38	38	83	14	0,3	4
16	22			34	82	16	0,3	4
16	33	15,5	80	84	132	16	0,3	4
16	36	15,5	44	44	92	16	0,3	4
16	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4
18	36	17,5	44	44	92	18	0,3	4
20	26			42	92	20	0,3	4
20	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4
20	41	19,5	54	54	104	20	0,3	4
20	42	19,5	100	104	154	20	0,3	4

P	•	•	•	•
M	•	•	•	○
K	•	•	•	•
N	○	○	○	○
S	○	○	○	○
H				
O				

CoreLine – Schaftfräser – N



Ti1000



Werksnorm



54 095 ...

EUR

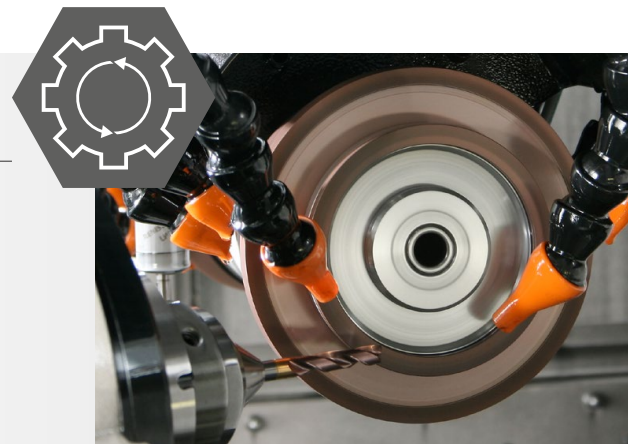
DC _{h10} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	
2,0	8	8	32	2,0	0,04	4	17,95 22000
2,5	8	8	32	2,5	0,04	4	17,95 22500
3,0	12	12	32	3,0	0,07	4	17,95 33000
3,5	12	12	32	3,5	0,07	4	17,95 33500
4,0	12	12	40	4,0	0,07	4	17,95 44000
4,5	14	22	50	4,5	0,07	4	17,95 44500
5,0	14	22	50	5,0	0,12	4	17,95 55000
5,5	16	22	50	5,5	0,12	4	17,95 55500
6,0	14	14	50	6,0	0,12	4	17,95 06000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	
O	

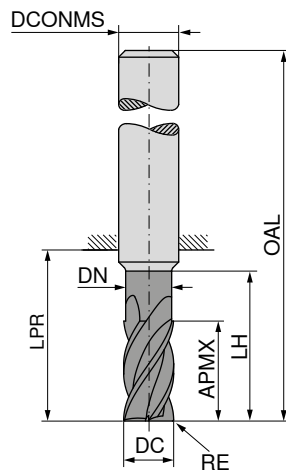
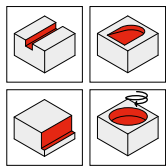
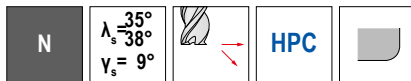
Aus alt mach neu

Nachschliff statt Neukauf

Ihr gebrauchtes Präzisionswerkzeug ist bei uns in besten Händen: Sie erhalten es mit Original-Anschliff, Original-Beschichtung und Original-Geometrie zurück. Wie neu und bereit für weitere Einsätze an der Maschine.



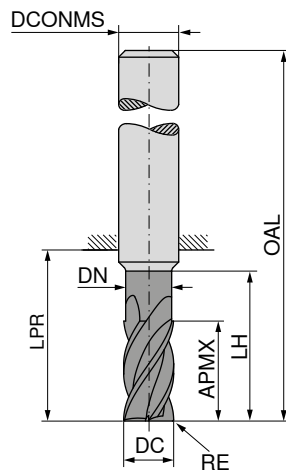
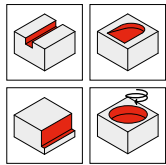
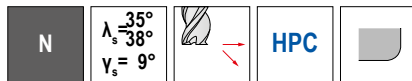
CoreLine – Schaftfräser mit Eckenradius – N



54 072 ...		54 072 ...	
EUR		EUR	
30,34	03201		
30,34	03203		
30,34	03205	39,92	03403
30,34	03210	39,92	03405
30,34	03210	39,92	03410
30,34	04201		
30,34	04203	39,92	04403
30,34	04205	39,92	04405
30,34	04210	41,34	04410
30,34	05201		
30,34	05203	43,97	05403
30,34	05205	43,97	05405
30,34	05210	43,97	05410
33,51	06201		
33,51	06203	51,23	06403
33,51	06205	51,23	06405
33,51	06210	51,23	06410
33,51	06215	51,23	06415
33,51	06220	51,23	06420
45,52	08201		
45,52	08203	70,15	08403
45,52	08205	70,15	08405
45,52	08210	70,15	08410
45,52	08215	68,39	08415
45,52	08220	70,15	08420
58,91	10201		
58,91	10203	93,69	10403
58,91	10205	93,69	10405
58,91	10210		

P	●	●
M	●	○
K	●	●
N	○	
S	○	
H		
O		

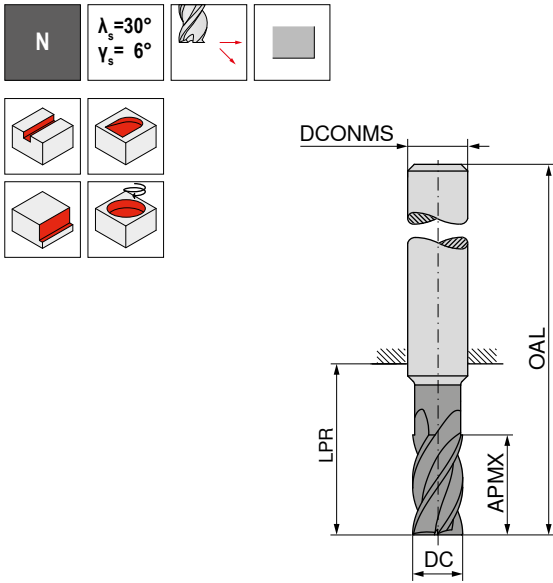
CoreLine – Schaftfräser mit Eckenradius – N



DC _{h10}	RE _{±0,05}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
10	1,0	21	9,7	50	54	93	10	4
10	1,5	22	9,7	30	32	72	10	4
10	1,5	21	9,7	50	54	93	10	4
10	2,0	22	9,7	30	32	72	10	4
10	2,0	21	9,7	50	54	93	10	4
12	0,1	26	11,6	36	38	83	12	4
12	0,3	26	11,6	36	38	83	12	4
12	0,3	25	11,6	60	64	108	12	4
12	0,5	26	11,6	36	38	83	12	4
12	0,5	25	11,6	60	64	108	12	4
12	1,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	1,0	25	11,6	60	64	108	12	4
12	1,5	26	11,6	36	38	83	12	4
12	1,5	25	11,6	60	64	108	12	4
12	2,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	2,0	25	11,6	60	64	108	12	4
12	3,0	26	11,6	36	38	83	12	4
12	3,0	25	11,6	60	64	108	12	4
16	0,1	36	15,5	42	44	92	16	4
16	0,3	36	15,5	42	44	92	16	4
16	0,3	33	15,5	80	84	132	16	4
16	0,5	36	15,5	42	44	92	16	4
16	0,5	33	15,5	80	84	132	16	4
16	1,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	1,0	33	15,5	80	84	132	16	4
16	1,5	36	15,5	42	44	92	16	4
16	1,5	33	15,5	80	84	132	16	4
16	2,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	2,0	33	15,5	80	84	132	16	4
16	3,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	3,0	33	15,5	80	84	132	16	4
16	4,0	36	15,5	42	44	92	16	4
16	4,0	33	15,5	80	84	132	16	4
20	0,1	41	19,5	52	54	104	20	4
20	0,3	41	19,5	52	54	104	20	4
20	0,3	42	19,5	100	104	154	20	4
20	0,5	41	19,5	52	54	104	20	4
20	0,5	42	19,5	100	104	154	20	4
20	1,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	1,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	1,5	41	19,5	52	54	104	20	4
20	1,5	42	19,5	100	104	154	20	4
20	2,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	2,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	3,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	3,0	42	19,5	100	104	154	20	4
20	4,0	41	19,5	52	54	104	20	4
20	4,0	42	19,5	100	104	154	20	4

P	•	•
M	•	○
K	•	•
N	○	
S	○	
H		
O		

CoreLine – Schaftfräser – N

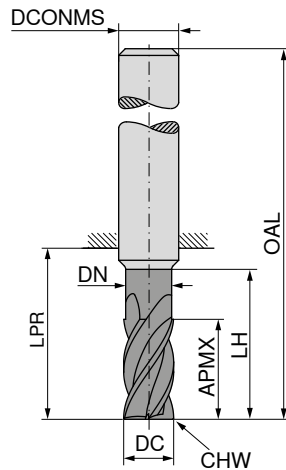
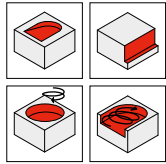
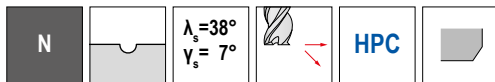


DC _{h10}	APMX	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	ZEFP	EUR	EUR
mm	mm	mm	mm	mm			
2,0	8	8	32	2,0	4	17,95	22000
2,5	8	8	32	2,5	4	17,95	22500
3,0	12	12	32	3,0	4	17,95	33000
3,0	30	32	60	3,0	4		29,71
3,5	12	12	32	3,5	4	17,95	33500
4,0	12	12	40	4,0	4	17,95	44000
4,0	30	47	75	4,0	4		29,71
4,5	14	22	50	4,5	4	17,95	44500
5,0	14	22	50	5,0	4	17,95	55000
5,0	35	47	75	5,0	4		29,71
5,5	16	22	50	5,5	4	17,95	55500
6,0	14	14	50	6,0	4	17,95	06000
6,0	40	64	100	6,0	4		30,76
8,0	40	64	100	8,0	4		49,95
10,0	40	60	100	10,0	4		68,36
12,0	45	55	100	12,0	4		84,13
14,0	45	55	100	14,0	4		93,33
16,0	75	102	150	16,0	4		167,04
P						●	●
M						○	○
K						●	●
N						○	○
S						○	
H							
O							

CoreLine – Schaftfräser – N

Für die trochoidale Bearbeitung optimiert

- ▲ Spanbrecher 0,9 x DC
- ▲ Schnitttiefe: 3 x DC
- ▲ Ungleich geteilte Schneiden



Ti1000



Werksnorm



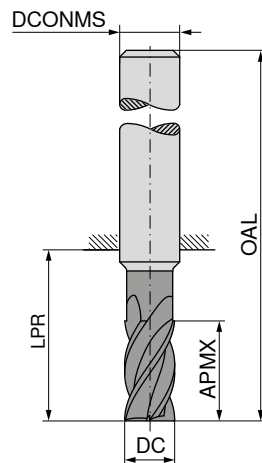
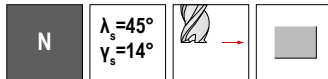
54 098 ...

EUR

DC _{s8} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{n6} mm	CHW mm	ZEFP	
6	18	5,8	24	26	62	6	0,1	5	52,00 06000
8	24	7,7	30	32	68	8	0,2	5	70,50 08000
10	30	9,7	38	40	80	10	0,2	5	94,68 10000
12	36	11,6	46	48	93	12	0,3	5	111,78 12000
16	48	15,5	58	60	108	16	0,3	5	208,44 16000
20	60	19,5	74	76	126	20	0,3	5	320,22 20000

P	●
M	○
K	●
N	○
S	○
H	
O	

CoreLine – Schlichtfräser – N



Ti1000



Werksnorm



54 099 ...

EUR

DC _{h10} mm	APMX mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP
4	16	26	62	6	6
5	18	26	62	6	6
6	18	26	62	6	6
8	24	32	68	8	6
10	30	40	80	10	6
12	36	48	93	12	6
16	48	60	108	16	6
20	60	76	126	20	8

39,61	04000
39,61	05000
39,61	06000
51,27	08000
72,31	10000
89,41	12000
186,30	16000
248,49	20000

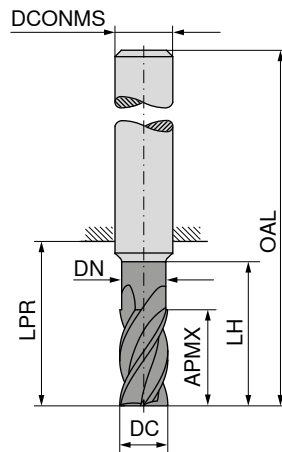
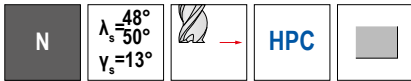
P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	○
O	○

Unser Recyclingservice

Unser gemeinsamer Beitrag zum Schutz der Umwelt:
Wir nehmen Ihr Hartmetall zurück und verwerten es
fachgerecht. Dafür erhalten Sie von uns eine Gutschrift,
die bei Ihrem nächsten Werkzeugeinkauf einlösbar ist.



CoreLine – Schlichtfräser – N

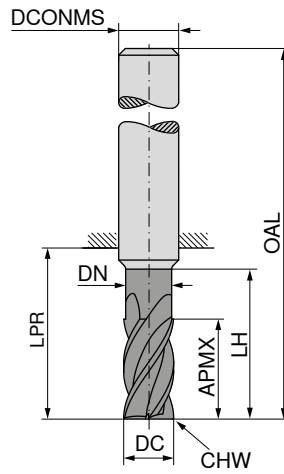
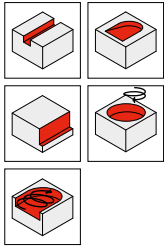
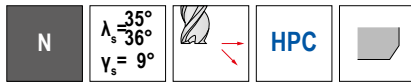


≈DIN 6527

[illegible]

CoreLine – Schaftfräser – N

▲ Schnitttiefe: 3 x DC



Ti1000



≈DIN 6527



54 078 ...

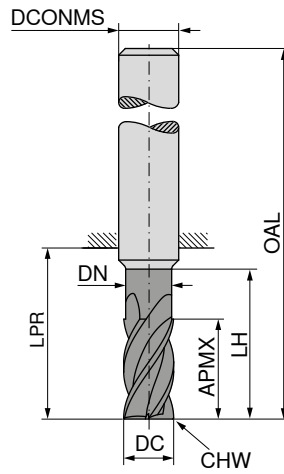
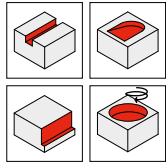
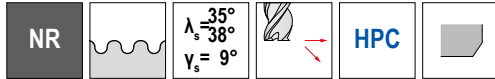
EUR

DC _{fs} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	
6	19	5,8	24	26	62	6	0,1	4	34,90 06200
8	25	7,7	30	32	68	8	0,2	4	46,69 08200
10	31	9,7	38	40	80	10	0,2	4	62,76 10200
12	37	11,6	46	48	93	12	0,2	4	99,72 12200
16	49	15,5	58	60	108	16	0,3	4	161,73 16200
20	61	19,5	74	76	126	20	0,3	4	243,90 20200

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

CoreLine – Schrappfräser – NR

▲ mit Rundkordelprofil



Ti1000



≈DIN 6527



54 077 ...

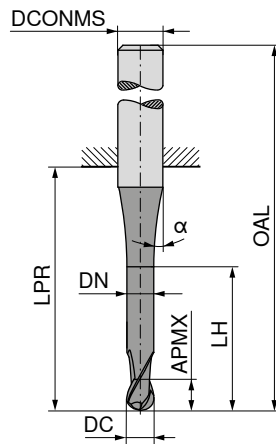
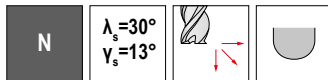
EUR

DC _{d11} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	CHW mm	ZEFP	
3	8	2,8	13	21	57	6	0,1	4	33,15 00300
4	11	3,8	17	21	57	6	0,1	4	33,15 00400
5	13	4,8	19	21	57	6	0,1	4	33,15 00500
6	13	5,8	19	21	57	6	0,1	4	39,68 00600
8	21	7,7	25	27	63	8	0,2	4	51,37 00800
10	22	9,7	30	32	72	10	0,2	4	67,16 01000
12	26	11,6	36	38	83	12	0,3	4	108,90 01200
16	36	15,5	42	44	92	16	0,3	4	164,07 01600
20	41	19,5	52	54	104	20	0,3	4	255,24 02000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	

CoreLine – Radiusfräser – N

▲ Radiuskontur: $\pm 0,01$ mm



Ti1000



≈DIN 6527



54 073 ...

EUR

DC _{h10} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	LPR mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm	α°	ZEFP	
3	5	2,9	9	14	50	6	15	2	27,95 03115
4	8	3,9	12	18	54	6	45	2	27,95 04120
5	9	4,9	15	18	54	6	45	2	27,95 05125
6	10	5,9	17	18	54	6	45	2	29,16 06130
8	12	7,8	20	22	58	8	45	2	39,65 08140
10	14	9,8	26	26	66	10	45	2	50,82 10150
12	16	11,8	28	28	73	12	45	2	74,16 12160
16	22	15,7	32	34	82	16	45	2	121,14 16180
20	26	19,7	40	42	92	20	45	2	181,71 20110

P	●
M	○
K	●
N	●
S	○
H	
O	

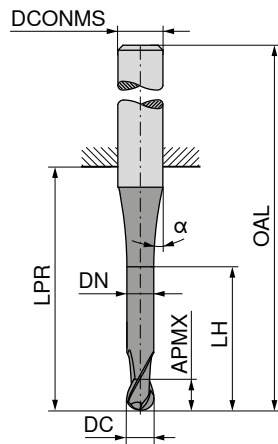
Hohe Lieferfähigkeit dank modernster Logistik

Warum eine eigene Lagerhaltung? Wir übernehmen das für Sie! Mit dem modernsten Logistikzentrum der Zerspanungsbranche garantieren wir Ihnen, dass Ihre Bestellung umgehend geliefert wird.



CoreLine – Radiusfräser – N

▲ Radiuskontur: ± 0,01 mm



≈ DIN 6527



≈ DIN 6527

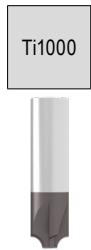
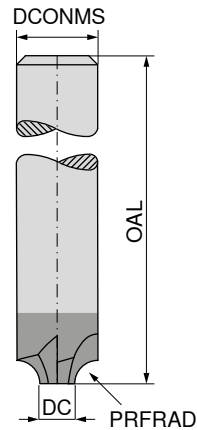
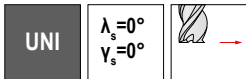


54 074 ...	54 074 ...
EUR	EUR
27,95 03115	27,95 03215
27,95 04120	27,95 04220
27,95 05125	27,95 05225
29,16 06130	32,72 06430
40,66 08140	41,95 08440
50,82 10150	54,47 10450
74,16 12160	86,08 12460
121,14 16180	127,26 16480
181,71 20110	193,32 20410

DC _{h10}	APMX	DN	LH	LPR	OAL	DCONMS _{h6}	α°	ZEFP
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
3	8			21	57	6	30	4
3	8	2,8	13	21	57	6	30	4
4	11			21	57	6	30	4
4	11	3,8	17	21	57	6	30	4
5	13			21	57	6	30	4
5	13	4,8	19	21	57	6	30	4
6	13			21	57	6	30	4
6	13	5,8	19	21	57	6	30	4
8	19			36	72	8	30	4
8	19	7,7	25	36	72	8	30	4
10	22			32	72	10	30	4
10	22	9,7	30	32	72	10	30	4
12	26			38	83	12	30	4
12	26	11,6	36	38	83	12	30	4
16	32			44	92	16	30	4
16	32	15,5	42	44	92	16	30	4
20	38			54	104	20	30	4
20	38	19,5	52	54	104	20	30	4

P	●	●
M	●	●
K	●	●
N	○	○
S		
H		
O		

CoreLine – Viertelrund-Profilfräser, konkav – UNI



Werkstoff



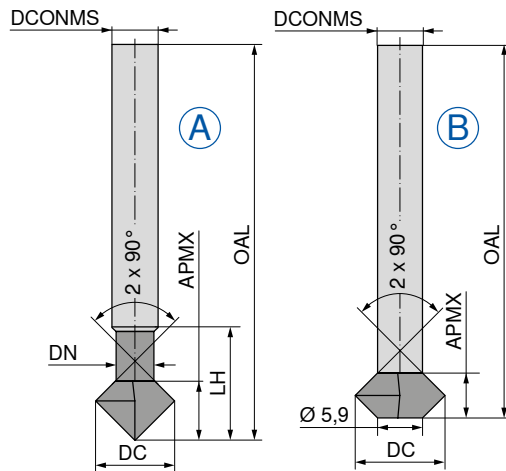
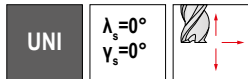
52 247 ...

EUR

PRFRAD mm	DC mm	OAL mm	DCONMS mm	ZEFP	
0,50	7,0	70	8	4	96,93 00500
1,00	6,0	70	8	4	96,93 01000
1,25	7,5	75	10	4	105,57 01200
1,50	7,0	75	10	4	105,57 01500
2,00	6,0	75	10	4	105,57 02000
2,50	7,0	73	12	4	118,62 02500
3,00	6,0	73	12	4	118,62 03000
3,50	9,0	80	16	4	149,22 03500
4,00	8,0	80	16	4	149,22 04000
4,50	7,0	80	16	4	149,22 04500
5,00	10,0	80	20	4	222,48 05000
6,00	8,0	80	20	4	222,48 06000

P	●
M	●
K	●
N	○
S	○
H	
O	

CoreLine – NC-Vor- und Rückwärtsentgrater – UNI



Ti1000



Werksnorm



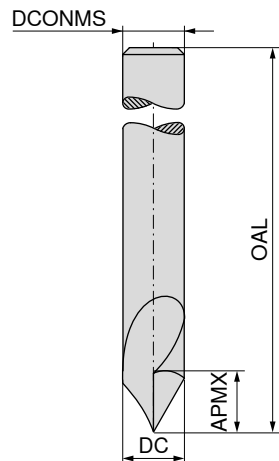
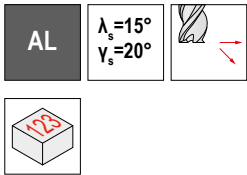
52 189 ...

EUR

DC ^{+0,09 / -0,1} mm	APMX mm	DN mm	LH mm	OAL mm	LPR mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	Abb.	
3	2,00	2,2	12,0	75	47	4	4	A	71,72 03000
4	2,65	2,9	17,7	75	47	4	4	A	72,99 04000
5	3,05	3,9	18,0	75	47	5	4	A	74,43 05000
6	4,05	3,9	19,0	100	64	6	4	A	92,16 06000
8	2,25			100	64	6	4	B	119,52 08000
10	4,25			100	64	6	4	B	149,04 10000
12	6,25			100	64	6	4	B	177,30 12000

P	●
M	●
K	●
N	
S	○
H	
O	

CoreLine – Gravierfräser 60° – AL



52 196 ...
EUR
42,94 03000
45,70 04000
49,19 06000

DC _{h6} mm	APMX mm	OAL mm	DCONMS _{h6} mm
3	2,6	50	3
4	3,5	50	4
6	5,2	54	6

P	○
M	○
K	○
N	●
S	○
H	
O	●

SYSTEM



System 271-12 das Planfrässystem der ersten Wahl mit Wendeschneidplatte, auch mit Hochvorschubgeometrie-Option.



System 491 – Eckfrässystem der ersten Wahl mit Wendeschneidplatte und 8 Schneiden.



System 211-11 – Schaltfrässystem der ersten Wahl mit Wendeschneidplatte.



System HFC – Hochvorschubfrässystem der ersten Wahl mit Wendeschneidplatte.



System HFCD – Hochvorschubfrässystem mit doppelseitiger Wendeschneidplatte.



System 251 – Rundplattenfrässystem der ersten Wahl mit Wendeschneidplatte.

SORTEN



CTPM240 – die erste Wahl für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl und anderen korrosionsbeständigen Werkstoffen.



CTPP235 – die erste Wahl für die Bearbeitung von Stählen mit und ohne Kühlmittel.



CTWN215 – die erste Wahl für die Bearbeitung von Aluminium und anderen Nichteisenmetallen.



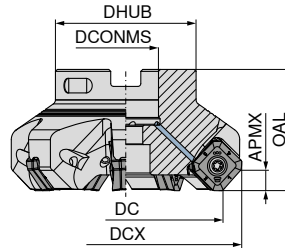
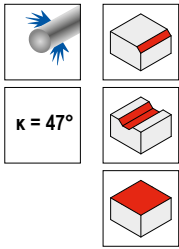
CTC5240 – die erste Wahl für die Bearbeitung von Titan und hochwarmfesten Superlegierungen.



Wendeplatten- fräswerkzeuge

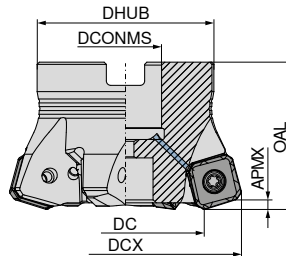
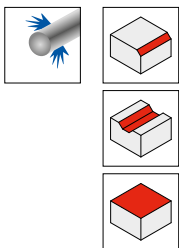
CoreLine – Aufsteckfräser – 271-12

▲ 8 Schneidkanten pro Wendeschneidplatte



Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 787 ...	50 787 ...
											EUR	EUR
A271.40.R.04-12	40	53	4	6,8	40	38	16	17900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		202,97 04004
A271.50.R.05-12	50	63	5	6,8	40	43	22	15200	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		208,08 05005
A271.63.R.07-12	63	76	7	6,8	40	48	22	13100	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		263,90 06307
A271.80.R.06-12	80	93	6	6,8	50	58	27	11300	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	263,90	08006
A271.80.R.08-12	80	93	8	6,8	50	58	27	11300	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		304,47 08008
A271.100.R.07-12	100	113	7	6,8	63	78	32	9900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	334,88	10007
A271.100.R.10-12	100	113	10	6,8	63	78	32	9900	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		380,45 10010
A271.125.R.08-12	125	138	8	6,8	63	88	40	8700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..	406,00	12508
A271.125.R.12-12	125	138	12	6,8	63	88	40	8700	3,2	SOHU 1204.. / XOHU 1204..		466,90 12512

CoreLine – Aufsteckfräser – 271-12



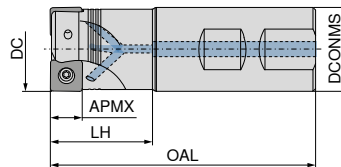
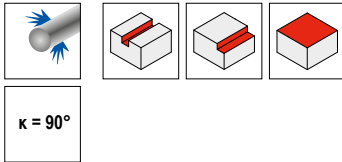
Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 788 ...
											EUR
A271.50.R.04-12-HFC	30	50	4	2,6	40	43	22	14600	3,2	SOHU 1204..	208,08 05004
A271.63.R.06-12-HFC	43	63	6	2,6	40	48	22	12500	3,2	SOHU 1204..	263,90 06306
A271.80.R.07-12-HFC	60	80	7	2,6	50	58	27	10800	3,2	SOHU 1204..	304,47 08007

HM-Fräswendeschnidplatte

SOHU

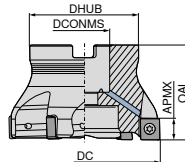
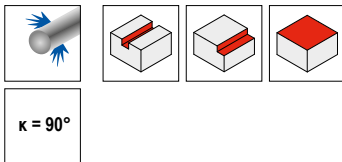
		CoreLine		CoreLine		MaxiMill	
		-M50		-M50		-F50	
		CTPP235		CTPM240		CTC5240	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		SOHU		SOHU		SOHU	
		51 138 ...		51 138 ...		51 140 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO		1204ABSR		1204ABSR		1204ABSR	
RE		0,8		0,8		0,8	
		24,01 12000		24,01 42000		34,93 17000	
P		●		○			
M		○		●			
K		○					
N							
S						●	
H							
O							

CoreLine – Schaftfräser – 491-09



Bezeichnung	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 774 ... EUR	50 774 ... EUR
C491.25.R.03-09-B-32	25	3	6	89	32	25	23500	2	SNHU 09T3		
C491.25.R.03-09-A-50-225	25	3	6	225	50	25	23500	2	SNHU 09T3	177,59	325
C491.32.R.03-09-B-40	32	3	6	101	40	32	19600	2	SNHU 09T3		
C491.32.R.04-09-B-40	32	4	6	101	40	32	19600	2	SNHU 09T3		
C491.32.R.03-09-A-63-250	32	3	6	250	63	32	19600	2	SNHU 09T3	182,74	532
C491.32.R.04-09-A-63-250	32	4	6	250	63	32	19600	2	SNHU 09T3	198,42	332

CoreLine – Aufsteckfräser – 491-09



Bezeichnung	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 776 ... EUR	50 775 ... EUR
A491.40.R.03-09	40	3	6	40	38	16	16800	2	SNHU 09T3		
A491.40.R.05-09	40	5	6	40	38	16	16800	2	SNHU 09T3	224,53	240
A491.50.R.04-09	50	4	6	40	43	22	14600	2	SNHU 09T3		
A491.50.R.06-09	50	6	6	40	43	22	14600	2	SNHU 09T3	245,42	250
A491.63.R.05-09	63	5	6	40	48	22	12700	2	SNHU 09T3		
A491.63.R.08-09	63	8	6	40	48	22	12700	2	SNHU 09T3	302,79	263
A491.80.R.06-09	80	6	6	50	58	27	11100	2	SNHU 09T3		
A491.80.R.10-09	80	10	6	50	58	27	11100	2	SNHU 09T3	334,18	280
A491.100.R.07-09	100	7	6	50	78	32	9800	2	SNHU 09T3		
A491.100.R.12-09	100	12	6	50	78	32	9800	2	SNHU 09T3	422,80	300
A491.125.R.08-09	125	8	6	63	88	40	8700	2	SNHU 09T3		
A491.125.R.15-09	125	15	6	63	88	40	8700	2	SNHU 09T3	511,70	325

HM-Fräswendeschnleidplatte

SNHU

CoreLine

-M50
CTPP235

DRAGONSKIN



SNHU

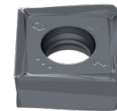
51 120 ...

EUR

CoreLine

-M50
CTPM240

DRAGONSKIN



SNHU

51 120 ...

EUR

CoreLine

-F10
CTWN215

DRAGONSKIN



SNHU

51 118 ...

EUR

MaxiMill

-F40
CTC5240

DRAGONSKIN



SNHU

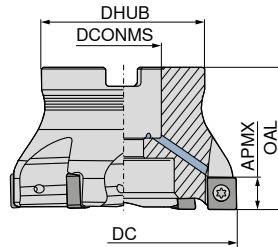
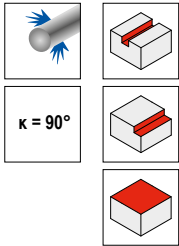
51 126 ...

EUR

ISO	RE mm	51 120 ... EUR	51 120 ... EUR	51 118 ... EUR	51 126 ... EUR
09T308ER	0,8				30,25 15800
09T308FR	0,8			19,53 358	
09T308SR	0,8	19,53 108	19,53 408	19,53 36200	
09T312FR	1,2			19,53 36600	
09T312SR	1,2	19,53 11200	19,53 41200		
09T316FR	1,6				
09T316SR	1,6	19,53 11600	19,53 41600		

P	●	○			
M	○	●			
K	○		○		
N			●		
S				●	
H					●
O				○	

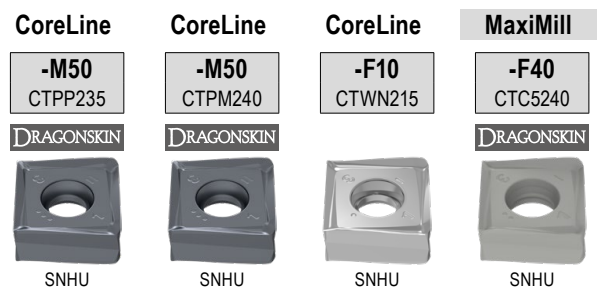
CoreLine – Aufsteckfräser – 491-12



Bezeichnung	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 776 ...	50 775 ...
										EUR	EUR
A491.50.R.04-12	50	4	8	40	43	22	9800	3,2	SNHU 1204		214,10
A491.50.R.05-12	50	5	8	40	43	22	9800	3,2	SNHU 1204	229,74	050
A491.63.R.05-12	63	5	8	40	48	22	8500	3,2	SNHU 1204		255,85
A491.63.R.06-12	63	6	8	40	48	22	8500	3,2	SNHU 1204	271,57	063
A491.80.R.06-12	80	6	8	50	58	27	7400	3,2	SNHU 1204		271,57
A491.80.R.08-12	80	8	8	50	58	27	7400	3,2	SNHU 1204	313,32	080
A491.100.R.07-12	100	7	8	50	78	32	6500	3,2	SNHU 1204		344,61
A491.100.R.10-12	100	10	8	50	78	32	6500	3,2	SNHU 1204	391,65	100
A491.125.R.08-12	125	8	8	63	88	40	5700	3,2	SNHU 1204		417,90
A491.125.R.12-12	125	12	8	63	88	40	5700	3,2	SNHU 1204	480,55	125

HM-Fräswendescheidplatte

SNHU

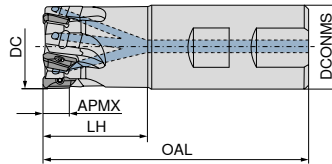
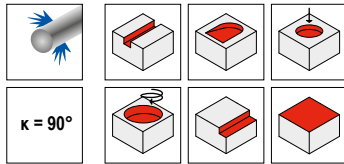


ISO	RE mm	51 100 ...	51 100 ...	51 101 ...	51 128 ...
		EUR	EUR	EUR	EUR
120408ER	0,8				36,32
120408FR	0,8				15800
120408SR	0,8	24,98	108	24,98	358
120412FR	1,2				
120412SR	1,2	24,98	112	24,98	362
120416FR	1,6				
120416SR	1,6	24,98	116	24,98	366
120420FR	2,0				
120420SR	2,0	24,98	120	24,98	370

P	●	○		
M	○	●		
K	○		○	
N			●	
S				●
H				
O			○	

CoreLine – Schaftfräser – 211-11

▲ Wendeplattenradius > 1,6 mm: Grundkörper modifizieren



Bezeichnung	DC mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS _{h6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 737 ...		50 737 ...	
										EUR		EUR	
C211.16.R.02-11-A/B-25	16	2	10	75	25	16	42000	1,6	XD.T 11T3	114,77	116	114,77	016
C211.16.R.02-11-A15-32-165	16	2	10	165	32	15	14800	1,6	XD.T 11T3	114,77	316		
C211.16.R.02-11-A-32-165	16	2	10	165	32	16	14800	1,6	XD.T 11T3	114,77	216		
C211.20.R.02-11-A-25	20	2	10	77	25	20	36900	1,6	XD.T 11T3	121,00	12002		
C211.20.R.03-11-B-25	20	3	10	77	25	20	36900	1,6	XD.T 11T3			130,34	020
C211.20.R.03-11-A-25	20	3	10	77	25	20	36900	1,6	XD.T 11T3	130,34	120		
C211.20.R.03-11-A-32-165	20	3	10	165	32	20	15800	1,6	XD.T 11T3	130,34	320		
C211.20.R.02-11-A-40-200	20	2	10	200	40	20	10500	1,6	XD.T 11T3	121,00	420		
C211.20.R.02-11-A19-40-200	20	2	10	200	40	19	10500	1,6	XD.T 11T3	121,00	620		
C211.25.R.03-11-A/B-32	25	3	10	90	32	25	33200	1,6	XD.T 11T3	136,57	625		
C211.25.R.04-11-A/B-32	25	4	10	90	32	25	33200	1,6	XD.T 11T3	145,88	125	145,88	025
C211.25.R.04-11-A-40-165	25	4	10	165	40	25	19900	1,6	XD.T 11T3	145,88	325		
C211.25.R.03-11-A-50-225	25	3	10	225	50	25	9400	1,6	XD.T 11T3	136,57	425		
C211.25.R.03-11-A24-50-225	25	3	10	225	50	24	9400	1,6	XD.T 11T3	136,57	825		
C211.25.R.02-11-A-50-225	25	2	10	225	50	25	9400	1,6	XD.T 11T3	127,30	02502		
C211.32.R.04-11-A-40	32	4	10	102	40	32	30200	1,6	XD.T 11T3	152,08	13204		
C211.32.R.05-11-A/B-40	32	5	10	102	40	32	30200	1,6	XD.T 11T3	161,39	132	161,39	032
C211.32.R.04-11-A25-40	32	4	10	102	40	25	30200	1,6	XD.T 11T3	152,08	53204		
C211.32.R.05-11-A-50-165	32	5	10	165	50	32	20900	1,6	XD.T 11T3	161,39	332		
C211.32.R.04-11-A-64-250	32	4	10	250	64	32	8500	1,6	XD.T 11T3	152,08	432		

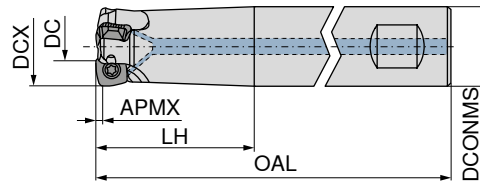
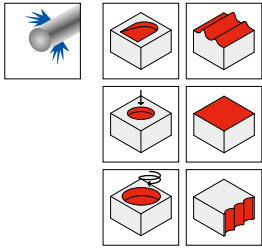
HM-Fräswendeschnidplatte

XDKT

ISO	RE mm	CoreLine		CoreLine		CoreLine		MaxiMill	
		-M50 CTPP235 DRAGONSKIN	M XDKT 51 037 ... EUR	-M50 CTPM240 DRAGONSKIN	M XDKT 51 037 ... EUR	-F20 CTWN215	F XDKT 50 478 ... EUR	-F40 CTC5240 DRAGONSKIN	F XDKT 50 463 ... EUR
11T302FR	0,2					12,50	502	19,92	504
11T304ER	0,4					12,50	504	19,92	500
11T304FR	0,4					12,50	508	19,92	512
11T304SR	0,4	12,50	104	12,50	404			19,92	516
11T308ER	0,8					12,50	508	19,92	520
11T308FR	0,8					12,50	520	19,92	525
11T308SR	0,8	12,50	108	12,50	408			19,92	532
11T312ER	1,2					12,50	520	19,92	540
11T312SR	1,2	12,50	112	12,50	412				
11T316ER	1,6					12,50	520		
11T320ER	2,0					12,50	525		
11T320FR	2,0	12,50	120	12,50	420				
11T320SR	2,0					12,50	525		
11T325ER	2,5								
11T325FR	2,5	12,50	125		432				
11T325SR	2,5								
11T332ER	3,2								
11T332SR	3,2								
11T340ER	4,0								
P		●		○					
M		○		●					
K		○				○			
N						●			
S								●	
H									
O							○		

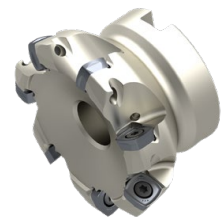
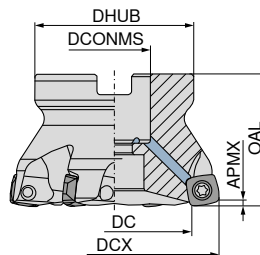
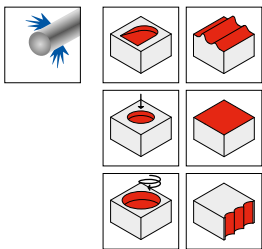
1) Wendeplattenradius > 1,6 mm: Grundkörper modifizieren

CoreLine – Hochvorschub-Schaftfräser – HFC



Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	LH mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 681 ...		50 681 ...	
											EUR		EUR	
CHFC.16.R.02-06-B-40	7,0	16	2	0,8	89	40	16	17300	1,2	XPLX 0603..			114,77	616
CHFC.16.R.02-06-A-40-200	7,0	16	2	0,8	200	40	16	4600	1,2	XPLX 0603..	114,77	716		
CHFC.20.R.03-06-B-50	11,0	20	3	0,8	101	50	20	14500	1,2	XPLX 0603..			130,34	620
CHFC.20.R.03-06-A-50-225	11,0	20	3	0,8	225	50	20	4200	1,2	XPLX 0603..	130,34	720		
CHFC.25.R.04-06-B-50	16,0	25	4	0,8	107	50	25	15600	1,2	XPLX 0603..			145,88	625
CHFC.25.R.04-06-A-50-225	16,0	25	4	0,8	225	50	25	4600	1,2	XPLX 0603..	145,88	725		
CHFC.32.R.05-06-B-25-60	23,0	32	5	0,8	117	60	25	11000	1,2	XPLX 0603..			161,39	632
CHFC.32.R.05-06-A-25-60-225	23,0	32	5	0,8	225	60	25	3900	1,2	XPLX 0603..	161,39	732		
CHFC.25.R.02-09-A-50-225	12,3	25	2	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	137,45	025		
CHFC.25.R.03-09-A-50-225	12,3	25	3	1,0	225	50	25	9000	3,2	XDLX 09T3..	147,53	125		
CHFC.32.R.03-09-A-63-250	19,3	32	3	1,0	250	63	32	8100	3,2	XDLX 09T3..	154,14	032		
CHFC.32.R.02-12-A-63-250	14,8	32	2	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	144,20	132		
CHFC.35.R.03-12-A-63-250	17,8	35	3	2,0	250	63	32	6480	5	XOLX 1204..	154,14	035		

CoreLine – Hochvorschub-Aufsteckfräser – HFC



Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DCONMS _{H6} mm	DHUB mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	50 683 ...	
											EUR	
AHFC.32.R.03-09	19,3	32	3	1	40	16	38	27700	3,2	XDLX 09T3..	154,14	032
AHFC.35.R.04-09	19,3	35	4	1	40	16	38	26700	3,2	XDLX 09T3..	164,19	035
AHFC.40.R.04-09	27,3	40	4	1	40	16	38	26400	3,2	XDLX 09T3..	170,94	140
AHFC.42.R.05-09	29,3	42	5	1	40	16	38	26100	3,2	XDLX 09T3..	180,92	142
AHFC.50.R.05-09	37,3	50	5	1	40	22	43	23500	3,2	XDLX 09T3..	201,08	150
AHFC.52.R.06-09	39,3	52	6	1	40	22	43	23000	3,2	XDLX 09T3..	211,12	152
AHFC.63.R.06-09	50,3	63	6	1	40	22	48	20500	3,2	XDLX 09T3..	231,21	163
AHFC.66.R.07-09	53,3	66	7	1	40	22	48	20000	3,2	XDLX 09T3..	241,26	16600
AHFC.40.R.03-12	22,8	40	3	2	40	16	38	21120	5	XOLX 1204..	160,90	040
AHFC.42.R.04-12	24,8	42	4	2	40	16	38	20880	5	XOLX 1204..	170,94	042
AHFC.50.R.04-12	32,8	50	4	2	40	22	43	18800	5	XOLX 1204..	190,96	050
AHFC.52.R.05-12	34,8	52	5	2	40	22	43	18400	5	XOLX 1204..	201,08	052
AHFC.63.R.05-12	45,8	63	5	2	40	22	48	16400	5	XOLX 1204..	221,10	063
AHFC.66.R.06-12	48,8	66	6	2	40	22	48	16000	5	XOLX 1204..	231,21	066
AHFC.80.R.07-12	62,8	80	7	2	50	27	58	14000	5	XOLX 1204..	261,42	080
AHFC.100.R.08-12	82,8	100	8	2	50	32	78	12000	5	XOLX 1204..	291,66	100

HM-Fräswendescheidplatte

XPLX / XDLX / XOLX

		CoreLine		CoreLine		CoreLine		CoreLine		CoreLine		CoreLine	
		-M50 CTPP235		-M50 CTPM240		-M50 CTPP235		-M50 CTPM240		-M50 CTPP235		-M50 CTPM240	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
													
		XPLX		XPLX		XDLX		XDLX		XOLX		XOLX	
		51 019 ...		51 019 ...		51 016 ...		51 016 ...		51 017 ...		51 017 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm	10,98		10,98		11,32		11,32		14,19		14,19	
060305SR	0,5	105		405		108		408		110		410	
09T308SR	0,8												
120410SR	1,0												
P		●		○		●		○		●		○	
M		○		●		○		●		○		●	
K		○				○				○			
N													
S													
H													
O													

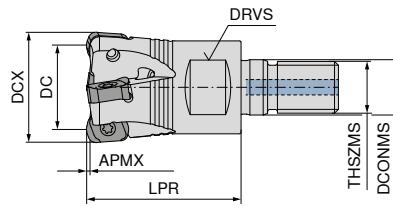
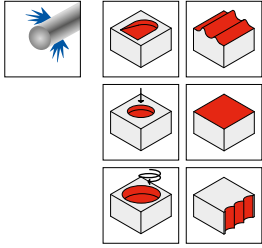
HM-Fräswendescheidplatte

XPLX / XDLX / XOHX

		MaxiMill		MaxiMill		MaxiMill	
		-F40 CTC5240		-F40 CTC5240		-F50 CTC5240	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		XPLX		XDLX		XOHX	
		50 518 ...		50 503 ...		51 124 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm	16,58		16,92		25,72	
060305ER	0,5	558		558		16000	
09T308ER	0,8						
120410SR	1,0						
P							
M							
K							
N							
S						●	
H						●	
O						●	

CoreLine – Hochvorschub-Einschraubfräser – HFCD

▲ Programmierter Radius r3D = 2,0 mm



50 357 ...

EUR

Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	LPR mm	DCONMS mm	THSZMS	DRVS mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	
GHFCD.16.R.02-06	10	16	2	0,8	27	8,5	M8	10	23500	1,2	XNEU 06T3..	114,98 01602
GHFCD.20.R.03-06	14	20	3	0,8	33	10,5	M10	15	20200	1,2	XNEU 06T3..	130,34 02003
GHFCD.25.R.04-06	19	25	4	0,8	35	12,5	M12	17	18100	1,2	XNEU 06T3..	146,09 02504
GHFCD.32.R.05-06	26	32	5	0,8	35	17,0	M16	24	17300	1,2	XNEU 06T3..	161,46 03205
GHFCD.35.R.06-06	29	35	6	0,8	35	17,0	M16	24	16100	1,2	XNEU 06T3..	170,91 03506
GHFCD.42.R.06-06	36	42	6	0,8	35	17,0	M16	24	14100	1,2	XNEU 06T3..	177,59 04206

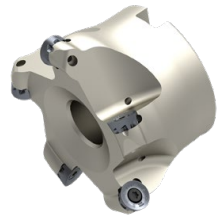
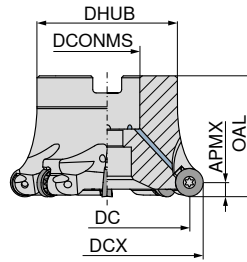
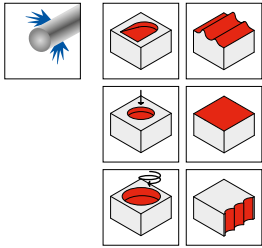
HM-Fräswendescheidplatte

XNEU

	CoreLine	CoreLine	CoreLine	CoreLine	CoreLine	MaxiMill
	-M50 CTCP230	-M50 CTPP235	-F50 CTPM240	-M50 CTPM240	-F50 CTPM245	-F40 CTC5240
	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN	DRAGONSKIN
						
	M XNEU	M XNEU	F XNEU	M XNEU	F XNEU	F XNEU
	51 261 ...	51 261 ...	51 260 ...	51 261 ...	51 260 ...	51 259 ...
	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR	EUR
ISO	RE mm					
06T318ER	1,8					
06T318SER	1,8	12,32 01800	12,32 11800	12,32 41800	12,32 41800	16,32 41801

P	●	●	○	○	●
M		○	●	●	●
K	○	○			
N					
S					●
H					
O					

CoreLine – Aufsteckfräser – 251 RS



50 686 ...

Bezeichnung	DC mm	DCX mm	ZNF	APMX mm	OAL mm	DHUB mm	DCONMS _{H6} mm	RPMX 1/min.	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR	
A251.40.R.05-10-RS	30	40	5	5	40	38	16	16000	2	RP.X 10T3..	177,14	140
A251.42.R.06-10-RS	32	42	6	5	40	38	16	16000	2	RP.X 10T3..	203,60	142
A251.50.R.06-10-RS	40	50	6	5	40	43	22	12500	2	RP.X 10T3..	210,67	150
A251.52.R.06-10-RS	42	52	6	5	40	43	22	12500	2	RP.X 10T3..	210,67	152
A251.40.R.04-12-RS	28	40	4	6	40	38	16	15900	3,2	RP.X 1204..	162,93	340
A251.50.R.05-12-RS	38	50	5	6	40	43	22	12500	3,2	RP.X 1204..	197,75	050
A251.52.R.05-12-RS	40	52	5	6	40	43	22	12500	3,2	RP.X 1204..	207,45	052
A251.63.R.06-12-RS	51	63	6	6	40	48	22	10000	3,2	RP.X 1204..	244,16	063
A251.66.R.07-12-RS	54	66	7	6	40	48	22	9000	3,2	RP.X 1204..	257,39	166
A251.80.R.07-12-RS	68	80	7	6	50	58	27	8000	3,2	RP.X 1204..	275,42	080
A251.100.R.10-12-RS	88	100	10	6	50	78	32	6350	3,2	RP.X 1204..	363,30	200

HM-Fräswendeschnidplatte

RPHX / RPNX

CoreLine

-F50
CTPP235

DRAGONSKIN



RPHX

51 051 ...

EUR

CoreLine

-M50
CTPP235

DRAGONSKIN



RPNX

51 054 ...

EUR

CoreLine

-M50
CTPM240

DRAGONSKIN



RPHX

51 050 ...

EUR

MaxiMill

-M31
CTC5240

DRAGONSKIN



RPHX

50 493 ...

EUR

ISO													
10T3M4EN												17,84	550 ¹⁾
10T3M8EN												17,84	551
10T3M8SN											11,41	12000	
1204M4EN												19,66	552 ¹⁾
1204M6EN												19,66	56200
1204M8EN												19,66	582
1204M8SN											12,50	125	
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

1) Wendeplatte mit 4-fach-Indexierung



WPC – UNI – für alle Werkstoffe und Anwendungen bis 12xD.



WPC – VA – für die Bearbeitung von rostfreien und korrosionsbeständigen Stählen bis 5xD.

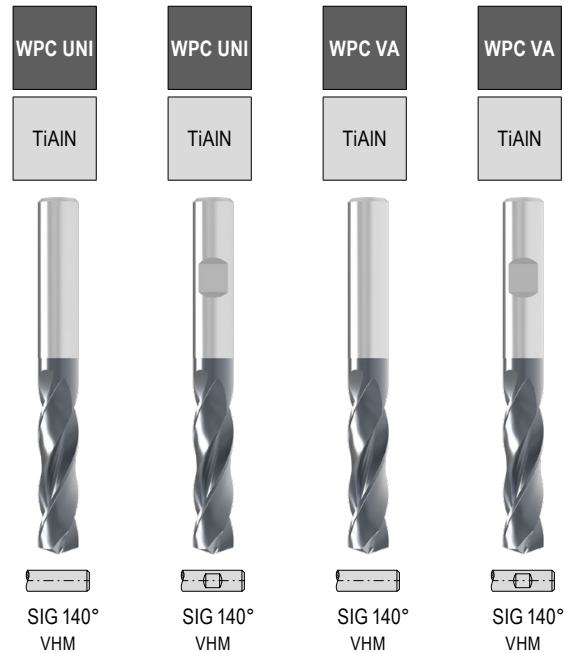
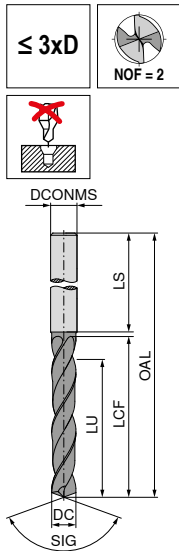


WTX Change – die Lösung für Drehmaschinen mit Fluchtungsfehlern und leichte Maschinen. Kostengünstige Lösung für größere Durchmesser ab Ø 20 mm in 0,1-mm-Schritten.



VHM-Bohrer

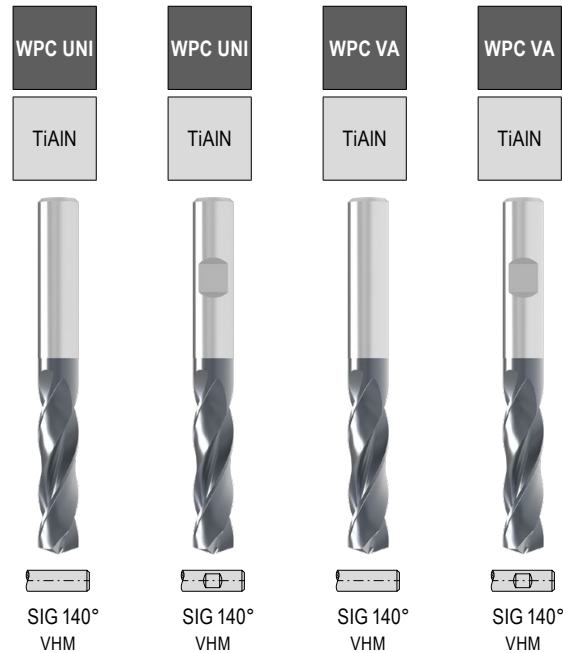
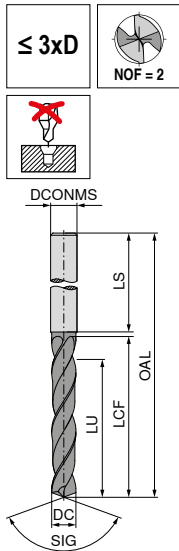
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR	11 707 ... EUR	11 711 ... EUR	11 712 ... EUR
1,00	4	45	7	5,5	28	32,23 01000		32,92 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	32,23 01100		32,92 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	32,23 01200		32,92 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	32,23 01300		32,92 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	32,23 01400		32,92 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	32,23 01500		32,92 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	32,23 01600		32,92 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	32,23 01700		32,92 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	32,23 01800		32,92 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	32,23 01900		32,92 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	29,40 02000		30,01 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	29,40 02100		30,01 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	29,40 02200		30,01 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	29,40 02300		30,01 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	29,40 02400		30,01 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	29,40 02500		30,01 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	29,40 02600		30,01 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	29,40 02700		30,01 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	29,40 02800		30,01 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	29,40 02900		30,01 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	28,46 03000	28,46 03000	29,08 03000	29,08 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	28,46 03100	28,46 03100	29,08 03100	29,08 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	28,46 03200	28,46 03200	29,08 03200	29,08 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	28,46 03250	28,46 03250	29,08 03250	29,08 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	28,46 03300	28,46 03300	29,08 03300	29,08 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	28,46 03400	28,46 03400	29,08 03400	29,08 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	28,46 03500	28,46 03500	29,08 03500	29,08 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	28,46 03600	28,46 03600	29,08 03600	29,08 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	28,46 03700	28,46 03700	29,08 03700	29,08 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	28,46 03800	28,46 03800	29,08 03800	29,08 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	28,46 03900	28,46 03900	29,08 03900	29,08 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	28,46 04000	28,46 04000	29,08 04000	29,08 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	28,46 04100	28,46 04100	29,08 04100	29,08 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	28,46 04200	28,46 04200	29,08 04200	29,08 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	28,46 04300	28,46 04300	29,08 04300	29,08 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	28,46 04400	28,46 04400	29,08 04400	29,08 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	28,46 04500	28,46 04500	29,08 04500	29,08 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	28,46 04600	28,46 04600	29,08 04600	29,08 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	28,46 04650	28,46 04650	29,08 04650	29,08 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	28,46 04700	28,46 04700	29,08 04700	29,08 04700

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

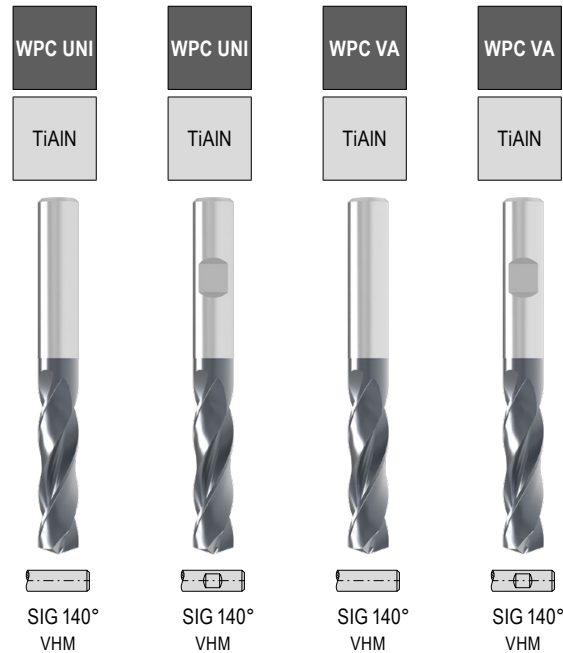
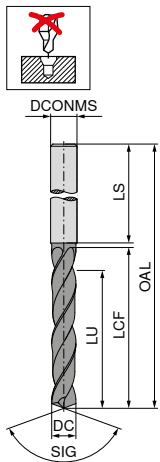
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ... EUR	11 707 ... EUR	11 711 ... EUR	11 712 ... EUR
4,80	6	66	28	20,0	36	28,46 04800	28,46 04800	29,08 04800	29,08 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	28,46 04900	28,46 04900	29,08 04900	29,08 04900
5,00	6	66	28	20,0	36	28,46 05000	28,46 05000	29,08 05000	29,08 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	28,46 05100	28,46 05100	29,08 05100	29,08 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	28,46 05200	28,46 05200	29,08 05200	29,08 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	28,46 05300	28,46 05300	29,08 05300	29,08 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	28,46 05400	28,46 05400	29,08 05400	29,08 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	28,46 05500	28,46 05500	29,08 05500	29,08 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	28,46 05550	28,46 05550	29,08 05550	29,08 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	28,46 05600	28,46 05600	29,08 05600	29,08 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	28,46 05650	28,46 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	28,46 05700	28,46 05700	29,08 05700	29,08 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	28,46 05800	28,46 05800	29,08 05800	29,08 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	28,46 05900	28,46 05900	29,08 05900	29,08 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	28,46 06000	28,46 06000	29,08 06000	29,08 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	29,58 06100	29,58 06100	30,20 06100	30,20 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	29,58 06200	29,58 06200	30,20 06200	30,20 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	29,58 06300	29,58 06300	30,20 06300	30,20 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	29,58 06400	29,58 06400	30,20 06400	30,20 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	29,58 06500	29,58 06500	30,20 06500	30,20 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	29,58 06600	29,58 06600	30,20 06600	30,20 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	29,58 06700	29,58 06700	30,20 06700	30,20 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	29,58 06800	29,58 06800	30,20 06800	30,20 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	29,58 06900	29,58 06900	30,20 06900	30,20 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	29,58 07000	29,58 07000	30,20 07000	30,20 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	29,58 07100	29,58 07100	30,20 07100	30,20 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	29,58 07200	29,58 07200	30,20 07200	30,20 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	29,58 07300	29,58 07300	30,20 07300	30,20 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	29,58 07400	29,58 07400	30,20 07400	30,20 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	29,58 07500	29,58 07500	30,20 07500	30,20 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	29,58 07550	29,58 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	29,58 07600	29,58 07600	30,20 07600	30,20 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	29,58 07650	29,58 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	29,58 07700	29,58 07700	30,20 07700	30,20 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	29,58 07800	29,58 07800	30,20 07800	30,20 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	29,58 07900	29,58 07900	30,20 07900	30,20 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	29,58 08000	29,58 08000	30,20 08000	30,20 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	33,97 08100	33,97 08100	34,67 08100	34,67 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	33,97 08200	33,97 08200	34,67 08200	34,67 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	33,97 08300	33,97 08300	34,67 08300	34,67 08300

P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

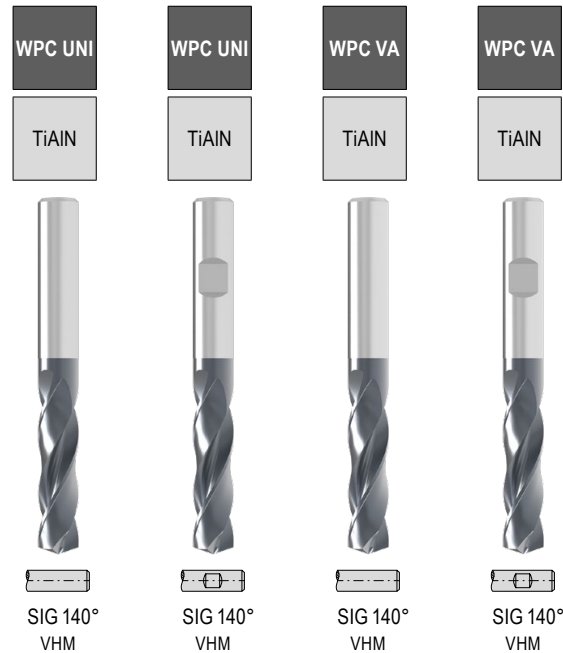
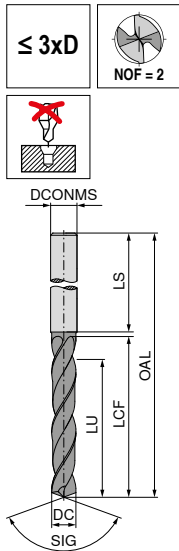


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
8,40	10	89	47	35,0	40
8,50	10	89	47	35,0	40
8,60	10	89	47	35,0	40
8,70	10	89	47	35,0	40
8,80	10	89	47	35,0	40
8,90	10	89	47	35,0	40
9,00	10	89	47	35,0	40
9,10	10	89	47	35,0	40
9,20	10	89	47	35,0	40
9,30	10	89	47	35,0	40
9,40	10	89	47	35,0	40
9,50	10	89	47	35,0	40
9,60	10	89	47	35,0	40
9,70	10	89	47	35,0	40
9,80	10	89	47	35,0	40
9,90	10	89	47	35,0	40
10,00	10	89	47	35,0	40
10,10	12	102	55	40,0	45
10,20	12	102	55	40,0	45
10,30	12	102	55	40,0	45
10,40	12	102	55	40,0	45
10,50	12	102	55	40,0	45
10,60	12	102	55	40,0	45
10,70	12	102	55	40,0	45
10,80	12	102	55	40,0	45
10,90	12	102	55	40,0	45
11,00	12	102	55	40,0	45
11,10	12	102	55	40,0	45
11,20	12	102	55	40,0	45
11,30	12	102	55	40,0	45
11,40	12	102	55	40,0	45
11,50	12	102	55	40,0	45
11,60	12	102	55	40,0	45
11,70	12	102	55	40,0	45
11,80	12	102	55	40,0	45
11,90	12	102	55	40,0	45
12,00	12	102	55	40,0	45
12,20	14	107	60	43,0	45
12,50	14	107	60	43,0	45
12,70	14	107	60	43,0	45

11 706 ...	11 707 ...	11 711 ...	11 712 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
33,97 08400	33,97 08400	34,67 08400	34,67 08400
33,97 08500	33,97 08500	34,67 08500	34,67 08500
33,97 08600	33,97 08600	34,67 08600	34,67 08600
33,97 08700	33,97 08700	34,67 08700	34,67 08700
33,97 08800	33,97 08800	34,67 08800	34,67 08800
33,97 08900	33,97 08900	34,67 08900	34,67 08900
33,97 09000	33,97 09000	34,67 09000	34,67 09000
33,97 09100	33,97 09100	34,67 09100	34,67 09100
33,97 09200	33,97 09200	34,67 09200	34,67 09200
33,97 09300	33,97 09300	34,67 09300	34,67 09300
33,97 09400	33,97 09400	34,67 09400	34,67 09400
33,97 09500	33,97 09500	34,67 09500	34,67 09500
33,97 09600	33,97 09600	34,67 09600	34,67 09600
33,97 09700	33,97 09700	34,67 09700	34,67 09700
33,97 09800	33,97 09800	34,67 09800	34,67 09800
33,97 09900	33,97 09900	34,67 09900	34,67 09900
33,97 10000	33,97 10000	34,67 10000	34,67 10000
51,20 10100	51,20 10100	52,31 10100	52,31 10100
51,20 10200	51,20 10200	52,31 10200	52,31 10200
51,20 10300	51,20 10300	52,31 10300	52,31 10300
51,20 10400	51,20 10400	52,31 10400	52,31 10400
51,20 10500	51,20 10500	52,31 10500	52,31 10500
51,20 10600	51,20 10600	52,31 10600	52,31 10600
51,20 10700	51,20 10700	52,31 10700	52,31 10700
51,20 10800	51,20 10800	52,31 10800	52,31 10800
51,20 10900	51,20 10900	52,31 10900	52,31 10900
51,20 11000	51,20 11000	52,31 11000	52,31 11000
51,20 11100	51,20 11100	52,31 11100	52,31 11100
51,20 11200	51,20 11200	52,31 11200	52,31 11200
51,20 11300	51,20 11300	52,31 11300	52,31 11300
51,20 11400	51,20 11400	52,31 11400	52,31 11400
51,20 11500	51,20 11500	52,31 11500	52,31 11500
51,20 11600	51,20 11600	52,31 11600	52,31 11600
51,20 11700	51,20 11700	52,31 11700	52,31 11700
51,20 11800	51,20 11800	52,31 11800	52,31 11800
51,20 11900	51,20 11900	52,31 11900	52,31 11900
51,20 12000	51,20 12000	52,31 12000	52,31 12000
68,63 12200	68,63 12200	70,05 12200	70,05 12200
68,63 12500	68,63 12500	70,05 12500	70,05 12500
68,63 12700	68,63 12700	70,05 12700	70,05 12700

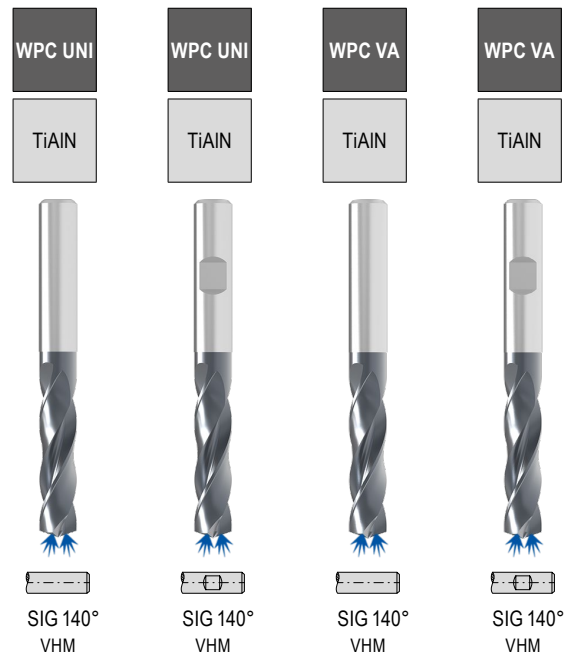
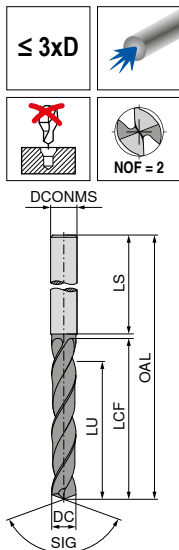
P	•	•	○	○
M			•	•
K	•	•		
N			○	○
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



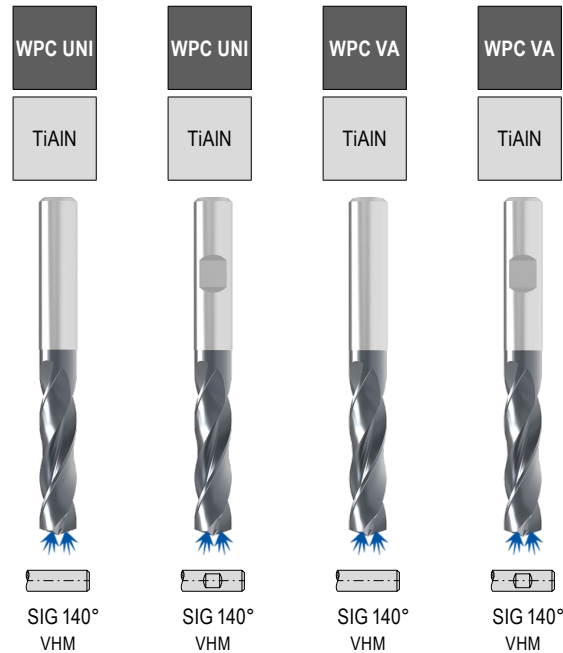
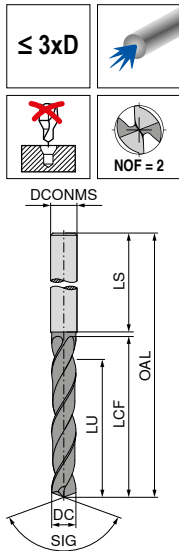
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 706 ...		11 707 ...		11 711 ...		11 712 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR	
12,80	14	107	60	43,0	45	68,63	12800	68,63	12800	70,05	12800	70,05	12800
13,00	14	107	60	43,0	45	68,63	13000	68,63	13000	70,05	13000	70,05	13000
13,10	14	107	60	43,0	45	68,63	13100	68,63	13100	70,05	13100	70,05	13100
13,50	14	107	60	43,0	45	68,63	13500	68,63	13500	70,05	13500	70,05	13500
13,70	14	107	60	43,0	45					70,05	13700	70,05	13700
13,80	14	107	60	43,0	45	68,63	13800	68,63	13800	70,05	13800	70,05	13800
14,00	14	107	60	43,0	45	68,63	14000	68,63	14000	70,05	14000	70,05	14000
14,20	16	115	65	45,0	48	89,21	14200	89,21	14200	91,08	14200	91,08	14200
14,40	16	115	65	45,0	48	89,21	14400	89,21	14400	91,08	14400	91,08	14400
14,50	16	115	65	45,0	48	89,21	14500	89,21	14500	91,08	14500	91,08	14500
14,70	16	115	65	45,0	48					91,08	14700	91,08	14700
14,80	16	115	65	45,0	48	89,21	14800	93,69	14800	91,08	14800	91,08	14800
15,00	16	115	65	45,0	48	89,21	15000	89,21	15000	91,08	15000	91,08	15000
15,10	16	115	65	45,0	48	89,21	15100	89,21	15100	91,08	15100	91,08	15100
15,20	16	115	65	45,0	48	89,21	15200	89,21	15200	91,08	15200	91,08	15200
15,50	16	115	65	45,0	48	93,69	15500	89,21	15500	91,08	15500	91,08	15500
15,70	16	115	65	45,0	48					91,08	15700	91,08	15700
15,80	16	115	65	45,0	48	93,69	15800	93,69	15800	91,08	15800	95,58	15800
16,00	16	115	65	45,0	48	93,69	16000	93,69	16000	91,08	16000	91,08	16000
16,50	18	123	73	51,0	48	158,76	16500	158,76	16500	162,09	16500	162,09	16500
17,00	18	123	73	51,0	48	158,76	17000	158,76	17000	162,09	17000	162,09	17000
17,50	18	123	73	51,0	48	158,76	17500	158,76	17500	162,09	17500	162,09	17500
18,00	18	123	73	51,0	48	158,76	18000	158,76	18000	162,09	18000	162,09	18000
18,50	20	131	79	55,0	50	173,70	18500	173,70	18500	177,39	18500	177,39	18500
18,90	20	131	79	55,0	50	173,70	18900	173,70	18900	177,39	18900	168,93	18900
19,00	20	131	79	55,0	50	173,70	19000	173,70	19000	177,39	19000	177,39	19000
19,50	20	131	79	55,0	50	173,70	19500	173,70	19500	177,39	19500	177,39	19500
20,00	20	131	79	55,0	50	173,70	20000	173,70	20000	177,39	20000	177,39	20000
P						●		●		○		○	
M												●	
K						●		●					
N												○	
S												○	
H													
O												○	

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR	11 701 ... EUR	11 713 ... EUR	11 714 ... EUR
1,00	4	45	7	5,5	28	37,38 01000		38,18 01000	
1,10	4	45	7	5,3	28	37,38 01100		38,18 01100	
1,20	4	45	7	5,2	28	37,38 01200		38,18 01200	
1,30	4	45	7	5,0	28	37,38 01300		38,18 01300	
1,40	4	45	7	4,9	28	37,38 01400		38,18 01400	
1,50	4	55	14	11,7	28	37,38 01500		38,18 01500	
1,60	4	55	14	11,6	28	37,38 01600		38,18 01600	
1,70	4	55	14	11,4	28	37,38 01700		38,18 01700	
1,80	4	55	14	11,3	28	37,38 01800		38,18 01800	
1,90	4	55	14	11,1	28	37,38 01900		38,18 01900	
2,00	4	55	20	17,0	28	37,38 02000		38,18 02000	
2,10	4	55	20	16,8	28	37,38 02100		38,18 02100	
2,20	4	55	20	16,7	28	37,38 02200		38,18 02200	
2,30	4	55	20	16,5	28	37,38 02300		38,18 02300	
2,40	4	55	20	16,4	28	37,38 02400		38,18 02400	
2,50	4	55	20	16,2	28	37,38 02500		38,18 02500	
2,60	4	55	20	16,1	28	37,38 02600		38,18 02600	
2,70	4	55	20	15,9	28	37,38 02700		38,18 02700	
2,80	4	55	20	15,8	28	37,38 02800		38,18 02800	
2,90	4	55	20	15,6	28	37,38 02900		38,18 02900	
3,00	6	62	20	14,0	36	32,53 03000	32,53 03000	33,19 03000	33,19 03000
3,10	6	62	20	14,0	36	32,53 03100	32,53 03100	33,19 03100	33,19 03100
3,20	6	62	20	14,0	36	32,53 03200	32,53 03200	33,19 03200	33,19 03200
3,25	6	62	20	14,0	36	32,53 03250	32,53 03250	33,19 03250	33,19 03250
3,30	6	62	20	14,0	36	32,53 03300	32,53 03300	33,19 03300	33,19 03300
3,40	6	62	20	14,0	36	32,53 03400	32,53 03400	33,19 03400	33,19 03400
3,50	6	62	20	14,0	36	32,53 03500	32,53 03500	33,19 03500	33,19 03500
3,60	6	62	20	14,0	36	32,53 03600	32,53 03600	33,19 03600	33,19 03600
3,70	6	62	20	14,0	36	32,53 03700	32,53 03700	33,19 03700	33,19 03700
3,80	6	66	24	17,0	36	32,53 03800	32,53 03800	33,19 03800	33,19 03800
3,90	6	66	24	17,0	36	32,53 03900	32,53 03900	33,19 03900	33,19 03900
4,00	6	66	24	17,0	36	32,53 04000	32,53 04000	33,19 04000	33,19 04000
4,10	6	66	24	17,0	36	32,53 04100	32,53 04100	33,19 04100	33,19 04100
4,20	6	66	24	17,0	36	32,53 04200	32,53 04200	33,19 04200	33,19 04200
4,30	6	66	24	17,0	36	32,53 04300	32,53 04300	33,19 04300	33,19 04300
4,40	6	66	24	17,0	36	32,53 04400	32,53 04400	33,19 04400	33,19 04400
4,50	6	66	24	17,0	36	32,53 04500	32,53 04500	33,19 04500	33,19 04500
4,60	6	66	24	17,0	36	32,53 04600	32,53 04600	33,19 04600	33,19 04600
4,65	6	66	24	17,0	36	32,53 04650	32,53 04650	33,19 04650	33,19 04650
4,70	6	66	24	17,0	36	32,53 04700	32,53 04700	33,19 04700	33,19 04700
P						●	●	○	○
M						●	●	●	●
K						●	●		
N						○	○	●	●
S								○	○
H									
O								○	○

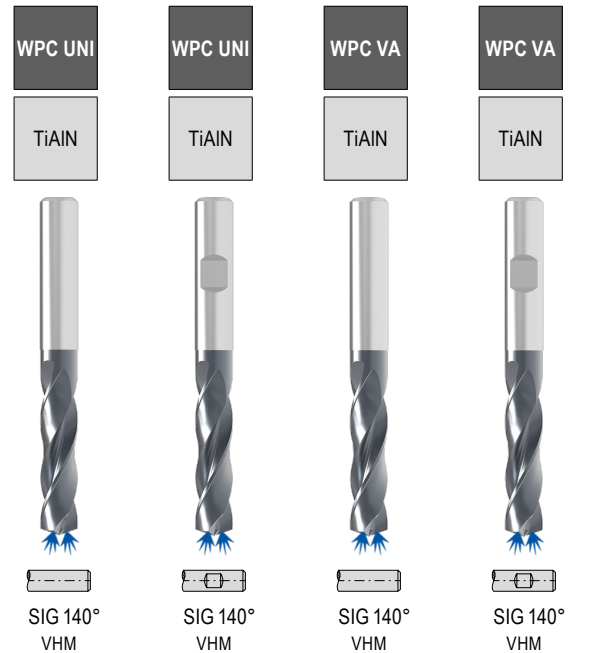
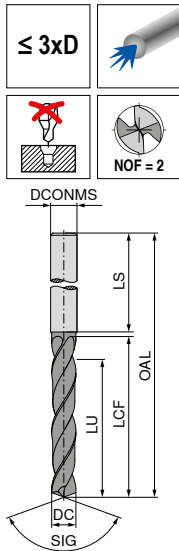
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ... EUR	11 701 ... EUR	11 713 ... EUR	11 714 ... EUR
4,80	6	66	28	20,0	36	32,53 04800	32,53 04800	33,19 04800	33,19 04800
4,90	6	66	28	20,0	36	32,53 04900	32,53 04900	33,19 04900	33,19 04900
5,00	6	66	28	20,0	36	32,53 05000	32,53 05000	33,19 05000	33,19 05000
5,10	6	66	28	20,0	36	32,53 05100	32,53 05100	33,19 05100	33,19 05100
5,20	6	66	28	20,0	36	32,53 05200	32,53 05200	33,19 05200	33,19 05200
5,30	6	66	28	20,0	36	32,53 05300	32,53 05300	33,19 05300	33,19 05300
5,40	6	66	28	20,0	36	32,53 05400	32,53 05400	33,19 05400	33,19 05400
5,50	6	66	28	20,0	36	32,53 05500	32,53 05500	33,19 05500	33,19 05500
5,55	6	66	28	20,0	36	32,53 05550	32,53 05550	33,19 05550	33,19 05550
5,60	6	66	28	20,0	36	32,53 05600	32,53 05600	33,19 05600	33,19 05600
5,65	6	66	28	20,0	36	32,53 05650	32,53 05650		
5,70	6	66	28	20,0	36	32,53 05700	32,53 05700	33,19 05700	33,19 05700
5,80	6	66	28	20,0	36	32,53 05800	32,53 05800	33,19 05800	33,19 05800
5,90	6	66	28	20,0	36	32,53 05900	32,53 05900	33,19 05900	33,19 05900
6,00	6	66	28	20,0	36	32,53 06000	32,53 06000	33,19 06000	33,19 06000
6,10	8	79	34	24,0	36	46,00 06100	46,00 06100	46,96 06100	46,96 06100
6,20	8	79	34	24,0	36	46,00 06200	46,00 06200	46,96 06200	46,96 06200
6,30	8	79	34	24,0	36	46,00 06300	46,00 06300	46,96 06300	46,96 06300
6,40	8	79	34	24,0	36	46,00 06400	46,00 06400	46,96 06400	46,96 06400
6,50	8	79	34	24,0	36	46,00 06500	46,00 06500	46,96 06500	46,96 06500
6,60	8	79	34	24,0	36	46,00 06600	46,00 06600	46,96 06600	46,96 06600
6,70	8	79	34	24,0	36	46,00 06700	46,00 06700	46,96 06700	46,96 06700
6,80	8	79	34	24,0	36	46,00 06800	46,00 06800	46,96 06800	46,96 06800
6,90	8	79	34	24,0	36	46,00 06900	46,00 06900	46,96 06900	46,96 06900
7,00	8	79	34	24,0	36	46,00 07000	46,00 07000	46,96 07000	46,96 07000
7,10	8	79	41	29,0	36	46,00 07100	46,00 07100	46,96 07100	46,96 07100
7,20	8	79	41	29,0	36	46,00 07200	46,00 07200	46,96 07200	46,96 07200
7,30	8	79	41	29,0	36	46,00 07300	46,00 07300	46,96 07300	46,96 07300
7,40	8	79	41	29,0	36	46,00 07400	46,00 07400	46,96 07400	46,96 07400
7,50	8	79	41	29,0	36	46,00 07500	46,00 07500	46,96 07500	46,96 07500
7,55	8	79	41	29,0	36	46,00 07550	46,00 07550		
7,60	8	79	41	29,0	36	46,00 07600	46,00 07600	46,96 07600	46,96 07600
7,65	8	79	41	29,0	36	46,00 07650	46,00 07650		
7,70	8	79	41	29,0	36	46,00 07700	46,00 07700	46,96 07700	48,17 07700
7,80	8	79	41	29,0	36	46,00 07800	46,00 07800	46,96 07800	46,96 07800
7,90	8	79	41	29,0	36	46,00 07900	46,00 07900	46,96 07900	46,96 07900
8,00	8	79	41	29,0	36	46,00 08000	46,00 08000	46,96 08000	46,96 08000
8,10	10	89	47	35,0	40	53,48 08100	53,48 08100	54,59 08100	54,59 08100
8,20	10	89	47	35,0	40	53,48 08200	53,48 08200	54,59 08200	54,59 08200
8,30	10	89	47	35,0	40	53,48 08300	53,48 08300	54,59 08300	54,59 08300

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

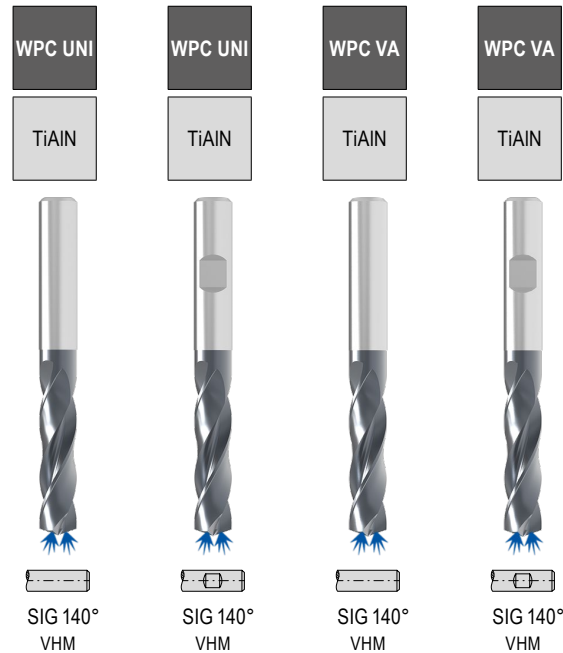
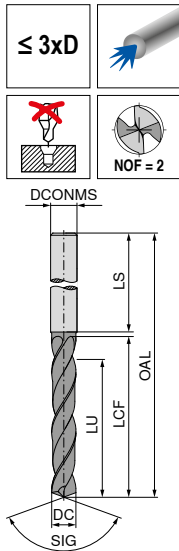
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR	
8,40	10	89	47	35,0	40	53,48	08400	53,48	08400	53,23	08400	54,59	08400
8,50	10	89	47	35,0	40	53,48	08500	53,48	08500	54,59	08500	54,59	08500
8,60	10	89	47	35,0	40	53,48	08600	53,48	08600	54,59	08600	54,59	08600
8,70	10	89	47	35,0	40	53,48	08700	53,48	08700	54,59	08700	54,59	08700
8,80	10	89	47	35,0	40	53,48	08800	53,48	08800	54,59	08800	54,59	08800
8,90	10	89	47	35,0	40	53,48	08900	53,48	08900	54,59	08900	54,59	08900
9,00	10	89	47	35,0	40	53,48	09000	53,48	09000	54,59	09000	54,59	09000
9,10	10	89	47	35,0	40	53,48	09100	53,48	09100	54,59	09100	54,59	09100
9,20	10	89	47	35,0	40	52,15	09200	53,48	09200	54,59	09200	54,59	09200
9,30	10	89	47	35,0	40	53,48	09300	53,48	09300	54,59	09300	54,59	09300
9,40	10	89	47	35,0	40	53,48	09400	53,48	09400	54,59	09400	54,59	09400
9,50	10	89	47	35,0	40	53,48	09500	53,48	09500	54,59	09500	54,59	09500
9,60	10	89	47	35,0	40	53,48	09600	53,48	09600	54,59	09600	54,59	09600
9,70	10	89	47	35,0	40	53,48	09700	53,48	09700	54,59	09700	54,59	09700
9,80	10	89	47	35,0	40	53,48	09800	53,48	09800	54,59	09800	54,59	09800
9,90	10	89	47	35,0	40	53,48	09900	53,48	09900	54,59	09900	54,59	09900
10,00	10	89	47	35,0	40	53,48	10000	53,48	10000	54,59	10000	54,59	10000
10,10	12	102	55	40,0	45	77,08	10100	77,08	10100	78,66	10100	78,66	10100
10,20	12	102	55	40,0	45	77,08	10200	77,08	10200	78,66	10200	78,66	10200
10,30	12	102	55	40,0	45	77,08	10300	77,08	10300	78,66	10300	78,66	10300
10,40	12	102	55	40,0	45	77,08	10400	77,08	10400	78,66	10400	78,66	10400
10,50	12	102	55	40,0	45	77,08	10500	77,08	10500	78,66	10500	78,66	10500
10,60	12	102	55	40,0	45	77,08	10600	77,08	10600	78,66	10600	78,66	10600
10,70	12	102	55	40,0	45	77,08	10700	77,08	10700	78,66	10700	78,66	10700
10,80	12	102	55	40,0	45	77,08	10800	77,08	10800	78,66	10800	78,66	10800
10,90	12	102	55	40,0	45	77,08	10900	77,08	10900	78,66	10900	78,66	10900
11,00	12	102	55	40,0	45	77,08	11000	77,08	11000	78,66	11000	78,66	11000
11,10	12	102	55	40,0	45	77,08	11100	77,08	11100	78,66	11100	78,66	11100
11,20	12	102	55	40,0	45	77,08	11200	77,08	11200	78,66	11200	78,66	11200
11,30	12	102	55	40,0	45	77,08	11300	77,08	11300	78,66	11300	78,66	11300
11,40	12	102	55	40,0	45	77,08	11400	77,08	11400	78,66	11400	78,66	11400
11,50	12	102	55	40,0	45	77,08	11500	77,08	11500	78,66	11500	78,66	11500
11,60	12	102	55	40,0	45	77,08	11600	77,08	11600	78,66	11600	78,66	11600
11,70	12	102	55	40,0	45	77,08	11700	77,08	11700	78,66	11700	78,66	11700
11,80	12	102	55	40,0	45	77,08	11800	77,08	11800	78,66	11800	78,66	11800
11,90	12	102	55	40,0	45	77,08	11900	77,08	11900	78,66	11900	78,66	11900
12,00	12	102	55	40,0	45	77,08	12000	77,08	12000	78,66	12000	78,66	12000
12,20	14	107	60	43,0	45	103,23	12200	103,23	12200	105,39	12200	105,39	12200
12,30	14	107	60	43,0	45	103,23	12300	103,23	12300	105,39	12300	105,39	12300
12,50	14	107	60	43,0	45	103,23	12500	103,23	12500	105,39	12500	105,39	12500

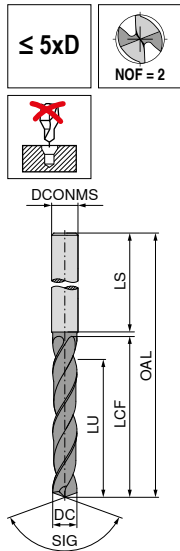
P	●	●	○	○
M	●	●	●	●
K	●	●	●	●
N	○	○	●	●
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



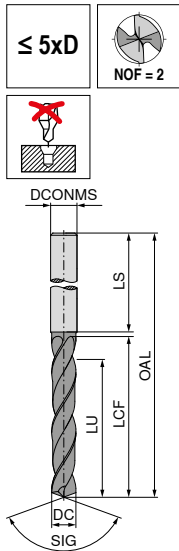
DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 700 ...		11 701 ...		11 713 ...		11 714 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR	
12,70	14	107	60	43,0	45	103,23	12700	103,23	12700	105,39	12700	105,39	12700
12,80	14	107	60	43,0	45	103,23	12800	103,23	12800	105,39	12800	105,39	12800
12,90	14	107	60	43,0	45	103,23	12900	103,23	12900	105,39	12900	105,39	12900
13,00	14	107	60	43,0	45	103,23	13000	103,23	13000	105,39	13000	105,39	13000
13,50	14	107	60	43,0	45	103,23	13500	103,23	13500	105,39	13500	105,39	13500
13,70	14	107	60	43,0	45					105,39	13700	105,39	13700
13,80	14	107	60	43,0	45	103,23	13800	103,23	13800	105,39	13800	105,39	13800
14,00	14	107	60	43,0	45	103,23	14000	103,23	14000	105,39	14000	105,39	14000
14,20	16	115	65	45,0	48	133,29	14200	133,29	14200	136,08	14200	136,08	14200
14,40	16	115	65	45,0	48	133,29	14400	133,29	14400	136,08	14400	136,08	14400
14,50	16	115	65	45,0	48	133,29	14500	133,29	14500	136,08	14500	136,08	14500
14,70	16	115	65	45,0	48					136,08	14700	136,08	14700
14,80	16	115	65	45,0	48	133,29	14800	133,29	14800	136,08	14800	136,08	14800
15,00	16	115	65	45,0	48	133,29	15000	133,29	15000	136,08	15000	136,08	15000
15,10	16	115	65	45,0	48	133,29	15100	133,29	15100	136,08	15100	136,08	15100
15,20	16	115	65	45,0	48	133,29	15200	133,29	15200	136,08	15200	136,08	15200
15,50	16	115	65	45,0	48	133,29	15500	133,29	15500	136,08	15500	136,08	15500
15,70	16	115	65	45,0	48					136,08	15700	136,08	15700
15,80	16	115	65	45,0	48	133,29	15800	133,29	15800	136,08	15800	136,08	15800
16,00	16	115	65	45,0	48	133,29	16000	133,29	16000	136,08	16000	136,08	16000
16,50	18	123	73	51,0	48	212,40	16500	212,40	16500	216,72	16500	216,72	16500
17,00	18	123	73	51,0	48	212,40	17000	212,40	17000	216,72	17000	216,72	17000
17,50	18	123	73	51,0	48	212,40	17500	212,40	17500	216,72	17500	216,72	17500
18,00	18	123	73	51,0	48	212,40	18000	212,40	18000	216,72	18000	216,72	18000
18,50	20	131	79	55,0	50	234,09	18500	234,09	18500	238,95	18500	238,95	18500
18,90	20	131	79	55,0	50	234,09	18900	234,09	18900	238,95	18900	238,95	18900
19,00	20	131	79	55,0	50	234,09	19000	234,09	19000	238,95	19000	238,95	19000
19,30	20	131	79	55,0	50	234,09	19300	234,09	19300	238,95	19300	238,95	19300
19,50	20	131	79	55,0	50	234,09	19500	234,09	19500	238,95	19500	238,95	19500
20,00	20	131	79	55,0	50	234,09	20000	234,09	20000	238,95	20000	238,95	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 710 ... EUR	03000	11 709 ... EUR	03000
3,00	6	66	28	23	36	34,00	03000	34,00	03000
3,10	6	66	28	23	36	34,00	03100	34,00	03100
3,20	6	66	28	23	36	34,00	03200	34,00	03200
3,25	6	66	28	23	36	34,00	03250	34,00	03250
3,30	6	66	28	23	36	34,00	03300	34,00	03300
3,40	6	66	28	23	36	34,00	03400	34,00	03400
3,50	6	66	28	23	36	34,00	03500	34,00	03500
3,60	6	66	28	23	36	34,00	03600	34,00	03600
3,70	6	66	28	23	36	34,00	03700	34,00	03700
3,80	6	74	36	29	36	34,00	03800	34,00	03800
3,90	6	74	36	29	36	34,00	03900	34,00	03900
4,00	6	74	36	29	36	34,00	04000	34,00	04000
4,10	6	74	36	29	36	34,00	04100	34,00	04100
4,20	6	74	36	29	36	34,00	04200	34,00	04200
4,30	6	74	36	29	36	34,00	04300	34,00	04300
4,40	6	74	36	29	36	34,00	04400	34,00	04400
4,50	6	74	36	29	36	34,00	04500	34,00	04500
4,60	6	74	36	29	36	34,00	04600	34,00	04600
4,65	6	74	36	29	36	34,00	04650	34,00	04650
4,70	6	74	36	29	36	34,00	04700	34,00	04700
4,80	6	82	44	35	36	34,00	04800	34,00	04800
4,90	6	82	44	35	36	34,00	04900	34,00	04900
5,00	6	82	44	35	36	34,00	05000	34,00	05000
5,10	6	82	44	35	36	34,00	05100	34,00	05100
5,20	6	82	44	35	36	34,00	05200	34,00	05200
5,30	6	82	44	35	36	34,00	05300	35,20	05300
5,40	6	82	44	35	36	34,00	05400	34,00	05400
5,50	6	82	44	35	36	34,00	05500	34,00	05500
5,55	6	82	44	35	36	34,00	05550	34,00	05550
5,60	6	82	44	35	36	34,00	05600	34,00	05600
5,65	6	82	44	35	36	34,00	05650	34,00	05650
5,70	6	82	44	35	36	35,20	05700	34,00	05700
5,80	6	82	44	35	36	35,20	05800	35,20	05800
5,90	6	82	44	35	36	35,20	05900	34,00	05900
6,00	6	82	44	35	36	35,20	06000	34,00	06000
6,10	8	91	53	43	36	35,77	06100	35,77	06100
6,20	8	91	53	43	36	35,77	06200	35,77	06200
6,30	8	91	53	43	36	35,77	06300	35,77	06300
6,40	8	91	53	43	36	35,77	06400	35,77	06400
6,50	8	91	53	43	36	35,77	06500	35,77	06500
6,60	8	91	53	43	36	35,77	06600	35,77	06600
6,70	8	91	53	43	36	35,77	06700	35,77	06700
P							•		•
M									
K							•		•
N									
S									
H									
O									

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

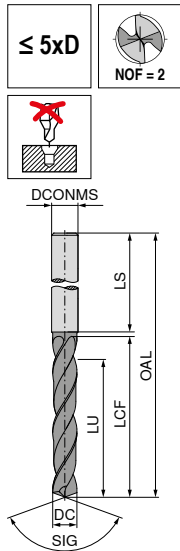


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
6,80	8	91	53	43	36
6,90	8	91	53	43	36
7,00	8	91	53	43	36
7,10	8	91	53	43	36
7,20	8	91	53	43	36
7,30	8	91	53	43	36
7,40	8	91	53	43	36
7,50	8	91	53	43	36
7,55	8	91	53	43	36
7,60	8	91	53	43	36
7,65	8	91	53	43	36
7,70	8	91	53	43	36
7,80	8	91	53	43	36
7,90	8	91	53	43	36
8,00	8	91	53	43	36
8,10	10	103	61	49	40
8,20	10	103	61	49	40
8,30	10	103	61	49	40
8,40	10	103	61	49	40
8,50	10	103	61	49	40
8,60	10	103	61	49	40
8,70	10	103	61	49	40
8,80	10	103	61	49	40
8,90	10	103	61	49	40
9,00	10	103	61	49	40
9,10	10	103	61	49	40
9,20	10	103	61	49	40
9,30	10	103	61	49	40
9,40	10	103	61	49	40
9,50	10	103	61	49	40
9,60	10	103	61	49	40
9,70	10	103	61	49	40
9,80	10	103	61	49	40
9,90	10	103	61	49	40
10,00	10	103	61	49	40
10,10	12	118	71	56	45
10,20	12	118	71	56	45
10,30	12	118	71	56	45
10,40	12	118	71	56	45
10,50	12	118	71	56	45
10,60	12	118	71	56	45
10,70	12	118	71	56	45

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

11 710 ...	11 709 ...
EUR	EUR
35,77 06800	35,77 06800
35,77 06900	35,77 06900
35,77 07000	35,77 07000
35,77 07100	35,77 07100
35,77 07200	35,77 07200
35,77 07300	35,77 07300
35,77 07400	35,77 07400
35,77 07500	35,77 07500
35,77 07550	35,77 07550
35,77 07600	35,77 07600
35,77 07650	35,77 07650
35,77 07700	35,77 07700
35,77 07800	35,77 07800
35,77 07900	35,77 07900
35,77 08000	35,77 08000
40,43 08100	40,43 08100
40,43 08200	40,43 08200
40,43 08300	40,43 08300
40,43 08400	40,43 08400
40,43 08500	40,43 08500
40,43 08600	40,43 08600
40,43 08700	40,43 08700
40,43 08800	40,43 08800
40,43 08900	40,43 08900
40,43 09000	40,43 09000
40,43 09100	40,43 09100
40,43 09200	40,43 09200
40,43 09300	40,43 09300
40,43 09400	40,43 09400
40,43 09500	40,43 09500
40,43 09600	40,43 09600
40,43 09700	40,43 09700
40,43 09800	40,43 09800
40,43 09900	40,43 09900
40,43 10000	40,43 10000
60,42 10100	60,42 10100
60,42 10200	60,42 10200
60,42 10300	60,42 10300
60,42 10400	60,42 10400
60,42 10500	60,42 10500
60,42 10600	60,42 10600
60,42 10700	60,42 10700

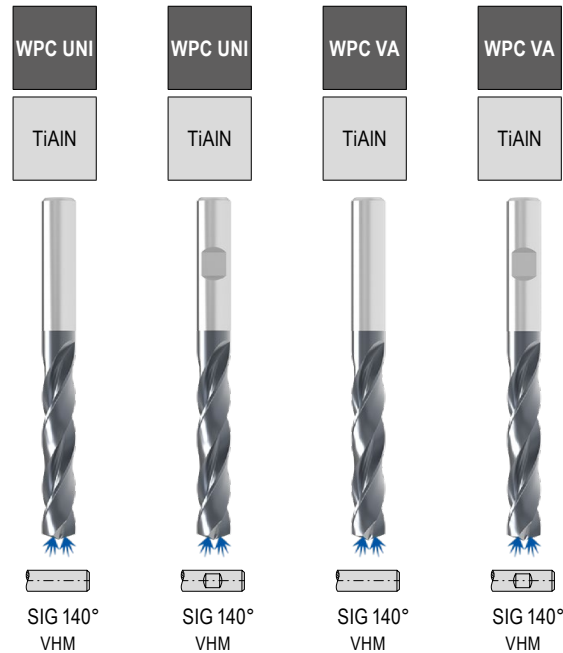
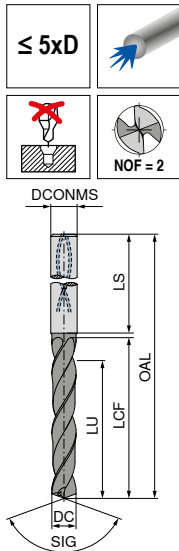
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
10,80	12	118	71	56	45
10,90	12	118	71	56	45
11,00	12	118	71	56	45
11,10	12	118	71	56	45
11,20	12	118	71	56	45
11,30	12	118	71	56	45
11,40	12	118	71	56	45
11,50	12	118	71	56	45
11,60	12	118	71	56	45
11,70	12	118	71	56	45
11,80	12	118	71	56	45
11,90	12	118	71	56	45
12,00	12	118	71	56	45
12,10	14	124	77	60	45
12,20	14	124	77	60	45
12,25	14	124	77	60	45
12,50	14	124	77	60	45
12,70	14	124	77	60	45
12,80	14	124	77	60	45
13,00	14	124	77	60	45
13,20	14	124	77	60	45
13,50	14	124	77	60	45
13,80	14	124	77	60	45
14,00	14	124	77	60	45
14,20	16	133	83	63	48
14,40	16	133	83	63	48
14,50	16	133	83	63	48
14,80	16	133	83	63	48
15,00	16	133	83	63	48
15,20	16	133	83	63	48
15,50	16	133	83	63	48
15,80	16	133	83	63	48
16,00	16	133	83	63	48
16,50	18	143	93	71	48
17,00	18	143	93	71	48
17,50	18	143	93	71	48
18,00	18	143	93	71	48
18,50	20	153	101	77	50
18,90	20	153	101	77	50
19,00	20	153	101	77	50
19,50	20	153	101	77	50
20,00	20	153	101	77	50

P	•	•
M		
K	•	•
N		
S		
H		
O		

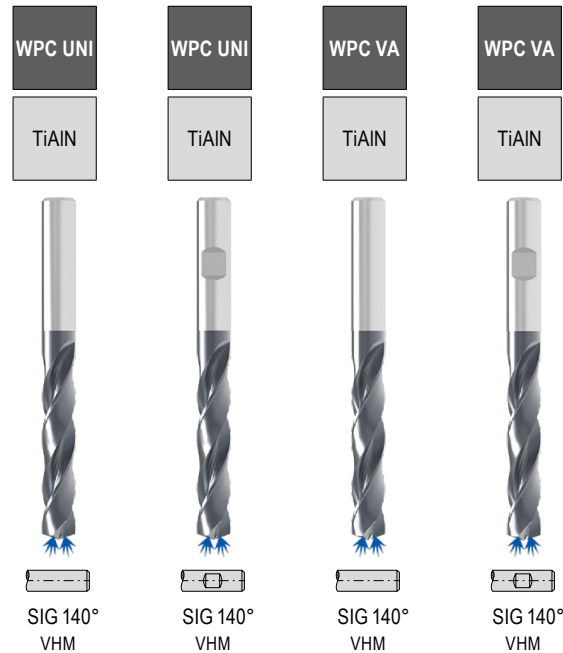
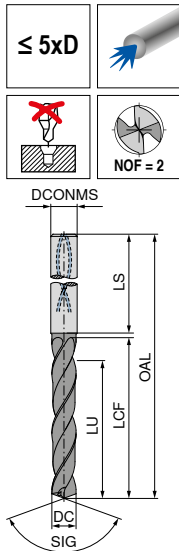
CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ... EUR	11 703 ... EUR	11 715 ... EUR	11 716 ... EUR
1,00	4	55	8	6,5	28	43,57 01000		44,51 01000	
1,10	4	55	12	10,3	28	43,57 01100		44,51 01100	
1,20	4	55	12	10,2	28	43,57 01200		44,51 01200	
1,30	4	55	12	10,0	28	43,57 01300		44,51 01300	
1,40	4	55	12	9,9	28	43,57 01400		44,51 01400	
1,50	4	55	12	9,7	28	43,57 01500		44,51 01500	
1,60	4	55	16	13,6	28	43,57 01600		44,51 01600	
1,70	4	55	16	13,4	28	43,57 01700		44,51 01700	
1,80	4	55	16	13,3	28	43,57 01800		44,51 01800	
1,90	4	55	16	13,1	28	43,57 01900		44,51 01900	
2,00	4	57	21	18,0	28	43,57 02000		44,51 02000	
2,10	4	57	21	17,8	28	43,57 02100		44,51 02100	
2,20	4	57	21	17,7	28	43,57 02200		44,51 02200	
2,30	4	57	21	17,5	28	43,57 02300		44,51 02300	
2,40	4	57	21	17,4	28	43,57 02400		44,51 02400	
2,50	4	57	21	17,2	28	43,57 02500		44,51 02500	
2,60	4	57	21	17,1	28	43,57 02600		44,51 02600	
2,70	4	57	21	16,9	28	43,57 02700		44,51 02700	
2,80	4	57	21	16,8	28	43,57 02800		44,51 02800	
2,90	4	57	21	16,6	28	43,57 02900		44,51 02900	
3,00	6	66	28	23,0	36	42,88 03000	42,88 03000	43,76 03000	43,76 03000
3,10	6	66	28	23,0	36	42,88 03100	42,88 03100	43,76 03100	43,76 03100
3,20	6	66	28	23,0	36	42,88 03200	42,88 03200	43,76 03200	43,76 03200
3,25	6	66	28	23,0	36	42,88 03250	42,88 03250	43,76 03250	43,76 03250
3,30	6	66	28	23,0	36	42,88 03300	42,88 03300	43,76 03300	43,76 03300
3,40	6	66	28	23,0	36	42,88 03400	42,88 03400	43,76 03400	43,76 03400
3,50	6	66	28	23,0	36	42,88 03500	42,88 03500	43,76 03500	43,76 03500
3,60	6	66	28	23,0	36	42,88 03600	42,88 03600	43,76 03600	43,76 03600
3,70	6	66	28	23,0	36	42,88 03700	42,88 03700	43,76 03700	43,76 03700
3,80	6	74	36	29,0	36	42,88 03800	42,88 03800	43,76 03800	43,76 03800
3,85	6	74	36	29,0	36	42,88 03850	42,88 03850		
3,90	6	74	36	29,0	36	42,88 03900	42,88 03900	43,76 03900	43,76 03900
4,00	6	74	36	29,0	36	42,88 04000	42,88 04000	43,76 04000	43,76 04000
4,10	6	74	36	29,0	36	42,88 04100	42,88 04100	43,76 04100	43,76 04100
4,20	6	74	36	29,0	36	42,88 04200	42,88 04200	43,76 04200	43,76 04200
4,30	6	74	36	29,0	36	42,88 04300	42,88 04300	43,76 04300	43,76 04300
4,40	6	74	36	29,0	36	42,88 04400	42,88 04400	43,76 04400	43,76 04400
4,50	6	74	36	29,0	36	42,88 04500	42,88 04500	43,76 04500	43,76 04500
4,60	6	74	36	29,0	36	42,88 04600	42,88 04600	43,76 04600	43,76 04600
4,65	6	74	36	29,0	36	42,88 04650	42,88 04650	43,76 04650	43,76 04650
4,70	6	74	36	29,0	36	42,88 04700	42,88 04700	43,76 04700	43,76 04700
4,80	6	82	44	35,0	36	42,88 04800	42,88 04800	43,76 04800	43,76 04800
4,90	6	82	44	35,0	36	42,88 04900	42,88 04900	43,76 04900	43,76 04900
5,00	6	82	44	35,0	36	42,88 05000	42,88 05000	43,76 05000	43,76 05000

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

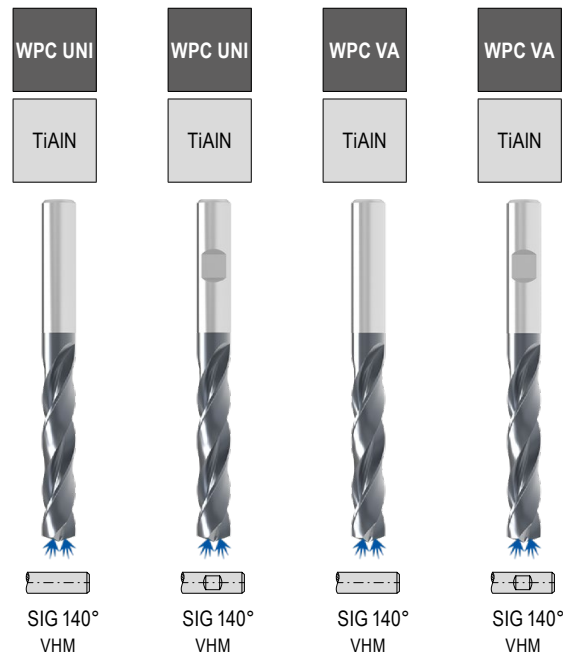
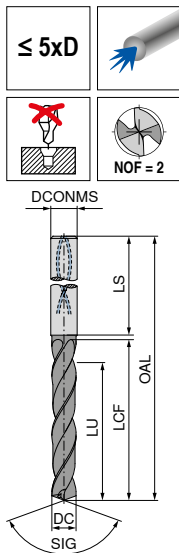


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
5,10	6	82	44	35,0	36
5,20	6	82	44	35,0	36
5,30	6	82	44	35,0	36
5,40	6	82	44	35,0	36
5,50	6	82	44	35,0	36
5,55	6	82	44	35,0	36
5,60	6	82	44	35,0	36
5,65	6	82	44	35,0	36
5,70	6	82	44	35,0	36
5,80	6	82	44	35,0	36
5,90	6	82	44	35,0	36
6,00	6	82	44	35,0	36
6,10	8	91	53	43,0	36
6,20	8	91	53	43,0	36
6,30	8	91	53	43,0	36
6,40	8	91	53	43,0	36
6,50	8	91	53	43,0	36
6,60	8	91	53	43,0	36
6,70	8	91	53	43,0	36
6,80	8	91	53	43,0	36
6,90	8	91	53	43,0	36
7,00	8	91	53	43,0	36
7,10	8	91	53	43,0	36
7,20	8	91	53	43,0	36
7,30	8	91	53	43,0	36
7,40	8	91	53	43,0	36
7,45	8	91	53	43,0	36
7,50	8	91	53	43,0	36
7,55	8	91	53	43,0	36
7,60	8	91	53	43,0	36
7,65	8	91	53	43,0	36
7,70	8	91	53	43,0	36
7,80	8	91	53	43,0	36
7,90	8	91	53	43,0	36
8,00	8	91	53	43,0	36
8,10	10	103	61	49,0	40
8,20	10	103	61	49,0	40
8,30	10	103	61	49,0	40
8,40	10	103	61	49,0	40
8,50	10	103	61	49,0	40
8,60	10	103	61	49,0	40
8,70	10	103	61	49,0	40
8,80	10	103	61	49,0	40
8,90	10	103	61	49,0	40

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
42,88 05100	42,88 05100	43,76 05100	43,76 05100
42,88 05200	42,88 05200	43,76 05200	43,76 05200
42,88 05300	42,88 05300	43,76 05300	43,76 05300
42,88 05400	42,88 05400	43,76 05400	43,76 05400
42,88 05500	42,88 05500	43,76 05500	43,76 05500
42,88 05550	42,88 05550	43,76 05550	43,76 05550
42,88 05600	42,88 05600	43,76 05600	43,76 05600
42,88 05650	42,88 05650		
42,88 05700	42,88 05700	43,76 05700	43,76 05700
42,88 05800	42,88 05800	43,76 05800	43,76 05800
42,88 05900	42,88 05900	43,76 05900	43,76 05900
42,88 06000	42,88 06000	43,76 06000	43,76 06000
50,99 06100	50,99 06100	52,07 06100	52,07 06100
50,99 06200	50,99 06200	52,07 06200	52,07 06200
50,99 06300	50,99 06300	52,07 06300	52,07 06300
50,99 06400	50,99 06400	52,07 06400	52,07 06400
50,99 06500	50,99 06500	52,07 06500	52,07 06500
50,99 06600	50,99 06600	52,07 06600	52,07 06600
50,99 06700	50,99 06700	52,07 06700	52,07 06700
50,99 06800	50,99 06800	52,07 06800	52,07 06800
50,99 06900	50,99 06900	52,07 06900	52,07 06900
50,99 07000	50,99 07000	52,07 07000	52,07 07000
50,99 07100	50,99 07100	52,07 07100	52,07 07100
50,99 07200	50,99 07200	52,07 07200	52,07 07200
50,99 07300	50,99 07300	52,07 07300	52,07 07300
50,99 07400	50,99 07400	52,07 07400	52,07 07400
50,99 07450	50,99 07450	52,07 07450	52,07 07450
50,99 07500	50,99 07500	52,07 07500	52,07 07500
50,99 07550	50,99 07550	52,07 07550	52,07 07550
50,99 07600	50,99 07600	52,07 07600	52,07 07600
50,99 07650	50,99 07650		
50,99 07700	50,99 07700	52,07 07700	52,07 07700
50,99 07800	50,99 07800	52,07 07800	52,07 07800
50,99 07900	50,99 07900	52,07 07900	52,07 07900
50,99 08000	50,99 08000	52,07 08000	52,07 08000
59,81 08100	59,81 08100	61,07 08100	61,07 08100
59,81 08200	59,81 08200	61,07 08200	61,07 08200
59,81 08300	59,81 08300	61,07 08300	61,07 08300
59,81 08400	59,81 08400	61,07 08400	61,07 08400
59,81 08500	59,81 08500	61,07 08500	61,07 08500
59,81 08600	59,81 08600	61,07 08600	61,07 08600
59,81 08700	59,81 08700	61,07 08700	61,07 08700
59,81 08800	59,81 08800	61,07 08800	61,07 08800
59,81 08900	59,81 08900	61,07 08900	61,07 08900

P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537

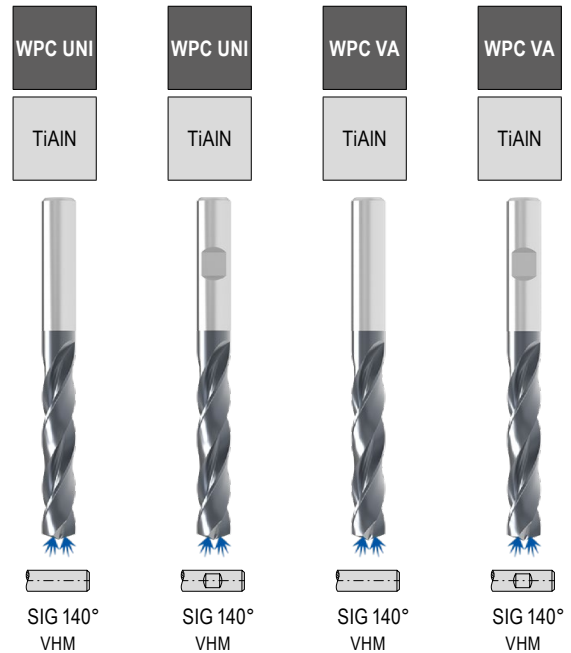
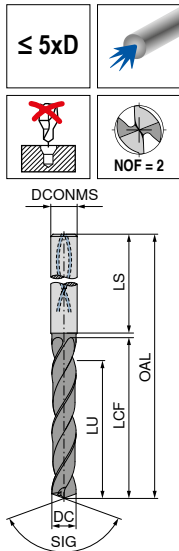


DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm
9,00	10	103	61	49,0	40
9,10	10	103	61	49,0	40
9,20	10	103	61	49,0	40
9,25	10	103	61	49,0	40
9,30	10	103	61	49,0	40
9,35	10	103	61	49,0	40
9,40	10	103	61	49,0	40
9,50	10	103	61	49,0	40
9,55	10	103	61	49,0	40
9,60	10	103	61	49,0	40
9,70	10	103	61	49,0	40
9,80	10	103	61	49,0	40
9,90	10	103	61	49,0	40
10,00	10	103	61	49,0	40
10,10	12	118	71	56,0	45
10,20	12	118	71	56,0	45
10,30	12	118	71	56,0	45
10,40	12	118	71	56,0	45
10,50	12	118	71	56,0	45
10,60	12	118	71	56,0	45
10,70	12	118	71	56,0	45
10,80	12	118	71	56,0	45
10,90	12	118	71	56,0	45
11,00	12	118	71	56,0	45
11,10	12	118	71	56,0	45
11,20	12	118	71	56,0	45
11,25	12	118	71	56,0	45
11,30	12	118	71	56,0	45
11,40	12	118	71	56,0	45
11,50	12	118	71	56,0	45
11,60	12	118	71	56,0	45
11,70	12	118	71	56,0	45
11,80	12	118	71	56,0	45
11,90	12	118	71	56,0	45
12,00	12	118	71	56,0	45
12,10	14	124	77	60,0	45
12,20	14	124	77	60,0	45
12,25	14	124	77	60,0	45
12,40	14	124	77	60,0	45
12,50	14	124	77	60,0	45
12,60	14	124	77	60,0	45
12,70	14	124	77	60,0	45
12,80	14	124	77	60,0	45
12,90	14	124	77	60,0	45

11 702 ...	11 703 ...	11 715 ...	11 716 ...
EUR	EUR	EUR	EUR
59,81 09000	59,81 09000	61,07 09000	61,07 09000
59,81 09100	59,81 09100	61,07 09100	61,07 09100
59,81 09200	59,81 09200	61,07 09200	61,07 09200
59,81 09250	59,81 09250		
59,81 09300	59,81 09300	61,07 09300	61,07 09300
59,81 09350	59,81 09350		
59,81 09400	59,81 09400	61,07 09400	61,07 09400
59,81 09500	59,81 09500	61,07 09500	61,07 09500
59,81 09550	59,81 09550		
59,81 09600	59,81 09600	61,07 09600	61,07 09600
59,81 09700	59,81 09700	61,07 09700	61,07 09700
59,81 09800	59,81 09800	61,07 09800	61,07 09800
59,81 09900	59,81 09900	61,07 09900	61,07 09900
59,81 10000	59,81 10000	61,07 10000	61,07 10000
88,96 10100	88,96 10100	90,81 10100	90,81 10100
88,96 10200	88,96 10200	90,81 10200	90,81 10200
88,96 10300	88,96 10300	90,81 10300	90,81 10300
88,96 10400	88,96 10400	90,81 10400	90,81 10400
88,96 10500	88,96 10500	90,81 10500	90,81 10500
88,96 10600	88,96 10600	90,81 10600	90,81 10600
88,96 10700	88,96 10700	90,81 10700	90,81 10700
88,96 10800	88,96 10800	90,81 10800	90,81 10800
88,96 10900	88,96 10900	90,81 10900	90,81 10900
88,96 11000	88,96 11000	90,81 11000	90,81 11000
88,96 11100	88,96 11100	90,81 11100	90,81 11100
88,96 11200	88,96 11200	90,81 11200	90,81 11200
88,96 11250	88,96 11250		
88,96 11300	88,96 11300	90,81 11300	90,81 11300
88,96 11400	88,96 11400	90,81 11400	90,81 11400
88,96 11500	88,96 11500	90,81 11500	90,81 11500
88,96 11600	88,96 11600	90,81 11600	90,81 11600
88,96 11700	88,96 11700	90,81 11700	90,81 11700
88,96 11800	88,96 11800	90,81 11800	90,81 11800
88,96 11900	88,96 11900	90,81 11900	90,81 11900
88,96 12000	88,96 12000	90,81 12000	90,81 12000
113,49 12100	113,49 12100	115,74 12100	115,74 12100
113,49 12200	113,49 12200	115,74 12200	115,74 12200
113,49 12250	113,49 12250		
113,49 12400	113,49 12400	115,74 12400	115,74 12400
113,49 12500	113,49 12500	115,74 12500	115,74 12500
113,49 12600	113,49 12600	115,74 12600	115,74 12600
113,49 12700	113,49 12700	115,74 12700	115,74 12700
113,49 12800	113,49 12800	115,74 12800	115,74 12800
113,49 12900	113,49 12900		

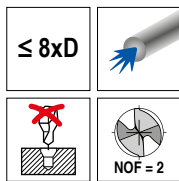
P	•	•	○	○
M	•	•	•	•
K	•	•		
N	○	○	•	•
S			○	○
H				
O			○	○

CoreLine – Hochleistungsbohrer, DIN 6537



DC _{m7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	11 702 ...		11 703 ...		11 715 ...		11 716 ...	
						EUR		EUR		EUR		EUR	
13,00	14	124	77	60,0	45	113,49	13000	113,49	13000	115,74	13000	115,74	13000
13,10	14	124	77	60,0	45	113,49	13100	113,49	13100	115,74	13100	115,74	13100
13,20	14	124	77	60,0	45	113,49	13200	113,49	13200	115,74	13200	115,74	13200
13,30	14	124	77	60,0	45	113,49	13300	113,49	13300	115,74	13300	115,74	13300
13,50	14	124	77	60,0	45	113,49	13500	113,49	13500	115,74	13500	115,74	13500
13,70	14	124	77	60,0	45	113,49	13700	113,49	13700	115,74	13700	115,74	13700
13,80	14	124	77	60,0	45	113,49	13800	113,49	13800	115,74	13800	115,74	13800
14,00	14	124	77	60,0	45	113,49	14000	113,49	14000	115,74	14000	115,74	14000
14,20	16	133	83	63,0	48	145,62	14200	145,62	14200	148,68	14200	148,68	14200
14,30	16	133	83	63,0	48	145,62	14300	145,62	14300	148,68	14300	148,68	14300
14,40	16	133	83	63,0	48	145,62	14400	145,62	14400	148,68	14400	148,68	14400
14,50	16	133	83	63,0	48	145,62	14500	145,62	14500	148,68	14500	148,68	14500
14,70	16	133	83	63,0	48	145,62	14700	145,62	14700	148,68	14700	148,68	14700
14,80	16	133	83	63,0	48	145,62	14800	145,62	14800	148,68	14800	148,68	14800
15,00	16	133	83	63,0	48	145,62	15000	145,62	15000	148,68	15000	148,68	15000
15,10	16	133	83	63,0	48	145,62	15100	145,62	15100	148,68	15100	148,68	15100
15,20	16	133	83	63,0	48	145,62	15200	145,62	15200	148,68	15200	148,68	15200
15,25	16	133	83	63,0	48	145,62	15250	145,62	15250				
15,30	16	133	83	63,0	48	152,82	15300	152,82	15300	148,68	15300	148,68	15300
15,50	16	133	83	63,0	48	152,82	15500	152,82	15500	148,68	15500	148,68	15500
15,70	16	133	83	63,0	48	152,82	15700	152,82	15700	148,68	15700	148,68	15700
15,80	16	133	83	63,0	48	152,82	15800	152,82	15800	148,68	15800	148,68	15800
16,00	16	133	83	63,0	48	152,82	16000	152,82	16000	148,68	16000	156,15	16000
16,20	18	143	93	71,0	48	236,43	16200	236,43	16200	241,29	16200	241,29	16200
16,30	18	143	93	71,0	48	236,43	16300	236,43	16300	241,29	16300	241,29	16300
16,50	18	143	93	71,0	48	236,43	16500	236,43	16500	241,29	16500	241,29	16500
16,80	18	143	93	71,0	48	236,43	16800	236,43	16800	241,29	16800	241,29	16800
17,00	18	143	93	71,0	48	236,43	17000	236,43	17000	241,29	17000	241,29	17000
17,30	18	143	93	71,0	48	236,43	17300	236,43	17300	241,29	17300	241,29	17300
17,50	18	143	93	71,0	48	236,43	17500	236,43	17500	241,29	17500	241,29	17500
17,60	18	143	93	71,0	48	236,43	17600	236,43	17600				
17,80	18	143	93	71,0	48	236,43	17800	236,43	17800				
18,00	18	143	93	71,0	48	236,43	18000	236,43	18000	241,29	18000	241,29	18000
18,50	20	153	101	77,0	50	257,04	18500	257,04	18500	262,53	18500	262,53	18500
18,80	20	153	101	77,0	50	257,04	18800	257,04	18800				
18,90	20	153	101	77,0	50	257,04	18900	257,04	18900	262,53	18900	262,53	18900
19,00	20	153	101	77,0	50	257,04	19000	257,04	19000	262,53	19000	262,53	19000
19,20	20	153	101	77,0	50	257,04	19200	257,04	19200	262,53	19200	262,53	19200
19,30	20	153	101	77,0	50	257,04	19300	257,04	19300	262,53	19300	262,53	19300
19,50	20	153	101	77,0	50	257,04	19500	257,04	19500	262,53	19500	262,53	19500
19,70	20	153	101	77,0	50	257,04	19700	257,04	19700	262,53	19700	262,53	19700
19,80	20	153	101	77,0	50	257,04	19800	257,04	19800				
20,00	20	153	101	77,0	50	257,04	20000	257,04	20000	262,53	20000	262,53	20000
P						●		●		○		○	
M						●		●		●		●	
K						●		●					
N						○		○		●		●	
S										○		○	
H													
O										○		○	

CoreLine – Hochleistungsbohrer, Werknorm

WPC UNI
TiAlNSIG 135°
VHM

11 704 ...

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR	
3,0	6	72	34	29	36	85,29	03000
3,1	6	72	34	29	36	85,29	03100
3,2	6	72	34	29	36	85,29	03200
3,3	6	72	34	29	36	85,29	03300
3,4	6	72	34	29	36	85,29	03400
3,5	6	72	34	29	36	85,29	03500
3,6	6	72	34	29	36	85,29	03600
3,7	6	72	34	29	36	85,29	03700
3,8	6	81	43	36	36	85,29	03800
3,9	6	81	43	36	36	85,29	03900
4,0	6	81	43	36	36	85,29	04000
4,1	6	81	43	36	36	85,29	04100
4,2	6	81	43	36	36	85,29	04200
4,3	6	81	43	36	36	85,29	04300
4,4	6	81	43	36	36	85,29	04400
4,5	6	81	43	36	36	85,29	04500
4,6	6	81	43	36	36	85,29	04600
4,7	6	81	43	36	36	85,29	04700
4,8	6	95	57	48	36	85,29	04800
4,9	6	95	57	48	36	85,29	04900
5,0	6	95	57	48	36	85,29	05000
5,1	6	95	57	48	36	85,29	05100
5,2	6	95	57	48	36	85,29	05200
5,3	6	95	57	48	36	85,29	05300
5,4	6	95	57	48	36	88,32	05400
5,5	6	95	57	48	36	88,32	05500
5,6	6	95	57	48	36	88,32	05600
5,7	6	95	57	48	36	88,32	05700
5,8	6	95	57	48	36	88,32	05800
5,9	6	95	57	48	36	88,32	05900
6,0	6	95	57	48	36	88,32	06000
6,1	8	114	76	64	36	108,90	06100
6,2	8	114	76	64	36	108,90	06200
6,3	8	114	76	64	36	108,90	06300
6,4	8	114	76	64	36	108,90	06400
6,5	8	114	76	64	36	108,90	06500
6,6	8	114	76	64	36	108,90	06600
6,7	8	114	76	64	36	108,90	06700
6,8	8	114	76	64	36	108,90	06800
6,9	8	114	76	64	36	108,90	06900
7,0	8	114	76	64	36	108,90	07000
7,1	8	114	76	64	36	111,69	07100
7,2	8	114	76	64	36	111,69	07200
7,3	8	114	76	64	36	111,69	07300
7,4	8	114	76	64	36	105,12	07400
7,5	8	114	76	64	36	111,69	07500
7,6	8	114	76	64	36	111,69	07600
7,7	8	114	76	64	36	111,69	07700
7,8	8	114	76	64	36	111,69	07800
7,9	8	114	76	64	36	111,69	07900
8,0	8	114	76	64	36	111,69	08000
8,1	10	142	95	80	40	137,61	08100

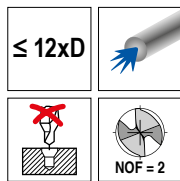
11 704 ...

EUR

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	EUR	
8,2	10	142	95	80	40	137,61	08200
8,3	10	142	95	80	40	137,61	08300
8,4	10	142	95	80	40	137,61	08400
8,5	10	142	95	80	40	137,61	08500
8,6	10	142	95	80	40	137,61	08600
8,7	10	142	95	80	40	137,61	08700
8,8	10	142	95	80	40	137,61	08800
8,9	10	142	95	80	40	137,61	08900
9,0	10	142	95	80	40	137,61	09000
9,1	10	142	95	80	40	137,61	09100
9,2	10	142	95	80	40	137,61	09200
9,3	10	142	95	80	40	137,61	09300
9,4	10	142	95	80	40	137,61	09400
9,5	10	142	95	80	40	137,61	09500
9,6	10	142	95	80	40	137,61	09600
9,7	10	142	95	80	40	137,61	09700
9,8	10	142	95	80	40	137,61	09800
9,9	10	142	95	80	40	137,61	09900
10,0	10	142	95	80	40	137,61	10000
10,2	12	162	114	96	45	182,70	10200
10,5	12	162	114	96	45	182,70	10500
10,8	12	162	114	96	45	182,70	10800
11,0	12	162	114	96	45	182,70	11000
11,5	12	162	114	96	45	182,70	11500
11,8	12	162	114	96	45	182,70	11800
12,0	12	162	114	96	45	182,70	12000
12,2	14	178	131	112	45	273,96	12200
12,5	14	178	131	112	45	273,96	12500
12,7	14	178	131	112	45	273,96	12700
13,0	14	178	131	112	45	273,96	13000
13,5	14	178	131	112	45	273,96	13500
14,0	14	178	131	112	45	287,73	14000
14,5	16	203	152	128	48	375,84	14500
15,0	16	203	152	128	48	375,84	15000
15,5	16	203	152	128	48	375,84	15500
16,0	16	203	152	128	48	375,84	16000
16,5	18	222	171	144	48	486,90	16500
17,0	18	222	171	144	48	486,90	17000
17,5	18	222	171	144	48	486,90	17500
18,0	18	222	171	144	48	486,90	18000
18,5	20	243	190	160	50	542,25	18500
19,0	20	243	190	160	50	542,25	19000
19,5	20	243	190	160	50	542,25	19500
20,0	20	243	190	160	50	542,25	20000

P	•
M	•
K	•
N	
S	
H	
O	

CoreLine – Hochleistungsbohrer, Werksnorm

SIG 135°
VHM

11 705 ...

EUR

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
3,0	6	92	54	48	36	114,75 03000
3,1	6	92	54	48	36	114,75 03100
3,2	6	92	54	48	36	114,75 03200
3,3	6	92	54	48	36	114,75 03300
3,4	6	92	54	48	36	114,75 03400
3,5	6	92	54	48	36	114,75 03500
3,6	6	92	54	48	36	114,75 03600
3,7	6	92	54	48	36	114,75 03700
3,8	6	102	64	58	36	114,75 03800
3,9	6	102	64	58	36	114,75 03900
4,0	6	102	64	58	36	114,75 04000
4,1	6	102	64	58	36	114,75 04100
4,2	6	102	64	58	36	114,75 04200
4,3	6	102	64	58	36	114,75 04300
4,4	6	102	64	58	36	114,75 04400
4,5	6	102	64	58	36	114,75 04500
4,6	6	102	64	58	36	114,75 04600
4,7	6	102	64	58	36	114,75 04700
4,8	6	116	78	70	36	118,80 04800
4,9	6	116	78	70	36	114,75 04900
5,0	6	116	78	70	36	118,80 05000
5,1	6	116	78	70	36	118,80 05100
5,2	6	116	78	70	36	118,80 05200
5,3	6	116	78	70	36	118,80 05300
5,4	6	116	78	70	36	118,80 05400
5,5	6	116	78	70	36	118,80 05500
5,6	6	116	78	70	36	118,80 05600
5,7	6	116	78	70	36	118,80 05700
5,8	6	116	78	70	36	118,80 05800
5,9	6	116	78	70	36	118,80 05900
6,0	6	116	78	70	36	118,80 06000
6,1	8	146	108	94	36	131,76 06100
6,2	8	146	108	94	36	135,09 06200
6,3	8	146	108	94	36	135,09 06300
6,4	8	146	108	94	36	135,09 06400
6,5	8	146	108	94	36	135,09 06500
6,6	8	146	108	94	36	135,09 06600
6,7	8	146	108	94	36	135,09 06700
6,8	8	146	108	94	36	135,09 06800
6,9	8	146	108	94	36	135,09 06900
7,0	8	146	108	94	36	135,09 07000
7,1	8	146	108	94	36	135,09 07100
7,2	8	146	108	94	36	135,09 07200
7,3	8	146	108	94	36	135,09 07300
7,4	8	146	108	94	36	135,09 07400
7,5	8	146	108	94	36	135,09 07500

11 705 ...

EUR

DC _{h7} mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	LS mm	
7,6	8	146	108	94	36	135,09 07600
7,7	8	146	108	94	36	135,09 07700
7,8	8	146	108	94	36	135,09 07800
7,9	8	146	108	94	36	135,09 07900
8,0	8	146	108	94	36	135,09 08000
8,1	10	162	120	110	40	190,08 08100
8,2	10	162	120	110	40	190,08 08200
8,3	10	162	120	110	40	190,08 08300
8,4	10	162	120	110	40	190,08 08400
8,5	10	162	120	110	40	190,08 08500
8,6	10	162	120	110	40	190,08 08600
8,7	10	162	120	110	40	190,08 08700
8,8	10	162	120	110	40	190,08 08800
8,9	10	162	120	110	40	190,08 08900
9,0	10	162	120	110	40	190,08 09000
9,1	10	162	120	110	40	190,08 09100
9,2	10	162	120	110	40	190,08 09200
9,3	10	162	120	110	40	190,08 09300
9,4	10	162	120	110	40	190,08 09400
9,5	10	162	120	110	40	190,08 09500
9,6	10	162	120	110	40	190,08 09600
9,7	10	162	120	110	40	190,08 09700
9,8	10	162	120	110	40	190,08 09800
9,9	10	162	120	110	40	190,08 09900
10,0	10	162	120	110	40	190,08 10000
10,2	12	204	156	142	45	261,81 10200
10,5	12	204	156	142	45	261,81 10500
10,8	12	204	156	142	45	261,81 10800
11,0	12	204	156	142	45	261,81 11000
11,5	12	204	156	142	45	261,81 11500
11,8	12	204	156	142	45	261,81 11800
12,0	12	204	156	142	45	261,81 12000
12,5	14	230	182	166	45	354,06 12500
12,7	14	230	182	166	45	354,06 12700
12,8	14	230	182	166	45	354,06 12800
13,0	14	230	182	166	45	354,06 13000
13,5	14	230	182	166	45	354,06 13500
13,8	14	230	182	166	45	354,06 13800
14,0	14	230	182	166	45	354,06 14000
14,5	16	260	208	192	48	466,74 14500
14,8	16	260	208	192	48	466,74 14800
15,0	16	260	208	192	48	466,74 15000
15,5	16	260	208	192	48	466,74 15500
15,8	16	260	208	192	48	466,74 15800
16,0	16	260	208	192	48	466,74 16000
16,5	18	285	234	216	48	557,37 16500
17,0	18	285	234	216	48	557,37 17000
17,5	18	285	234	216	48	557,37 17500
18,0	18	285	234	216	48	557,37 18000
18,5	20	310	258	240	50	557,37 18500
19,0	20	310	258	240	50	557,37 19000
19,5	20	310	258	240	50	557,37 19500
20,0	20	310	258	240	50	557,37 20000

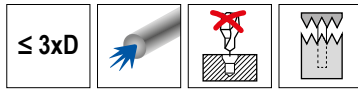
P	●
M	●
K	●
N	
S	
H	
O	

WTX – Halter für Wechselkopfbohrer

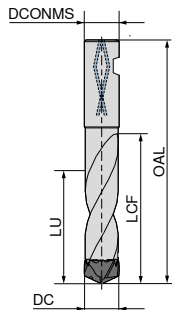
▲ mit Radialverzahnung

Lieferumfang:

Halter inkl. Winkelschraubendreher



Change



10 913 ...

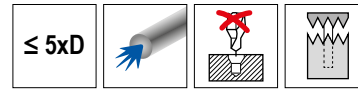
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Anzugsmoment Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	100	53	38,0	1,0	127,44	120
12,50 - 12,99	14	105	55	39,0	1,0	127,44	125
13,00 - 13,49	14	105	57	40,0	1,0	127,44	130
13,50 - 13,99	16	110	59	42,0	1,3	127,44	135
14,00 - 14,49	16	115	61	43,0	1,3	127,44	140
14,50 - 14,99	16	115	63	45,0	1,3	127,44	145
15,00 - 15,49	16	115	65	46,0	1,3	127,44	150
15,50 - 16,49	18	120	70	50,0	1,3	130,55	160
15,50 - 16,49	20	125	70	50,0	1,3	130,55	161
16,50 - 17,49	18	125	74	53,0	3,5	130,55	165
16,50 - 17,49	20	130	74	50,0	3,5	130,55	166
17,50 - 18,49	18	130	78	55,0	3,5	130,55	175
17,50 - 18,49	20	135	78	50,0	3,5	130,55	176
18,50 - 19,49	20	135	82	58,0	3,5	155,96	185
19,50 - 20,49	20	140	87	62,0	3,5	155,96	195
20,50 - 21,49	25	150	91	65,0	3,5	173,60	205
21,50 - 22,49	25	155	95	67,0	3,5	173,60	215
22,50 - 23,49	25	160	99	70,0	3,5	189,28	225
23,50 - 24,49	25	165	103	73,0	3,5	189,28	235
24,50 - 25,49	25	165	108	77,0	4,0	206,40	245
25,50 - 26,49	25	175	112	80,0	4,0	206,40	255
26,50 - 27,49	25	175	116	82,0	4,0	206,40	265
27,50 - 28,49	25	180	120	85,0	4,0	206,40	275
28,50 - 29,49	32	190	124	88,0	4,0	239,09	285
29,50 - 30,49	32	195	129	92,0	4,0	239,09	295
30,50 - 31,49	32	195	133	94,0	4,0	264,04	305
31,50 - 32,49	32	200	137	97,0	4,0	264,04	315
32,50 - 33,49	32	210	144	100,5	6,0	298,59	325
33,50 - 34,49	32	215	148	103,5	6,0	298,59	335
34,50 - 35,49	32	220	153	106,5	6,0	298,59	345
35,50 - 37,49	32	227	161	112,5	6,0	342,86	355
37,50 - 39,49	32	237	170	118,5	6,0	356,30	375
39,50 - 41,00	32	247	178	124,5	6,0	364,70	395

WTX – Halter für Wechselkopfbohrer

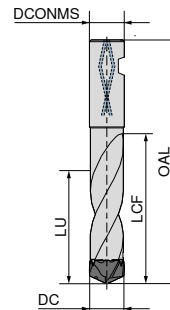
▲ mit Radialverzahnung

Lieferumfang:

Halter inkl. Winkelschraubendreher



Change



10 915 ...

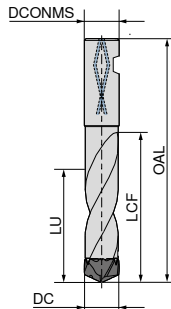
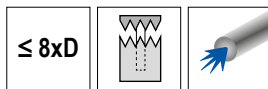
DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Anzugsmoment Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	125	78	62,0	1,0	145,01	120
12,50 - 12,99	14	130	81	65,0	1,0	145,01	125
13,00 - 13,49	14	130	84	67,0	1,0	145,01	130
13,50 - 13,99	16	140	88	70,0	1,3	145,01	135
14,00 - 14,49	16	140	90	72,0	1,3	145,01	140
14,50 - 14,99	16	145	94	75,0	1,3	145,01	145
15,00 - 15,49	16	145	96	77,0	1,3	145,01	150
15,50 - 16,49	18	155	103	82,0	1,3	155,96	160
15,50 - 16,49	20	160	103	82,0	1,3	155,96	161
16,50 - 17,49	18	160	109	87,0	3,5	155,96	165
16,50 - 17,49	20	165	109	87,0	3,5	155,96	166
17,50 - 18,49	18	165	115	92,0	3,5	155,96	175
17,50 - 18,49	20	170	115	92,0	3,5	155,96	176
18,50 - 19,49	20	175	121	97,0	3,5	181,44	185
19,50 - 20,49	20	180	128	102,0	3,5	181,44	195
20,50 - 21,49	25	195	134	107,0	3,5	197,82	205
21,50 - 22,49	25	200	140	112,0	3,5	197,82	215
22,50 - 23,49	25	205	146	117,0	3,5	214,20	225
23,50 - 24,49	25	210	152	122,0	3,5	214,20	235
24,50 - 25,49	25	220	159	127,0	4,0	229,95	245
25,50 - 26,49	25	225	165	132,0	4,0	229,95	255
26,50 - 27,49	25	230	171	137,0	4,0	229,95	265
27,50 - 28,49	25	240	177	142,0	4,0	229,95	275
28,50 - 29,49	32	250	183	146,0	4,0	264,04	285
29,50 - 30,49	32	255	190	152,0	4,0	264,04	295
30,50 - 31,49	32	260	196	157,0	4,0	288,19	305
31,50 - 32,49	32	265	202	162,0	4,0	288,19	315
32,50 - 33,49	32	275	210	167,5	6,0	337,40	325
33,50 - 34,49	32	285	217	172,5	6,0	337,40	335
34,50 - 35,49	32	290	224	177,5	6,0	337,40	345
35,50 - 37,49	32	302	236	187,5	6,0	379,40	355
37,50 - 39,49	32	317	249	197,5	6,0	393,75	375
39,50 - 41,00	32	327	261	207,5	6,0	402,50	395

WTX – Halter für Wechsellkopfbohrer

- ▲ Pilotbohrung wird empfohlen
- ▲ mit Radialverzahnung

Lieferumfang:

Halter inkl. Winkelschraubendreher



Change

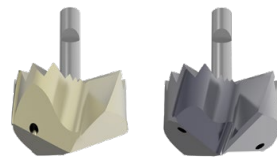
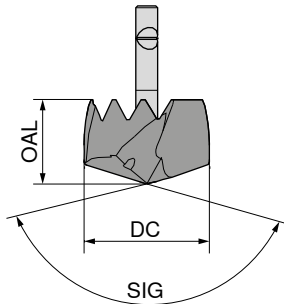
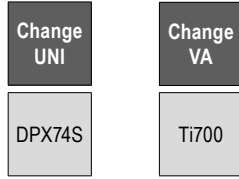
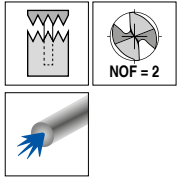


10 918 ...

DC mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	LCF mm	LU mm	Anzugsmoment Nm	EUR	
12,00 - 12,49	14	165	116	100	1,0	177,84	120
12,50 - 12,99	14	170	121	104	1,0	177,84	125
13,00 - 13,49	14	175	126	108	1,0	177,84	130
13,50 - 13,99	16	180	129	111	1,3	177,84	135
14,00 - 14,49	16	185	134	115	1,3	177,84	140
14,50 - 14,99	16	190	139	120	1,3	177,84	145
15,00 - 15,49	16	195	144	124	1,3	177,84	150
15,50 - 16,49	18	205	152	131	1,3	181,44	160
15,50 - 16,49	20	210	152	131	1,3	181,44	161
16,50 - 17,49	18	215	161	138	3,5	181,44	165
16,50 - 17,49	20	220	161	138	3,5	181,44	166
17,50 - 18,49	18	220	171	147	3,5	181,44	175
17,50 - 18,49	20	225	171	147	3,5	181,44	176
18,50 - 19,49	20	235	180	155	3,5	206,40	185
19,50 - 20,49	20	240	189	163	3,5	206,40	195
20,50 - 21,49	25	260	198	170	3,5	223,34	205
21,50 - 22,49	25	270	207	178	3,5	223,34	215
22,50 - 23,49	25	275	217	187	3,5	247,59	225
23,50 - 24,49	25	285	226	194	3,5	247,59	235
24,50 - 25,49	25	295	235	202	4,0	279,72	245
25,50 - 26,49	25	305	244	210	4,0	279,72	255
26,50 - 27,49	25	315	253	218	4,0	279,72	265
27,50 - 28,49	25	325	263	226	4,0	279,72	275
28,50 - 29,49	32	340	272	234	4,0	320,99	285
29,50 - 30,49	32	345	281	242	4,0	320,99	295
30,50 - 31,49	32	355	290	249	4,0	354,55	305
31,50 - 32,00	32	360	299	257	4,0	354,55	315

WTX – Bohrkopf für Wechsellkopfbohrer

▲ extra lange Kopfausführung



SIG 140°
VHM

SIG 138°
VHM

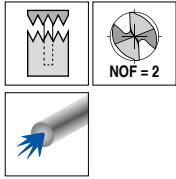
DC mm	OAL mm	10 919 ... EUR	10 921 ... EUR
12,0	10,7	128,61 12000	128,61 120
12,1	10,7	128,61 12100	128,61 121
12,2	10,7	128,61 12200	128,61 122
12,3	10,7	128,61 12300	128,61 123
12,4	10,7	128,61 12400	128,61 124
12,5	10,7	128,61 12500	128,61 125
12,6	10,7	128,61 12600	128,61 126
12,7	10,7	128,61 12700	128,61 127
12,8	10,7	128,61 12800	128,61 128
12,9	10,7	128,61 12900	128,61 129
13,0	10,7	128,61 13000	128,61 130
13,1	10,7	128,61 13100	128,61 131
13,2	10,7	128,61 13200	128,61 132
13,3	10,7	128,61 13300	128,61 133
13,4	10,7	128,61 13400	128,61 134
13,5	11,3	128,61 13500	128,61 135
13,6	11,3	128,61 13600	128,61 136
13,7	11,3	128,61 13700	128,61 137
13,8	11,3	128,61 13800	128,61 138
13,9	11,3	128,61 13900	128,61 139
14,0	11,3	128,61 14000	128,61 140
14,1	11,3	128,61 14100	128,61 141
14,2	11,3	128,61 14200	128,61 142
14,3	11,3	128,61 14300	128,61 143
14,4	11,3	128,61 14400	128,61 144
14,5	11,3	128,61 14500	128,61 145
14,6	11,3	128,61 14600	128,61 146
14,7	11,3	128,61 14700	128,61 147
14,8	11,3	128,61 14800	128,61 148
14,9	11,3	128,61 14900	128,61 149
15,0	11,3	128,61 15000	128,61 150
15,1	11,3	128,61 15100	128,61 151
15,2	11,3	128,61 15200	128,61 152
15,3	11,3	128,61 15300	128,61 153
15,4	11,3	128,61 15400	128,61 154
15,5	11,9	128,61 15500	128,61 155
15,6	11,9	134,28 15600	134,28 156
15,7	11,9	134,28 15700	134,28 157
15,8	11,9	134,28 15800	134,28 158
15,9	11,9	134,28 15900	134,28 159
16,0	11,9	134,28 16000	134,28 160
16,1	11,9	134,28 16100	134,28 161
16,2	11,9	134,28 16200	134,28 162
16,3	11,9	134,28 16300	134,28 163
16,4	11,9	134,28 16400	134,28 164
16,5	13,4	134,28 16500	134,28 165
16,6	13,4	134,28 16600	134,28 166

DC mm	OAL mm	10 919 ... EUR	10 921 ... EUR
16,7	13,4	134,28 16700	134,28 167
16,8	13,4	134,28 16800	134,28 168
16,9	13,4	134,28 16900	134,28 169
17,0	13,4	134,28 17000	134,28 170
17,1	13,4	134,28 17100	134,28 171
17,2	13,4	134,28 17200	134,28 172
17,3	13,4	134,28 17300	134,28 173
17,4	13,4	134,28 17400	134,28 174
17,5	13,4	134,28 17500	134,28 175
17,6	13,4	134,28 17600	134,28 176
17,7	13,4	134,28 17700	134,28 177
17,8	13,4	134,28 17800	134,28 178
17,9	13,4	134,28 17900	134,28 179
18,0	13,4	134,28 18000	134,28 180
18,1	13,4	145,35 18100	145,35 181
18,2	13,4	145,35 18200	145,35 182
18,3	13,4	145,35 18300	145,35 183
18,4	13,4	145,35 18400	145,35 184
18,5	13,4	145,35 18500	145,35 185
18,6	13,4	145,35 18600	145,35 186
18,7	13,4	145,35 18700	145,35 187
18,8	13,4	145,35 18800	145,35 188
18,9	13,4	150,48 18900	145,35 189
19,0	13,4	145,35 19000	145,35 190
19,1	13,4	145,35 19100	145,35 191
19,2	13,4	145,35 19200	145,35 192
19,3	13,4	145,35 19300	145,35 193
19,4	13,4	145,35 19400	145,35 194
19,5	13,4	145,35 19500	145,35 195
19,6	13,4	145,35 19600	145,35 196
19,7	13,4	145,35 19700	145,35 197
19,8	13,4	150,48 19800	145,35 198
19,9	13,4	145,35 19900	145,35 199
20,0	13,4	150,48 20000	150,48 200
20,1	13,4	167,04 20100	161,28 201
20,2	13,4	167,04 20200	161,28 202
20,3	13,4	161,28 20300	167,04 203
20,4	13,4	167,04 20400	167,04 204
20,5	15,4	167,04 20500	167,04 205
20,6	15,4	167,04 20600	167,04 206
20,7	15,4	167,04 20700	167,04 207
20,8	15,4	167,04 20800	167,04 208
20,9	15,4	161,28 20900	167,04 209
21,0	15,4	167,04 21000	167,04 210
21,1	15,4	167,04 21100	167,04 211
21,2	15,4	167,04 21200	171,27 212
21,3	15,4	167,04 21300	167,04 213
21,4	15,4	167,04 21400	167,04 214
21,5	15,4	167,04 21500	167,04 215
21,6	15,4	167,04 21600	167,04 216
21,7	15,4	167,04 21700	167,04 217
21,8	15,4	167,04 21800	167,04 218
21,9	15,4	167,04 21900	167,04 219
22,0	15,4	167,04 22000	167,04 220
22,1	15,4	180,72 22100	180,72 221
22,2	15,4	180,72 22200	180,72 222
22,3	15,4	180,72 22300	180,72 223
22,4	15,4	180,72 22400	180,72 224
22,5	15,4	180,72 22500	180,72 225
22,6	15,4	180,72 22600	180,72 226
22,7	15,4	180,72 22700	180,72 227
22,8	15,4	174,51 22800	180,72 228
22,9	15,4	174,51 22900	180,72 229

P	●	○
M		●
K	●	●
N		
S		●
H		
O		

WTX – Bohrkopf für Wechsellkopfbohrer

▲ extra lange Kopfausführung

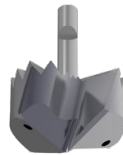
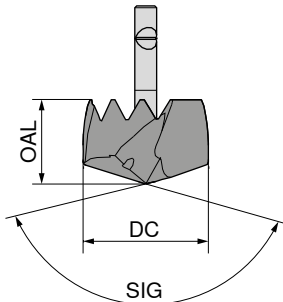


Change
UNI

Change
VA

DPX74S

Ti700



SIG 140°
VHM

SIG 138°
VHM

DC mm	OAL mm	10 919 ... EUR	10 921 ... EUR
23,0	15,4	180,72 23000	180,72 230
23,1	15,4	180,72 23100	180,72 231
23,2	15,4	180,72 23200	180,72 232
23,3	15,4	180,72 23300	180,72 233
23,4	15,4	180,72 23400	180,72 234
23,5	15,4	180,72 23500	180,72 235
23,6	15,4	174,51 23600	180,72 236
23,7	15,4	180,72 23700	180,72 237
23,8	15,4	180,72 23800	180,72 238
23,9	15,4	174,51 23900	180,72 239
24,0	15,4	180,72 24000	180,72 240
24,1	15,4	198,81 24100	198,81 241
24,2	15,4	198,81 24200	198,81 242
24,3	15,4	191,97 24300	198,81 243
24,4	15,4	198,81 24400	198,81 244
24,5	17,4	203,94 24500	203,94 245
24,6	17,4	203,94 24600	203,94 246
24,7	17,4	203,94 24700	203,94 247
24,8	17,4	203,94 24800	203,94 248
24,9	17,4	203,94 24900	203,94 249
25,0	17,4	203,94 25000	203,94 250
25,1	17,4	203,94 25100	203,94 251
25,2	17,4	203,94 25200	203,94 252
25,3	17,4	203,94 25300	203,94 253
25,4	17,4	203,94 25400	203,94 254
25,5	17,4	203,94 25500	203,94 255
25,6	17,4	201,87 25600	214,38 256
25,7	17,4	214,38 25700	214,38 257
25,8	17,4	214,38 25800	214,38 258
25,9	17,4	201,87 25900	214,38 259
26,0	17,4	214,38 26000	214,38 260
26,1	17,4	214,38 26100	214,38 261
26,2	17,4	214,38 26200	214,38 262
26,3	17,4	214,38 26300	214,38 263
26,4	17,4	201,87 26400	214,38 264
26,5	17,4	214,38 26500	214,38 265
26,6	17,4	201,87 26600	201,87 266
26,7	17,4	214,38 26700	214,38 267
26,8	17,4	214,38 26800	214,38 268
26,9	17,4	214,38 26900	214,38 269
27,0	17,4	214,38 27000	214,38 270
27,1	17,4	214,38 27100	214,38 271
27,2	17,4	214,38 27200	214,38 272
27,3	17,4	201,87 27300	214,38 273
27,4	17,4	214,38 27400	214,38 274
27,5	17,4	214,38 27500	214,38 275
27,6	17,4	201,87 27600	214,38 276

DC mm	OAL mm	10 919 ... EUR	10 921 ... EUR
27,7	17,4	214,38 27700	214,38 277
27,8	17,4	214,38 27800	214,38 278
27,9	17,4	214,38 27900	214,38 279
28,0	17,4	214,38 28000	214,38 280
28,1	17,4	234,81 28100	234,81 281
28,2	17,4	234,81 28200	234,81 282
28,3	17,4	234,81 28300	234,81 283
28,4	17,4	234,81 28400	234,81 284
28,5	18,4	234,81 28500	234,81 285
28,6	18,4	228,96 28600	234,81 286
28,7	18,4	234,81 28700	234,81 287
28,8	18,4	234,81 28800	234,81 288
28,9	18,4	221,13 28900	234,81 289
29,0	18,4	234,81 29000	234,81 290
29,1	18,4	234,81 29100	221,13 291
29,2	18,4	221,13 29200	234,81 292
29,3	18,4	221,13 29300	234,81 293
29,4	18,4	221,13 29400	234,81 294
29,5	18,4	234,81 29500	234,81 295
29,6	18,4	234,81 29600	234,81 296
29,7	18,4	234,81 29700	234,81 297
29,8	18,4	234,81 29800	234,81 298
29,9	18,4	221,13 29900	234,81 299
30,0	18,4	234,81 30000	234,81 300
30,1	18,4	260,10 30100	260,10 301
30,2	18,4	260,10 30200	260,10 302
30,3	18,4	244,89 30300	260,10 303
30,4	18,4	260,10 30400	244,89 304
30,5	18,4	260,10 30500	260,10 305
30,6	18,4	244,89 30600	260,10 306
30,7	18,4	260,10 30700	260,10 307
30,8	18,4	260,10 30800	260,10 308
30,9	18,4	260,10 30900	244,89 309
31,0	18,4	260,10 31000	260,10 310
31,1	18,4	260,10 31100	260,10 311
31,2	18,4	253,53 31200	260,10 312
31,3	18,4	260,10 31300	260,10 313
31,4	18,4	244,89 31400	260,10 314
31,5	18,4	260,10 31500	260,10 315
31,6	18,4	253,53 31600	260,10 316
31,7	18,4	260,10 31700	260,10 317
31,8	18,4	260,10 31800	260,10 318
31,9	18,4	253,53 31900	260,10 319
32,0	18,4	260,10 32000	260,10 320
32,5	24,3	361,80 32500	
33,0	24,3	361,80 33000	
33,5	24,3	361,80 33500	
34,0	24,3	361,80 34000	
34,5	24,3	361,80 34500	
35,0	24,3	361,80 35000	
35,5	26,3	411,12 35500	
36,0	26,3	411,12 36000	
36,5	26,3	411,12 36500	
37,0	26,3	411,12 37000	
37,5	26,3	411,12 37500	
38,0	26,3	411,12 38000	
38,5	26,3	421,11 38500	
39,0	26,3	447,21 39000	
39,5	26,3	447,21 39500	
40,0	26,3	447,21 40000	
40,5	26,3	436,05 40500	
41,0	26,3	447,21 41000	

P	●	○
M		●
K	●	●
N		
S		●
H		
O		



MaxiDrill 900 – die erste Wahl für die große Mehrheit der Wendeplattenbohranwendungen in allen Werkstoffen.



Pentron – leistungsstarker Problemlöser mit großer Auswahl an Durchmessern und Sorten.



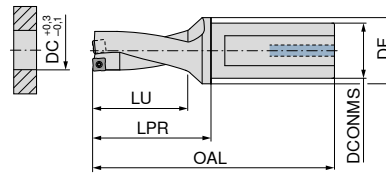
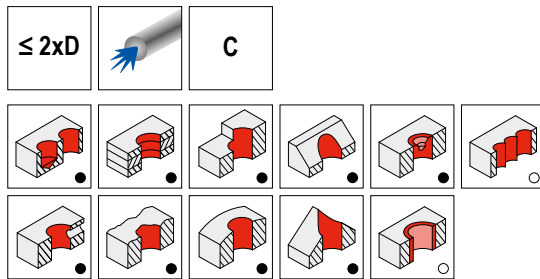
Wendeplattenbohrer

CoreLine – Wendeplattenbohrer – MaxiDrill 900

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



10 852 ...

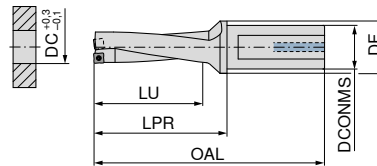
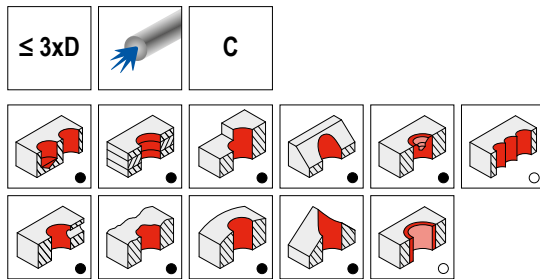
Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR	
MD900.2D.120.R.03-C20	12	20	28	90	24	40	0,4	SONT 031804	121,38	120
MD900.2D.125.R.03-C20	12,5	20	28	91	25	41	0,4	SONT 031804	121,38	125
MD900.2D.130.R.03-C20	13	20	28	92	26	42	0,4	SONT 031804	121,38	130
MD900.2D.135.R.03-C20	13,5	20	28	93	27	43	0,4	SONT 031804	121,38	135
MD900.2D.140.R.04-C20	14	20	30	96	28	46	0,7	SONT 042105	129,22	140
MD900.2D.145.R.04-C20	14,5	20	30	97	29	47	0,7	SONT 042105	129,22	145
MD900.2D.150.R.04-C20	15	20	30	98	30	48	0,7	SONT 042105	129,22	150
MD900.2D.155.R.04-C20	15,5	20	30	99	31	49	0,7	SONT 042105	129,22	155
MD900.2D.160.R.05-C20	16	20	30	100	32	50	0,7	SONT 052306	129,22	160
MD900.2D.165.R.05-C20	16,5	20	30	101	33	51	0,7	SONT 052306	129,22	165
MD900.2D.170.R.05-C20	17	20	30	102	34	52	0,7	SONT 052306	137,55	170
MD900.2D.175.R.05-C20	17,5	20	30	103	35	53	0,7	SONT 052306	137,55	175
MD900.2D.180.R.06-C25	18	25	32	111	36	55	1	SONT 062506	137,55	180
MD900.2D.185.R.06-C25	18,5	25	32	112	37	56	1	SONT 062506	137,55	185
MD900.2D.190.R.06-C25	19	25	32	113	38	57	1	SONT 062506	147,81	190
MD900.2D.195.R.06-C25	19,5	25	32	114	39	58	1	SONT 062506	147,81	195
MD900.2D.200.R.06-C25	20	25	32	115	40	59	1	SONT 062506	147,81	200
MD900.2D.205.R.06-C25	20,5	25	32	116	41	60	1	SONT 062506	147,81	205
MD900.2D.210.R.07-C25	21	25	32	118	42	62	1	SONT 072907	147,81	210
MD900.2D.220.R.07-C25	22	25	32	120	44	64	1	SONT 072907	147,81	220
MD900.2D.230.R.07-C25	23	25	32	122	46	66	1	SONT 072907	152,46	230
MD900.2D.240.R.08-C32	24	32	40	132	48	72	1,2	SONT 083308	152,46	240
MD900.2D.250.R.08-C32	25	32	40	134	50	74	1,2	SONT 083308	152,46	250
MD900.2D.260.R.08-C32	26	32	40	136	52	76	1,2	SONT 083308	168,77	260
MD900.2D.270.R.08-C32	27	32	40	138	54	78	1,2	SONT 083308	168,77	270
MD900.2D.280.R.09-C32	28	32	40	140	56	80	2,2	SONT 093808	168,77	280
MD900.2D.290.R.09-C32	29	32	40	142	58	82	2,2	SONT 093808	168,77	290
MD900.2D.300.R.09-C32	30	32	40	144	60	84	2,2	SONT 093808	168,77	300
MD900.2D.310.R.09-C32	31	32	40	146	62	86	2,2	SONT 093808	183,05	310
MD900.2D.320.R.09-C32	32	32	40	148	64	88	2,2	SONT 093808	183,05	320
MD900.2D.330.R.10-C40	33	40	50	163	66	93	3,2	SONT 104408	183,05	330
MD900.2D.340.R.10-C40	34	40	50	165	68	95	3,2	SONT 104408	183,05	340
MD900.2D.350.R.10-C40	35	40	50	167	70	97	3,2	SONT 104408	187,18	350
MD900.2D.360.R.10-C40	36	40	50	169	72	99	3,2	SONT 104408	187,18	360
MD900.2D.370.R.12-C40	37	40	56	174	74	104	3,2	SONT 124810	193,27	370
MD900.2D.380.R.12-C40	38	40	56	176	76	106	3,2	SONT 124810	193,27	380
MD900.2D.390.R.12-C40	39	40	56	178	78	108	3,2	SONT 124810	193,27	390
MD900.2D.400.R.12-C40	40	40	56	180	80	110	3,2	SONT 124810	193,27	400
MD900.2D.410.R.12-C40	41	40	56	182	82	112	3,2	SONT 124810	193,27	410
MD900.2D.420.R.13-C40	42	40	60	187	84	117	5	SONT 135012	203,04	420
MD900.2D.430.R.13-C40	43	40	60	189	86	119	5	SONT 135012	203,04	430
MD900.2D.440.R.13-C40	44	40	60	191	88	121	5	SONT 135012	203,04	440
MD900.2D.450.R.13-C40	45	40	60	193	90	123	5	SONT 135012	203,04	450
MD900.2D.460.R.13-C40	46	40	60	195	92	125	5	SONT 135012	203,04	460
MD900.2D.470.R.15-C40	47	40	60	198	94	128	5	SONT 155312	213,29	470
MD900.2D.480.R.15-C40	48	40	60	200	96	130	5	SONT 155312	213,29	480
MD900.2D.490.R.15-C40	49	40	60	202	98	132	5	SONT 155312	230,16	490
MD900.2D.500.R.15-C40	50	40	60	204	100	134	5	SONT 155312	230,16	500
MD900.2D.520.R.15-C40	51	40	60	206	102	136	5	SONT 155312	236,29	510
MD900.2D.510.R.15-C40	52	40	60	208	104	138	5	SONT 155312	236,29	520
MD900.2D.530.R.15-C40	53	40	60	210	106	140	5	SONT 155312	236,29	530
MD900.2D.540.R.15-C40	54	40	60	212	108	142	5	SONT 155312	236,29	540
MD900.2D.550.R.17-C40	55	40	60	215	110	145	5	SONT 175612	236,29	550
MD900.2D.560.R.17-C40	56	40	60	217	112	147	5	SONT 175612	245,00	560
MD900.2D.570.R.17-C40	57	40	60	219	114	149	5	SONT 175612	245,00	570
MD900.2D.580.R.17-C40	58	40	60	221	116	151	5	SONT 175612	245,00	580
MD900.2D.590.R.17-C40	59	40	60	223	118	153	5	SONT 175612	245,00	590
MD900.2D.600.R.17-C40	60	40	62	225	120	155	5	SONT 175612	245,00	600
MD900.2D.610.R.17-C40	61	40	62	227	122	157	5	SONT 175612	245,00	610
MD900.2D.620.R.17-C40	62	40	64	229	124	159	5	SONT 175612	245,00	620
MD900.2D.630.R.17-C40	63	40	64	231	126	161	5	SONT 175612	245,00	630

CoreLine – Wendeplattenbohrer – MaxiDrill 900

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



10 853 ...

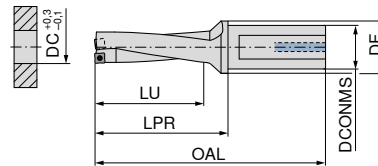
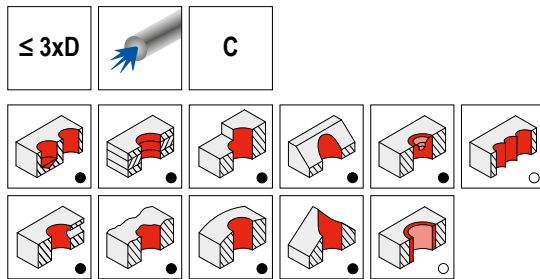
Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR	
MD900.3D.120.R.03-C20	12	20	28	102	36,0	52	0,4	SONT 031804	129,36	120
MD900.3D.125.R.03-C20	12,5	20	28	104	37,5	54	0,4	SONT 031804	129,36	125
MD900.3D.130.R.03-C20	13	20	28	105	39,0	55	0,4	SONT 031804	129,36	130
MD900.3D.135.R.03-C20	13,5	20	28	107	40,5	57	0,4	SONT 031804	129,36	135
MD900.3D.140.R.04-C20	14	20	30	109	42,0	59	0,7	SONT 042105	136,19	140
MD900.3D.145.R.04-C20	14,5	20	30	111	44,0	61	0,7	SONT 042105	136,19	145
MD900.3D.150.R.04-C20	15	20	30	112	45,0	62	0,7	SONT 042105	136,19	150
MD900.3D.155.R.04-C20	15,5	20	30	114	47,0	64	0,7	SONT 042105	139,44	155
MD900.3D.160.R.05-C20	16	20	30	115	48,0	65	0,7	SONT 052306	139,44	160
MD900.3D.165.R.05-C20	16,5	20	30	117	50,0	67	0,7	SONT 052306	139,44	165
MD900.3D.170.R.05-C20	17	20	30	118	51,0	68	0,7	SONT 052306	144,83	170
MD900.3D.175.R.05-C20	17,5	20	30	120	53,0	70	0,7	SONT 052306	144,83	175
MD900.3D.180.R.06-C25	18	25	32	128	54,0	72	1	SONT 062506	144,83	180
MD900.3D.185.R.06-C25	18,5	25	32	130	56,0	74	1	SONT 062506	144,83	185
MD900.3D.190.R.06-C25	19	25	32	131	57,0	75	1	SONT 062506	155,58	190
MD900.3D.195.R.06-C25	19,5	25	32	133	59,0	77	1	SONT 062506	155,58	195
MD900.3D.200.R.06-C25	20	25	32	134	60,0	78	1	SONT 062506	155,58	200
MD900.3D.205.R.06-C25	20,5	25	32	136	62,0	80	1	SONT 062506	155,58	205
MD900.3D.210.R.07-C25	21	25	32	138	63,0	82	1	SONT 072907	155,58	210
MD900.3D.215.R.07-C25	21,5	25	32	140	65,0	84	1	SONT 072907	155,58	215
MD900.3D.220.R.07-C25	22	25	32	141	66,0	85	1	SONT 072907	155,58	220
MD900.3D.225.R.07-C25	22,5	25	32	143	68,0	87	1	SONT 072907	160,41	225
MD900.3D.230.R.07-C25	23	25	32	144	69,0	88	1	SONT 072907	160,41	230
MD900.3D.235.R.07-C25	23,5	25	32	146	71,0	90	1	SONT 072907	160,41	235
MD900.3D.240.R.08-C32	24	32	40	155	72,0	95	1,2	SONT 083308	160,41	240
MD900.3D.245.R.08-C32	24,5	32	40	157	74,0	97	1,2	SONT 083308	160,41	245
MD900.3D.250.R.08-C32	25	32	40	158	75,0	98	1,2	SONT 083308	160,41	250
MD900.3D.255.R.08-C32	25,5	32	40	160	77,0	100	1,2	SONT 083308	160,41	255
MD900.3D.260.R.08-C32	26	32	40	161	78,0	101	1,2	SONT 083308	177,63	260
MD900.3D.265.R.08-C32	26,5	32	40	163	80,0	103	1,2	SONT 083308	177,63	265
MD900.3D.270.R.08-C32	27	32	40	164	81,0	104	1,2	SONT 083308	177,63	270
MD900.3D.275.R.08-C32	27,5	32	40	166	83,0	106	1,2	SONT 083308	177,63	275
MD900.3D.280.R.09-C32	28	32	40	167	84,0	107	2,2	SONT 093808	177,63	280
MD900.3D.285.R.09-C32	28,5	32	40	169	86,0	109	2,2	SONT 093808	177,63	285
MD900.3D.290.R.09-C32	29	32	40	170	87,0	110	2,2	SONT 093808	177,63	290
MD900.3D.295.R.09-C32	29,5	32	40	172	89,0	112	2,2	SONT 093808	177,63	295
MD900.3D.300.R.09-C32	30	32	40	173	90,0	113	2,2	SONT 093808	177,63	300
MD900.3D.305.R.09-C32	30,5	32	40	175	92,0	115	2,2	SONT 093808	177,63	305
MD900.3D.310.R.09-C32	31	32	40	176	93,0	116	2,2	SONT 093808	192,71	310
MD900.3D.315.R.09-C32	31,5	32	40	178	95,0	118	2,2	SONT 093808	192,71	315
MD900.3D.320.R.09-C32	32	32	40	179	96,0	119	2,2	SONT 093808	192,71	320
MD900.3D.325.R.10-C40	32,5	40	50	192	98,0	124	3,2	SONT 104408	192,71	325
MD900.3D.330.R.10-C40	33	40	50	193	99,0	125	3,2	SONT 104408	192,71	330
MD900.3D.335.R.10-C40	33,5	40	50	195	101,0	127	3,2	SONT 104408	192,71	335
MD900.3D.340.R.10-C40	34	40	50	196	102,0	128	3,2	SONT 104408	192,71	340
MD900.3D.345.R.10-C40	34,5	40	50	198	104,0	130	3,2	SONT 104408	192,71	345
MD900.3D.350.R.10-C40	35	40	50	199	105,0	131	3,2	SONT 104408	197,05	350
MD900.3D.355.R.10-C40	35,5	40	50	201	107,0	133	3,2	SONT 104408	197,05	355
MD900.3D.360.R.10-C40	36	40	50	202	108,0	134	3,2	SONT 104408	197,05	360
MD900.3D.365.R.10-C40	36,5	40	50	204	110,0	136	3,2	SONT 104408	197,05	365

CoreLine – Wendeplattenbohrer – MaxiDrill 900

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



10 853 ...

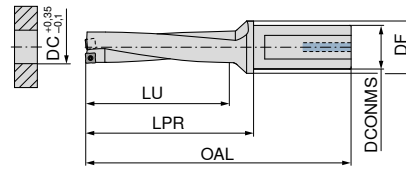
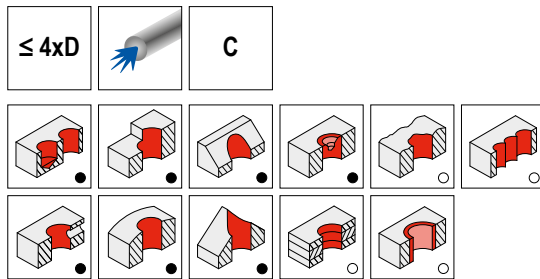
Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR	
MD900.3D.370.R.12-C40	37	40	56	211	111,0	141	3,2	SONT 124810	203,49	370
MD900.3D.380.R.12-C40	38	40	56	214	114,0	144	3,2	SONT 124810	203,49	380
MD900.3D.390.R.12-C40	39	40	56	217	117,0	147	3,2	SONT 124810	203,49	390
MD900.3D.400.R.12-C40	40	40	56	220	120,0	150	3,2	SONT 124810	203,49	400
MD900.3D.410.R.12-C40	41	40	56	223	123,0	153	3,2	SONT 124810	203,49	410
MD900.3D.420.R.13-C40	42	40	60	229	126,0	159	5	SONT 135012	213,68	420
MD900.3D.430.R.13-C40	43	40	60	232	129,0	162	5	SONT 135012	213,68	430
MD900.3D.440.R.13-C40	44	40	60	235	132,0	165	5	SONT 135012	213,68	440
MD900.3D.450.R.13-C40	45	40	60	238	135,0	168	5	SONT 135012	213,68	450
MD900.3D.460.R.13-C40	46	40	60	241	138,0	171	5	SONT 135012	213,68	460
MD900.3D.470.R.15-C40	47	40	60	245	141,0	175	5	SONT 155312	224,46	470
MD900.3D.480.R.15-C40	48	40	60	248	144,0	178	5	SONT 155312	224,46	480
MD900.3D.490.R.15-C40	49	40	60	251	147,0	181	5	SONT 155312	242,24	490
MD900.3D.500.R.15-C40	50	40	60	254	150,0	184	5	SONT 155312	242,24	500
MD900.3D.510.R.15-C40	51	40	60	257	153,0	187	5	SONT 155312	248,71	510
MD900.3D.520.R.15-C40	52	40	60	260	156,0	190	5	SONT 155312	248,71	520
MD900.3D.530.R.15-C40	53	40	60	263	159,0	193	5	SONT 155312	248,71	530
MD900.3D.540.R.15-C40	54	40	60	266	162,0	196	5	SONT 155312	248,71	540
MD900.3D.550.R.17-C40	55	40	60	270	165,0	200	5	SONT 175612	248,71	550
MD900.3D.560.R.17-C40	56	40	60	273	168,0	203	5	SONT 175612	257,85	560
MD900.3D.570.R.17-C40	57	40	60	276	171,0	206	5	SONT 175612	257,85	570
MD900.3D.580.R.17-C40	58	40	60	279	174,0	209	5	SONT 175612	257,85	580
MD900.3D.590.R.17-C40	59	40	60	282	177,0	212	5	SONT 175612	257,85	590
MD900.3D.600.R.17-C40	60	40	62	285	180,0	215	5	SONT 175612	257,85	600
MD900.3D.610.R.17-C40	61	40	62	288	183,0	218	5	SONT 175612	257,85	610
MD900.3D.620.R.17-C40	62	40	64	291	186,0	221	5	SONT 175612	257,85	620
MD900.3D.630.R.17-C40	63	40	64	294	189,0	224	5	SONT 175612	257,85	630

CoreLine – Wendeplattenbohrer – MaxiDrill 900

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



10 854 ...

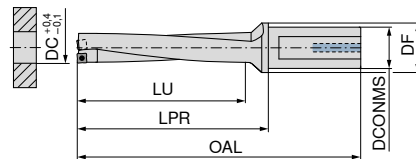
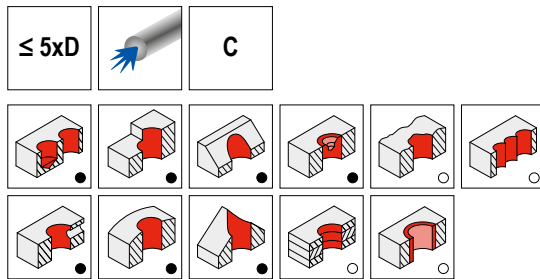
Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR	
MD900.4D.120.R.03-C20	12	20	28	114	48	64	0,4	SONT 031804	178,40	120
MD900.4D.130.R.03-C20	13	20	28	118	52	68	0,4	SONT 031804	178,40	130
MD900.4D.140.R.04-C20	14	20	30	123	56	73	0,7	SONT 042105	183,58	140
MD900.4D.150.R.04-C20	15	20	30	127	60	77	0,7	SONT 042105	183,58	150
MD900.4D.160.R.05-C20	16	20	30	131	64	81	0,7	SONT 052306	187,81	160
MD900.4D.170.R.05-C20	17	20	30	135	68	85	0,7	SONT 052306	194,92	170
MD900.4D.180.R.06-C25	18	25	32	146	72	90	1	SONT 062506	194,92	180
MD900.4D.190.R.06-C25	19	25	32	150	76	94	1	SONT 062506	209,41	190
MD900.4D.200.R.06-C25	20	25	32	154	80	98	1	SONT 062506	209,41	200
MD900.4D.210.R.07-C25	21	25	32	159	84	103	1	SONT 072907	209,41	210
MD900.4D.220.R.07-C25	22	25	32	163	88	107	1	SONT 072907	209,41	220
MD900.4D.230.R.07-C25	23	25	32	167	92	111	1	SONT 072907	216,37	230
MD900.4D.240.R.08-C32	24	32	40	179	96	119	1,2	SONT 083308	216,37	240
MD900.4D.250.R.08-C32	25	32	40	183	100	123	1,2	SONT 083308	216,37	250
MD900.4D.260.R.08-C32	26	32	40	187	104	127	1,2	SONT 083308	239,05	260
MD900.4D.270.R.08-C32	27	32	40	191	108	131	1,2	SONT 083308	239,05	270
MD900.4D.280.R.09-C32	28	32	40	195	112	135	2,2	SONT 093808	239,05	280
MD900.4D.290.R.09-C32	29	32	40	199	116	139	2,2	SONT 093808	239,05	290
MD900.4D.300.R.09-C32	30	32	40	203	120	143	2,2	SONT 093808	239,05	300
MD900.4D.310.R.09-C32	31	32	40	207	124	147	2,2	SONT 093808	259,46	310
MD900.4D.320.R.09-C32	32	32	40	211	128	151	2,2	SONT 093808	259,46	320
MD900.4D.330.R.10-C40	33	40	50	228	132	158	3,2	SONT 104408	259,46	330
MD900.4D.340.R.10-C40	34	40	50	232	136	162	3,2	SONT 104408	259,46	340
MD900.4D.350.R.10-C40	35	40	50	236	140	166	3,2	SONT 104408	264,92	350
MD900.4D.360.R.10-C40	36	40	50	240	144	170	3,2	SONT 104408	264,92	360
MD900.4D.370.R.12-C40	37	40	56	248	148	178	3,2	SONT 124810	273,98	370
MD900.4D.380.R.12-C40	38	40	56	252	152	182	3,2	SONT 124810	273,98	380
MD900.4D.390.R.12-C40	39	40	56	256	156	186	3,2	SONT 124810	273,98	390
MD900.4D.400.R.12-C40	40	40	56	260	160	190	3,2	SONT 124810	273,98	400
MD900.4D.410.R.12-C40	41	40	56	264	164	194	3,2	SONT 124810	273,98	410
MD900.4D.420.R.13-C40	42	40	60	271	168	201	5	SONT 135012	287,46	420
MD900.4D.430.R.13-C40	43	40	60	275	172	205	5	SONT 135012	287,46	430
MD900.4D.440.R.13-C40	44	40	60	279	176	209	5	SONT 135012	287,46	440
MD900.4D.450.R.13-C40	45	40	60	283	180	213	5	SONT 135012	287,46	450
MD900.4D.460.R.13-C40	46	40	60	287	184	217	5	SONT 135012	287,46	460
MD900.4D.470.R.15-C40	47	40	60	292	188	222	5	SONT 155312	303,10	470
MD900.4D.480.R.15-C40	48	40	60	296	192	226	5	SONT 155312	303,10	480
MD900.4D.490.R.15-C40	49	40	60	300	196	230	5	SONT 155312	303,10	490
MD900.4D.500.R.15-C40	50	40	60	304	200	234	5	SONT 155312	303,10	500
MD900.4D.510.R.15-C40	51	40	60	308	204	238	5	SONT 155312	303,10	510
MD900.4D.520.R.15-C40	52	40	60	312	208	242	5	SONT 155312	303,10	520
MD900.4D.530.R.15-C40	53	40	60	316	212	246	5	SONT 155312	303,10	530
MD900.4D.540.R.15-C40	54	40	60	320	216	250	5	SONT 155312	303,10	540

CoreLine – Wendeplattenbohrer – MaxiDrill 900

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

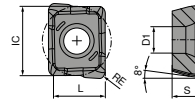
Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben und Schlüssel



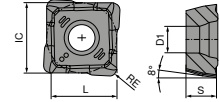
									10 855 ...
Bezeichnung	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR
MD900.5D.120.R.03-C20	12	20	28	126	60	76	0,4	SONT 031804	213,26 120
MD900.5D.130.R.03-C20	13	20	28	131	65	81	0,4	SONT 031804	213,26 130
MD900.5D.140.R.04-C20	14	20	30	137	70	87	0,7	SONT 042105	218,02 140
MD900.5D.150.R.04-C20	15	20	30	142	75	92	0,7	SONT 042105	218,02 150
MD900.5D.160.R.05-C20	16	20	30	147	80	97	0,7	SONT 052306	223,41 160
MD900.5D.170.R.05-C20	17	20	30	152	85	102	0,7	SONT 052306	231,46 170
MD900.5D.180.R.06-C25	18	25	32	164	90	108	1	SONT 062506	231,46 180
MD900.5D.190.R.06-C25	19	25	32	169	95	113	1	SONT 062506	248,71 190
MD900.5D.200.R.06-C25	20	25	32	174	100	118	1	SONT 062506	248,71 200
MD900.5D.210.R.07-C25	21	25	32	180	105	124	1	SONT 072907	248,71 210
MD900.5D.220.R.07-C25	22	25	32	184	110	128	1	SONT 072907	248,71 220
MD900.5D.230.R.07-C25	23	25	32	189	115	133	1	SONT 072907	257,57 230
MD900.5D.240.R.08-C32	24	32	40	203	120	143	1,2	SONT 083308	257,57 240
MD900.5D.250.R.08-C32	25	32	40	208	125	148	1,2	SONT 083308	257,57 250
MD900.5D.260.R.08-C32	26	32	40	212	130	152	1,2	SONT 083308	284,24 260
MD900.5D.270.R.08-C32	27	32	40	217	135	157	1,2	SONT 083308	284,24 270
MD900.5D.280.R.09-C32	28	32	40	221	140	161	2,2	SONT 093808	284,24 280
MD900.5D.290.R.09-C32	29	32	40	226	145	166	2,2	SONT 093808	284,24 290
MD900.5D.300.R.09-C32	30	32	40	230	150	170	2,2	SONT 093808	284,24 300
MD900.5D.310.R.09-C32	31	32	40	235	155	175	2,2	SONT 093808	307,93 310
MD900.5D.320.R.09-C32	32	32	40	239	160	179	2,2	SONT 093808	307,93 320
MD900.5D.330.R.10-C40	33	40	50	259	165	191	3,2	SONT 104408	307,93 330
MD900.5D.340.R.10-C40	34	40	50	264	170	196	3,2	SONT 104408	307,93 340
MD900.5D.350.R.10-C40	35	40	50	269	175	201	3,2	SONT 104408	314,90 350
MD900.5D.360.R.10-C40	36	40	50	274	180	206	3,2	SONT 104408	314,90 360
MD900.5D.370.R.12-C40	37	40	56	285	185	215	3,2	SONT 124810	325,68 370
MD900.5D.380.R.12-C40	38	40	56	290	190	220	3,2	SONT 124810	325,68 380
MD900.5D.390.R.12-C40	39	40	56	295	195	225	3,2	SONT 124810	325,68 390
MD900.5D.400.R.12-C40	40	40	56	300	200	230	3,2	SONT 124810	325,68 400
MD900.5D.410.R.12-C40	41	40	56	305	205	235	3,2	SONT 124810	325,68 410

SONT

Bezeichnung	IC mm	D1 mm	L mm	S mm
SONT 0318..	5,4	2,10	3,8	1,8
SONT 0421..	4,6	2,25	4,2	2,1
SONT 0523..	5,3	2,25	4,8	2,3
SONT 0625..	5,9	2,50	5,5	2,5
SONT 0729..	6,5	2,50	6,1	2,9
SONT 0833..	7,7	2,90	7,3	3,3
SONT 0938..	8,9	3,50	8,5	3,8
SONT 1044..	10,1	4,10	9,6	4,4
SONT 1248..	11,6	4,10	11,0	4,8
SONT 1350..	13,0	5,30	12,2	5,0
SONT 1553..	15,2	5,30	14,4	5,3
SONT 1756..	17,5	5,30	16,7	5,6



SONT 03..


SONT 04.. / 05.. / 06.. / 07.. / 08.. /
09.. / 10.. / 12.. / 13.. / 15.. / 17..

CoreLine – HM-Bohrwendeschneidplatte


SONT
10 830 ...
EUR

SONT
10 830 ...
EUR

ISO	RE mm		
031804	0,4	10,78	103 ¹⁾
042105	0,5		12,35 104
052306	0,6		12,52 105
062506	0,6		12,74 106
072907	0,7		13,01 107
083308	0,8		13,31 108
093808	0,8		13,61 109
104408	0,8		14,25 110
124810	1,0		15,80 112
135012	1,2		16,75 113
155312	1,2		19,85 115
175612	1,2		21,01 117
P		●	●
M		●	●
K		○	○
N		○	○
S		○	○
H			
O			

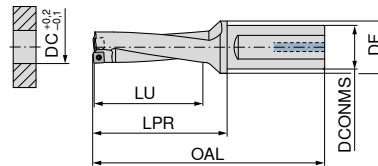
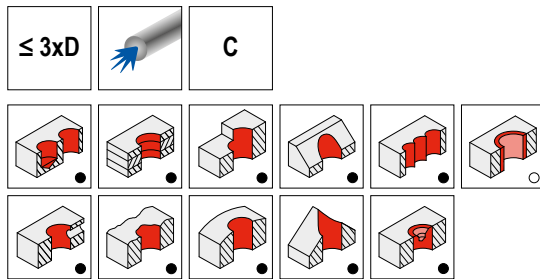
1) zwei nutzbare Schneidkanten

Pentron – Wendeplattenbohrer

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



10 873 ...

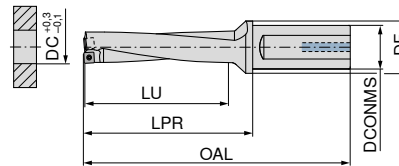
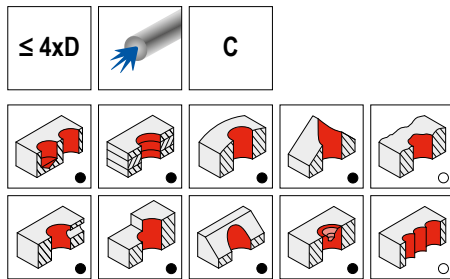
Bezeichnung	Produktreferenz-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR
KUB-P.3D.140.R.04-C20	U43 01400	14	20	30	105	42	55	0,38	SOGX 040204	158,03 14001
KUB-P.3D.145.R.04-C20	U43 01450	14,5	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	158,03 14501
KUB-P.3D.150.R.04-C20	U43 01500	15	20	30	109	45	59	0,38	SOGX 040204	158,03 15001
KUB-P.3D.155.R.04-C20	U43 01550	15,5	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	158,03 15501
KUB-P.3D.160.R.04-C20	U43 01600	16	20	30	114	48	64	0,38	SOGX 040204	158,03 16001
KUB-P.3D.165.R.05-C20	U43 01650	16,5	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	161,95 16501
KUB-P.3D.170.R.05-C20	U43 01700	17	20	30	118	51	68	0,62	SOGX 050204	161,95 17001
KUB-P.3D.175.R.05-C25	U43 11750	17,5	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	161,95 17501
KUB-P.3D.180.R.05-C25	U43 11800	18	25	30	127	54	71	0,62	SOGX 050204	161,95 18001
KUB-P.3D.185.R.06-C25	U43 11850	18,5	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	166,92 18501
KUB-P.3D.190.R.06-C25	U43 11900	19	25	30	131	57	75	1,01	SOGX 060206	166,92 19001
KUB-P.3D.195.R.06-C25	U43 11950	19,5	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	166,92 19501
KUB-P.3D.200.R.06-C25	U43 12000	20	25	30	134	60	78	1,01	SOGX 060206	166,92 20001
KUB-P.3D.205.R.07-C25	U43 12050	20,5	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	177,84 20501
KUB-P.3D.210.R.07-C25	U43 12100	21	25	30	138	63	82	1,01	SOGX 07T208	177,84 21001
KUB-P.3D.215.R.07-C25	U43 12150	21,5	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	177,84 21501
KUB-P.3D.220.R.07-C25	U43 12200	22	25	30	141	66	85	1,01	SOGX 07T208	177,84 22002
KUB-P.3D.225.R.07-C25	U43 12250	22,5	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	177,84 22502
KUB-P.3D.230.R.07-C25	U43 12300	23	25	30	145	69	89	1,01	SOGX 07T208	177,84 23002
KUB-P.3D.235.R.08-C32	U43 22350	23,5	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	192,68 23503
KUB-P.3D.240.R.08-C32	U43 22400	24	32	39	152	72	92	1,28	SOGX 080308	192,68 24003
KUB-P.3D.245.R.08-C32	U43 22450	24,5	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	192,68 24503
KUB-P.3D.250.R.08-C32	U43 22500	25	32	39	156	75	96	1,28	SOGX 080308	192,68 25003
KUB-P.3D.255.R.08-C32	U43 22550	25,5	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	192,68 25503
KUB-P.3D.260.R.08-C32	U43 22600	26	32	39	159	78	99	1,28	SOGX 080308	192,68 26003
KUB-P.3D.265.R.09-C32	U43 22650	26,5	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	202,58 26503
KUB-P.3D.270.R.09-C32	U43 22700	27	32	39	163	81	103	2,25	SOGX 09T308	202,58 27003
KUB-P.3D.275.R.09-C32	U43 22750	27,5	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	202,58 27503
KUB-P.3D.280.R.09-C32	U43 22800	28	32	39	166	84	106	2,25	SOGX 09T308	202,58 28003
KUB-P.3D.285.R.09-C32	U43 22850	28,5	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	202,58 28503
KUB-P.3D.290.R.09-C32	U43 22900	29	32	39	170	87	110	2,25	SOGX 09T308	202,58 29003
KUB-P.3D.295.R.09-C32	U43 22950	29,5	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	202,58 29503
KUB-P.3D.300.R.09-C32	U43 23000	30	32	39	173	90	113	2,25	SOGX 09T308	202,58 30003
KUB-P.3D.305.R.10-C40	U43 33050	30,5	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	220,85 30504
KUB-P.3D.310.R.10-C40	U43 33100	31	40	50	185	93	117	2,8	SOGX 100408	220,85 31004
KUB-P.3D.315.R.10-C40	U43 33150	31,5	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	220,85 31504
KUB-P.3D.320.R.10-C40	U43 33200	32	40	50	188	96	120	2,8	SOGX 100408	220,85 32004
KUB-P.3D.325.R.10-C40	U43 33250	32,5	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	220,85 32504
KUB-P.3D.330.R.10-C40	U43 33300	33	40	50	192	99	124	2,8	SOGX 100408	220,85 33004
KUB-P.3D.335.R.11-C40	U43 33350	33,5	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	231,32 33504
KUB-P.3D.340.R.11-C40	U43 33400	34	40	50	195	102	127	2,8	SOGX 110408	231,32 34004
KUB-P.3D.345.R.11-C40	U43 33450	34,5	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	231,32 34504
KUB-P.3D.350.R.11-C40	U43 33500	35	40	50	199	105	131	2,8	SOGX 110408	231,32 35004
KUB-P.3D.355.R.11-C40	U43 33550	35,5	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	231,32 35504
KUB-P.3D.360.R.11-C40	U43 33600	36	40	50	202	108	134	2,8	SOGX 110408	231,32 36004
KUB-P.3D.365.R.11-C40	U43 33650	36,5	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	231,32 36504
KUB-P.3D.370.R.11-C40	U43 33700	37	40	50	206	111	138	2,8	SOGX 110408	231,32 37004
KUB-P.3D.375.R.12-C40	U43 33750	37,5	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	238,21 37504
KUB-P.3D.380.R.12-C40	U43 33800	38	40	50	209	114	141	6,25	SOGX 120408	238,21 38004
KUB-P.3D.385.R.12-C40	U43 33850	38,5	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	238,21 38504
KUB-P.3D.390.R.12-C40	U43 33900	39	40	50	213	117	145	6,25	SOGX 120408	238,21 39004
KUB-P.3D.395.R.12-C40	U43 33950	39,5	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	238,21 39504
KUB-P.3D.400.R.12-C40	U43 34000	40	40	50	216	120	148	6,25	SOGX 120408	238,21 40004
KUB-P.3D.405.R.12-C40	U43 34050	40,5	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	238,21 40504
KUB-P.3D.410.R.12-C40	U43 34100	41	40	50	220	123	152	6,25	SOGX 120408	238,21 41004
KUB-P.3D.415.R.12-C40	U43 34150	41,5	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	238,21 41504
KUB-P.3D.420.R.12-C40	U43 34200	42	40	50	223	126	155	6,25	SOGX 120408	238,21 42004
KUB-P.3D.425.R.13-C40	U43 34250	42,5	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	238,21 42504
KUB-P.3D.430.R.13-C40	U43 34300	43	40	50	227	129	159	6,25	SOGX 130508	238,21 43004
KUB-P.3D.435.R.13-C40	U43 34350	43,5	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	238,21 43504
KUB-P.3D.440.R.13-C40	U43 34400	44	40	50	230	132	162	6,25	SOGX 130508	238,21 44004
KUB-P.3D.445.R.13-C40	U43 34450	44,5	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	238,21 44504
KUB-P.3D.450.R.13-C40	U43 34500	45	40	50	234	135	166	6,25	SOGX 130508	238,21 45004
KUB-P.3D.455.R.13-C40	U43 34550	45,5	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	238,21 45504
KUB-P.3D.460.R.13-C40	U43 34600	46	40	50	237	138	169	6,25	SOGX 130508	238,21 46004

Pentron – Wendeplattenbohrer

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben



10 874 ...

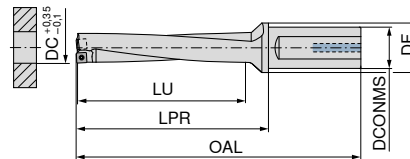
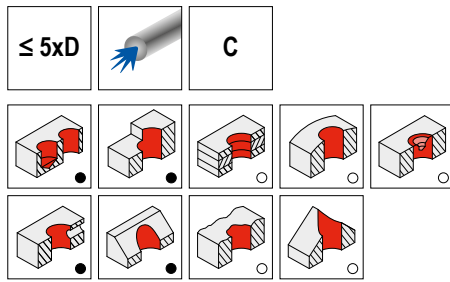
Bezeichnung	Produktreferenz-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR
KUB-P.4D.140.R.04-C20	U44 01400	14	20	30	119	56	69	0,38	SOGX 040204	201,60 14001
KUB-P.4D.145.R.04-C20	U44 01450	14,5	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	201,60 14501
KUB-P.4D.150.R.04-C20	U44 01500	15	20	30	124	60	74	0,38	SOGX 040204	201,60 15001
KUB-P.4D.155.R.04-C20	U44 01550	15,5	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	201,60 15501
KUB-P.4D.160.R.04-C20	U44 01600	16	20	30	130	64	80	0,38	SOGX 040204	201,60 16001
KUB-P.4D.165.R.05-C20	U44 01650	16,5	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	206,99 16501
KUB-P.4D.170.R.05-C20	U44 01700	17	20	30	135	68	85	0,62	SOGX 050204	206,99 17001
KUB-P.4D.175.R.05-C25	U44 11750	17,5	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	206,99 17502
KUB-P.4D.180.R.05-C25	U44 11800	18	25	30	145	72	89	0,62	SOGX 050204	206,99 18002
KUB-P.4D.185.R.06-C25	U44 11850	18,5	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	212,94 18502
KUB-P.4D.190.R.06-C25	U44 11900	19	25	30	150	76	94	1,01	SOGX 060206	212,94 19002
KUB-P.4D.195.R.06-C25	U44 11950	19,5	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	212,94 19502
KUB-P.4D.200.R.06-C25	U44 12000	20	25	30	154	80	98	1,01	SOGX 060206	212,94 20002
KUB-P.4D.205.R.07-C25	U44 12050	20,5	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	220,85 20502
KUB-P.4D.210.R.07-C25	U44 12100	21	25	30	159	84	103	1,01	SOGX 07T208	220,85 21002
KUB-P.4D.215.R.07-C25	U44 12150	21,5	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	220,85 21502
KUB-P.4D.220.R.07-C25	U44 12200	22	25	30	163	88	107	1,01	SOGX 07T208	220,85 22002
KUB-P.4D.225.R.07-C25	U44 12250	22,5	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	220,85 22502
KUB-P.4D.230.R.07-C25	U44 12300	23	25	30	168	92	112	1,01	SOGX 07T208	220,85 23002
KUB-P.4D.235.R.08-C32	U44 22350	23,5	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	229,32 23503
KUB-P.4D.240.R.08-C32	U44 22400	24	32	39	176	96	116	1,28	SOGX 080308	229,32 24003
KUB-P.4D.245.R.08-C32	U44 22450	24,5	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	229,32 24503
KUB-P.4D.250.R.08-C32	U44 22500	25	32	39	181	100	121	1,28	SOGX 080308	229,32 25003
KUB-P.4D.255.R.08-C32	U44 22550	25,5	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	229,32 25503
KUB-P.4D.260.R.08-C32	U44 22600	26	32	39	185	104	125	1,28	SOGX 080308	229,32 26003
KUB-P.4D.265.R.09-C32	U44 22650	26,5	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	259,00 26503
KUB-P.4D.270.R.09-C32	U44 22700	27	32	39	190	108	130	2,25	SOGX 09T308	259,00 27003
KUB-P.4D.275.R.09-C32	U44 22750	27,5	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	259,00 27503
KUB-P.4D.280.R.09-C32	U44 22800	28	32	39	194	112	134	2,25	SOGX 09T308	259,00 28003
KUB-P.4D.285.R.09-C32	U44 22850	28,5	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	259,00 28503
KUB-P.4D.290.R.09-C32	U44 22900	29	32	39	199	116	139	2,25	SOGX 09T308	259,00 29003
KUB-P.4D.295.R.09-C32	U44 22950	29,5	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	259,00 29503
KUB-P.4D.300.R.09-C32	U44 23000	30	32	39	203	120	143	2,25	SOGX 09T308	259,00 30003
KUB-P.4D.305.R.10-C40	U44 33050	30,5	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	274,40 30504
KUB-P.4D.310.R.10-C40	U44 33100	31	40	50	216	124	148	2,8	SOGX 100408	274,40 31004
KUB-P.4D.315.R.10-C40	U44 33150	31,5	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	274,40 31504
KUB-P.4D.320.R.10-C40	U44 33200	32	40	50	220	128	152	2,8	SOGX 100408	274,40 32004
KUB-P.4D.325.R.10-C40	U44 33250	32,5	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	274,40 32504
KUB-P.4D.330.R.10-C40	U44 33300	33	40	50	225	132	157	2,8	SOGX 100408	274,40 33004
KUB-P.4D.335.R.11-C40	U44 33350	33,5	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	282,31 33504
KUB-P.4D.340.R.11-C40	U44 33400	34	40	50	229	136	161	2,8	SOGX 110408	282,31 34004
KUB-P.4D.345.R.11-C40	U44 33450	34,5	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	282,31 34504
KUB-P.4D.350.R.11-C40	U44 33500	35	40	50	234	140	166	2,8	SOGX 110408	282,31 35004
KUB-P.4D.355.R.11-C40	U44 33550	35,5	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	282,31 35504
KUB-P.4D.360.R.11-C40	U44 33600	36	40	50	238	144	170	2,8	SOGX 110408	282,31 36004
KUB-P.4D.365.R.11-C40	U44 33650	36,5	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	282,31 36504
KUB-P.4D.370.R.11-C40	U44 33700	37	40	50	243	148	175	2,8	SOGX 110408	282,31 37004
KUB-P.4D.375.R.12-C40	U44 33750	37,5	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	291,24 37504
KUB-P.4D.380.R.12-C40	U44 33800	38	40	50	247	152	179	6,25	SOGX 120408	291,24 38004
KUB-P.4D.385.R.12-C40	U44 33850	38,5	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	291,24 38504
KUB-P.4D.390.R.12-C40	U44 33900	39	40	50	252	156	184	6,25	SOGX 120408	291,24 39004
KUB-P.4D.395.R.12-C40	U44 33950	39,5	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	291,24 39504
KUB-P.4D.400.R.12-C40	U44 34000	40	40	50	256	160	188	6,25	SOGX 120408	291,24 40004
KUB-P.4D.405.R.12-C40	U44 34050	40,5	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	291,24 40504
KUB-P.4D.410.R.12-C40	U44 34100	41	40	50	261	164	193	6,25	SOGX 120408	291,24 41004
KUB-P.4D.415.R.12-C40	U44 34150	41,5	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	291,24 41504
KUB-P.4D.420.R.12-C40	U44 34200	42	40	50	265	168	197	6,25	SOGX 120408	291,24 42004
KUB-P.4D.425.R.13-C40	U44 34250	42,5	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	313,01 42504
KUB-P.4D.430.R.13-C40	U44 34300	43	40	50	270	172	202	6,25	SOGX 130508	313,01 43004
KUB-P.4D.435.R.13-C40	U44 34350	43,5	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	313,01 43504
KUB-P.4D.440.R.13-C40	U44 34400	44	40	50	274	176	206	6,25	SOGX 130508	313,01 44004
KUB-P.4D.445.R.13-C40	U44 34450	44,5	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	313,01 44504
KUB-P.4D.450.R.13-C40	U44 34500	45	40	50	279	180	211	6,25	SOGX 130508	313,01 45004
KUB-P.4D.455.R.13-C40	U44 34550	45,5	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	313,01 45504
KUB-P.4D.460.R.13-C40	U44 34600	46	40	50	283	184	215	6,25	SOGX 130508	313,01 46004

Pentron – Wendeplattenbohrer

▲ ZEFF = Anzahl der Wendeplatten

Lieferumfang:

Wendeplattenbohrer inkl. Klemmschrauben

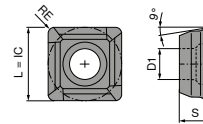


10 875 ...

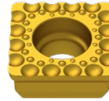
Bezeichnung	Produktreferenz-Nr.	DC mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LPR mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	EUR
KUB-P.5D.140.R.04-C20	U45 01400	14	20	30	133	70	83	0,38	SOGX 040204	217,91 14001
KUB-P.5D.145.R.04-C20	U45 01450	14,5	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	217,91 14501
KUB-P.5D.150.R.04-C20	U45 01500	15	20	30	139	75	89	0,38	SOGX 040204	217,91 15001
KUB-P.5D.155.R.04-C20	U45 01550	15,5	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	217,91 15501
KUB-P.5D.160.R.04-C20	U45 01600	16	20	30	146	80	96	0,38	SOGX 040204	217,91 16001
KUB-P.5D.165.R.05-C20	U45 01650	16,5	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	224,32 16501
KUB-P.5D.170.R.05-C20	U45 01700	17	20	30	152	85	102	0,62	SOGX 050204	224,32 17001
KUB-P.5D.175.R.05-C25	U45 11750	17,5	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	224,32 17502
KUB-P.5D.180.R.05-C25	U45 11800	18	25	30	163	90	107	0,62	SOGX 050204	224,32 18002
KUB-P.5D.185.R.06-C25	U45 11850	18,5	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	224,32 18502
KUB-P.5D.190.R.06-C25	U45 11900	19	25	30	169	95	113	1,01	SOGX 060206	224,32 19002
KUB-P.5D.195.R.06-C25	U45 11950	19,5	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	229,32 19502
KUB-P.5D.200.R.06-C25	U45 12000	20	25	30	174	100	118	1,01	SOGX 060206	229,32 20002
KUB-P.5D.205.R.07-C25	U45 12050	20,5	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	237,76 20502
KUB-P.5D.210.R.07-C25	U45 12100	21	25	30	180	105	124	1,01	SOGX 07T208	237,76 21002
KUB-P.5D.215.R.07-C25	U45 12150	21,5	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	237,76 21502
KUB-P.5D.220.R.07-C25	U45 12200	22	25	30	185	110	129	1,01	SOGX 07T208	237,76 22002
KUB-P.5D.225.R.07-C25	U45 12250	22,5	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	237,76 22502
KUB-P.5D.230.R.07-C25	U45 12300	23	25	30	191	115	135	1,01	SOGX 07T208	237,76 23002
KUB-P.5D.235.R.08-C32	U45 22350	23,5	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	245,67 23503
KUB-P.5D.240.R.08-C32	U45 22400	24	32	39	200	120	140	1,28	SOGX 080308	245,67 24003
KUB-P.5D.245.R.08-C32	U45 22450	24,5	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	245,67 24503
KUB-P.5D.250.R.08-C32	U45 22500	25	32	39	206	125	146	1,28	SOGX 080308	245,67 25003
KUB-P.5D.255.R.08-C32	U45 22550	25,5	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	245,67 25503
KUB-P.5D.260.R.08-C32	U45 22600	26	32	39	211	130	151	1,28	SOGX 080308	245,67 26003
KUB-P.5D.265.R.09-C32	U45 22650	26,5	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	276,85 26503
KUB-P.5D.270.R.09-C32	U45 22700	27	32	39	217	135	157	2,25	SOGX 09T308	276,85 27003
KUB-P.5D.275.R.09-C32	U45 22750	27,5	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	276,85 27503
KUB-P.5D.280.R.09-C32	U45 22800	28	32	39	222	140	162	2,25	SOGX 09T308	276,85 28003
KUB-P.5D.285.R.09-C32	U45 22850	28,5	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	276,85 28503
KUB-P.5D.290.R.09-C32	U45 22900	29	32	39	228	145	168	2,25	SOGX 09T308	276,85 29003
KUB-P.5D.295.R.09-C32	U45 22950	29,5	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	276,85 29503
KUB-P.5D.300.R.09-C32	U45 23000	30	32	39	233	150	173	2,25	SOGX 09T308	276,85 30003
KUB-P.5D.305.R.10-C40	U45 33050	30,5	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	296,17 30504
KUB-P.5D.310.R.10-C40	U45 33100	31	40	50	247	155	179	2,8	SOGX 100408	296,17 31004
KUB-P.5D.315.R.10-C40	U45 33150	31,5	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	296,17 31504
KUB-P.5D.320.R.10-C40	U45 33200	32	40	50	252	160	184	2,8	SOGX 100408	296,17 32004
KUB-P.5D.325.R.10-C40	U45 33250	32,5	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	296,17 32504
KUB-P.5D.330.R.10-C40	U45 33300	33	40	50	258	165	190	2,8	SOGX 100408	296,17 33004
KUB-P.5D.335.R.11-C40	U45 33350	33,5	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	304,61 33504
KUB-P.5D.340.R.11-C40	U45 33400	34	40	50	263	170	195	2,8	SOGX 110408	304,61 34004
KUB-P.5D.345.R.11-C40	U45 33450	34,5	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	304,61 34504
KUB-P.5D.350.R.11-C40	U45 33500	35	40	50	269	175	201	2,8	SOGX 110408	304,61 35004
KUB-P.5D.355.R.11-C40	U45 33550	35,5	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	304,61 35504
KUB-P.5D.360.R.11-C40	U45 33600	36	40	50	274	180	206	2,8	SOGX 110408	304,61 36004
KUB-P.5D.365.R.11-C40	U45 33650	36,5	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	304,61 36504
KUB-P.5D.370.R.11-C40	U45 33700	37	40	50	280	185	212	2,8	SOGX 110408	304,61 37004
KUB-P.5D.375.R.12-C40	U45 33750	37,5	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	313,01 37504
KUB-P.5D.380.R.12-C40	U45 33800	38	40	50	285	190	217	6,25	SOGX 120408	313,01 38004
KUB-P.5D.385.R.12-C40	U45 33850	38,5	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	313,01 38504
KUB-P.5D.390.R.12-C40	U45 33900	39	40	50	291	195	223	6,25	SOGX 120408	313,01 39004
KUB-P.5D.395.R.12-C40	U45 33950	39,5	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	313,01 39504
KUB-P.5D.400.R.12-C40	U45 34000	40	40	50	296	200	228	6,25	SOGX 120408	313,01 40004
KUB-P.5D.405.R.12-C40	U45 34050	40,5	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	313,01 40504
KUB-P.5D.410.R.12-C40	U45 34100	41	40	50	302	205	234	6,25	SOGX 120408	313,01 41004
KUB-P.5D.415.R.12-C40	U45 34150	41,5	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	313,01 41504
KUB-P.5D.420.R.12-C40	U45 34200	42	40	50	307	210	239	6,25	SOGX 120408	313,01 42004
KUB-P.5D.425.R.13-C40	U45 34250	42,5	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	341,25 42504
KUB-P.5D.430.R.13-C40	U45 34300	43	40	50	313	215	245	6,25	SOGX 130508	341,25 43004
KUB-P.5D.435.R.13-C40	U45 34350	43,5	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	341,25 43504
KUB-P.5D.440.R.13-C40	U45 34400	44	40	50	318	220	250	6,25	SOGX 130508	341,25 44004
KUB-P.5D.445.R.13-C40	U45 34450	44,5	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	341,25 44504
KUB-P.5D.450.R.13-C40	U45 34500	45	40	50	324	225	256	6,25	SOGX 130508	341,25 45004
KUB-P.5D.455.R.13-C40	U45 34550	45,5	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	341,25 45504
KUB-P.5D.460.R.13-C40	U45 34600	46	40	50	329	230	261	6,25	SOGX 130508	341,25 46004

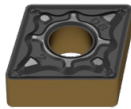
SOGX

Bezeichnung	L mm	IC mm	D1 mm	S mm
SOGX 0402..	4,8	4,8	2,05	2,2
SOGX 0502..	5,5	5,5	2,30	2,4
SOGX 0602..	6,2	6,2	2,60	2,75
SOGX 07T2..	7,1	7,1	2,60	2,97
SOGX 0803..	8,0	8,0	2,85	3,4
SOGX 09T3..	8,9	8,9	3,40	3,9
SOGX 1004..	9,8	9,8	4,10	4,2
SOGX 1104..	10,9	10,9	4,10	4,5
SOGX 1204..	12,0	12,0	5,20	4,8
SOGX 1305..	13,2	13,2	5,20	5,2

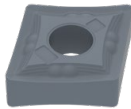


Pentron – HM-Bohrwendeschneidplatte

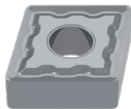
		-21 BK8430		-13 BK8425		-03 BK8430		-01 BK8425		-01 BK7935	
											
		SOGX		SOGX		SOGX		SOGX		SOGX	
		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...		10 820 ...	
ISO	RE mm	EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
040204	0,4	13,73	00421	13,73	30413	13,73	00403	13,73	30401	13,73	50401
050204	0,4	13,79	00521	13,79	30513	13,79	00503	13,79	30501	13,82	50501
060206	0,6	13,90	00621	13,90	30613	13,90	00603	13,90	30601	13,92	50601
07T208	0,8	13,97	00721	13,97	30713	13,97	00703	13,97	30701	14,02	50701
080308	0,8	14,06	00821	14,06	30813	14,06	00803	14,06	30801	14,06	50801
09T308	0,8			14,60	30913	14,60	00903	14,60	30901	14,60	50901
100408	0,8	15,04	01021	15,04	31013	15,04	01003	15,04	31001	15,07	51001
110408	0,8	16,21	01121	16,21	31113	16,21	01103	16,21	31101	16,22	51101
120408	0,8	17,04	01221	17,04	31213	17,04	01203	17,04	31201	17,03	51201
130508	0,8	19,82	01321	19,82	31313	19,82	01303	19,82	31301	19,88	51301
P		●		●		●		●		●	
M		●		●		●		●		●	
K		●		●		●		●		●	
N		○		○		○		○		○	
S		●		●		●		●		●	
H		○		○		○		○		○	
O										○	



CTCP115-P / CTCP125-P / CTCP135-P
Hochleistungsdrehbearbeitung von Stählen mit Verschleißerkennung.



CTCM120 / CTPM125 / CTCM130
Hochleistungsdrehen von nichtrostendem Stahl.



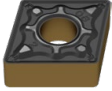
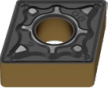
CTPX710
Innovative universelle Sorte für schwer zerspanbare Werkstoffe.



Wendeplatten- drehwerkzeuge

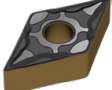
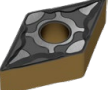
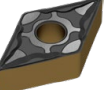
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CNMG

		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		76 135 ...		76 135 ...		76 135 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
120404EN	0,4	10,64	32801	10,64	52801	10,64	72801
120408EN	0,8	10,64	33001	10,64	53001	10,64	73001
120412EN	1,2	10,64	32001	10,64	53201	10,64	73201
120416EN	1,6	10,64	33401	10,64	53401	10,64	73401
160608EN	0,8	17,95	34201	17,95	54201	17,95	74201
160612EN	1,2	17,95	34401	17,95	54401	17,95	74401
160616EN	1,6	17,95	34601	17,95	54601	17,95	74601
P			●		●		●
M							○
K			○		○		
N							
S							
H							
O							

CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

DNMG

		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		76 136 ...		76 136 ...		76 136 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
110404EN	0,4	11,35	30401	11,35	50401	11,35	70401
110408EN	0,8	11,35	30601	11,35	50601	11,35	70601
110412EN	1,2	11,35	30801	11,35	50801	11,35	70801
150404EN	0,4	14,38	31601	14,38	51401	14,38	71601
150408EN	0,8	14,38	31801	14,38	51801	14,38	71801
150412EN	1,2	13,76	32001	14,38	51601	14,38	72001
150416EN	1,6	14,38	32201	14,38	52201	14,38	72201
150604EN	0,4	15,57	32801	15,57	52801	15,57	72801
150608EN	0,8	15,57	33001	15,57	53001	15,57	73001
150612EN	1,2	15,57	33201	15,57	53201	15,57	73201
150616EN	1,6	15,57	33401	15,57	53401	15,57	73401
P			●		●		●
M							○
K			○		○		
N							
S							
H							
O							

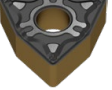
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

TNMG

		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		76 138 ...		76 138 ...		76 138 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
160404EN	0,4	9,49	31601	9,49	51601	9,49	71601
160408EN	0,8	9,49	31801	9,49	51801	9,49	71801
160412EN	1,2	9,49	32001	9,49	52001	9,49	72001
220408EN	0,8	13,39	33001	13,39	53001	13,39	73001
220412EN	1,2	12,82	33201	13,39	53201	13,39	73201
P			●		●		●
M							○
K			○		○		
N							
S							
H							
O							

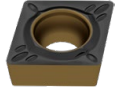
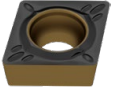
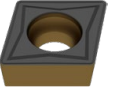
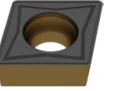
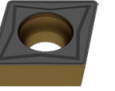
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

WNMG

		-M50 CTCP115-P		-M50 CTCP125-P		-M50 CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		76 139 ...		76 139 ...		76 139 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
060404EN	0,4	9,26	30401	9,26	50401	9,26	70401
060408EN	0,8	9,26	30601	9,26	50601	8,84	70601
060412EN	1,2	8,84	30801	9,26	50801	8,84	70801
080404EN	0,4	11,67	31601	11,67	51601	11,67	71601
080408EN	0,8	11,67	31801	11,67	51801	11,15	71801
080412EN	1,2	11,67	32001	11,67	52001	11,67	72001
080416EN	1,6	11,67	32201	11,67	52201	11,67	72201
P			●		●		●
M							○
K			○		○		
N							
S							
H							
O							

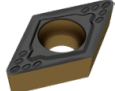
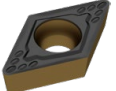
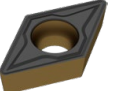
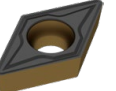
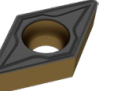
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CCMT

		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P		-SM CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		F CCMT		F CCMT		M CCMT		M CCMT		M CCMT	
		76 253 ...		76 253 ...		76 252 ...		76 252 ...		76 252 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm										
060204EN	0,4	6,94	50401	6,94	70401	6,94	30401	6,94	50401	6,94	70401
060208EN	0,8					6,94	30601			6,94	70601
09T304EN	0,4	8,64	51601	8,64	71601	8,64	31601	8,64	51601	8,64	71601
09T308EN	0,8	8,64	51801			8,64	31801	8,64	51801	8,64	71801
120404EN	0,4	12,73	52801			12,73	32801	12,73	52801	12,73	72801
120408EN	0,8	12,73	53001			12,73	33001	12,73	53001	12,73	73001
120412EN	1,2							12,73	53201		
P			•		•		•		•		•
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

DCMT

		-SF CTCP125-P		-SF CTCP135-P		-SM CTCP115-P		-SM CTCP125-P		-SM CTCP135-P	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
											
											
		F DCMT		F DCMT		M DCMT		M DCMT		M DCMT	
		76 259 ...		76 259 ...		76 258 ...		76 258 ...		76 258 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm										
070204EN	0,4	6,94	50401	6,94	70401	6,94	30401	6,94	50401	6,94	70401
070208EN	0,8					6,94	30601	6,94	50601	6,94	70601
11T304EN	0,4	9,72	51601	9,72	71601	9,72	31601	9,72	51601	9,72	71601
11T308EN	0,8	9,72	51801	9,72	71801	9,72	31801	9,72	51801	9,72	71801
11T312EN	1,2							9,72	52001		
P			•		•		•		•		•
M					○						○
K			○				○		○		
N											
S											
H											
O											

CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

VCMT

		-SF CTCP125-P DRAGONSkin   F VCMT 76 279 ... EUR		-SF CTCP135-P DRAGONSkin   F VCMT 76 279 ... EUR		-SM CTCP115-P DRAGONSkin   M VCMT 76 278 ... EUR		-SM CTCP125-P DRAGONSkin   M VCMT 76 278 ... EUR		-SM CTCP135-P DRAGONSkin   M VCMT 76 278 ... EUR			
ISO	RE mm	160404EN	0,4	14,90	52801	14,90	72801	14,90	32801	14,90	52801	14,90	72801
160406EN	0,6												
160408EN	0,8			14,90	53001			14,90	53001			14,90	73001
160412EN	1,2					14,90	33201	14,90	53201			14,90	73201
P													
M													
K													
N													
S													
H													
O													

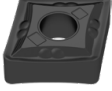
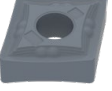
Stahlzerspanung leicht gemacht

— Die neuen ISO-P Sorten mit Indikatorschicht für leistungsstarke Drehprozesse!



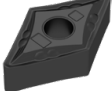
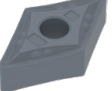
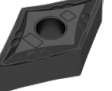
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CNMG

ISO	RE mm	-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M CNMG		M CNMG		M CNMG	
		75 011 ...		75 011 ...		75 011 ...	
		EUR		EUR		EUR	
120408EN	0,8	10,64	13000	10,64	230	10,17	33000
120412EN	1,2	10,64	13200	10,64	232	10,64	33200
120416EN	1,6	10,64	13400	10,64	234	10,64	33400
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

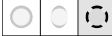
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

DNMG

ISO	RE mm	-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M DNMG		M DNMG		M DNMG	
		75 014 ...		75 014 ...		75 014 ...	
		EUR		EUR		EUR	
110408EN	0,8	11,35	10600	11,35	206	11,35	30600
110412EN	1,2	11,35	10800	11,35	208	11,35	30800
150608EN	0,8	15,57	13000	15,57	230	15,57	33000
150612EN	1,2	15,57	13200	14,90	232	15,57	33200
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

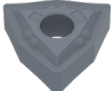
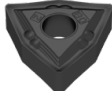
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

TNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M TNMG		M TNMG		M TNMG	
		75 020 ...		75 020 ...		75 020 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
160408EN	0,8	9,49	11800	9,49	218	9,49	31800
160412EN	1,2	9,49	12000	9,49	220	9,49	32000
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

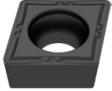
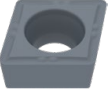
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

WNMG

		-M30 CTCM120		-M30 CTPM125		-M30 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		M WNMG		M WNMG		M WNMG	
		75 025 ...		75 025 ...		75 025 ...	
		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm						
060408EN	0,8	8,84	10600	8,84	206	8,84	30600
060412EN	1,2	8,84	10800	8,84	208	8,84	30800
080408EN	0,8	11,67	11800	11,67	218	11,67	31800
080412EN	1,2	11,67	12000	11,67	220	11,67	32000
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

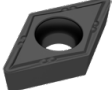
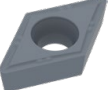
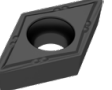
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CCMT

ISO	RE mm	-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		F CCMT		F CCMT		F CCMT	
		75 210 ...		75 210 ...		75 210 ...	
		EUR		EUR		EUR	
060204EN	0,4	6,94	10400	6,94	204	6,94	30400
09T304EN	0,4	8,64	11600	8,64	216	8,64	31600
09T308EN	0,8	8,64	11800	8,64	218	8,64	31800
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

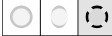
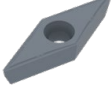
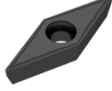
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

DCMT

ISO	RE mm	-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
		F DCMT		F DCMT		F DCMT	
		75 213 ...		75 213 ...		75 213 ...	
		EUR		EUR		EUR	
070202EN	0,2	6,94	10200	6,94	202	6,94	30200
070204EN	0,4	6,94	10400	6,94	204	6,94	30400
11T302EN	0,2	9,72	11400	9,72	214	9,72	31400
11T304EN	0,4	9,72	11600	9,72	216	9,72	31600
11T308EN	0,8	10,18	11800	9,72	218	9,72	31800
P			○		○		○
M			●		●		●
K							
N							
S							○
H							
O							

CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

VCMT

		-M25 CTCM120		-M25 CTPM125		-M25 CTCM130	
		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN		DRAGONSKIN	
							
							
		F VCMT		F VCMT		F VCMT	
		75 219 ...		75 219 ...		75 219 ...	
		EUR		EUR		EUR	
		14,90 12800		14,90 228		14,90 32800	
		14,90 13000		14,90 23000		14,90 33000	
ISO	RE mm						
160404EN	0,4						
160408EN	0,8						
P		○		○		○	
M		●		●		●	
K							
N							
S						○	
H							
O							

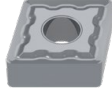
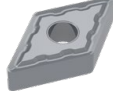


Dragonskin – neue Sorten mit der leistungsfähigen Beschichtungstechnologie von CERATIZIT

Genau die richtige Lösung für die Zerspanung von austenitischen nichtrostenden Stählen. Neben dem bewährten CTPM125 runden nun zwei neue Sorten unser Produktprogramm ab: die verschleißfestere Sorte CTCM120 und die zähere Sorte CTCM130. Durch die Dragonskin-Beschichtung zeichnen sich beide Sorten durch hohe Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit aus.

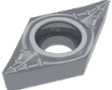
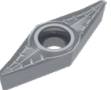
CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CNMG / DNMG / TNMG / VNMG / WNMG

		-M34 CTPX710		-M34 CTPX710		-M34 CTPX710		-M34 CTPX710		-M34 CTPX710	
		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin		DRAGONSkin	
											
											
		M CNMG		M DNMG		M TNMG		M VNMG		M WNMG	
		75 003 ...		75 004 ...		75 006 ...		75 009 ...		75 008 ...	
		EUR		EUR		EUR		EUR		EUR	
ISO	RE mm										
080408EN	0,8									12,19	61800
080412EN	1,2									12,19	62000
120404EN	0,4	10,01	62800								
120408EN	0,8	10,01	63000								
120412EN	1,2	10,01	63200								
120416EN	1,6	10,01	63400								
150404EN	0,4			15,01	61600						
150408EN	0,8			15,01	61800						
150412EN	1,2			15,01	62000						
150608EN	0,8			16,44	63000						
150612EN	1,2			16,44	63200						
160404EN	0,4							19,04	61600		
160408EN	0,8					9,42	61800	18,22	61800		
160412EN	1,2							18,22	62000		
220404EN	0,4					14,15	62800				
220408EN	0,8					14,15	63000				
220416EN	1,6					14,15	63400				
P		•		•		•		•		•	
M		•		•		•		•		•	
K											
N		○		○		○		○		○	
S		•		•		•		•		•	
H											
O											

CoreLine – HM-Drehwendeschnidplatte

CCGT / DCGT / VCGT

		-25P CTPX710 DRAGONSKIN  M CCGT 70 248 ... EUR	-25P CTPX710 DRAGONSKIN  M DCGT 70 263 ... EUR	-25P CTPX710 DRAGONSKIN  M VCGT 70 282 ... EUR
ISO	RE mm			
060202FN	0,2	11,55 70200		
060204FN	0,4	11,55 70400		
070202FN	0,2		10,46 70200	
070204FN	0,4		10,46 70400	
09T302FN	0,2	11,84 71400		
09T304FN	0,4	11,84 71600		
09T308FN	0,8	11,84 71800		
110302FN	0,2			15,43 71400
110304FN	0,4			15,43 71600
11T302FN	0,2		12,64 71400	
11T304FN	0,4		12,64 71600	
11T308FN	0,8		12,64 71800	
120404FN	0,4	15,83 72800		
120408FN	0,8	15,83 73000		
160404FN	0,4			20,00 72800
160408FN	0,8			20,00 73000
160412FN	1,2			20,00 73200
220530FN	3,0			27,86 75000
P		•	•	•
M		•	•	•
K				
N		•	•	•
S		•	•	•
H				
O				

CTPX710

— HRSA- und Ti-Bearbeitung
leicht gemacht



EcoCut – Mini – von Ø 2 mm bis Ø 8 mm
CTPP435 – die universelle Sorte für alle Werkstoffe



EcoCut – Classic – ab Ø 10 mm



CTPP430 – die universelle Sorte für alle Werkstoffe.

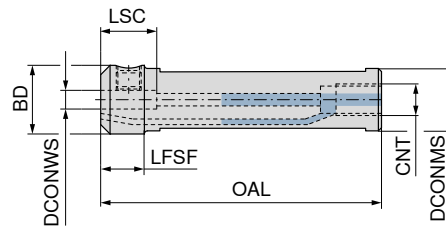


Multifunktions- werkzeuge

EcoCut – Adapter mit Kühlmittel-Anschlussgewinde – Mini

Lieferumfang:

Grundkörper bestückt mit einer Klemmschraube



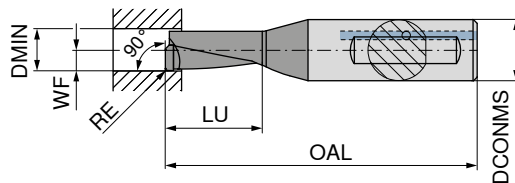
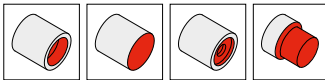
Bezeichnung	DCONWS	DCONMS	BD	OAL	LFSF	LSC	CNT	70 801 ...	
								EUR	
ECA 16-04	4	16	20,0	75	14	18	G 1/8	51,14	716
ECA 20-04	4	20	19,6	90	14	18	G 1/8	52,26	720
ECA 22-04	4	22	21,6	110	14	18	G 1/8	53,83	722
ECA 16-06	6	16	22,0	75	14	18	G 1/8	51,14	816
ECA 20-06	6	20	22,0	90	14	18	G 1/8	52,26	820
ECA 22-06	6	22	21,6	110	14	18	G 1/8	53,83	822
ECA 16-08	8	16	22,0	75	14	18	G 1/8	51,14	916
ECA 20-08	8	20	22,0	90	14	18	G 1/8	52,26	920
ECA 22-08	8	22	21,6	110	14	18	G 1/8	53,83	922

EcoCut – Bohr-Drehwerkzeug für kleine Durchmesser – Mini

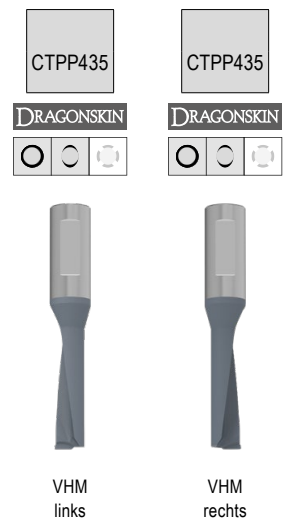
▲ Bohr-Drehwerkzeug für kleine Durchmesser



≥ 2
Ø mm



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



ISO-Bezeichnung	DMIN	DCONMS	OAL	LU	WF	RE	70 805 ...		70 804 ...	
							EUR		EUR	
ECM 02 R/L 2,25D	2,0	4	28	4,50	1,00	0,1	71,47	320	71,47	320
ECM 02 R/L 4,00D	2,0	4	31	8,00	1,00	0,1	74,97	321	74,97	321
ECM 02,5 R/L 2,25D	2,5	4	29	5,63	1,25	0,1	73,71	325	73,71	325
ECM 02,5 R/L 4,00D	2,5	4	33	10,00	1,25	0,1	77,35	326	77,35	326
ECM 03 R/L 2,25D	3,0	4	31	6,75	1,50	0,1	76,02	330	76,02	330
ECM 03 R/L 4,00D	3,0	4	35	12,00	1,50	0,1	79,80	331	79,80	331
ECM 03,5 R/L 2,25D	3,5	4	32	7,88	1,75	0,1	78,89	335	78,89	335
ECM 03,5 R/L 4,00D	3,5	4	37	14,00	1,75	0,1	82,88	336	82,88	336
ECM 04 R/L 2,25D	4,0	6	35	9,00	2,00	0,2	83,86	300	83,86	300
ECM 04 R/L 4,00D	4,0	6	41	16,00	2,00	0,2	88,06	301	88,06	301
ECM 05 R/L 2,25D	5,0	6	37	11,25	2,50	0,2	86,66	302	86,66	302
ECM 05 R/L 4,00D	5,0	6	45	20,00	2,50	0,2	90,72	303	90,72	303
ECM 06 R/L 2,25D	6,0	8	38	13,50	3,00	0,2	88,97	306	88,97	306
ECM 06 R/L 4,00D	6,0	8	49	24,00	3,00	0,2	93,45	312	93,45	312
ECM 07 R/L 2,25D	7,0	8	42	15,75	3,50	0,2	91,70	308	91,70	308
ECM 07 R/L 4,00D	7,0	8	53	28,00	3,50	0,2	96,53	314	99,89	314
ECM 08 R/L 2,25D	8,0	8	45	18,00	4,00	0,2	98,14	310	98,14	310
ECM 08 R/L 4,00D	8,0	8	57	32,00	4,00	0,2	102,76	316	102,76	316

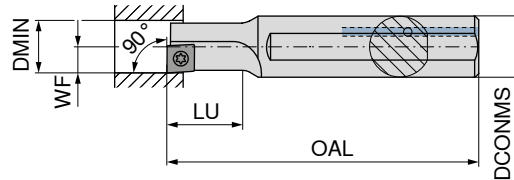
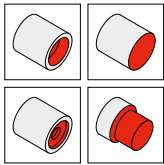
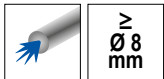
P	•	•
M	•	•
K	○	○
N	○	○
S	•	•
H		
O	○	○

EcoCut – Bohr-Drehwerkzeug – Classic 1,5xD

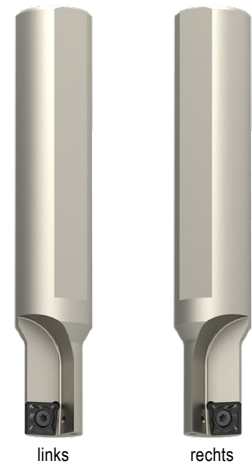
▲ Bohr-Drehwerkzeug

Lieferumfang:

Grundkörper bestückt mit 1 Stück Klemmschraube + 2 Stück Ersatzschrauben und Schraubendreher



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



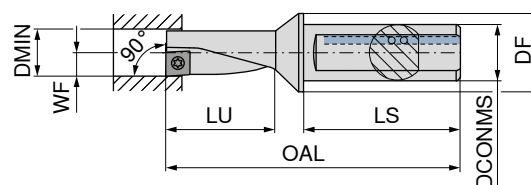
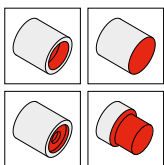
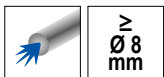
70 805 ...		70 804 ...
EUR		EUR
80,82	010	80,82 010
82,11	012	82,11 012
84,07	014	84,07 014
85,40	016	85,40 016
98,49	018	98,49 018
110,99	020	110,99 020
128,07	025	128,07 025
145,15	032	145,15 032

EcoCut – Bohr-Drehwerkzeug – Classic 2,25xD

▲ Bohr-Drehwerkzeug

Lieferumfang:

Grundkörper bestückt mit 1 Stück Klemmschraube + 2 Stück Ersatzschrauben und Schraubendreher



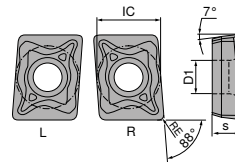
Abbildungen zeigen rechte Ausführung



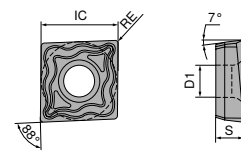
ISO-Bezeichnung	DMIN mm	DCONMS mm	DF mm	OAL mm	LU mm	LS mm	WF mm	Anzugsmoment Nm	Wendeplatte	70 805 ... EUR		70 804 ... EUR	
ECC 10 R/L 2,25D 05	10	12	18	69,5	22,5	42	5,0	0,7	XC.T 0502..	120,12	110	120,12	110
ECC 12 R/L 2,25D 06	12	16	22	78,0	27,0	45	6,0	1,0	XC.T 0602..	123,48	112	123,48	112
ECC 14 R/L 2,25D 07	14	16	23	83,5	31,5	45	7,0	1,2	XC.T 0703..	126,18	114	126,18	114
ECC 16 R/L 2,25D 08	16	20	28	94,0	36,0	50	8,0	2,2	XC.T 0803..	128,80	116	128,80	116
ECC 18 R/L 2,25D 09	18	25	36	109,5	40,5	56	9,0	2,2	XC.T 09T3..	141,93	118	141,93	118
ECC 20 R/L 2,25D 10	20	25	35	111,0	45,0	56	10,0	3,2	XC.T 10T3..	154,42	120	154,42	120
ECC 25 R/L 2,25D 13	25	32	44	129,0	56,5	60	12,5	5,0	XC.T 1304..	179,31	125	179,31	125
ECC 32 R/L 2,25D 17	32	40	54	158,0	72,0	70	16,0	5,0	XC.T 1705..	201,60	132	201,60	132

XCNT

Bezeichnung	S mm	D1 mm	IC mm
XCNT 0502..	2,1	2,25	5,8
XCNT 0602..	2,38	2,50	6,5
XCNT 0703..	3,18	2,80	7,6
XCNT 0803..	3,18	3,40	8,5
XCNT 09T3..	3,97	3,40	9,6
XCNT 10T3..	3,97	4,40	10,6
XCNT 1304..	4,76	5,30	13,5
XCNT 1705..	5,56	5,30	17,5



XC.T 04..

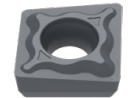


XC.T 05.. / 06.. / 07.. / 08.. / 09.. / 10..
/ 13.. / 17..

EcoCut – HM-Wendescheidplatte

-EN
CTPP430

DRAGONSKIN



M
XCNT

70 386 ...

EUR

ISO	RE mm		
050202EN	0,2	13,77	923
050204EN	0,4	13,77	903
060202EN	0,2	13,77	924
060204EN	0,4	13,77	904
070304EN	0,4	13,77	905
080304EN	0,4	13,97	906
09T304EN	0,4	14,20	907
10T304EN	0,4	14,91	908
10T308EN	0,8	14,91	938
130404EN	0,4	17,83	910
130408EN	0,8	17,83	940
170508EN	0,8	19,65	912
P			●
M			●
K			○
N			○
S			○
H			
O			○



SX-System – das System der ersten Wahl zum Abstechen.



GX-System – das System der ersten Wahl zum Stechen und Stechdrehen.



M1 – der Spanbrecher der ersten Wahl zum Abstechen.



M2 – die erste Wahl unter den Allzweckgeometrien zum Abstechen, Stechen und Drehen.



F2 – Hochpräzise geschliffene Schneidplatte für hervorragende Spanführung.



M40 – der Spanbrecher der ersten Wahl zum Stechen und Drehen.

CTP1340 – die universelle Sorte für alle Werkstoffe.

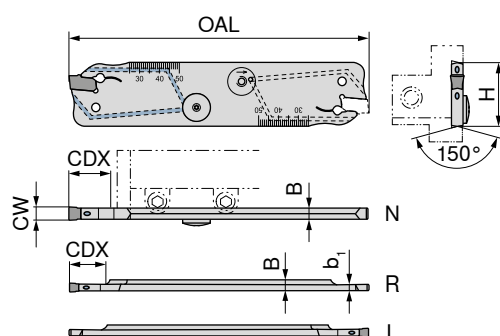


Stechwerkzeuge

CoreLine – Radial-Klinge SX-DC Standard

Lieferumfang:

Klinge inkl. 1 Dichtschraube



ISO-Bezeichnung	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	für Stechplatten
XLCF L 2602-DC-SX2	L	2	26	2,4	1,6	110	25	SX .2..
XLCF R 2602-DC-SX2	R	2	26	2,4	1,6	110	25	SX .2..
XLCF N 2603-DC-SX3	N	3	26	2,5		110	35	SX .3..
XLCF N 2604-DC-SX4	N	4	26	3,3		110	40	SX .4..
XLCF L 3202-DC-SX2	L	2	32	2,4	1,6	150	26	SX .2..
XLCF R 3202-DC-SX2	R	2	32	2,4	1,6	150	26	SX .2..
XLCF N 3203-DC-SX3	N	3	32	2,5		150	50	SX .3..
XLCF N 3204-DC-SX4	N	4	32	3,3		150	50	SX .4..
XLCF N 3205-DC-SX5	N	5	32	4,3		150	55	SX .5..
XLCF N 3206-DC-SX6	N	6	32	5,2		150	60	SX .6..

70 884 ...

EUR

75,18 712

75,18 512

75,18 613

75,18 614

81,48 702

81,48 502

81,48 603

81,48 604

81,48 605

81,48 606

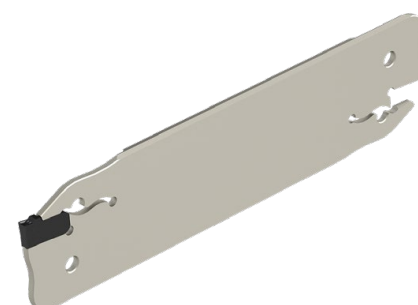
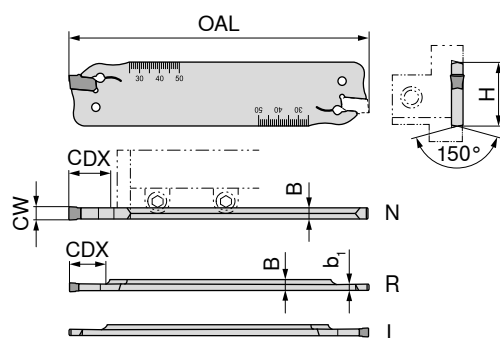


Montageschlüssel SX bitte bei Bedarf extra bestellen.

CoreLine – Radial-Klinge SX Standard

Lieferumfang:

nur Klinge



ISO-Bezeichnung	R/L/N	CW mm	H mm	B mm	b ₁ mm	OAL mm	CDX mm	für Stechplatten
XLCF L 2602-SX2	L	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..
XLCF R 2602-SX2	R	2	26	2,4	1,5	110	25	SX .2..
XLCF N 2603-SX3	N	3	26	2,4		110	35	SX .3..
XLCF N 2604-SX4	N	4	26	3,2		110	40	SX .4..
XLCF L 3202-SX2	L	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..
XLCF R 3202-SX2	R	2	32	2,4	1,5	150	25	SX .2..
XLCF N 3203-SX3	N	3	32	2,4		150	50	SX .3..
XLCF N 3204-SX4	N	4	32	3,2		150	50	SX .4..
XLCF N 3205-SX5	N	5	32	4,2		150	55	SX .5..
XLCF N 3206-SX6	N	6	32	5,2		150	60	SX .6..

70 884 ...

EUR

44,07 212

44,07 012

44,07 113

44,07 114

46,10 202

46,10 002

46,10 103

46,10 104

46,10 105

46,10 106

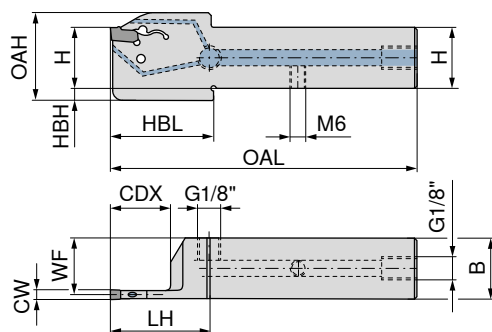


Montageschlüssel SX bitte bei Bedarf extra bestellen.

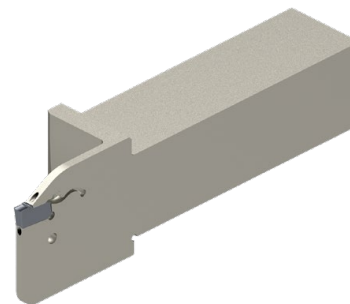
CoreLine – Radial-Monohalter SX-DC

Lieferumfang:

Monohalter inkl. Verschlusschraube und Gewindestift



Abbildungen zeigen rechte Ausführung



ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAL mm	LH mm	HBL mm	OAH mm	CDX mm	HBH mm	für Stechplatten	links	rechts
												70 847 ... EUR	70 847 ... EUR
E12 R/L 0022-1212X-K-DC-SX2	12	12	2	11,20	71	27	28	22	22	5	SX .2..	72,77 21201	72,77 21200
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX2	16	16	2	15,20	87	32	33	26	26	4	SX .2..	76,86 21601	76,86 21600
E16 R/L 0026-1616X-K-DC-SX3	16	16	3	14,75	87	32	33	26	26	4	SX .3..	76,86 31601	76,86 31600
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX2	20	20	2	19,20	102	32	33	31	26	5	SX .2..	87,15 22001	87,15 22000
E20 R/L 0026-2020X-K-DC-SX3	20	20	3	18,75	102	32	33	31	26	5	SX .3..	87,15 32001	87,15 32000
E20 R/L 0033-2020X-K-DC-SX4	20	20	4	18,30	109	39	40	32	33	5	SX .4..	87,15 42001	87,15 42000
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX2	25	25	2	24,20	126	41	42	36	33	5	SX .2..	93,80 22501	93,80 22500
E25 R/L 0026-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	117	33		31	26		SX .3..	93,80 32501	93,80 32500
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX3	25	25	3	23,75	126	41	42	36	33	5	SX .3..	93,80 32601	93,80 32600
E25 R/L 0033-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	126	41	42	37	33	5	SX .4..	93,80 42501	93,80 42500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX4	25	25	4	23,30	133	48	49	38	40	6	SX .4..	93,80 42601	93,80 42600
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX5	25	25	5	22,85	133	48	49	38	40	6	SX .5..	93,80 52501	93,80 52500
E25 R/L 0040-2525X-K-DC-SX6	25	25	6	22,35	133	48	49	38	40	6	SX .6..	93,80 62501	93,80 62500



Montageschlüssel-SX

Ersatzteile für Stechplatten

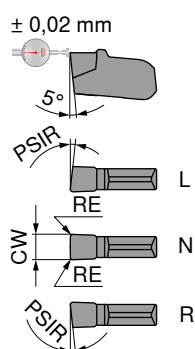
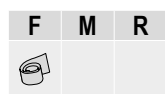
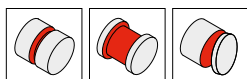
		EUR	
SX .2..	SX 2-3	26,50	836
SX .3..	SX 2-3	26,50	836
SX .4..	SX 4-6	26,50	837
SX .5..	SX 4-6	26,50	837
SX .6..	SX 4-6	26,50	837



Montageschlüssel SX bitte bei Bedarf extra bestellen.

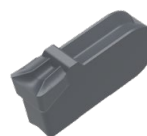
CoreLine – HM-Stechplatte – SX

- ▲ hochpräzise geschliffene Geometrie
- ▲ R/L angestellte Wendeschneidplatte für butzenfreies Abstechen
- ▲ Bei Ausführung R/L Vorschubwerte um 20–50 % reduzieren



-F2
CTP1340

DRAGONSKIN



Bezeichnung	CW $\pm 0,02$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	für Halter
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4

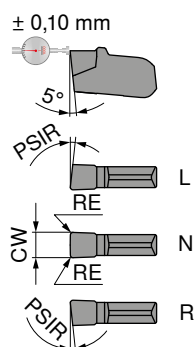
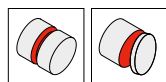
70 346 ...

EUR

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	
O	○

CoreLine – HM-Stechplatte – SX

- ▲ Abstechgeometrie mit negativer Kantenfase in Ausführung rechts, links und neutral
- ▲ R/L angestellte Wendeschneidplatte für butzenfreies Abstechen
- ▲ Bei Ausführung R/L Vorschubwerte um 20–50 % reduzieren



-M1
CTP1340

DRAGONSKIN



70 342 ...

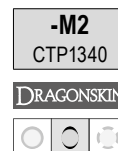
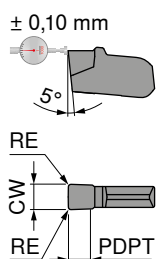
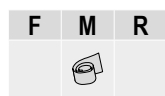
Bezeichnung	IH	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PSIR	für Halter	EUR	
SX E2.00 L 6	L	2	0,2	6°	-SX2	15,63	612
SX E3.00 L 6	L	3	0,2	6°	-SX3	16,62	613
SX E4.00 L 6	L	4	0,3	6°	-SX4	17,53	614
SX E2.00 N 0.20	N	2	0,2		-SX2	15,63	622
SX E3.00 N 0.20	N	3	0,2		-SX3	16,62	623
SX E4.00 N 0.30	N	4	0,3		-SX4	17,53	624
SX E5.00 N 0.30	N	5	0,3		-SX5	19,54	625
SX E6.00 N 0.40	N	6	0,4		-SX6	21,06	626
SX E2.00 R 6	R	2	0,2	6°	-SX2	15,63	602
SX E3.00 R 6	R	3	0,2	6°	-SX3	16,62	603
SX E4.00 R 6	R	4	0,3	6°	-SX4	17,53	604
P							●
M							●
K							●
N							○
S							●
H							
O							○



Achtung: bei Ausführung R/L Vorschubwerte um 20–50 % reduzieren!

CoreLine – HM-Stechplatte – SX

▲ Allround-Geometrie zum Abstechen, Einstechen und Längsdrehen



70 343 ...

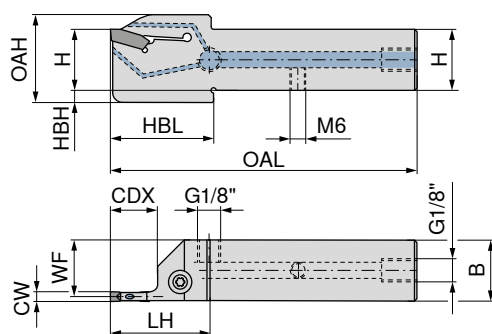
EUR

Bezeichnung	CW $\pm 0,05$ mm	RE $\pm 0,05$ mm	PDPT mm	für Halter		
SX E2.00 N 0.20	2	0,2	1,5	-SX2	15,63	622
SX E3.00 N 0.30	3	0,3	2,0	-SX3	16,62	623
SX E4.00 N 0.40	4	0,4	2,5	-SX4	17,53	624
SX E5.00 N 0.40	5	0,4	2,7	-SX5	18,66	625
SX E6.00 N 0.50	6	0,5	3,0	-SX6	21,06	626
P						●
M						●
K						●
N						○
S						●
H						
O						○

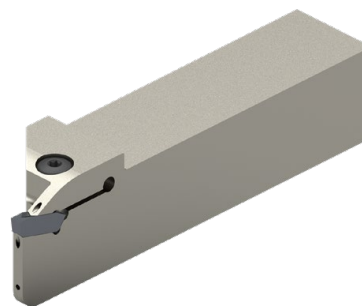
CoreLine – Radial-Monohalter GX16-DC

Lieferumfang:

Monohalter inkl. Torxschlüssel und Klemmschraube



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

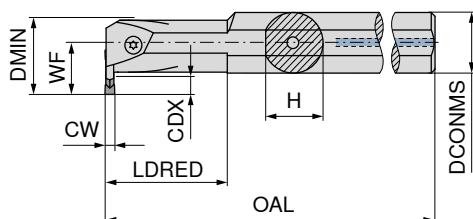


												links		rechts	
												70 842 ...		70 842 ...	
ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	HBH mm	HBL mm	CDX mm	für Stechplatten	EUR		EUR	
E16 R/L 0013S2-1616X-S-DC-GX16	16	16	2	15,20	25	90	35	4	36	13	GX 16-1 E2..	73,40	21601	73,40	21600
E16 R/L 0013S3-1616X-S-DC-GX16	16	16	3	14,85	25	90	35	4	36	13	GX 16-2 E3..	73,40	31601	73,40	31600
E16 R/L 0013S4-1616X-S-DC-GX16	16	16	4	14,40	25	90	35	4	36	13	GX 16-3 E4..	73,40	41601	73,40	41600
E16 R/L 0013S5-1616X-S-DC-GX16	16	16	5	14,00	25	90	35	4	36	13	GX 16-3 E5..	73,40	51601	73,40	51600
E20 R/L 0013S2-2020X-S-DC-GX16	20	20	2	19,20	25	104	35			13	GX 16-1 E2..	84,49	22001	84,49	22000
E20 R/L 0013S3-2020X-S-DC-GX16	20	20	3	18,85	25	104	35			13	GX 16-2 E3..	84,49	32001	84,49	32000
E20 R/L 0013S4-2020X-S-DC-GX16	20	20	4	18,40	25	104	35			13	GX 16-3 E4..	84,49	42001	84,49	42000
E20 R/L 0013S5-2020X-S-DC-GX16	20	20	5	18,00	25	104	35			13	GX 16-3 E5..	84,49	52001	84,49	52000
E25 R/L 0013S3-2525X-S-DC-GX16	25	25	3	23,85	30	119	35			13	GX 16-2 E3..	89,88	32501	89,88	32500
E25 R/L 0013S4-2525X-S-DC-GX16	25	25	4	23,40	30	119	35			13	GX 16-3 E4..	89,88	42501	89,88	42500
E25 R/L 0013S5-2525X-S-DC-GX16	25	25	5	23,00	30	119	35			13	GX 16-3 E5..	89,88	52501	89,88	52500

CoreLine – Radial-Mono-Bohrstangen GX16

Lieferumfang:

Bohrstange inkl. Schlüssel und Klemmschraube



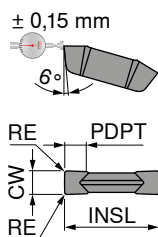
Abbildungen zeigen rechte Ausführung



										links		rechts	
										70 893 ...		70 892 ...	
ISO-Bezeichnung	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	für Stechplatten	EUR		EUR	
I16 R/L 90-2.0D-GX16-1	15,25	16	20,5	2,00 - 2,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-1	66,40	516	66,40	516
I16 R/L 90-2.0D-GX16-2	15,25	16	20,5	2,76 - 3,75	5,0	13,5	150	32	GX 16-2	66,40	616	66,40	616
I20 R/L 90-2.0D-GX16-2	19,00	20	25,0	2,76 - 3,75	5,5	15,5	180	40	GX 16-2	71,72	620	71,72	620
I25 R/L 90-2.0D-GX16-2	24,00	25	32,0	2,76 - 3,75	8,0	20,5	200	50	GX 16-2	83,37	625	83,37	625
I25 R/L 90-2.0D-GX16-3	24,00	25	32,0	3,76 - 5,00	10,0	22,5	200	50	GX 16-3	83,37	725	83,37	725
I32 R/L 90-2.0D-GX16-2	31,00	32	42,0	2,76 - 3,75	11,0	27,5	250	64	GX 16-2	96,92	632	96,92	632
I32 R/L 90-2.0D-GX16-3	31,00	32	42,0	3,76 - 5,00	11,0	27,5	250	64	GX 16-3	96,92	732	96,92	732

CoreLine – HM-Stechplatte – GX16

▲ sehr gute Spankontrolle



-M40
CTP1340

DRAGONSKIN



Bezeichnung	INSL mm	CW mm +/-0,05	RE mm +/-0,05	PDPT mm	für Halter
GX 16-1 E2.00 N 0.20	16	2	0,2	2,3	GX 16-1
GX 16-2 E3.00 N 0.30	16	3	0,3	3,0	GX 16-2
GX 16-3 E4.00 N 0.40	16	4	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-3 E5.00 N 0.40	16	5	0,4	3,5	GX 16-3
GX 16-4 E6.00 N 0.50	16	6	0,5	4,0	GX 16-4

70 351 ...

EUR

22,17 602
22,17 610
24,70 618
27,20 626
29,68 630

P	•
M	•
K	•
N	○
S	•
H	
O	○

cutting.tools/sustainability

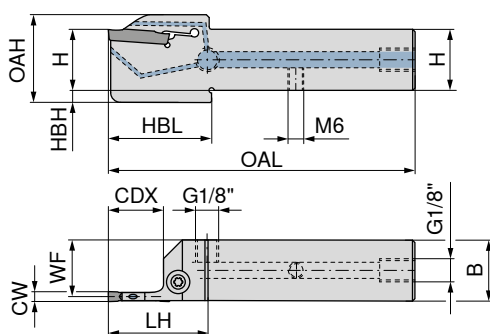
CERATIZIT Recycling

Umweltfreundlich,
nachhaltig und
wirtschaftlich

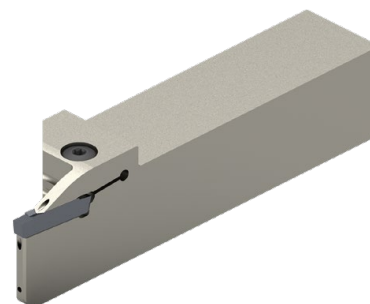
CoreLine – Radial-Monohalter GX24-DC

Lieferumfang:

Monohalter inkl. Schlüssel und Klemmschraube



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

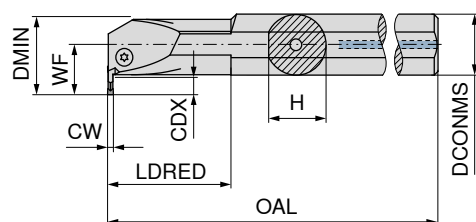


ISO-Bezeichnung	H mm	B mm	CW mm	WF mm	OAH mm	OAL mm	LH mm	HBL mm	CDX mm	HBH mm	für Stechplatten	links	rechts
												70 844 ... EUR	70 844 ... EUR
E16 R/L 0021S2-1616X-S-DC-GX24	16	16	2	15,2	26	94	39	40	21	4	GX 24-1 E2..	78,93 21601	78,93 21600
E16 R/L 0021S3-1616X-S-DC-GX24	16	16	3	14,8	26	94	39	40	21	4	GX 24-2 E3..	78,93 31601	78,93 31600
E20 R/L 0021S2-2020X-S-DC-GX24	20	20	2	19,2	26	109	40		21		GX 24-1 E2..	90,83 22001	90,83 22000
E20 R/L 0021S3-2020X-S-DC-GX24	20	20	3	18,8	26	109	40		21		GX 24-2 E3..	90,83 32001	90,83 32000
E20 R/L 0021S4-2020X-S-DC-GX24	20	20	4	18,3	26	109	40		21		GX 24-3 E4..	90,83 42001	90,83 42000
E20 R/L 0021S5-2020X-S-DC-GX24	20	20	5	18,0	26	109	40		21		GX 24-3 E5..	90,83 52001	90,83 52000
E25 R/L 0021S3-2525X-S-DC-GX24	25	25	3	23,8	31	124	40		21		GX 24-2 E3..	97,13 32501	97,13 32500
E25 R/L 0021S4-2525X-S-DC-GX24	25	25	4	23,3	31	124	40		21		GX 24-3 E4..	97,13 42501	97,13 42500
E25 R/L 0021S5-2525X-S-DC-GX24	25	25	5	23,0	31	124	40		21		GX 24-3 E5..	97,13 52501	97,13 52500
E25 R/L 0021S6-2525X-S-DC-GX24	25	25	6	22,5	31	124	40		21		GX 24-4 E6..	97,13 62501	97,13 62500

CoreLine – Radial-Mono-Bohrstangen GX24

Lieferumfang:

Bohrstange inkl. Schlüssel und Klemmschraube



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

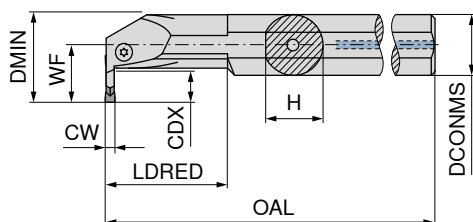


ISO-Bezeichnung	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	für Stechplatten	links	rechts
										70 895 ... EUR	70 894 ... EUR
I32 R/L 90-2.0D-GX24-2	31,0	32	42	2,76 - 3,75	11	27,5	250	64	GX 24-2	96,92 132	96,92 132
I32 R/L 90-2.0D-GX24-3	31,0	32	42	3,76 - 5,00	11	27,5	250	64	GX 24-3	96,92 232	96,92 232
I40 R/L 90-2.0D-GX24-3	38,5	40	53	3,76 - 5,00	12	32,5	300	80	GX 24-3	120,44 240	120,44 240

CoreLine – Radial-Mono-Bohrstangen GX24

Lieferumfang:

Bohrstange inkl. Schlüssel und Klemmschraube

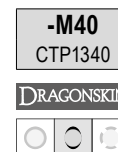
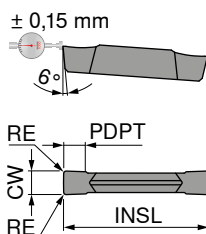
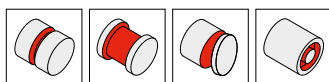


Abbildungen zeigen rechte Ausführung

ISO-Bezeichnung	H mm	DCONMS mm	DMIN mm	CW mm	CDX mm	WF mm	OAL mm	LDRED mm	für Stechplatten	links	rechts
										70 895 ... EUR	70 894 ... EUR
I32 R/L 90-2.0D-GX24-4	31,0	32	47	5,01 - 6,50	17,5	30,4	250	64	GX 24-4	96,92 332	96,92 332
I40 R/L 90-2.0D-GX24-4	38,5	40	57	5,01 - 6,50	17,5	34,4	300	80	GX 24-4	120,44 340	120,44 340

CoreLine – HM-Stechplatte – GX24

▲ sehr gute Spankontrolle



Bezeichnung	INSL mm	CW mm	RE mm	PDPT mm	für Halter	70 364 ... EUR
GX 24-2 E3.00 N 0.30	24	3	0,3	3,5	GX 24-2	23,63 600
GX 24-3 E4.00 N 0.40	24	4	0,4	4,0	GX 24-3	25,86 602
GX 24-3 E5.00 N 0.40	24	5	0,4	4,0	GX 24-3	29,54 604
GX 24-4 E6.00 N 0.50	24	6	0,5	4,0	GX 24-4	32,46 606
P						●
M						●
K						●
N						○
S						●
H						
O						○



UltraMini-System – für Innenmerkmale mit Mikro-Durchmessern von 2 mm bis 8 mm.



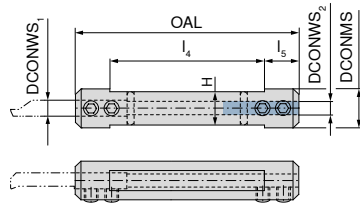
Miniaturdreh- werkzeuge

CoreLine – Standardklemmhalter für Schneideinsätze – UltraMini

- ▲ zweiseitig
- ▲ Bohrungsbearbeitung ab Ø 0,5 mm

Lieferumfang:

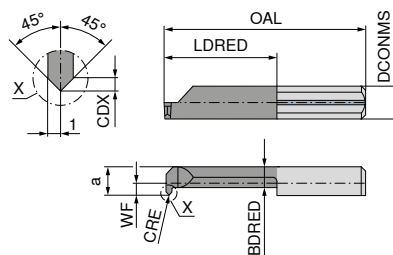
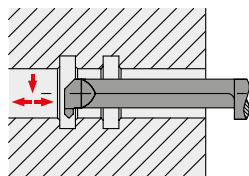
Klemmhalter mit Inbusschlüssel



Bezeichnung	DCONWS ₁	DCONWS ₂	DCONMS	OAL	L ₄	L ₅	H	73 080 ...	
								EUR	
645.0012-D	4	5	12	75	55	10	10,3	46,66	163
645.0016-D	4	5	16	75	55	10	14,0	48,97	164
645.0020-D	4	5	20	90	70	10	18,0	52,71	165
676.0016-D	6	7	16	75	55	10	14,0	48,97	166
676.0020-D	6	7	20	90	70	10	18,0	52,71	167

CoreLine – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Fasen – UltraMini

- ▲ CDX = maximale Radialzustellung beim Auswärtsdrehen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

TiN

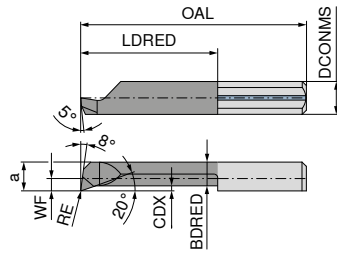
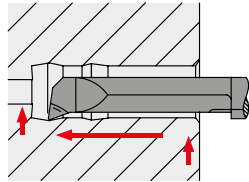


rechts

ISO-Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CRE	73 006 ...	
										EUR	
R 060.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,7	3,3	0,2	39,04	551
R 060.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,7	3,3	0,2	41,30	550
R 060.7-20	7	2,7	6,8	6,3	35	20	0,7	3,8	0,2	45,81	570
P											●
M											●
K											●
N											●
S											○
H											○
O											●

CoreLine – Schneideinsätze zum Ausdrehen und Kopieren – UltraMini

▲ CDX = maximale Radialzustellung beim Auswärtsdrehen



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

TiN



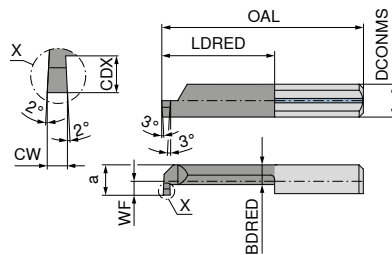
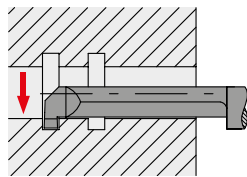
rechts

73 004 ...

EUR

ISO-Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	RE		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
R 050.2-5	4		2,0	1,7	19	5	0,1	1,5	0,05		38,26 520
R 050.2-10	4		2,0	1,7	24	10	0,1	1,5	0,05		39,04 521
R 050.2-15	4		2,0	1,7	29	15	0,1	1,5	0,05		41,30 522
R 050.3-10	4	0,6	2,8	2,6	24	10	0,2	2,3	0,10		41,17 531
R 050.3-16	4	0,6	2,8	2,6	30	16	0,2	2,3	0,10		41,80 530
R 050.3-20	4	0,6	2,8	2,6	34	20	0,2	2,3	0,10		44,03 532
R 050.4-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,3	3,0	0,10		41,49 541
R 050.4-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,3	3,0	0,10		42,13 540
R 050.4-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,3	3,0	0,10		44,18 542
R 050.4-24	4	1,5	4,0	3,5	38	24	0,3	3,0	0,10		47,90 545
R 050.4-28	4	1,5	4,0	3,5	42	28	0,3	3,0	0,10		53,34 546
R 050.5-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	0,5	3,8	0,15		38,93 551
R 050.5-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	0,5	3,8	0,15		42,29 552
R 050.5-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	0,5	3,8	0,15		43,38 550
R 050.5-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	0,5	3,8	0,15		49,15 553
R 050.5-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	0,5	3,8	0,15		53,34 554
R 050.5-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	0,5	3,8	0,15		58,13 556
R 050.6-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	0,5	4,5	0,15		42,77 561
R 050.6-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	0,5	4,5	0,15		44,50 560
R 050.6-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	0,5	4,5	0,15		49,35 562
R 050.6-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	0,5	4,5	0,15		54,11 563
R 050.6-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	0,5	4,5	0,15		58,13 564
R 050.6-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	0,5	4,5	0,15		64,87 565
R 050.7-20	7	2,8	6,8	6,3	35	20	0,6	5,5	0,15		44,70 572
R 050.7-25	7	2,8	6,8	6,3	40	25	0,6	5,5	0,15		56,06 573
R 050.7-30	7	2,8	6,8	6,3	45	30	0,6	5,5	0,15		57,00 574
R 050.7-35	7	2,8	7,0	6,3	50	35	0,6	5,5	0,15		59,06 575
R 050.7-40	7	2,8	7,0	6,3	55	40	0,6	5,5	0,15		65,67 576
R 050.7-45	7	2,8	7,0	6,3	60	45	0,6	5,5	0,15		69,66 577
R 050.7-50	7	2,8	7,0	6,3	65	50	0,6	5,5	0,15		77,74 578
P											●
M											●
K											●
N											●
S											○
H											○
O											●

CoreLine – Schneideinsätze zum Stechdrehen – UltraMini



Abbildungen zeigen rechte Ausführung

TiN

rechts

73 002 ...

EUR

ISO-Bezeichnung	DCONMS _{h6}	WF	DMIN	a	OAL	LDRED	CDX	BDRED	CW		
R 004.0100-10	4	1,5	4,0	3,5	24	10	0,8	2,4	1,0	37,31	540
R 004.0100-16	4	1,5	4,0	3,5	30	16	0,8	2,4	1,0	42,94	541
R 004.0100-20	4	1,5	4,0	3,5	34	20	0,8	2,4	1,0	48,52	542
R 005.0100-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,0	36,85	650
R 005.0150-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	1,5	36,85	654
R 005.0200-10	5	1,9	5,0	4,4	25	10	1,0	3,3	2,0	36,85	658
R 005.0100-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,0	42,42	651
R 005.0150-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	1,5	42,42	655
R 005.0200-15	5	1,9	5,0	4,4	30	15	1,0	3,3	2,0	42,42	659
R 005.0100-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,0	47,90	551
R 005.0150-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	1,5	48,67	552
R 005.0200-20	5	1,9	5,0	4,4	35	20	1,0	3,3	2,0	47,90	553
R 005.0100-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,0	52,37	652
R 005.0150-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	1,5	52,37	656
R 005.0200-25	5	1,9	5,0	4,4	40	25	1,0	3,3	2,0	52,87	750
R 005.0100-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,0	58,28	653
R 005.0150-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	1,5	58,28	657
R 005.0200-30	5	1,9	5,0	4,4	45	30	1,0	3,3	2,0	58,43	751
R 005.0100-35	5	1,9	5,0	4,4	50	35	1,0	3,3	1,0	61,00	680
R 006.0100-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,0	37,00	660
R 006.0150-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	1,5	37,00	664
R 006.0200-10	6	2,3	6,0	5,3	25	10	1,8	3,4	2,0	37,00	668
R 006.0100-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,0	42,77	661
R 006.0150-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	1,5	42,77	665
R 006.0200-15	6	2,3	6,0	5,3	30	15	1,8	3,4	2,0	42,77	669
R 006.0100-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,0	48,23	561
R 006.0150-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	1,5	48,23	562
R 006.0200-22	6	2,3	6,0	5,3	37	22	1,8	3,4	2,0	48,23	563
R 006.0100-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,0	52,87	662
R 006.0150-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	1,5	52,87	666
R 006.0200-25	6	2,3	6,0	5,3	40	25	1,8	3,4	2,0	52,87	760
R 006.0100-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,0	58,43	663
R 006.0150-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	1,5	58,43	667
R 006.0200-30	6	2,3	6,0	5,3	45	30	1,8	3,4	2,0	58,43	761
R 006.0100-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,0	61,00	682
R 006.0150-35	6	2,3	6,0	5,3	50	35	1,8	3,4	1,5	61,00	684
R 006.0100-42	6	2,3	6,0	5,3	57	42	1,8	3,4	1,0	67,25	685
R 007.0100-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,0	37,31	570
R 007.0150-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	1,5	37,31	575
R 007.0200-10	7	2,7	6,8	6,3	25	10	2,5	3,8	2,0	37,31	670
R 007.0100-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,0	43,22	571
R 007.0150-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	1,5	43,22	576
R 007.0200-15	7	2,7	6,8	6,3	30	15	2,5	3,8	2,0	43,22	671
R 007.0100-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,0	48,52	572
R 007.0150-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	1,5	48,52	577
R 007.0200-22	7	2,7	6,8	6,3	37	22	2,5	3,8	2,0	48,52	672
R 007.0100-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,0	53,48	573
R 007.0150-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	1,5	53,48	578
R 007.0200-25	7	2,7	6,8	6,3	40	25	2,5	3,8	2,0	53,48	673
R 007.0100-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,0	59,74	574
R 007.0150-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	1,5	59,74	579
R 007.0200-30	7	2,7	6,8	6,3	45	30	2,5	3,8	2,0	59,74	674
R 007.0100-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,0	61,52	688
R 007.0150-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	1,5	61,52	690
R 007.0200-35	7	2,7	7,0	6,3	50	35	2,5	3,8	2,0	61,52	692
R 007.0100-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,0	68,52	700
R 007.0150-40	7	2,7	7,0	6,3	55	40	2,5	3,8	1,5	68,52	702
R 007.0100-45	7	2,7	7,0	6,3	60	45	2,5	3,8	1,0	74,15	712
R 007.0100-50	7	2,7	7,0	6,3	65	50	2,5	3,8	1,0	79,42	714

P	•
M	•
K	•
N	•
S	○
H	○
O	•



UNI – Universalgewindebohrer für alle Standardwerkstoffe.



VA – der Problemlöser für rostfreie und schwer zerspanbare Werkstoffe.



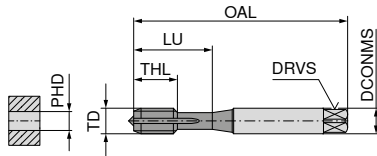
Gewindefräsen – für alle geeigneten Anwendungen und Werkstoffe.



Gewindebohrer und -former

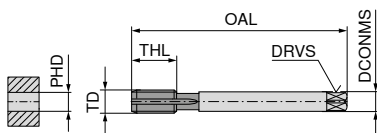
CoreLine – Durchgangsloch – Maschinengewindebohrer rechts

M



DIN 371 mit verstärktem Schaft

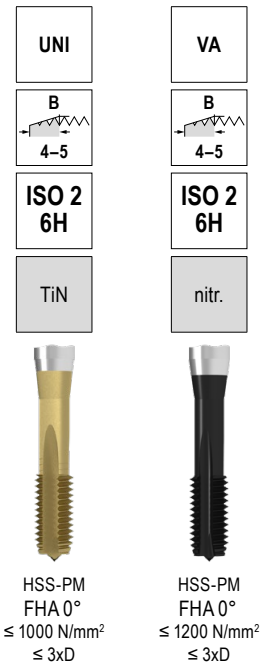
TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Nuten
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,6	4	13,5	2
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	11	18,0	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	13	21,0	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	15	25,0	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	17	30,0	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	20	35,0	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	22	39,0	3



DIN 376 mit verjüngtem Schaft

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Nuten
M12	1,75	110	9	7	10,2	24	3
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4
M14	2,00	110	11	9	12,0	26	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	27	3
M18	2,50	125	14	11	15,5	25	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	32	3

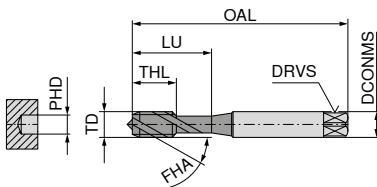
P	15	8
M	9	6
K	18	
N	12	22
S		
H		
O		

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min.)


23 010 ...	23 450 ...
EUR	EUR
8,96 020	
11,16 030	10,75 030
10,24 040	10,84 040
11,46 050	11,71 050
13,67 060	11,90 060
15,24 080	13,31 080
20,11 100	15,13 100

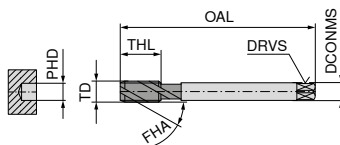
CoreLine – Sackloch – Maschinengewindebohrer rechts

M



DIN 371 mit verstärktem Schaft

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	LU mm	Nuten
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,5	6	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,3	7	21	3
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,2	8	25	3
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,0	10	30	3
M8	1,25	90	8,0	6,2	6,8	14	35	3
M10	1,50	100	10,0	8,0	8,5	16	39	3

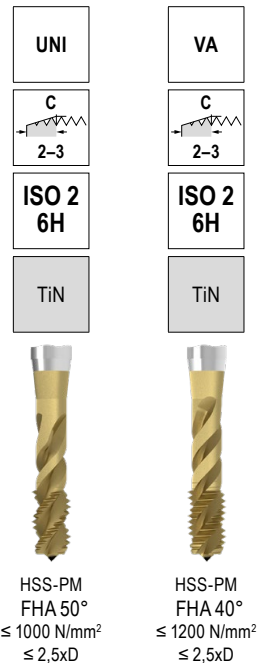


DIN 376 mit verjüngtem Schaft

TD mm	TP mm	OAL mm	DCONMS mm	DRVS mm	PHD mm	THL mm	Nuten
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	3
M12	1,75	110	9	7	10,2	18	4
M14	2,00	110	11	9	12,0	20	4
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	3
M16	2,00	110	12	9	14,0	22	4
M20	2,50	140	16	12	17,5	25	3

P	15	10
M	9	8
K	18	
N	12	24
S		
H		
O		

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min.)

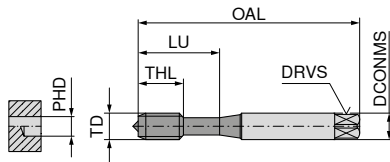


23 026 ...	23 456 ...
EUR	EUR
12,57 030	12,86 030
12,57 040	13,97 040
13,53 050	14,26 050
15,73 060	18,38 060
18,67 080	19,70 080
23,45 100	27,12 100

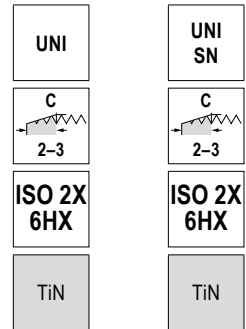
CoreLine – Durchgangsloch-Sackloch – Maschinengewindeformer rechts

▲ SN = Gewindeformer mit Schmiernuten

M



DIN 2174 mit verstärktem Schaft



HSS-E
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

HSS-E
 $\leq 850 \text{ N/mm}^2$
 $\leq 3xD$

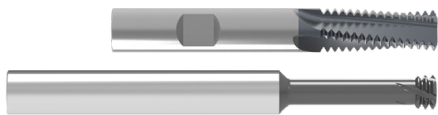
TD	TP	OAL	DCONMS	DRVS	PHD	THL	LU	Nuten
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	
M2	0,40	45	2,8	2,1	1,85	7	12	3
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,33	9	14	3
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	
M3	0,50	56	3,5	2,7	2,80	11	18	3
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	
M4	0,70	63	4,5	3,4	3,70	13	21	4
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	
M5	0,80	70	6,0	4,9	4,65	15	25	4
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	
M6	1,00	80	6,0	4,9	5,60	17	30	4
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	
M8	1,25	90	8,0	6,2	7,45	20	35	5
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	
M10	1,50	100	10,0	8,0	9,35	22	39	5

23 810 ...
 EUR

23 814 ...
 EUR

P	18	18
M	10	10
K	10	10
N	22	22
S		
H		
O		

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min.)



Type SGF

- ▲ Universelle Anwendung für alle Werkstoffe.
- ▲ 2xD
- ▲ 3xD und 4xD
- ▲ Metrische Feinausführung erhältlich in 2xD.



Type ZSGF

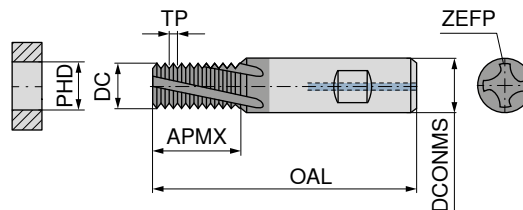
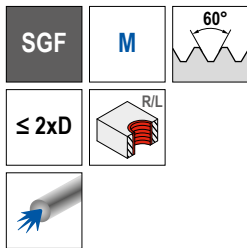
- ▲ 4 Schneiden mit höheren Vorschubgeschwindigkeiten für größere Losgrößen und Produktionsläufe.



Zirkular- und Gewindefräser

CoreLine – Schaft-Gewindefräser – SGF

▲ profilkorrigiert
▲ Standard Cutting



54 821 ...

EUR

DC mm	Gewinde	TP mm	APMX mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	ZEFP	PHD mm	
2,40	M3	0,50	7,0	4	42	2	2,50	126,45 03000 ¹⁾
3,15	M4	0,70	10,0	6	55	3	3,30	144,09 04000 ²⁾
4,00	M5	0,80	12,2	6	55	3	4,20	144,09 05000 ²⁾
4,80	M6	1,00	14,3	6	55	3	5,00	148,32 06000 ²⁾
6,00	M8	1,25	19,0	6	60	3	6,75	158,85 08000
8,00	M10	1,50	23,0	8	70	3	8,50	205,20 10000
9,90	M12	1,75	28,6	10	75	4	10,25	241,92 12000
11,60	M14	2,00	32,6	12	85	4	12,00	296,37 14000
12,00	M16	2,00	36,6	12	85	4	14,00	304,38 16000
14,00	M18	2,50	43,3	14	90	4	15,50	363,42 18000
16,00	M20	2,50	43,3	16	90	4	17,50	371,07 20000

1) Schaftausführung DIN 6535 HA / ohne innere Kühlmittelzufuhr

2) ohne innere Kühlmittelzufuhr



54 822 ...

EUR

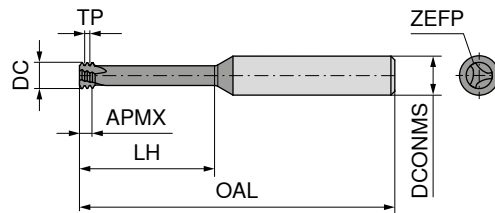
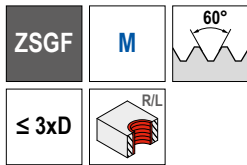
DC mm	Gewinde	TP mm	APMX mm	DCONMS _{h6} mm	OAL mm	ZEFP	PHD mm	
4,0	M 5x0,5	0,50	11,6	6	55	3	4,50	150,21 05000 ¹⁾
4,8	M 6x0,75	0,75	14,5	6	55	3	5,25	154,62 06000 ¹⁾
6,0	M 8x1	1,00	19,3	6	60	3	7,00	165,51 08000
8,0	M 10x1,25	1,25	21,6	8	70	3	8,75	213,84 10000
9,9	M 12x1	1,00	27,3	10	75	4	11,00	252,18 12000
9,9	M 12x1,25	1,25	27,9	10	75	4	10,75	252,18 12100
9,9	M 12x1,5	1,50	27,5	10	75	4	10,50	252,18 12200
11,6	M 14x1	1,00	31,3	12	85	4	13,00	308,88 14000
11,6	M 14x1,5	1,50	32,0	12	85	4	12,50	308,88 14100
12,0	M 16x1,5	1,50	35,0	12	85	4	14,50	317,07 16000
14,0	M 18x1,5	1,50	42,5	14	90	4	16,50	378,63 18000
16,0	M 20x1,5	1,50	42,5	16	90	4	18,50	386,73 20000

P	●
M	●
K	●
N	●
S	●
H	○
O	●

1) Schaftausführung DIN 6535 HA / ohne innere Kühlmittelzufuhr

CoreLine – Zirkular-Schaftgewindefräser – ZSGF

▲ profilkorrigiert



AlTiN



VHM

50 545 ...

EUR

DC mm	Gewinde	TP mm	OAL mm	APMX mm	LH mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
1,53	M2	0,40	39	0,80	6,0	3	3	116,64 02000
2,37	M3	0,50	58	1,35	9,5	6	3	116,64 03000
3,10	M4	0,70	58	1,95	12,5	6	3	116,64 04000
3,80	M5	0,80	58	2,30	16,0	6	3	116,64 05000
4,65	M6	1,00	58	2,70	20,0	6	3	116,64 06000
6,00	M8	1,25	58	3,20	24,0	6	3	116,64 08000
7,80	M10	1,50	64	3,80	31,5	8	3	150,48 10000
9,00	M12	1,75	73	4,55	37,8	10	3	173,52 12000



50 550 ...

EUR

DC mm	Gewinde	TP mm	OAL mm	APMX mm	LH mm	DCONMS _{h6} mm	ZEFP	
1,53	M2	0,40	39	1,00	10,4	3	3	131,22 02000 ¹⁾
2,37	M3	0,50	39	1,30	12,5	3	3	125,46 03000
3,10	M4	0,70	58	1,80	16,7	6	3	125,46 04000
4,00	M5	0,80	58	2,10	20,8	6	3	125,46 05000
4,80	M6	1,00	58	2,55	25,0	6	3	125,46 06000
6,40	M8	1,25	64	3,15	33,5	8	3	160,92 08000
8,00	M10	1,50	76	3,85	41,5	8	3	160,92 10000

P	●
M	○
K	●
N	●
S	●
H	●
O	●

1) 5xD



Centro-P – Höchstleistung und Präzision für alle Fräs- und Bohranwendungen.



CoreLine – Werkzeugsortiment für alle Standardanwendungen.



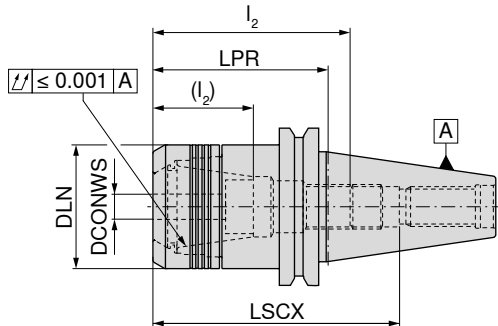
Werkzeugaufnahmen und Zubehör

CoreLine – ER-Präzisionsspannzangenfutter – Centro-P

- ▲ für Standard- oder Dichtscheiben-Spannmuttern
- ▲ maximale Spannüberbrückung entsprechend ISO-Toleranzfeld H10
- ▲ zum Spannen wird ein Rollenschlüssel benötigt
- ▲ $p_{\max} = 80$ bar
- ▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper **ohne** Spannmutter, **ohne** Anschlagschraube



AD
G 2,5 $n_{\max}$ 25000



AD/B
G 2,5 $n_{\max}$ 25000

Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	für Spannzange	84 424 ... EUR	102	84 414 ... EUR	510
SK 40	1 - 10	70	30	110	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	96,60			
SK 40	1 - 10	100	30	140	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	119,60	103		
SK 40	1 - 10	130	30	140	28 - 50 (14 - 34)	426E (ER16)			120,80	510
SK 40	1 - 10	160	30	200	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)			133,40	910
SK 40	2 - 16	45	40	85	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)			109,30	816
SK 40	2 - 16	70	40	110	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)	89,70	162		
SK 40	2 - 16	100	40	113	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)	119,60	163		
SK 40	2 - 16	130	40	140	38 - 67 (21 - 49)	430E (ER25)			131,10	516
SK 40	2 - 16	160	40	118	35 - 60 (20 - 42)	430E (ER25)			139,20	916
SK 40	2 - 20	50	50	85	52 - 70 (26 - 52)	470E (ER32)	117,30	201		
SK 40	2 - 20	70	50	111	55 - 75 (42 - 62)	470E (ER32)	82,80	202		
SK 40	2 - 20	100	50	114	52 - 70 (32 - 52)	470E (ER32)	119,60	203		
SK 40	2 - 20	130	50	114	50 - 74 (36 - 55)	470E (ER32)			131,10	620
SK 40	2 - 20	160	50	119	52 - 70 (32 - 52)	470E (ER32)			139,20	920
SK 40	3 - 26	70	63	105	48 - 55	472E (ER40)	134,60	261 ¹⁾		
SK 50	2 - 16	100	40	150	35 - 64 (20 - 48)	430E (ER25)	225,40	167		
SK 50	2 - 20	100	50	150	53 - 81 (35 - 63)	470E (ER32)			225,40	520
SK 50	2 - 20	160	50	200	53 - 83 (35 - 65)	470E (ER32)			366,90	720

1) Freistich vor Greiferrille ($\varnothing=63$ mm) weicht von DIN ab



LSCX = Einstecktiefe ohne Anschlagschraube

l_2 = Einstecktiefe Anschlagschraube 1, Maße in Klammern (l_2) = Einstecktiefe Anschlagschraube 2

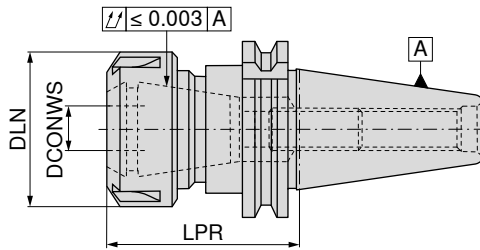
Maß LPR ist bei Verwendung von Spannmuttern mit Dichtscheiben 3 mm länger

CoreLine – ER-Spannzangenfutter

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Überwurfmutter und Anschlagschraube



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 415 ...

EUR

	Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	für Spannzange		
mittel- lang	SK 40	1 - 10	120	32	8 - 56	426E (ER16)	72,08	410
	SK 40	1 - 16	120	42	24 - 104	430E (ER25)	75,04	416
	SK 40	2 - 20	120	50	24 - 136	470E (ER32)	75,26	420
kurz	SK 40	1 - 10	60	32	8 - 56	426E (ER16)	65,73	110
	SK 40	1 - 16	70	42	24 - 104	430E (ER25)	68,71	116
	SK 40	2 - 20	70	50	24 - 136	470E (ER32)	68,92	120
	SK 40	3 - 26	70	63	176	472E (ER40)	71,64	126

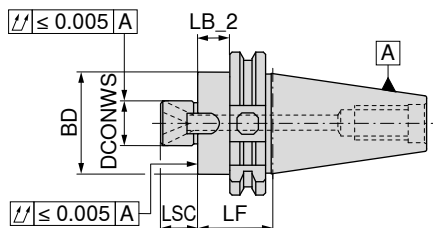
CoreLine – Quernut-Aufsteckfräsdorn

▲ Mitnehmersteine eingeschraubt

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Anzugsschraube



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 428 ...

EUR

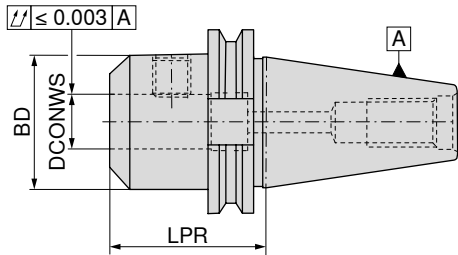
	Aufnahme	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm		
kurz	SK 40	16	25	44	38	17	65,01	116
	SK 40	22	25	44	48	19	68,92	122
	SK 40	27	36	55	58	21	70,17	127
	SK 40	32	31	50	78	24	73,86	132
	SK 40	40	31	50	88	27	80,33	140 ¹⁾

1) mit Kreuzschraube und 4 Gewindebohrungen M12 planseitig, Lochkreis-Ø = 66,7 mm, Kühlmittelaustritt am Außen-Ø des Zapfens (DCONWS)!

CoreLine – Zylinderschaftaufnahme Weldon

▲ für Schäfte nach DIN 6535 HB / 1835 B mit seitlicher Spannfläche

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 401 ...
EUR

	Aufnahme	DCONWS _{H4} mm	LPR mm	BD mm		
kurz	SK 40	6	50	25	47,07	106
	SK 40	8	50	28	47,07	108
	SK 40	10	50	35	44,42	110
	SK 40	12	50	42	44,42	112
	SK 40	14	50	44	44,42	114
	SK 40	16	63	48	48,11	116
	SK 40	18	63	50	48,11	118
	SK 40	20	63	52	48,11	120
	SK 40	25	100	65	52,79	125 ¹⁾
	SK 40	32	100	72	57,41	132 ¹⁾
mittellang	SK 40	6	100	25	49,07	506
	SK 40	8	100	28	49,07	508
	SK 40	10	100	35	46,31	510
	SK 40	12	100	42	46,31	512
	SK 40	14	100	44	46,02	514
	SK 40	16	100	48	50,88	516
	SK 40	18	100	50	50,65	518
	SK 40	20	100	52	50,88	520
überlang	SK 40	6	160	25	56,46	606
	SK 40	8	160	28	56,46	608
	SK 40	10	160	35	53,50	610
	SK 40	12	160	42	53,50	612
	SK 40	14	160	44	53,50	614
	SK 40	16	160	48	53,72	616
	SK 40	18	160	50	53,72	618
	SK 40	20	160	52	53,72	620
	SK 40	25	160	65	57,41	625 ¹⁾

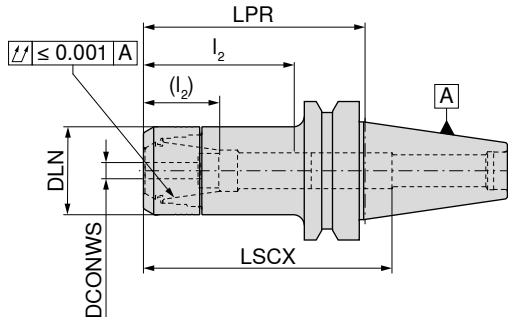
1) Ausführung mit zwei Spannschrauben

CoreLine – ER-Präzisionsspannzangenfutter – Centro-P

- ▲ für Standard- oder Dichtscheiben-Spannmuttern
- ▲ maximale Spannüberbrückung entsprechend ISO-Toleranzfeld H10
- ▲ zum Spannen wird ein Rollenschlüssel benötigt
- ▲ $p_{max} = 80$ bar
- ▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper **ohne** Spannmutter, **ohne** Anschlagschraube



AD

G 2,5 n_{max} 25000

84 524 ...

EUR

Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	l_2 (l_2) mm	für Spannzange		
BT 40	1 - 10	75	30	90	38 - 53 (29 - 39)	426E (ER16)	73,60	210
BT 40	1 - 10	90	30	120	30 - 50 (29 - 36)	426E (ER16)	87,40	310
BT 40	1 - 10	120	30	140	29 - 45 (29 - 35)	426E (ER16)	119,60	410
BT 40	1 - 10	150	30	180	29 - 45 (29 - 32)	426E (ER16)	128,80	510
BT 40	2 - 16	60	40	92	44 - 64 (36 - 46)	430E (ER25)	82,80	116
BT 40	2 - 16	75	40	100	42 - 59 (36 - 41)	430E (ER25)	73,60	216
BT 40	2 - 16	90	40	91	42 - 59 (36 - 41)	430E (ER25)	87,40	316
BT 40	2 - 16	120	40	91	40 - 65 (36 - 47)	430E (ER25)	128,80	416
BT 40	2 - 16	150	40	100	40 - 64 (36 - 45)	430E (ER25)	138,00	516
BT 40	2 - 16	200	40	150	40 - 64 (36 - 45)	430E (ER25)	158,70	616
BT 40	2 - 20	60	50	55	45 - 64 (42 - 46)	470E (ER32)	82,80	120
BT 40	2 - 20	75	50	100	42 - 76 (42 - 52)	470E (ER32)	73,60	220
BT 40	2 - 20	90	50	100	42 - 76 (42 - 52)	470E (ER32)	87,40	320
BT 40	2 - 20	120	50	110	42 - 71 (42 - 53)	470E (ER32)	128,80	420
BT 40	2 - 20	150	50	110	42 - 71 (42 - 53)	470E (ER32)	138,00	520



LSCX = Einstecktiefe ohne Anschlagschraube

l_2 = Einstecktiefe Anschlagschraube 1, Maße in Klammern (l_2) = Einstecktiefe Anschlagschraube 2

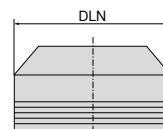
Maß LPR ist bei Verwendung von Spannmuttern mit Dichtscheiben 3 mm länger

Rollenschlüssel

- ▲ Ausführung CP = für Centro-P-Spannmuttern
- ▲ Ausführung STD = für Standard-Spannmuttern
- ▲ Ausführung HDC = für HDC-Spannmuttern



ER-Standard-Spannmutter für Präzisionsspannzangenfutter



für Spannmutter	DLN mm	EUR	
426E / ER 16 CP	30	58,70	027
430E / ER 25 CP	40	67,90	054
470E / ER 32 CP + STD	50	63,30	056

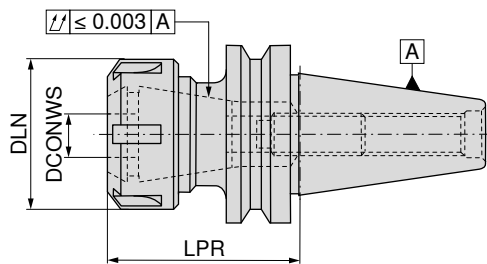
für Spannzange	DCONWS mm	DLN mm	TQX Nm	EUR	
426E (ER16)	1 - 10	30	80	28,80	001
430E (ER25)	2 - 16	40	90	32,20	003
470E (ER32)	2 - 20	50	180	34,50	005

CoreLine – ER-Spannzangenfutter

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Überwurfmutter und Anschlagschraube



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 509 ...

EUR

	Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	TQX Nm	für Spannzange		
mittel- lang	BT 40	1 - 10	120	32	56	426E (ER16)	72,08	410
	BT 40	1 - 16	120	42	104	430E (ER25)	75,04	416
	BT 40	2 - 20	120	50	136	470E (ER32)	75,26	420
kurz	BT 40	1 - 10	60	32	56	426E (ER16)	65,73	110
	BT 40	1 - 16	70	42	104	430E (ER25)	68,71	116
	BT 40	2 - 20	70	50	136	470E (ER32)	68,92	120
	BT 40	3 - 26	70	63	176	472E (ER40)	71,64	126

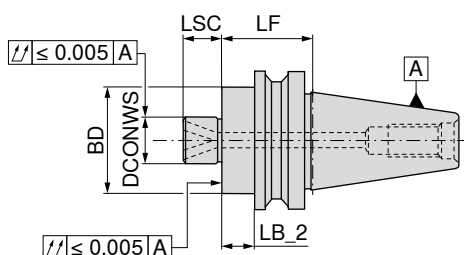
CoreLine – Quernut-Aufsteckfräsdorn

▲ mit eingeschraubten Mitnehmersteinen und vergrößerter Anlagenfläche für Fräser mit Quernut

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Anzugsschraube



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 514 ...

EUR

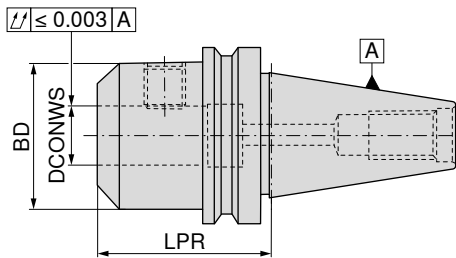
	Aufnahme	DCONWS mm	LB_2 mm	LF mm	BD mm	LSC mm		
kurz	BT 40	16	25	52	38	17	65,01	116
	BT 40	22	25	52	48	19	68,81	122
	BT 40	27	25	52	58	21	70,17	127
	BT 40	32	23	50	78	24	73,86	132
	BT 40	40	23	50	88	27	80,33	140 ¹⁾

1) mit Kreuzschraube und 4 Gewindebohrungen M12 planseitig, Lochkreis-Ø = 66,7 mm, Kühlmittelaustritt am Außen-Ø des Zapfens (DCONWS)!

CoreLine – Zylinderschaftaufnahme Weldon

▲ für Schäfte nach DIN 6535 HB / 1835 B mit seitlicher Spannfläche

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich



AD/B
G 2,5 n_{max} 25000

82 501 ...

EUR

	Aufnahme	DCONWS _{H4} mm	LPR mm	BD mm		
überlang	BT 40	6	160	25	56,46	606
	BT 40	8	160	28	56,46	608
	BT 40	10	160	35	53,50	610
	BT 40	12	160	42	53,50	612
	BT 40	14	160	44	53,50	614
	BT 40	16	160	48	53,72	616
	BT 40	18	160	50	53,72	618
	BT 40	20	160	52	53,72	620
	BT 40	25	160	65	57,41	625 ¹⁾
mittellang	BT 40	6	100	25	49,07	506
	BT 40	8	100	28	49,07	508
	BT 40	10	100	35	46,31	510
	BT 40	12	100	42	46,31	512
	BT 40	14	100	44	46,02	514
	BT 40	16	100	48	50,88	516
	BT 40	18	100	50	50,65	518
	BT 40	20	100	52	50,88	520
kurz	BT 40	6	50	25	47,07	106
	BT 40	8	50	28	47,07	108
	BT 40	10	63	35	44,42	110
	BT 40	12	63	42	44,42	112
	BT 40	14	63	44	44,42	114
	BT 40	16	63	48	48,11	116
	BT 40	18	63	50	48,11	118
	BT 40	20	63	52	48,11	120
	BT 40	25	100	65	52,79	125
	BT 40	32	100	72	57,41	132 ¹⁾

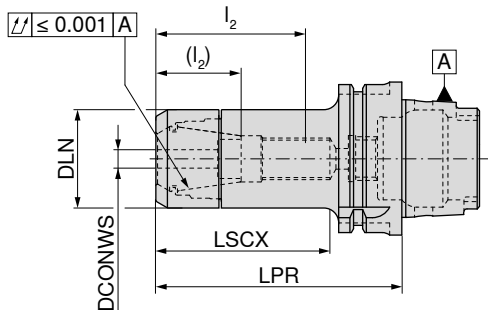
1) Ausführung mit zwei Spannschrauben

CoreLine – ER-Präzisionsspannzangenfutter – Centro-P

- ▲ für Standard- oder Dichtscheiben-Spannmuttern
- ▲ maximale Spannüberbrückung entsprechend ISO-Toleranzfeld H10
- ▲ zum Spannen wird ein Rollenschlüssel benötigt
- ▲ $p_{\max} = 80$ bar
- ▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper **ohne** Spannmutter, **ohne** Anschlagschraube



G 2,5 $n_{\max}$ 25000

84 722 ...

EUR

Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	DLN mm	LSCX mm	I_2 (I_2) mm	für Spannzange		
HSK-A 50	2 - 16	70	40	49	34 - 35	430E (ER25)	148,40	505
HSK-A 50	2 - 16	60	40	37		430E (ER25)	148,40	504 ¹⁾
HSK-A 63	1 - 10	100	30	71	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	140,30	610
HSK-A 63	1 - 10	55	30	32		426E (ER16)	142,60	609 ¹⁾
HSK-A 63	1 - 10	160	30	106	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	169,10	611
HSK-A 63	1 - 10	200	30	136	28 - 45 (16 - 31)	426E (ER16)	287,50	612
HSK-A 63	1 - 10	130	30	87	26 - 50 (17 - 38)	426E (ER16)	161,00	613
HSK-A 63	2 - 16	100	40	70	35 - 55 (24 - 37)	430E (ER25)	140,30	616
HSK-A 63	2 - 16	60	40	37		430E (ER25)	142,60	615
HSK-A 63	2 - 16	160	40	128	35 - 60 (24 - 42)	430E (ER25)	178,30	617
HSK-A 63	2 - 16	130	40	89	37 - 60 (12 - 42)	430E (ER25)	173,70	619
HSK-A 63	2 - 20	130	50	101	42 - 69 (18 - 41)	470E (ER32)	173,70	625
HSK-A 63	2 - 20	70	50	46		470E (ER32)	140,30	620
HSK-A 63	2 - 20	100	50	71	41 - 57 (26 - 39)	470E (ER32)	140,30	621
HSK-A 63	2 - 20	160	50	129	52 - 70 (26 - 60)	470E (ER32)	178,30	622
HSK-A 63	3 - 26	120	63	91		472E (ER40)	148,40	62700
HSK-A 63	3 - 26	80	63	56		472E (ER40)	179,40	626

1) Artikel kann nicht mit Anschlagschraube kombiniert werden



LSCX = Einstecktiefe ohne Anschlagschraube

I_2 = Einstecktiefe Anschlagschraube 1, Maße in Klammern (I_2) = Einstecktiefe Anschlagschraube 2

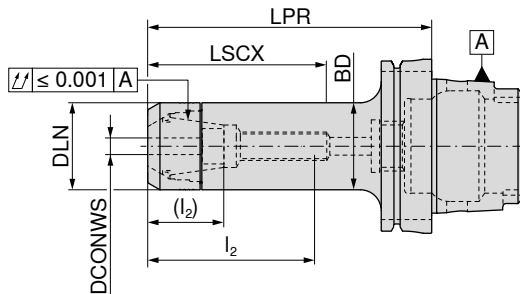
Maß LPR ist bei Verwendung von Spannmuttern mit Dichtscheiben 4 mm länger

CoreLine – ER-Präzisionsspannzangenfutter, schlank – Centro-P

- ▲ für Mini-Spannmuttern
- ▲ maximale Spannüberbrückung entsprechend ISO-Toleranzfeld H10
- ▲ zum Spannen wird ein Rollenschlüssel benötigt
- ▲ $p_{\max} = 80$ bar
- ▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper **ohne** Spannmutter, **ohne** Anschlagschraube



G 2,5 $n_{\max}$ 25000

84 719 ...

EUR

Aufnahme	DCONWS mm	LPR mm	BD mm	DLN mm	LSCX mm	I_2 (I_2) mm	für Spannzange		
HSK-A 50	1 - 7	130	16	16	60	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	185,20	407
HSK-A 63	1 - 7	70	16	16	48	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	142,60	507
HSK-A 63	1 - 7	100	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	148,40	607
HSK-A 63	1 - 7	130	16	16	108	15 - 32 (7 - 22)	4008E (ER11)	182,90	707
HSK-A 63	1 - 7	160	16	16	68	18 - 36 (12 - 26)	4008E (ER11)	194,40	608
HSK-A 63	1 - 10	70	22	22	46	27 - 34 (14 - 20)	426E (ER16)	142,60	610
HSK-A 63	1 - 10	100	22	22	62	27 - 44 (14 - 30)	426E (ER16)	142,60	710
HSK-A 63	1 - 10	130	22	22	87	27 - 52 (14 - 38)	426E (ER16)	182,90	810
HSK-A 63	1 - 10	160	22	22	97	27 - 52 (14 - 38)	426E (ER16)	182,90	910



LSCX = Einstecktiefe ohne Anschlagschraube

I_2 = Einstecktiefe Anschlagschraube 1, Maße in Klammern (I_2) = Einstecktiefe Anschlagschraube 2

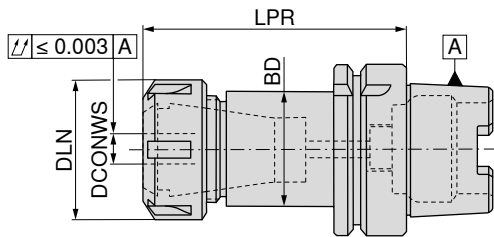
Maß LPR ist bei Verwendung von Spannmuttern mit Dichtscheiben 4 mm länger

CoreLine – ER-Spannzangenfutter

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Überwurfmutter



G 2,5 n_{max} 25000

82 743 ...

EUR

	Aufnahme	DCONWS	LPR	DLN	TQX	für Spannzange		
		mm	mm	mm	Nm			
mittellang	HSK-A 63	1 - 10	100	22	8 - 56	426E (ER16 mini)	124,92	21157
	HSK-A 63	1 - 10	100	32	8 - 56	426E (ER16)	103,41	21057
	HSK-A 63	1 - 16	100	42	24 - 104	430E (ER25)	103,41	21657
	HSK-A 63	2 - 20	100	50	24 - 136	470E (ER32)	103,41	22057
	HSK-A 63	3 - 26	100	63	176	472E (ER40)	103,41	22657
überlang	HSK-A 63	1 - 10	160	22	8 - 56	426E (ER16 mini)	124,92	41157
	HSK-A 63	1 - 10	160	32	8 - 56	426E (ER16)	145,44	41057
	HSK-A 63	1 - 16	160	42	24 - 104	430E (ER25)	145,44	41657
	HSK-A 63	2 - 20	160	50	24 - 136	470E (ER32)	145,44	42057
	HSK-A 63	3 - 26	160	63	176	472E (ER40)	145,44	42657

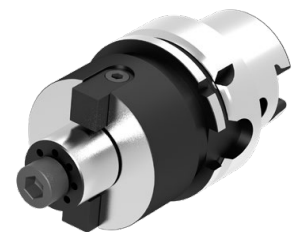
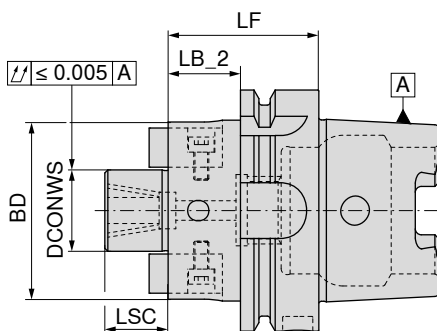
CoreLine – Quernut-Aufsteckfräserdorn mit reduziertem Bunddurchmesser

▲ Mitnehmersteine eingeschraubt

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich

Lieferumfang:

Grundkörper inklusive Anzugsschraube und Mitnehmerstein



G 2,5 n_{max} 25000

82 315 ...

EUR

	Aufnahme	DCONWS	LB_2	LF	BD	LSC		
		mm	mm	mm	mm	mm		
kurz	HSK-A 63	22	34	60	38	19	216,54	12257
	HSK-A 63	27	34	60	48	21	216,54	12757

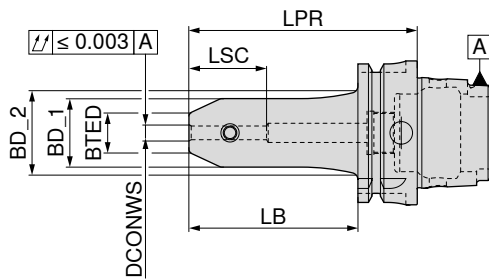


Diese Quernut-Aufsteckfräserdorne sind speziell für die Igelfräser MaxiMill 211-KN entwickelt worden. Nun können sie durch die angepassten Bunddurchmesser perfekt gespannt werden.

CoreLine – Zylinderschaftaufnahme Weldon

▲ für Schäfte nach DIN 6535 HB / 1835 B mit seitlicher Spannfläche

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich



G 2,5 $n_{\max}$ 25000 G 2,5 $n_{\max}$ 25000

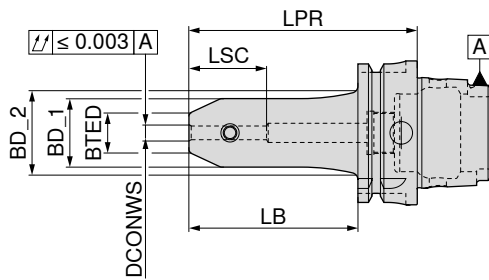
	Aufnahme	DCONWS _{H6} mm	LPR mm	BTED mm	BD_1 mm	LB mm	LSC mm	82 740 ...		82 741 ...	
								EUR		EUR	
kurz	HSK-A 63	6	65	17	30	39	34	125,46	10657	95,49	10657
	HSK-A 63	8	65	20	32	39	34	125,46	10857	95,49	10857
	HSK-A 63	10	65	25	35	39	39	125,46	11057	95,49	11057
	HSK-A 63	12	80	30	42	54	44	125,46	11257	95,49	11257
	HSK-A 63	14	80	32	45	54	44	125,46	11457	95,49	11457
	HSK-A 63	16	80	36	48	54	47	125,46	11657	95,49	11657
	HSK-A 63	18	80	38	48	54	47	125,46	11857	95,49	11857
	HSK-A 63	20	80	40	52	54	49	125,46	12057	95,49	12057
	HSK-A 63	25	110	45	63	84	54	125,46	12557 ¹⁾	95,49	12557 ¹⁾
	HSK-A 63	32	110	52	72	84	58	125,46	13257 ¹⁾	95,49	13257 ¹⁾
	HSK-A 100	6	80	17	30	51	34	168,21	10655	146,79	10655
	HSK-A 100	8	80	20	32	51	34	168,21	10855	146,79	10855
	HSK-A 100	10	80	25	35	51	39	168,21	11055	146,79	11055
	HSK-A 100	12	80	30	42	51	44	168,21	11255	146,79	11255
	HSK-A 100	14	80	32	45	51	44	168,21	11455	146,79	11455
	HSK-A 100	16	100	36	48	71	47	168,21	11655	146,79	11655
	HSK-A 100	18	100	38	48	71	47	168,21	11855	146,79	11855
	HSK-A 100	20	100	40	52	71	49	168,21	12055	146,79	12055
mittellang	HSK-A 63	6	100	17	30	74	34	137,16	20657	109,62	20657
	HSK-A 63	8	100	20	32	74	34	137,16	20857	109,62	20857
	HSK-A 63	10	100	25	35	74	39	137,16	21057	109,62	21057
	HSK-A 63	12	100	30	42	74	44	137,16	21257	109,62	21257
	HSK-A 63	14	100	32	45	74	44	137,16	21457	109,62	21457
	HSK-A 63	16	100	36	48	74	47	137,16	21657	109,62	21657
	HSK-A 63	18	100	38	48	74	47	137,16	21857	109,62	21857
	HSK-A 63	20	100	40	52	74	49	137,16	22057	109,62	22057
lang	HSK-A 63	6	130	17	30	104	34	146,52	30657	120,78	30657
	HSK-A 63	8	130	20	32	104	34	146,52	30857	120,78	30857
	HSK-A 63	10	130	25	35	104	39	146,52	31057	120,78	31057
	HSK-A 63	12	130	30	42	104	44	146,52	31257	120,78	31257
	HSK-A 63	14	130	32	45	104	44	146,52	31457	120,78	31457
	HSK-A 63	16	130	36	48	104	47	146,52	31657	120,78	31657
	HSK-A 63	18	130	38	48	104	47	146,52	31857	120,78	31857
	HSK-A 63	20	130	40	52	104	49	146,52	32057	120,78	32057
	HSK-A 63	25	130	45	63	104	54	146,52	32557 ¹⁾	120,78	32557 ¹⁾
	HSK-A 63	32	130	52	72	104	58	146,52	33257 ¹⁾	120,78	33257 ¹⁾

1) Ausführung mit zwei Spannschrauben

CoreLine – Zylinderschaftaufnahme Weldon

▲ für Schäfte nach DIN 6535 HB / 1835 B mit seitlicher Spannfläche

▲ auf Anfrage auch mit Balluff-Chip erhältlich



G 2,5 $n_{\max}$ 25000 G 2,5 $n_{\max}$ 25000

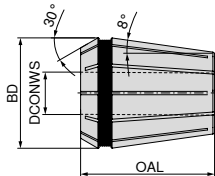
	Aufnahme	DCONWS _{H6}	LPR	BTED	BD_1	LB	LSC	82 740 ...		82 741 ...	
								EUR		EUR	
überlang	HSK-A 63	6	160	17	30	134	34	155,88	40657	132,12	40657
	HSK-A 63	8	160	20	32	134	34	155,88	40857	132,12	40857
	HSK-A 63	10	160	25	35	134	39	155,88	41057	132,12	41057
	HSK-A 63	12	160	30	42	134	44	155,88	41257	132,12	41257
	HSK-A 63	14	160	32	45	134	44	155,88	41457	132,12	41457
	HSK-A 63	16	160	36	48	134	47	155,88	41657	132,12	41657
	HSK-A 63	18	160	38	48	134	47	155,88	41857	132,12	41857
	HSK-A 63	20	160	40	52	134	49	155,88	42057	132,12	42057
	HSK-A 63	25	160	45	63	134	54	155,88	42557 ¹⁾	132,12	42557 ¹⁾
	HSK-A 100	6	160	17	30	131	34	205,38	40655	191,34	40655
	HSK-A 100	8	160	20	32	131	34	205,38	40855	191,34	40855
	HSK-A 100	10	160	25	35	131	39	205,38	41055	191,34	41055
	HSK-A 100	12	160	30	42	131	44	205,38	41255	191,34	41255
	HSK-A 100	14	160	32	45	131	44	205,38	41455	191,34	41455
	HSK-A 100	16	160	36	48	131	47	205,38	41655	191,34	41655
	HSK-A 100	18	160	38	48	131	47	205,38	41855	191,34	41855
	HSK-A 100	20	160	40	52	131	49	205,38	42055	191,34	42055
	HSK-A 100	25	160	45	65	131	54	205,38	42555 ¹⁾	191,34	42555 ¹⁾
	HSK-A 100	32	160	52	72	134	58	205,38	43255 ¹⁾	191,34	43255 ¹⁾

1) Ausführung mit zwei Spannschrauben

ER-Präzisionsspannzange für Präzisionsspannzangenfutter

- ▲ DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499-B)
- ▲ 12-fach geschlitzt
- ▲ Doppelkonusspannzange
- ▲ farbiger Ring als Markierung für Präzisions-Spannzange
- ▲ ER08: 5 µm Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit
- ▲ beschichtete Präzisions-Spannzange

ER-B
2 µm



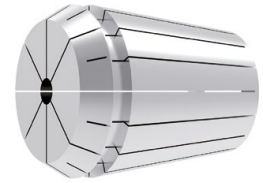
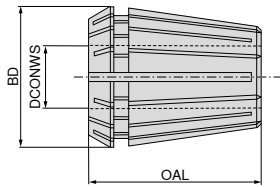
DCONWS mm	BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16		BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25		BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32	
	84 596 ...	EUR	84 597 ...	EUR	84 598 ...	EUR
1,0	47,20	010				
1,1	85,10	011				
1,2	85,10	012				
1,4	85,10	014				
1,5	47,20	015				
1,6	85,10	016				
1,8	85,10	018				
2,0	41,40	020	42,60	020	42,60	020
2,2	75,90	022				
2,4	75,90	024				
2,5	41,40	025	42,60	025		
2,6	75,90	026				
2,8	75,90	028				
3,0	34,50	030 ¹⁾	35,70	030	35,70	030
3,2	66,70	032				
3,4	59,80	034				
3,5	43,70	035	46,00	035		
3,6	66,70	036				
3,8	66,70	038				
4,0	34,50	040 ¹⁾	35,70	040	35,70	040 ¹⁾
4,5	43,70	045	46,00	045		
5,0	34,50	050 ¹⁾	35,70	050	35,70	050
5,5	43,70	055	46,00	055		
5,6	66,70	056				
6,0	34,50	060 ¹⁾	35,70	060 ¹⁾	35,70	060 ¹⁾
6,3	66,70	063				
6,5	43,70	065	46,00	065		
7,0	34,50	070	35,70	070	35,70	070
7,1	66,70	071				
7,5	43,70	075	46,00	075		
8,0	34,50	080 ¹⁾	35,70	080 ¹⁾	35,70	080 ¹⁾
8,5	43,70	085	46,00	085		
9,0	34,50	090	35,70	090	35,70	090
9,5	43,70	095	46,00	095		
10,0	34,50	100 ¹⁾	35,70	100 ¹⁾	35,70	100 ¹⁾
10,5			46,00	105		
11,0			35,70	110	35,70	110
11,5			46,00	115		
12,0			35,70	120 ¹⁾	35,70	120 ¹⁾
12,5			46,00	125		
13,0			35,70	130	35,70	130
13,5			46,00	135		
14,0			35,70	140 ¹⁾	35,70	140 ¹⁾
14,5			46,00	145		
15,0			35,70	150	35,70	150
15,5			46,00	155		
16,0			35,70	160 ¹⁾	35,70	160 ¹⁾
17,0					35,70	170
18,0					35,70	180
19,0					35,70	190
20,0					35,70	200 ¹⁾

1) im Satz enthalten

ER-Spannzange

- ▲ DIN ISO 15488-B (alt DIN 6499-B)
- ▲ Doppelkonusspannzange
- ▲ 16-fach geschlitzt

ER-B
20 µm



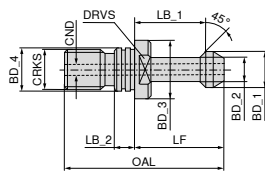
DCONWS mm	BD = 17 OAL = 27,5 426 E / ER16		BD = 26 OAL = 34 430 E / ER25		BD = 33 OAL = 40 470 E / ER32	
	82 687 ...	EUR	82 689 ...	EUR	82 690 ...	EUR
1	17,97 01000					
2	17,97 02000		19,30 02000			
3	14,61 03000		14,48 03000		15,57 03000	
4	14,61 04000		14,48 04000		15,57 04000	
5	14,61 05000		14,48 05000		15,57 05000	
6	14,61 06000		14,48 06000		15,57 06000	
7	14,61 07000		14,48 07000		15,57 07000	
8	14,61 08000		14,48 08000		15,57 08000	
9	14,61 09000		14,48 09000		15,57 09000	
10	14,61 10000		14,48 10000		15,57 10000	
11			14,48 11000		15,57 11000	
12			14,48 12000		15,57 12000	
13			14,48 13000		15,57 13000	
14			14,48 14000		15,57 14000	
15			14,48 15000		15,57 15000	
16			14,48 16000		15,57 16000	
17					15,57 17000	
18					15,57 18000	
19					15,57 19000	
20					15,57 20000	
Satz im Kunststoffkoffer		161,82 99900	228,15 99900		279,99 99900	

Anzugsbolzen für Werkzeugaufnahmen nach ISO 7388-2

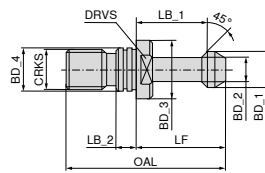
▲ MAS-BT 45° Form A und B

Lieferumfang:

inklusive O-Ring



A



B



Aufnahme	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	82 534 ...		82 530 ...	
													EUR		EUR	
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0	2,2	13	20	11,55	030		
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5	4,0	19	50	8,76	040		
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0	6,0	30	150	11,86	050		
BT 30	11	7	16,5	12,5	M12	43	23	18	4,0		13	20			10,85	030
BT 40	15	10	23,0	17,0	M16	60	35	28	5,5		19	50			6,80	040
BT 50	23	17	38,0	25,0	M24	85	45	35	8,0		30	150			10,95	050

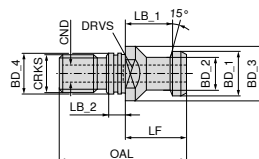
Anzugsbolzen für Werkzeugaufnahmen nach ISO 7388-1

▲ ISO 7388-3 AD

▲ für Werkzeuge ohne bzw. mit axialer Kühlmittelzufuhr

Lieferumfang:

inklusive O-Ring



A



Aufnahme	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	82 468 ...	
													EUR	
SK 30	13	9	17	13	M12	44	24	19	5	3,5	14	20	10,85	030
SK 40	19	14	23	17	M16	54	26	20	7	7,0	19	50	5,94	040
SK 50	28	21	36	25	M24	74	34	25	10	11,5	30	150	9,02	050

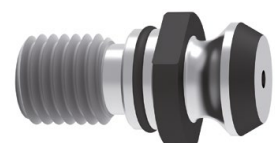
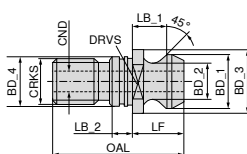
Anzugsbolzen für Werkzeugaufnahmen nach ISO 7388-1

▲ CAT Mazak

▲ Stirnseite plangeschliffen

Lieferumfang:

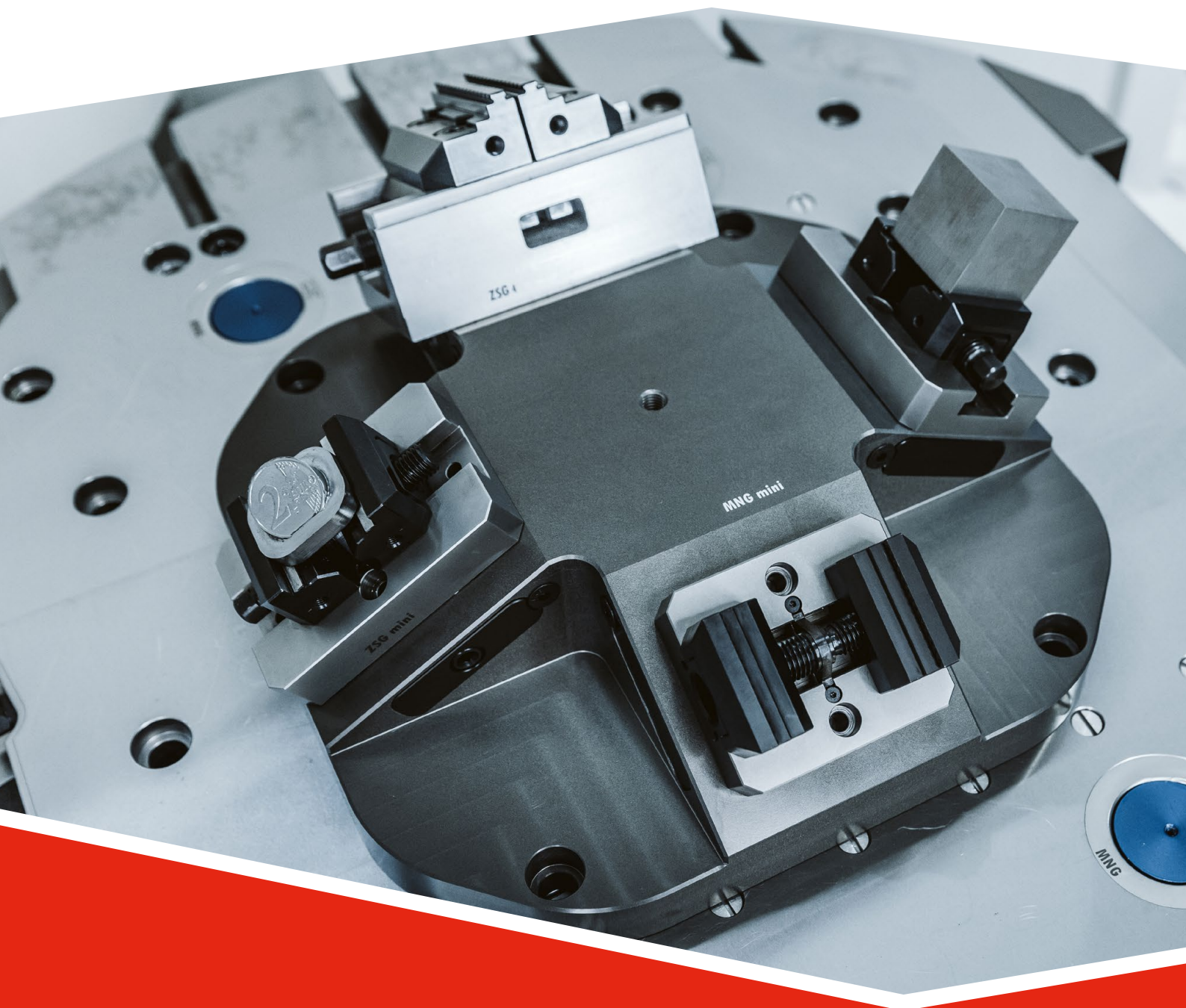
SK 50 inklusive O-Ring, SK 40 ohne O-Ringeinstich



Aufnahme	BD_1 mm	BD_2 mm	BD_3 mm	BD_4 mm	CRKS	OAL mm	LF mm	LB_1 mm	LB_2 mm	CND mm	DRVS mm	TQX Nm	82 487 ...	
													EUR	
SK 40	18,79	12,44	21,8	17	M16	41,26	16,25	11,17	4,0	7,0	19	50	6,29	040
SK 50	29,10	19,60	37,0	25	M24	65,50	25,55	17,95	5,5	11,5	30	150	9,02	050



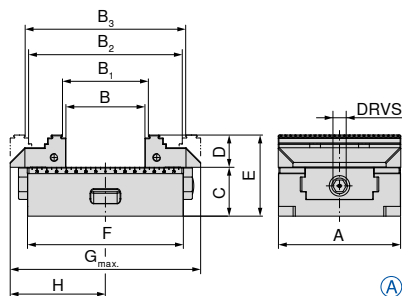
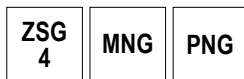
ZSG4 – Leistungsstarke, kostengünstige
Einspannlösung.



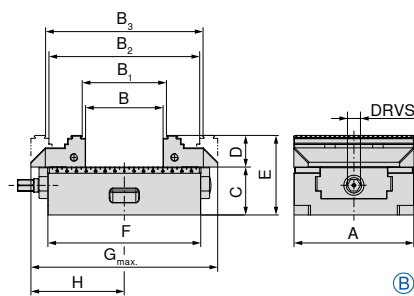
Werkstückspannung

CoreLine – Gekapselter Zentrischspanner mit Spannbacken – ZSG 4

- ▲ kugelgelagerte Spindel
- ▲ $\pm 0,01$ mm Wiederholgenauigkeit zwischen den Spannvorgängen
- ▲ passend für PNG und MNG



innenliegende Betätigungsspindel



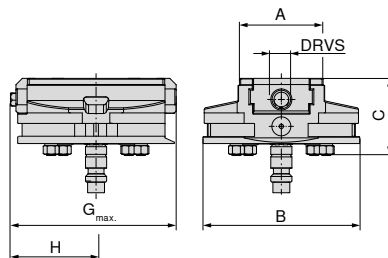
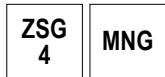
außenliegende Betätigungsspindel



															80 878 ...	
															EUR	
A	B	B ₁	B ₂	B ₃	C $\pm 0,01$	D	E	F	G _{max}	H	DRVS	MXC	WT	Bezeichnung		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg			
80	0 - 59	4 - 63	59 - 117	63 - 121	50	28	78	130	157	81	12	25	3,9	A	691,20	08700
80	0 - 123	4 - 127	59 - 181	63 - 185	50	28	78	190	206	104	12	25	5,5	B	791,20	08800
125	0 - 80	8 - 87	77 - 156	84 - 163	50	33	83	160	208	111,5	12	35	8,7	A	872,90	15300

CoreLine – Gekapselter Zentrischspanner ohne Systembacken – ZSG 4

- ▲ für Erowa ITS 148
- ▲ kugelgelagerte Spindel
- ▲ $\pm 0,01$ mm Wiederholgenauigkeit zwischen den Spannvorgängen

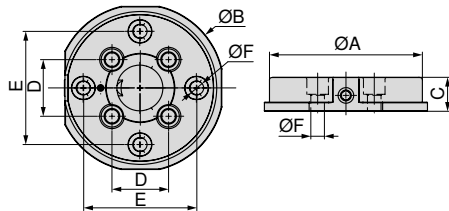


								80 878 ...	
								EUR	
A	B	C	G _{max}	H	DRVS	MXC	WT		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kN	kg		
80	148	73	157	81	12	25	5,6	1.216,70	08900

CoreLine – Grundplatte rund – MNG

- ▲ MNG – Mechanisches Nullpunktspannsystem
- ▲ gehärtet und geschliffen
- ▲ Wiederholgenauigkeit $\leq 0,01$ mm
- ▲ Einzugskraft 20 kN
- ▲ Anzugsmoment 30 Nm

MNG



A	B	C $\pm 0,005$	D	E	F $H7$	WT
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
135	148	30	50	100	12	3,5

80 899 ...

EUR

508,30 125

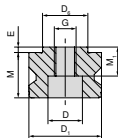
Aufnahmebolzen

- ▲ MNG – Mechanisches Nullpunktspannsystem

Lieferumfang:

inkl. Befestigungsschrauben

MNG

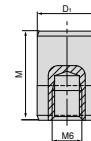


D ₆ h6	D ₁ h6	M	M ₁	E	D	G	80 899 ...
mm	mm	mm	mm	mm	mm		EUR
25	40	27	17	3	19	M12	43,70 025

Indexierbolzen

- ▲ MNG – Mechanisches Nullpunktspannsystem

MNG



D ₁	M
mm	mm
12	18

80 899 ...

EUR

15,00 51500

Profitieren Sie von unserem Lager in Ihrer Maschinenwerkstatt ...

**Zugang zu Zerspanungs-
werkzeugen rund um die Uhr**
Bei voller Kontrolle.

Erhebliche Cashflow-Vorteile

Zahlen Sie nur für die Werkzeuge,
die Sie tatsächlich nutzen.

Keine veralteten Bestände

Setzen Sie stets auf modernste
Zerspanungstechnologie.

Deutliche Senkung der Einkaufskosten

Nur eine Sammelrechnung
pro Monat und keine
Verwaltungsgebühr.





CERATIZIT Deutschland GmbH
Zeppelinstr. 12 \ 87437 Kempten
Tel. +49 831 57010-0
info.deutschland@ceratizit.com \ www.ceratizit.com



WK TOOLING OHG

Kirchheimer Str. 176 Tel. +49 7021 860 9407
73265 Dettingen unter Teck info@wk-tooling.com

| www.wk-tooling.com

Technische Änderungen, Produktverbesserungen vorbehalten.

08/2026 – 99 021 00569