WK TOOLING

DC
THREADING SOLUTIONS



QTAP AKTION 2026/2027

von DC SWISS

Der perfekte Allrounder

Dieser Universal-Gewindebohrer mit perfekter Spankontrolle setzt neue Massstäbe im NC-Gewindeschneidprozess und ist für alle Materialien bis 1.150 N/mm² Zugfestigkeit geeignet.

Aktionszeitraum: 1. November 2026 – 31. März 2027

WK Tooling OHG

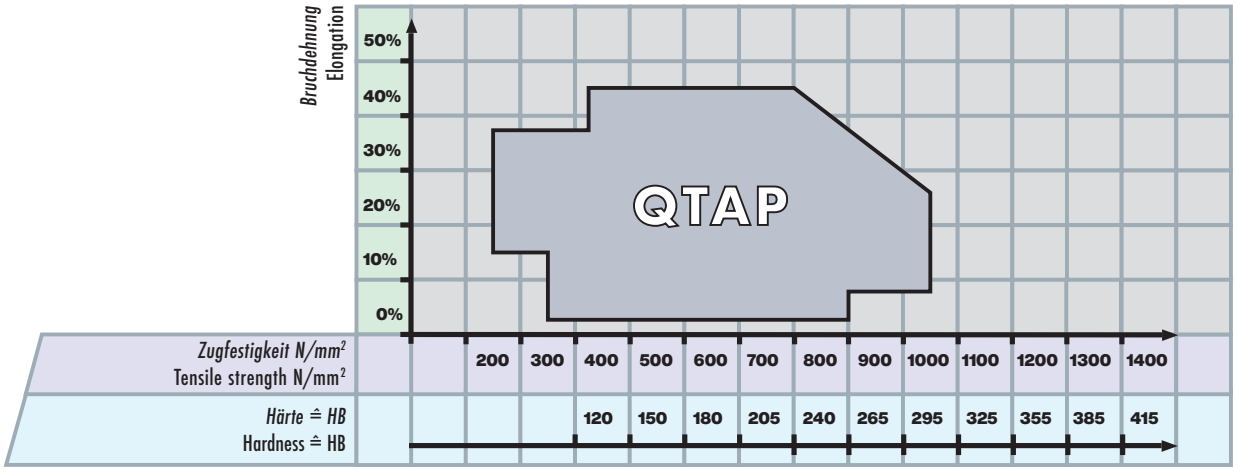
Kirchheimer Str. 176
73265 Dettingen unter Teck

+49 7021 86 09 407
info@wk-tooling.com

www.wk-tooling.com

Der QTAP in Aktion

ANWENDUNGSTABELLE QTAP



DC-Anwendungsgruppen

	Werkstoff-Gruppen Material groups		Werkstoffbezeichnung	Material designation	Härte Hardness (HB)	Festigkeit Tensile strength Rm (N/mm²)	Dehnung Elongation A (%)
10	Stahl Steels	11	Automatenstahl	Free-cutting steels	< 200	< 700	< 10
		12	Baustahl, Einsatzstahl	Structural, cementation steels	< 200	< 700	< 30
		13	Kohlenstoffstahl	Carbon steels	< 300	< 1000	< 20
		14	Stahl legiert < 850 N/mm²	Alloy steels < 850 N/mm²	< 250	< 850	< 30
		15	Stahl legiert / vergütet > 850 - < 1150 N/mm²	Alloy steels hard. / temp. > 850 - < 1150 N/mm²	> 250	> 850	< 30
	●	16	Hochfester Stahl ≤ 44 HRC	High tensile alloy steels ≤ 44 HRC	> 250	> 850	< 12
	●	17	Stahl vergütet > 44 - ≤ 54 HRC	Alloy steels tempered > 44 - ≤ 54 HRC	> 410	> 1400	< 2
	●	18	Stahl gehärtet > 54 - ≤ 63 HRC	Alloy steels hardened > 54 - ≤ 63 HRC	> 560	> 1980	< 2
20	Rostfreier Stahl Stainless steels	21	Rostfreier Stahl, geschwefelt	Free machining stainless steels	< 250	< 850	< 25
		22	Austenitisch	Austenitic stainless steels	< 250	< 850	> 20
		23	Ferritisch, martensitisch < 850 N/mm²	Ferritic and martensitic < 850 N/mm²	< 250	< 850	> 20
		24	Ferritisch, martensitisch > 850 - < 1150 N/mm²	Ferritic and martensitic > 850 - < 1150 N/mm²	> 250	> 850	> 15
30	Guss Cast iron	31	Grauguss	Cast iron	< 250	< 850	< 10
		32	Kugelgraphitguss, Temperguss	Spheroidal graphite + malleable cast iron	< 250	< 850	> 10
40	Titan Titanium ●	41	Reintitan	Pure titanium	< 250	< 850	> 20
	●	42	Titanlegierung	Titanium alloys	> 250	> 850	< 20
50	Nickel Nickel	51	Nickellegierung 1 ≤ 850 N/mm²	Nickel alloys 1 ≤ 850 N/mm²	< 250	< 850	> 25
		52	Nickellegierung 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm²	Nickel alloys 2 > 850 - ≤ 1150 N/mm²	> 250	> 850	< 25
	●	53	Nickellegierung 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm²	Nickel alloys 3 > 1150 - ≤ 1600 N/mm²	> 340	> 1150	< 20
60	Kupfer Copper	61	Reinkupfer (Elektrolytkupfer)	Pure copper (electrolytic copper)	< 120	< 400	> 12
		62	Messing, Bronze, Rotguss (kurzspanend)	Short chip brass, phosphor bronze, gun metal	< 200	< 700	< 12
		63	Messing (langspanend)	Long chip brass	< 200	< 700	> 12
		64	Messing bleifrei	Lead free brass	< 220	< 700	> 15
70	Aluminium Magnesium Aluminium Magnesium	71	Al unlegiert	Al unalloyed	< 100	< 350	> 15
		72	Al legiert Si < 1.5 %	Al alloyed Si < 1.5 %	< 150	< 500	> 15
		73	Al legiert Si > 1.5 % - < 10 %	Al alloyed Si > 1.5 % - < 10 %	< 120	< 400	< 15
		74	Al legiert Si > 10 %, Mg-Legierungen	Al alloyed Si > 10 %, Mg-alloys	< 120	< 400	< 10
80	Kunststoff Plastic compounds	81	Thermoplaste	Thermoplastics	-	-	-
		82	Duroplaste	Duroplastics	-	-	-
		83	Faserverstärkte Kunststoffe	Glass fibre reinforced plastics	-	-	-
90	Edelmetalle Precious metals	91	Gelbgold	Yellow gold	-	-	-
		92	Rotgold	Red gold	-	-	-
	●	93	Weissgold	White gold	-	-	-
		94	Silber	Silver	-	-	-

● Für Gruppe 16/17/18/41/42/53/93 nicht geeignet.

QTAP

Präzision und Leistung für anspruchsvolle Gewindebearbeitung.

Q20.VS | FÜR DURCHGANGSLÖCHER



- Für Durchgangslöcher
- Mit Schälanschnitt
- Optimierte Schneidengeometrie und Schneidkanten
- DC-»VS»-Verschleissschutzschicht für den allgemeinen Einsatz

Auch mit Innenkühlung erhältlich



Q320VS - M2 bis M10

Artikelnr:	Artikelbezeichnung	Listenpreis EUR	Aktionspreis ab 5 Stück EUR netto	Aktionspreis ab 10 Stück EUR netto
199365	Q320VS-3 M2 6H	47,20	30,68	29,26
199366	Q320VS-4 M2.5 6H	45,70	29,71	28,33
195494	Q320VS-4 M3 6H	31,70	20,61	19,65
195495	Q320VS-4 M4 6H	31,70	20,61	19,65
195496	Q320VS-4 M5 6H	32,40	21,06	20,09
195497	Q320VS-4 M6 6H	33,70	21,91	20,89
195498	Q320VS-4 M8 6H	38,70	25,16	23,99
195499	Q320VS-4 M10 6H	46,30	30,10	28,71

Q420VS - M12 bis M24

Artikelnr:	Artikelbezeichnung	Listenpreis EUR	Aktionspreis ab 5 Stück EUR netto	Aktionspreis ab 10 Stück EUR netto
195500	Q420VS-4 M12 6H	54,00	35,10	33,48
195501	Q420VS-4 M14 6H	75,50	49,08	46,81
195502	Q420VS-4 M16 6H	78,50	51,03	48,67
195503	Q420VS-4 M20 6H	123,00	79,95	76,26
195504	Q420VS-4 M24 6H	169,00	109,85	104,78

Q60.VS | FÜR SACKLÖCHER



- Für Sacklöcher
- Mit starken Spiralnuten
- Optimierte Schneidengeometrie und Schneidkanten
- DC-»VS»-Verschleissschutzschicht für den allgemeinen Einsatz

Auch mit Innenkühlung erhältlich



Q360VS - M2 bis M8

Artikelnr:	Artikelbezeichnung	Listenpreis EUR	Aktionspreis ab 5 Stück EUR netto	Aktionspreis ab 10 Stück EUR netto
199367	Q360VS-3 M2 6H	51,50	33,48	31,93
199368	Q360VS-3 M2.5 6H	49,70	32,31	30,81
195516	Q360VS-3 M3 6H	34,30	22,30	21,27
195517	Q360VS-3 M4 6H	34,30	22,30	21,27
195518	Q360VS-3 M5 6H	35,10	22,82	21,76
195519	Q360VS-3 M6 6H	36,40	23,66	22,57
195520	Q360VS-3 M8 6H	41,70	27,11	25,85

Q460VS - M12 bis M24

Artikelnr:	Artikelbezeichnung	Listenpreis EUR	Aktionspreis ab 5 Stück EUR netto	Aktionspreis ab 10 Stück EUR netto
195522	Q460VS-3 M12 6H	59,00	38,35	36,58
195523	Q460VS-3 M14 6H	82,50	53,63	51,15
195524	Q460VS-3 M16 6H	86,50	56,23	53,63
195525	Q460VS-3 M20 6H	132,00	85,80	81,84
195526	Q460VS-3 M24 6H	181,00	117,65	112,22

PREIS- UND AKTIONSHINWEISE

Alle Preise verstehen sich in EUR netto pro Stück, zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer und ggf. Versandkosten. Die Aktionspreise gelten ab einer Abnahmemenge von 5 bzw. 10 Stück je Artikel. Aktionszeitraum: 01.11.2026 bis 31.03.2027. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Nur solange der Vorrat reicht.

PARTNER FÜR PRÄZISION.

LinkedIn YouTube Instagram Facebook

WK TOOLING

WK Tooling OHG

Kirchheimer Str. 176
73265 Dettingen unter Teck

+49 7021 86 09 407
info@wk-tooling.com

SHOP NOW: www.wk-tooling.shop